

Nmark

آلة طباعة ولصق أنابيب الاختبار P220T - دليل المستخدم

النسخة العربية (مترجمة عن النسخة الإنجليزية)

آلة طباعة ولصق أنابيب الاختبار P220T آلة طباعة ولصق أنابيب الاختبار P220T - دليل المستخدم

جدول المحتويات المواصفات الفنية 2 وصف الهيكل

..... 3 التشغيل والتحكم 4 توصيل البرنامج بآلة

طباعة ولصق أنابيب الاختبار 4 تعليمات توصيل الأجهزة 6

1. تعريف منافذ اللوحة الخلفية 6

2. قابس الطيران A لمسح البيانات / بدء الطباعة 7

3. قابس الطيران B لإخراج الحالة 7

4. مخطط التوقيت 7 وصف الشاشة 10

قائمة المستخدم 11

المواصفات الفنية وضع الطباعة: الطباعة الحرارية الدقة: 203 dpi حجم لفة الورق: أقصى قطر 80 mm سرعة الطباعة: حتى 102 mm/s أقصى عرض للطباعة: 50 mm أقصى ارتفاع للطباعة: 60 mm واجهة البيانات: USB، منفذ تسلسلي، منفذ إيثرنت طريقة الطباعة: الطباعة التي يتحكم بها البرنامج، طباعة مجموعة الأوامر، طباعة القوالب الإشارات الخارجية: بدء الطباعة، مسح البيانات، إخراج الحالة طريقة اللصق: اللصق الدوار اتجاه اللصق: متوازٍ وصف الهيكل الغطاء موضع تركيب أنبوب الاختبار شاشة العرض لوحة المفاتيح أقدام الدعم مشبك أنبوب الاختبار (التثبيت) صفحة الرسم التوضيحي/المخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للحصول على الصورة.

التشغيل والتحكم توصيل البرنامج بآلة طباعة ولصق أنابيب الاختبار

1. نبذة عن اتصال آلة الطباعة واللصق تأتي آلة طباعة ولصق أنابيب الاختبار بعنوان IP افتراضي هو 192.168.1.69 والمنفذ 9100 (يمكن للمستخدمين تعديل ذلك على الطابعة حسب الحاجة). منفذ إرجاع البيانات هو 9200 (لا يمكن للمستخدمين تعديله بأنفسهم؛ اتصل بالمبيعات لتغييره). ويستخدم اتصال TCP/IP، في وضع الاتصال الطويل ل خادم TCP/IP.

يتصل البرنامج بالطابعة ويرسل بيانات يمكن للطابعة التعرف عليها؛ فتنفذ الطابعة الأمر المحدد، أو تطبع أمر بيانات الملصق. ويمكن للبرنامج بعد ذلك استقبال المعلومات التي ترجعها الطابعة والحصول على معلومات العطل بعد نجاح الطباعة أو فشلها.

2. نبذة عن ملف أوامر الطباعة الذي تستخدمه آلة الطباعة واللصق يقدم العميل تخطيطًا مفصلاً للملصق؛ ونحن ننشئ ملف أوامر (بصيغة نصية) يمكن للطابعة التعرف عليه. في الملف، تخضع الحقول التي يحتاج المستخدم إلى تغييرها (مثل اسم المنتج، والرقم، ورقم الباركود، وغيرها) لمعالجة خاصة، على سبيل المثال تُعَلَّم بـ 111111، 22222، ... وعند الطباعة، يقرأ البرنامج معلومات الملف مسبقًا ويستبدل بيانات الحقل المتغير فيها. ثم تُرسل هذه البيانات إلى الطابعة بصيغة UTF-8. وبعد إرسال البيانات، يمكن للطابعة إرجاع النجاح أو الفشل إلى المستخدم، مع معلومات العطل بعد الفشل. وتُمثل معلومات العطل ببتة ببتة في المعلومات المُرجعة.

3. وصف معلومات العطل المُرجعة X7B0 XFF0 XFF0 X040 X000 X7C0 X000 X000 X000 X7D0 ما ورد أعلاه هو المعلومات المُرجعة بعد طباعة الطابعة (تشير X0 إلى بيانات سداسية عشرية). ويُوصف كل بايت كما يلي: byte0: علامة بداية البيانات byte1، byte2: XFF0 XFF0 - الطباعة جارية XFE0 XFF0 - اكتملت الطباعة XFD0 XFF0 - اكتمل اللصق XFC0 XFF0 - الطباعة خاملة byte3، byte4: طول بيانات حالة الطباعة (x040 x000) byte5: حرف الفصل

byte6، byte7، byte8، byte9: تقابل bit0---bit31؛ تشير البتة المضبوطة على 1 إلى حالة خطأ مختلفة في الطابعة: bit0 -- الطباعة متوقفة مؤقتًا bit1 -- رأس الطباعة مرفوع bit2 -- نفاذ الورق bit3 -- خطأ في الشريط bit4 -- الشريط مفقود bit5 -- خطأ في العلامة السوداء bit6 -- درجة حرارة رأس الطباعة مرتفعة جدًا bit7 -- جهد رأس الطباعة منخفض جدًا bit8 -- خطأ في بيانات الطباعة bit9 -- خطأ في القاطعة bit10 -- إعادة ضبط / إعادة تشغيل البرنامج bit11 -- خطأ في ذراع اللصق byte10: علامة نهاية البيانات

4. منفذ TCP لحالة الطباعة

4.2 عنوان المنفذ: TCP 9900، لإعداد أوامر آلة لصق أنابيب الاختبار:

4.2.3 خفض أنبوب الاختبار مسافةً من ارتفاعه الحالي، الوحدة: 0.1 mm.

4.2.4 ضبط حجم الفتحة، الوحدة: mm. 0.1 مثال: 15.5 SIZE TUBE - يضبط حجم الفتحة على 15.5 mm. بعد تنفيذ الأمر،
تراجع الطابعة: {15.5|TUBE}

5. طباعة القالب تنزيل ملف القالب استخدم برنامج BarLabel لإنشاء ملف قالب xxx.FRM وتنزيله إلى الطباعة. استدعاء طباعة القالب FRM;quot&xxx.FRM;quot& // استدعاء القالب "xxx.FRM;quot& ? // طلب المعلمة

1 // قيمة المعلمة الأولى Kq // قيمة المعلمة الثانية

4.2 // قيمة المعلمة الثالثة 1,P1 // بدء الطباعة تعليمات توصيل الأجهزة

1. تعريف منافذ اللوحة الخلفية واجهة سلك الطاقة واجهة بيانات USB منفذ إيثرنت RJ45 للبيانات واجهة جهاز USB قاسم الطيران B لإرجاع الحالة قاسم الطيران A لبدء الطباعة / مسح البيانات

التعريف التفصيلي لدبابيس "منفذ البيانات التسلسلي RS232"; في الطابعة كما يلي:

2. قايِس الطيران A لمسح البيانات / بدء الطباعة إشارة تمكين بدء الطباعة نشطة عند المستوى العالى.

1 - خرج موجب V24 (V24)

2 - تمكين الطباعة (دخل)

3 - خرج سالب V24 (GND)

4 - مسح البيانات (دخل)

3. قاس الطيران B لإخراج الحالة

1 - حالة الطباعة

2 - حالة اللصق

3 - حالة الانذار

4 - الأرضى الإشارى

4. مخطط التوقيت

صفحة الرسم التوضيحي/المخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للحصول على الصورة. (مخطط التوقيت)

وصف لوحة التحكم (1) تعرض الشاشة الحالة الحالية للطابعة. (2) الطاقة (مؤشر أخضر) (3) البيانات (مؤشر أخضر) (4) الخطأ (مؤشر أحمر) (5) الإيقاف المؤقت (مؤشر أحمر) (6) كل ضغطة على <FEED> (7) تُجبر الطابعة على إخراج ملصق فارغ واحد. مفتاح السهم الأيسر <Left>، صالح في القوائم فقط. (7) اضغط <PAUSE> للإيقاف المؤقت <PAUSE>، لإيقاف الطابعة مؤقتًا/استئنافها. مفتاح السهم الأيمن <Right>، صالح في القوائم فقط.

(8) مسح؛x27#&؛ يسمح الخطأ ويجعل الطابعة تطبع مرة أخرى. x27#&؛رجوع؛x27#&؛ يعود إلى المستوى السابق أو يخرج من القائمة، صالح في القوائم فقط. (9) مفتاح x27#&؛السهم لأعلى؛x27#&؛، صالح في القوائم فقط؛ يمكنه تغيير قيم المعلومات، ويستخدم عادةً لزيادة قيم الخيارات. (10) مفتاح x27#&؛السهم لأسفل؛x27#&؛، صالح في القوائم فقط؛ يمكنه تغيير قيم المعلومات، ويستخدم عادةً لتقليل قيم الخيارات. (11) القائمة؛x27#&؛؛ اضغط للدخول إلى وظائف القائمة. x27#&؛؛تأكيد؛x27#&؛؛ صالح في القوائم فقط؛ يمكنه اختيار عناصر شاشة العرض وتأكيدھا. وصف الشاشة فيما يلي المعلومات المعروضة على الشاشة بعد تشغيل الطابعة. P220T - طراز الطابعة NSCL - مجموعة الأوامر التي تستخدمها الطابعة حاليًا متصل - الحالة الحالية للطابعة عدد الطباعة 000000 - العدد المطبوع حاليًا؛ يُعاد ضبطه إلى 000000 بعد إعادة تشغيل الطابعة. في انتظار بيانات الطباعة - في انتظار إرسال الحاسب المضيف بيانات الطباعة إلى الطابعة.

قائمة المستخدم فيما يلي قائمة المستخدم الخاصة بالطابعة وعناصر القائمة المعروضة في كل قائمة.

1. إعدادات النظام

2. معلومات الطباعة

3. معايرة المستشعر

4. ذراع اللصق

5. RFID

6. طباعة القالب

7. إعدادات المصنع

8. معلومات الإصدار

9. إعادة تشغيل النظام

10. اللغة

1. إعدادات النظام إعدادات البرنامج مجموعة الأوامر: NSCL / NTPL / NZPL وضع تشغيل الطابعة: الطباعة المستمرة / الطباعة الفردية قفل معلومات الطباعة نوع الورق إزاحة التغذية إزاحة الإحداثيات حجم الملصق طريقة الطباعة وضع التوافق: ZEBRA / TOSHIBA / DEFAULT إزاحة بدء الطباعة واجهة الاتصال

RS232 / USB معدل البود بتات البيانات بتات التوقف بتة التكافؤ واجهة الشبكة: IP / الشبكة الفرعية / البوابة / المنفذ إعدادات كلمة المرور: تعيين كلمة المرور / تعطيل كلمة المرور الساعة الزمنية الحقيقية: التاريخ / الوقت / يوم الأسبوع

2. معلومات الطباعة ارتفاع الطباعة عرض الطباعة طريقة الطباعة: حراري / نقل حراري نوع الورق: ورق مستمر / ورق بعلامة سوداء / ورق بفجوة سرعة الطباعة كثافة الطباعة إزاحة التغذية فجوة الملصق إزاحة المحور X إزاحة المحور Y

تباعد النص

3. معايرة المستشعر الكشف التلقائي عن المستشعر إعداد المستشعر الانعكاسي إعداد المستشعر النافذ معلومات موضع المستشعر

4. ذراع اللصق إعدادات المعلومات نوع اللصق: آلة صناعية / آلة لصق / آلة لصق بالكشط محرك إعادة اللف: تمكين / تعطيل إشارة الطباعة: تمكين / تعطيل إشارة اللصق: تمكين / تعطيل دورة الطباعة تأخير اللصق طول إعادة اللف سرعة إعادة اللف إيقاف إعادة اللف مؤقتًا إعادة اللف المتأخرة كشف سقوط الملصق: تمكين / تعطيل تأخير التغذية الخارجة سرعة التغذية الخارجة طول الشفط مرشح استشعار الضغط

مرشح إشارة الموضع: تمكين / تعطيل مشغل اكتمال اللصق إعادة ضبط لوحة اللصق فك تعشيق لوحة اللصق تثبيت الشفط تأخير نفخ الملصق وضع الاختبار اختبار اللصق الفردي اختبار اللصق الدوري اختبار ذراع اللصق اختبار محرك إعادة اللف اختبار دورة الطباعة طريقة اللصق: طباعة ولصق / لصق دون طباعة الإعدادات اليدوية: ذراع اللصق / أنبوب النفخ / لوحة شفط الملصق / المرّحل

5. RFID

6. طباعة القلب القلب

الوضع المتغير: أمر FR / بيانات البروتوكول / إشارة IO

7. إعدادات المصنع استعادة إعدادات المصنع: لا / نعم

مراقبة النظام صفحة تكوين النظام كشف رأس الطباعة اختبار طباعة الملصق المراقبة في الوقت الفعلي درجة حرارة رأس الطباعة مستشعر الشريط مستشعر إعادة اللف

8. معلومات الإصدار

9. إعادة تشغيل النظام: لا / نعم

10. اللغة: الصينية / الإنجليزية

شركة شنتشن آيوما للتكنولوجيا المحدودة. العنوان: الغرفة 511، المبنى A، مجمع Park Creative Internet Huafeng G، رقم 107، طريق غونغهي الصناعي، حي باوآن، شنتشن الرمز البريدي: 518102 الهاتف: 4006018009 الموقع الإلكتروني: <http://www.nmark.com.cn>