Nmark

طابعة صناعية

دليل المستخدم

النسخة العربية (مترجمة عن النسخة الإنجليزية)

شركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة (Nmark)

المحتويات

الجزء الأول: الطابعة الصناعية 4

1. نظرة عامة على المنتج 4

1.1 الميزات 4

1.2 فك التغليف 5

1.3 الملحقات 5

1.4 المظهر 5

2. تركيب الطابعة 7

2.1 الاحتياطات 7

2.2 التحضير للتشغيل 8

2.3 تشغيل/إيقاف طاقة الطابعة 9

2.4 توصيل كابل الاتصال 9

2.5 توصيل محول الطاقة 10

2.6 فتح/إغلاق الغطاء العلوي (الشكل 5، الشكل 6) 11

2.7 تحميل مواد الطباعة 11

2.8 تحميل الشريط (الطباعة الحرارية؛ تجاهل هنا) 14

2.9 استخدام واجهات اللوحة الخلفية ..... 16 الجزء الثاني: تثبيت برنامج التشغيل 39
التنزيل ..... 39 تثبيت برنامج التشغيل ..... 40 تثبيت برنامج تشغيل USB
..... 40 تثبيت برنامج تشغيل منفذ الشبكة 44

إعدادات برنامج التشغيل 48

الجزء الثالث: وصف إنذار الشريط في نظام الطباعة والتطبيق Nmark 48

1. وصف الوظيفة 48

2. طريقة الإعداد ومقدمة الأوضاع 49

3. خرج واجهة الإشارة الخارجية 49

4. خرج TCP/IP 49

الجزء الرابع: حلول لخلل تغذية المواد غير الصحيحة في طابعات Nmark الصناعية وأنظمة الطباعة والتطبيق 50
الطباعة عبر الإنترنت ..... 50 القالب غير المتصل بالإنترنت ..... 50 معايرة
المستشعر للطباعة عبر الإنترنت ..... 51 معايرة المستشعر لسلسلة V4X0B ..... 54 معايرة
المستشعر للقالب غير المتصل بالإنترنت 56

الجزء الخامس: وصف المعلمات ذات الصلة بنظام الطباعة والتطبيق Nmark .... 57 معلمات الطباعة
..... 57 معلمات اللصق ..... 57 معلمات النظام .....
58 معلمات المستشعر ..... 59 وضع تشغيل طباعة القالب 59

الجزء السادس: ربط طباعة USB لنظام الطباعة والتطبيق Nmark ببرامج متخصصة أخرى .... 59 دليل الحصول على
معلمات BusHound ..... 59 طريقة تعديل المعلمات ..... 61 تثبيت برنامج تشغيل الطابعة

للبرامج المتخصصة ..... 62 برنامج ترقية Ptools 62

الجزء السابع: دليل مستخدم برنامج الطباعة Nmark للشاشة اللمسية 65

مقدمة عن البرنامج ..... 65 خطوات الاستخدام ..... 66 طريقة تحديث البرنامج ..... 69 استخدام الطباعة عبر الشبكة 69

الجزء الثامن: إنشاء قوالب الطباعة Barlabel واستدعاؤها ..... 70 إنشاء القالب ..... 70 تنزيل القالب ..... 73 استدعاء القالب 75

الجزء التاسع: الملحق ..... 76 الملحق 1: الأسئلة الشائعة والحلول ..... 76 الملحق 2: الاحتياطات ..... 82 شرح المصطلحات الواردة في الدليل 83

الجزء الأول: الطابعة الصناعية

1. نظرة عامة على المنتج

1.1 الميزات تتضمن هذه الطابعة الميزات التالية:

واجهات متعددة الاستخدامات

• USB

• المنفذ التسلسلي

• منفذ الشبكة

• واجهة IO بناء ميكانيكي بسيط تجعل آلية الطباعة البسيطة التشغيل والصيانة سهلين.

1.2 فك التغليف

1. افتح علبة الشحن وتأكد من عدم تلف الطابعة. ملاحظة: إذا وجدت أي تلف، يُرجى الاتصال بموزعك أو بشركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة فورًا للحصول على المساعدة.

2. احتفظ بالعلبة ومواد التبطين لاستخدامها في شحن الطابعة مستقبلًا.

1.3 الملحقات عند فك تغليف الطابعة، يُرجى التحقق من الملحقات المرفقة:

• كبل الطاقة (قطعة واحدة)

• كابل اتصال USB (قطعة واحدة)

• دليل مستخدم المنتج (نسخة واحدة)

1.4 المظهر

1.4.1 الأبعاد

1.4.2 المنظر الأمامي

1.4.3 المنظر الخلفي

1.4.4 البنية الداخلية

1.4.5 وظائف الأزرار

2. تركيب الطابعة

2.1 الاحتياطات يوضح هذا القسم خطوات التركيب اللازمة قبل تشغيل الطابعة.

يتناول هذا القسم الاحتياطات وتوصيل كابلات الاتصال وتركيب الملحقات وتحميل الوسائط واختبار الطباعة. لضمان أفضل بيئة تشغيل وسلامة المشغلين والمعدات، يُرجى الالتزام بالاحتياطات التالية.

• عند العمل داخل الطابعة أو تنظيفها، احرص دائمًا على إيقاف الطاقة وفصل قابس محول الطاقة من الطابعة.

• خزّن مواد الطباعة وفقًا للتعليمات الواردة في هذا الدليل.

• تحتوي هذه الطابعة على العديد من المكونات عالية الجهد؛ لا تقم أبدًا بإزالة أي غطاء من الجهاز لتجنب الصعق الكهربائي. بالإضافة إلى ذلك، تحتوي الطابعة على العديد من المكونات الدقيقة التي قد تتلف إذا لمسها أشخاص غير مؤهلين.

• امسح الجزء الخارجي من الطابعة فقط بقطعة قماش جافة ونظيفة أو قطعة قماش مبللة قليلًا بمحلول تنظيف معتدل.

• إذا حدث أي خلل أثناء الطباعة، أوقف الطابعة في أقرب وقت واتصل بالشركة المصنعة أو الموزع.

• لا تستخدم الطابعة في أماكن معرضة لضوء قوي (مثل ضوء الشمس المباشر أو ضوء المصباح المكتبي المباشر). فقد يؤثر هذا الضوء المباشر في مستشعرات الطابعة ويسبب أعطالًا.

• لا تلمس رأس الطباعة مباشرة بيديك أبدًا، لتجنب الحروق الناتجة عن ارتفاع الحرارة أو تلف رأس الطباعة بالكهرباء الساكنة.

2.2 التحضير للتشغيل يوضح هذا القسم عملية تركيب الطابعة.

• فك تغليف الطابعة وأخرجها مع جميع الملحقات.

• اقرأ احتياطات السلامة في هذا الدليل وركّب الطابعة في مكان مناسب.

• تأكد من أن مفتاح الطاقة في وضع الإيقاف (OFF).

• وصّل الطابعة بالحاسوب المضيف عبر كابل اتصال تسلسلي أو شبكي أو USB.

• وصّل محول الطاقة بالطابعة، ثم أدخل كبل الطاقة في مقبس مؤرّض بشكل صحيح.

• حمّل مواد الطباعة.

• اضبط موضع المستشعر بما يناسب الوسائط المستخدمة.

• شغّل مفتاح الطاقة.

• ثبّت برنامج تشغيل الطابعة على الحاسوب. ملاحظة!

بعد تثبيت برنامج تشغيل Windows، يمكنك تهيئة مستشعرات مواد الطباعة في الطابعة عبر برنامج التشغيل. يمكنك أيضًا التحكم في الطابعة عبر برنامج Barlabel وأوامر البرمجة. لمزيد من التفاصيل، اتصل بموزع معتمد لشركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة.

2.3 تشغيل/إيقاف طاقة الطابعة

تشغيل الطابعة

• إذا كانت الطابعة موصولة بالفعل بمحول الطاقة ومزودة بالطاقة، فاضبط مفتاح الطاقة الرئيسي على الجانب (-) كما هو موضح في الشكل أدناه، ثم اضغط زر الطاقة اللمسي الموضح في الشكل؛ وستبدأ الطابعة بالتشغيل.

• استخدم مفتاح الطاقة لتشغيل/إيقاف الطابعة. إذا قمت بتشغيل/إيقاف الطابعة عن طريق توصيل وفصل الطاقة، فقد يتسبب ذلك في حريق أو صعق كهربائي أو تلف الطابعة.

• إذا تعذر على الطابعة الدخول في حالة الاستعداد العادية، فارجع إلى دليل استكشاف الأخطاء وإصلاحها. اضبط مفتاح الطاقة الرئيسي على الجانب (o) كما هو موضح في الشكل 1، وستُقطع طاقة الطابعة؛ وتكون الطابعة في حالة الإيقاف.

2.4 توصيل كابل الاتصال يوضح هذا القسم كيفية توصيل الطابعة بالحاسوب المضيف عبر كابلات الاتصال، ويشرح كيفية توصيل الطابعة بأجهزة أخرى باستخدام كابلات الاتصال. وفقًا لبرنامج الطباعة الذي تستخدمه، هناك ثلاث طرق محتملة لتوصيل الطابعة بالمضيف، على النحو التالي:

• وصّل كابل USB بين منفذ USB في الطابعة ومنفذ USB في الحاسوب المضيف.

• استخدم اتصال شبكة: وصّل أحد الطرفين بمنفذ الشبكة في الطابعة والطرف الآخر بمنفذ الشبكة في الحاسوب المضيف.

• وصّل كابلًا تسلسليًا بين المنفذ التسلسلي في الطابعة ومنفذ COM في الحاسوب المضيف. ملاحظة!

• عند فصل اتصال USB بالمضيف، اتبع رسالة "إزالة الأجهزة بأمان" المعروضة على المضيف.

• استخدم كابلات USB متوافقة ذات موصلات من النوع B على كلا الطرفين.

• عند توصيل كابل USB أو الكابل التسلسلي أو كابل الشبكة، تأكد من إيقاف تشغيل كل من الطابعة والمضيف. وإلا فقد يتسبب ذلك في قصر دائرة المحرك أو تلف الطابعة.

2.5 توصيل محول الطاقة

• تأكد من أن مفتاح الطاقة الرئيسي للطابعة في وضع الإيقاف، أي اضبط مفتاح الطاقة الرئيسي على الجانب (o).

• كما هو موضح في الشكل 4، أدخل قابس محول الطاقة في مقبس الطاقة الموجود في الجزء الخلفي من الطابعة، كما هو موضح أدناه. ملاحظة! تأكد من إيقاف مفتاح الطابعة؛ وإلا فقد يكون هناك خطر الصعق الكهربائي.

2.6 فتح/إغلاق الغطاء العلوي (الشكل 5، الشكل 6) ملاحظة!

• عند فتح الغطاء العلوي، لا تلمس رأس الطباعة؛ وإلا فقد تتلف عناصر رأس الطباعة بفعل الكهرباء الساكنة، أو قد تُصاب بحروق من رأس الطباعة شديد السخونة.

• أغلق الغطاء العلوي بالكامل دائمًا.

2.7 تحميل مواد الطباعة يصف هذا القسم كيفية تحميل مواد الطباعة. تقبل هذه الطابعة الملصقات والعلامات ووسائط الورق الحراري. يُرجى استخدام الوسائط المعتمدة من شركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة.

1. أحجام الوسائط التي يمكن تحميلها في الطابعة كما يلي: القطر الخارجي: 200 mm كحد أقصى القطر الداخلي: 40–76 mm العرض: 15–115 mm الشكل 7

2. كما هو موضح في الشكل 7، تُلف بعض بكرات الوسائط بحيث يكون جانب الطباعة للخارج، وبعضها للداخل. وكما هو موضح أدناه، يجب تحميل كلا النوعين من الوسائط بحيث يكون جانب الطباعة متجهًا لأعلى.

ملاحظة!

• لا تلمس الأجزاء المتحركة. لمنع انجذاب الأصابع أو المجوهرات أو الملابس إلى الأجزاء المتحركة، لا تحمّل الوسائط إلا بعد توقف جميع أجزاء الطابعة تمامًا.

• لتجنب الإصابة، احترس من قرص أصابعك عند فتح أو إغلاق الغطاء العلوي.

2.7.1 افتح الغطاء العلوي.

2.7.2 كما هو موضح في الشكل 8، حرّك مفتاح قفل دليل الورق في اتجاه السهم لضبط عرض مواد الطباعة. الشكل 8

2.7.4 كما هو موضح في الشكل 9، اضغط بمشابك قفل رأس الطباعة الموجودة على طرفي رأس الطباعة بيديك لفتح وحدة رأس الطباعة.

2.7.5 كما هو موضح في الشكل 10، اضغط زر قفل دليل الوسائط في اتجاه السهم، ثم حرّك دليل الوسائط إلى اليسار واليمين. ضع الوسائط في منتصف دليل الوسائط، ثم اضغط زر قفل دليل الوسائط في اتجاه السهم أثناء تحريك دليل الوسائط نحو المركز؛ بعد التحرير، يُقفل الدليل تلقائيًا. تأكد من أن الوسائط في منتصف أدلة الوسائط ولا يمكنها التحرك يمينًا أو يسارًا. لا تضغط على الوسائط باستخدام أدلة الوسائط؛ وإلا فسوف تنثني الوسائط، مما يسبب انحشار الورق أو أعطال التغذية.

2.7.6 كما هو موضح في الشكل 11، مرّر الوسائط أسفل شريط دليل الوسائط حتى تصل إلى مقدمة الطابعة.

2.7.7 كما هو موضح في الشكل 15، اضغط بقوة لأسفل على منصة قفل رأس الطباعة (في الموضع الموضح) لإغلاق وحدة رأس الطباعة، حتى تسمع صوت طقطقة مشبك رأس الطباعة.

2.8 تحميل الشريط (وضع الطباعة الحرارية؛ تجاهل هنا.) يُستخدم الشريط فقط في وضع الطباعة بالنقل الحراري. لا يمكن لهذه الطابعة استخدام سوى الشريط ذي الطلاء على السطح الخارجي. يمكنك استخدام أشرطة الشمع أو الشمع/الراتنج أو الراتنج. استخدم نوع شريط مناسب لمواد الطباعة المستخدمة للحصول على أفضل جودة طباعة. يجب أن يكون عرض الشريط أكبر من عرض الوسائط لحماية رأس الطباعة وتجنب تآكله.

• أخرج الشريط من عبوته. تأتي الطابعة مزودة بمجموعة من قلوب الشريط (لأشرطة بقطر داخلي 25 mm). ركّب الشريط كما هو موضح في الشكل 16.

• افتح الغطاء العلوي.

• اضغط مشابك القفل على طرفي رأس الطباعة لفتح وحدة رأس الطباعة.

• ارفع وحدة رأس الطباعة لكشف بكرة إمداد الشريط.

5. ركّب قلبي الشريط كما هو موضح أدناه: (1) لتركيب قلب الإمداد، حاذِ قلب إمداد الشريط مع البروز المربع على الجانب الأيسر من قلب الشريط، وركّب قلب الإمداد على بكرة إمداد الشريط، ثم أدخل الجانب الأيمن من قلب الإمداد في الفتحة. (2) لتركيب قلب سحب الشريط، حاذِ البروز المربع على الجانب الأيسر من قلب الشريط، وركّب قلب السحب على بكرة سحب الشريط، ثم أدخل الجانب الأيمن من قلب السحب في الفتحة.

• كما هو موضح في الشكل 18، أدر بكرة سحب الشريط لشد الشريط وتقليل التجاعيد.

• اضغط لأسفل على منصات قفل رأس الطباعة على كلا الطرفين لإغلاق وحدة رأس الطباعة، حتى تسمع صوت طقطقة مشبك قفل رأس الطباعة. ملاحظة!

• اتجاه طلاء الشريط: يجب أن يكون الجانب المطلي من الشريط متجهًا للخارج.

• عند استخدام الورق الحراري، لا تحمّل شريطًا.

• تأكد من أن الجانب المطلي من الشريط المحمّل يتوافق مع جانب الطباعة في الوسائط. إذا رُكّب الجانب المطلي من الشريط بالعكس، فلن تتم طباعة أي شيء وسينتقل مسحوق الشريط إلى رأس الطباعة، مما يتطلب تنظيف رأس الطباعة؛ وإذا تلف رأس الطباعة، فسيلزم استبداله.

• لأن الشريط رقيق جدًا، لا تشد الشريط بقوة؛ وإلا فقد يتمدد الشريط أو يتلف.

تحذير! لا تلمس أي أجزاء متحركة أبدًا، لتجنب خطر انجذاب الأصابع أو المجوهرات أو الملابس إلى الجهاز. تأكد دائمًا من توقف الطابعة تمامًا قبل تحميل مواد الطباعة.

2.9 استخدام واجهات اللوحة الخلفية يوضح هذا القسم تعريف الواجهات الموجودة على اللوحة الخلفية للطابعة وتعليمات توصيلها. اختر طريقة الاتصال الصحيحة وفقًا لواجهة الجهاز والتطبيق الذي تستخدمه. ملاحظة!

• قبل التوصيل، تأكد من فصل طاقة الطابعة وطاقة الجهاز الموصّل، وأن مفتاح الطاقة الرئيسي للطابعة في وضع الإيقاف. وإلا فقد تتلف الطابعة والجهاز الموصّل.

• احرص على عزل أسلاك IO غير المستخدمة لتجنب تعرية موصلات الكابلات؛ وإلا فقد يتسبب قصر الدائرة في تلف الطابعة.

2.1. مخطط واجهات اللوحة الخلفية

2.10 طريقة التشغيل/الإيقاف طريقة التشغيل: اضبط "مفتاح الطاقة الرئيسي" على وضع الإغلاق "--"، ثم اضغط "مفتاح الطاقة اللمسي" مرة واحدة؛ يضيء الضوء الأحمر. طريقة الإيقاف 1: اضبط "مفتاح الطاقة الرئيسي" على وضع الفتح "O". طريقة الإيقاف 2: اضغط "مفتاح POWER" على لوحة العرض لتأكيد الإيقاف، ثم اضبط "مفتاح الطاقة الرئيسي" على وضع الفتح "O".

2.11 استخدام مفتاح اختيار المستشعر (غيّره دائمًا بعد إيقاف الطاقة)

2.12 تعريف دبابيس DB9 لـ "منفذ البيانات التسلسلي RS232":

2.13 تعريف دبابيس DB15 لـ "واجهة إدخال الإشارة وإخراج الإشارة "C:

2.14 تعليمات توصيل موصل الطيران لبدء الطباعة A إشارة إدخال بدء الطباعة نشطة عند المستوى العالي، أي أن إشارة الإدخال بقيمة V24 تُفعّل البدء.

1) يمكن توصيل مستشعرات كهروضوئية من نوع PNP فقط

2) طريقة التوصيل بـ PLC

2.15 تعليمات توصيل الواجهة C (في الشكل، V+24 هي V24، وV-24 هي V0)

1) توصيل المستشعر الكهروضوئي لإشارة إدخال مسح البيانات أ: توصيل مستشعر NPN ب: توصيل مستشعر PNP

2) توصيل PLC لإشارة إدخال مسح البيانات

أ: إشارة الخرج الصالحة من PLC عند المستوى المنخفض ب: إشارة الخرج الصالحة من PLC عند المستوى العالي

3) توصيل إشارة خرج الواجهة C (خرج اكتمال الطباعة، خرج إشارة الإنذار) أ: إشارة الدخل الصالحة من PLC عند المستوى المنخفض:

ب: إشارة الدخل الصالحة من PLC عند المستوى العالي:

4) إشارة مسح الخطأ في الواجهة C إشارة إدخال مسح الخطأ نشطة عند المستوى العالي، أي أن توصيل إشارة إدخال مسح الخطأ بـ V24 يُعد صالحًا. أ: يمكن توصيل مستشعرات كهروضوئية من نوع PNP فقط

ب: التوصيل بخروج PLC (إشارة الخرج الصالحة من PLC عند المستوى العالي أو المنخفض)

2.16. مخطط التوقيت

2.17 وصف لوحة التحكم

وصف الشاشة فيما يلي المعلومات المعروضة على الشاشة بعد تشغيل الطابعة.

وصف الشاشة فيما يلي المعلومات المعروضة على الشاشة بعد تشغيل الطابعة. القائمة

- 1. إعدادات النظام
- 2. معلمات الطباعة
- 3. معايرة المستشعر
- 4. ذراع اللصق
- 5. RFID
- 6. طباعة القالب
- 7. اختيار التهيئة

8. إعدادات المصنع

•

9. معلومات الإصدار

•

10. إعادة تشغيل النظام

•

11. اللغة

1. إعدادات النظام

إعدادات البرنامج [كلمة المرور: 1234] مجموعة الأوامر: NSCL / NTPL / NZPL وضع التشغيل: مستمر / فردي قفل المعلمات نوع الورق إزاحة التغذية إزاحة الإحداثيات حجم الملصق وضع الطباعة سرعة الطباعة كثافة الطباعة وضع التوافق: DEFAULT / TOSHIBA / ZEBRA إزاحة البدء تعريف الطابعة: عرض / عدم العرض إعادة طباعة الملصقات التالفة وضع التغذية الراجعة: تغذية راجعة قبل الطباعة

تغذية راجعة بعد الطباعة واجهة الاتصال: USB / RS232 معدل البود البيانات بتات الإيقاف بت التكافؤ واجهة الشبكة: IP / الشبكة الفرعية / البوابة / المنفذ إعدادات كلمة المرور: تعيين كلمة المرور / تعطيل كلمة المرور الساعة في الوقت الفعلي: التاريخ / الوقت / الأسبوع إعدادات الإنذار إعدادات إنذار الشريط: تنبيه فقط / تنبيه وإيقاف الطباعة إنذار عدم وجود بيانات: لا إنذار

إنذار عند بدء الطباعة إنذار أثناء انتظار البيانات

وصف الشاشة فيما يلي المعلومات المعروضة على الشاشة بعد تشغيل الطابعة.

2. معلمات الطباعة ارتفاع الطباعة عرض الطباعة فجوة الملصق وضع الطباعة: النقل الحراري / حراري (مباشر) نوع الورق: مستمر / علامة سوداء / فجوة سرعة الطباعة كثافة الطباعة إزاحة التغذية إزاحة المحور X إزاحة المحور Y تباعد النص كمية الطباعة

3. معايرة المستشعر الكشف التلقائي عن المستشعر إعدادات المستشعر الانعكاسي

عتبة العلامة السوداء للمستشعر الانعكاسي عتبة نفاد الورق للمستشعر الانعكاسي القيمة اللحظية للمستشعر معالج إعداد العتبة إعدادات المستشعر العابر عتبة الفجوة للمستشعر العابر عتبة نفاد الورق للمستشعر العابر القيمة اللحظية للمستشعر معالج إعداد العتبة تحديث معلومات المستشعر طباعة منحنى المستشعر

4. ذراع اللصق إعدادات المعلمات نوع اللصق: آلة صناعية / آلة لصق الملصقات / آلة اللصق بالكشط محرك إعادة اللف: تمكين / تعطيل إشارة الطباعة: نبضة / مستوى / تعطيل

دورة الطباعة طول إعادة اللف سرعة إعادة اللف توقف إعادة اللف إعادة اللف المتأخرة تأخير التغذية الراجعة سرعة التغذية الراجعة تثبيت إعادة اللف: إعادة لف طويل / إعادة لف قصير وضع الاختبار: اختبار محرك إعادة اللف

5. RFID

6. طباعة القالب القالب: الطابعة / محرك USB وضع المتغير: أمر FR / بيانات البروتوكول / إشارة IO / مسح الباركود

7. اختيار التهيئة

اختيار التهيئة: Config_1 / Config_2 / Config_3 / Config_4 / Config_5 التهيئة الحالية => / التهيئة الحالية =<

8. إعدادات المصنع استعادة إعدادات المصنع: لا / نعم مراقبة النظام صفحة تهيئة النظام كشف رأس الطباعة اختبار طباعة الملصق المراقبة اللحظية: درجة حرارة رأس الطباعة / مستشعر الشريط / مستشعر إعادة اللف مسافة الطباعة المقطوعة وضع التصحيح سجل الإنذارات

9. معلومات الإصدار :HARD

BOOT: SOFT:

10. إعادة تشغيل النظام: لا / نعم

11. اللغة: الصينية / الإنجليزية

تعليمات استخدام إعدادات القائمة: بعد تغيير المعلمات أو الإعدادات في القائمة، يجب أولًا العودة إلى الواجهة الرئيسية، ثم إيقاف الطابعة وإعادة تشغيلها ليتم حفظ التغييرات وتفعيلها.

3. الصيانة

يصف هذا الفصل كيفية إجراء الصيانة الدورية. لضمان استمرار الطابعة في العمل بجودة عالية، ينبغي إجراء الصيانة الدورية بانتظام. إذا كانت الطابعة تُستخدم بكثرة، فقم بصيانتها يوميًا؛ وإذا كانت تُستخدم بشكل أقل، فقم بصيانتها مرة واحدة أسبوعيًا. ملاحظة!

• قم دائمًا بإجراء الصيانة مع إيقاف الطاقة؛ وإلا فقد يحدث صعق كهربائي.

• تجنب قرص يديك عند فتح أو إغلاق الغطاء العلوي للطابعة أو غطاء رأس الطباعة، لتجنب الإصابة.

• يصبح رأس الطباعة شديد السخونة بعد التشغيل؛ اترك الجهاز يبرد قبل الصيانة.

• لا تصب الماء مباشرة على الطابعة.

3.1 التنظيف للحفاظ على أداء الطابعة وجودة الطباعة، نظّف الطابعة بانتظام، أو نظّفها بعد استبدال مواد الطباعة.

3.1.1 تنظيف رأس الطباعة

• أوقف طاقة الطابعة.

• افتح الغطاء العلوي.

• كما هو موضح في الشكل 20، نظّف رأس الطباعة بمسحة قطنية أو قطعة قماش ناعمة مبللة بالكحول اللامائي.

• بعد تبخر الكحول تمامًا، يمكن استخدام الطابعة مرة أخرى.

الشكل 20 ملاحظة!

• لا تلمس رأس الطباعة بأي جسم صلب، لتجنب تلفه.

• لا تستخدم أي محاليل متطايرة بما في ذلك المذيبات والبنزين، لتجنب تغير لون الغطاء أو فشل الطباعة أو تلف الطابعة.

• لا تلمس عناصر رأس الطباعة الحرارية مباشرة بيديك، لتجنب الحروق والتلف الكهروستاتيكي لرأس الطباعة.

3.1.2 تنظيف بكرة الضغط / المستشعرات

• أوقف طاقة الطابعة.

• كما هو موضح في الشكل 21، استخدم قطعة قماش ناعمة مبللة بالكحول اللامائي لمسح وتنظيف بكرة الضغط.

• استخدم قطعة قماش ناعمة جافة لمسح الغبار أو قصاصات الورق عن مستشعر العلامة السوداء ومستشعر الفجوة.

• لا تلمس بكرة الضغط أو المستشعرات بأي جسم صلب، لتجنب تلفها.

3.1.3 تنظيف الهيكل

• أوقف طاقة الطابعة.

• استخدم قطعة قماش ناعمة جافة لتنظيف الغطاء العلوي؛ يمكنك أيضًا مسح البقع بكمية صغيرة من منظف لطيف.

3.2 العناية بمواد الطباعة / التعامل معها لا تخزّن الوسائط لما يتجاوز فترة التخزين الموصى بها من قبل الشركة المصنعة. لا تخزّن المواد الاستهلاكية في مكان غير مستوٍ، وإلا فقد تتشوه وتؤثر في جودة الطباعة. خزّن الوسائط في

أكياس بلاستيكية؛ في كل مرة تفتح فيها كيسًا، أعد إغلاقه، وإلا فإن الغبار أو الأوساخ العالقة ستؤدي إلى تآكل رأس الطباعة. خزّن مواد الطباعة في مكان بارد وجاف، بعيدًا عن أشعة الشمس المباشرة والحرارة العالية والرطوبة العالية والغبار وغازات العادم. ملاحظة!

• يؤدي استخدام وسائط غير محددة إلى تقصير عمر رأس الطباعة وإلى مشكلات في قابلية قراءة الباركود أو جودة الطباعة. يجب التعامل مع جميع الوسائط بعناية لتجنب تلف الوسائط أو الطابعة.

• أثناء النقل، لا تضع الشريط ومواد الطباعة داخل الطابعة أبدًا، وإلا فقد تتلف الأجزاء الداخلية للطابعة.

4. الإصلاح

إذا تعذر حل المشكلة التي تواجهها بالطرق الواردة في هذا الفصل، فلا تحاول إصلاح الطابعة بنفسك. أوقف الطابعة، وافصل كبل الطاقة، واتصل بموزع معتمد لشركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة للحصول على المساعدة.

4.1 دليل استكشاف الأخطاء وإصلاحها

المشكلة: كبل الطاقة موصول بمقبس تيار متردد، لكن ضوء طاقة محول الطاقة لا يضيء. السبب: كبل الطاقة غير موصول بمحول الطاقة. الحل: افصل كبل الطاقة من مقبس التيار المتردد، وصّل كبل الطاقة بمحول الطاقة، ثم وصّله بمقبس التيار المتردد. السبب: حدوث عطل في مصدر الطاقة، أو عدم وجود كهرباء في المقبس. الحل: جرّب مقبسًا آخر.

المشكلة: مؤشر طاقة محول الطاقة مضيء، لكن مؤشر الطابعة غير مضيء. السبب: قابس محول الطاقة غير موصول بمقبس طاقة الطابعة. الحل: أدخل قابس محول الطاقة في مقبس طاقة الطابعة. السبب: واجهة طاقة اللوحة الرئيسية تالفة. الحل: إذا تأكدت من تلف مقبس طاقة اللوحة الرئيسية، فاتصل بشركة Technology Fudao أو موزع الخدمة الخاص بك.

المشكلة: تعذر الطباعة بشكل طبيعي. السبب: لم تُرسل بيانات الطباعة. الحل: أرسل البيانات عبر برنامج الطباعة أو أوامر الطباعة. السبب: لم تُحمّل الوسائط بشكل صحيح. الحل: حمّل الوسائط بشكل صحيح. السبب: كابل اتصال USB غير موصول بشكل صحيح. الحل: وصّل كابل USB بشكل صحيح أو استبدله. السبب: وظيفة الدعم ثنائي الاتجاه في برنامج التشغيل مفعّلة. الحل: في إدارة الأجهزة، حدد برنامج التشغيل، ثم انقر بزر الماوس الأيمن واختر "خصائص الطابعة"، وفي شاشة المنافذ أزل علامة الاختيار عن مربع "تمكين الدعم ثنائي الاتجاه" في أسفل اليسار. السبب: مستشعر الوسائط مغطى بالغبار. الحل: نظّف مستشعر الوسائط.

المشكلة: جودة طباعة رديئة. السبب: كثافة الطباعة أو سرعة الطباعة غير مناسبة. الحل: اضبط كثافة الطباعة أو سرعة الطباعة. السبب: لا تُستخدم وسائط معتمدة من الشركة المصنعة. الحل: استبدلها بوسائط معتمدة من الشركة المصنعة. السبب: رأس الطباعة متسخ. الحل: نظّف رأس الطباعة.

المشكلة: نقاط مفقودة. السبب: رأس الطباعة متسخ. الحل: نظّف رأس الطباعة. السبب: رأس الطباعة تالف. الحل: أوقف الطابعة، واتصل بموزع معتمد لشركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة لاستبدال رأس الطباعة.

المشكلة: انحشار الوسائط. السبب: لم تُحمّل الوسائط بشكل صحيح. الحل: حمّل الوسائط بشكل صحيح.

المشكلة: أعطال أخرى في الطابعة. السبب: الطابعة في حالة غير طبيعية. الحل: أوقف الطابعة واتصل بشركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة أو بموزع معتمد. ملاحظة!

• عند إزالة الوسائط المحشورة، أوقف الطاقة أولًا، وافتح الغطاء العلوي وأزل الوسائط.

• لا تستخدم أي أدوات أو أجهزة حادة، لتجنب تلف الطابعة.

• أعد تحميل الوسائط، ثم أغلق الغطاء العلوي. إذا تعذر حل المشكلة بالطرق الواردة في هذا القسم، فأوقف الطابعة، وافصل كبل الطاقة، واتصل بموزع معتمد لشركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة.

ثم أوقف الطابعة، وافصل الطاقة، واتصل بموزع معتمد لشركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة.

5. السلامة

5.1 نظرة عامة على السلامة يحتوي هذا الدليل على محتوى حول التحضير التشغيلي والتذكيرات. قبل تشغيل الجهاز وصيانته، اقرأ هذه التحذيرات والتذكيرات وافهمها. لا تقم بإصلاح الجهاز أو تعديله بنفسك. إذا حدث عطل وتعذر حله بالطرق الواردة في هذا الدليل، فأوقف الطابعة، وافصل الطاقة، واتصل بموزع معتمد لشركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة. تحذير!

• تشير التعليمات التالية إلى أن التشغيل غير الصحيح المخالف للتعليمات قد يسبب إصابة خطيرة أو الوفاة.

• لا تستخدم جهدًا كهربائيًا لا يتوافق مع القيمة المقدرة المحددة على لوحة اسم الجهاز؛ وإلا فقد يسبب حريقًا أو صعقًا كهربائيًا.

• لا تُدخل أو تفصل قابس الطاقة بيدين مبللتين؛ وإلا فقد تتعرض لصعق كهربائي.

• إذا كان هذا الجهاز يتشارك المقبس نفسه مع أجهزة أخرى عالية القدرة، فقد يتسبب ذلك في تقلبات كبيرة في التيار. وفّر دائمًا مقبسًا منفصلًا لهذا الجهاز؛ وإلا فقد يسبب حريقًا أو صعقًا كهربائيًا.

• لا تضع أجسامًا معدنية أو حاويات تحتوي على سائل على الجهاز. إذا دخلت أجسام معدنية أو سوائل إلى الجهاز، فقد يتسبب ذلك في حريق أو صعق كهربائي.

• لا تخدش كبل الطاقة أو تتلفه أو تعدّله. لا تضع أجسامًا ثقيلة على كبل الطاقة، ولا تشد أو تثنِ كبل الطاقة بشكل مفرط، لتجنب الحريق أو الصعق الكهربائي.

• إذا كان الجهاز في حالة غير طبيعية، مثل انبعاث دخان أو رائحة غير عادية، فقد يؤدي استمرار الاستخدام إلى حريق أو صعق كهربائي. افصل الطاقة فورًا واتصل بشركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة للحصول على المساعدة.

• عند فصل كبل الطاقة، احرص على الإمساك بالقابس. إذا سحبت الكبل، فقد ينكسر السلك المعدني الداخلي أو ينكشف، مما يسبب حريقًا أو صعقًا كهربائيًا.

• لا تفتح الجهاز أو تصلحه أو تعدّله دون إذن؛ فقد تتسبب الأجزاء عالية الجهد أو الساخنة أو الحواف الحادة داخل الجهاز في الإصابة. تأكد من أن هذا الجهاز مؤرّض بشكل صحيح، ويجب أن يكون الكابل مؤرّضًا أيضًا. قد يتسبب التأريض غير الصحيح في حريق أو صعق كهربائي.

5.2 التدابير الوقائية

• ستساعدك التذكيرات التالية على إبقاء الجهاز يعمل بشكل طبيعي ومستمر.

• تجنب وضع الجهاز في الحالات غير المواتية التالية:

• لا تخزّن المواد الاستهلاكية أبدًا في أماكن معرضة لأشعة الشمس المباشرة أو الحرارة العالية أو الرطوبة العالية أو الغبار أو الغازات.

• عند حدوث عطل في الطباعة، قد تُفقد جميع البيانات المخزنة في ذاكرة الجهاز.

• تجنب مشاركة مصدر الطاقة مع معدات عالية الجهد أو معدات يسهل أن تسبب تداخلًا كهربائيًا.

• عند التعامل مع الجزء الداخلي للجهاز أو تنظيفه، افصل الطاقة واحرص على خلو بيئة عملك من التداخل الكهروستاتيكي. لا تضع أجسامًا ثقيلة على الجهاز، وإلا فقد يختل توازنه ويسقط، مما يسبب الإصابة.

• لا تسد فتحات تهوية الجهاز، وإلا فقد ترتفع درجة الحرارة الداخلية وتسبب حريقًا.

• لا تتكئ على الجهاز، لتجنب السقوط والتلف.

• افصل كبل الطاقة إذا لن يُستخدم الجهاز لفترة طويلة.

6. الملحق

6.1 المواصفات الفنية للطابعة الطراز: V420/V430/V460 محول الطاقة: الإدخال: V240–V100 AC، Hz60/50؛ الإخراج: V24 DC، A2.5 نطاق درجة حرارة التشغيل: C°5 إلى C°40 (F°40 إلى F°140) نطاق درجة حرارة التخزين: -C°20 إلى C°60 (-F°40 إلى F°140) الرطوبة النسبية: 25% إلى 85% RH (دون تكاثف) رطوبة التخزين: 10% إلى 90% RH (دون تكاثف) تهوية التخزين: بيئة ذات دوران هواء حر الدقة: DPI 600/306/203 وضع الطباعة: الطباعة الحرارية المباشرة / النقل الحراري وضع معالجة المهام: دفعي / فردي مستشعر الوسائط: انعكاسي / عابر سرعة الطباعة: 2–8 in/s عند 203 dpi؛ 2–6 in/s عند 306 dpi عرض الوسائط القابل للاستخدام: 25 mm–115 mm عرض الطباعة الفعلي (الأقصى): 104 mm طول الشريط: 300 m عرض الشريط: 25 mm–115 mm الأبعاد: 435 × 314 × 273 mm الوزن: 12 kg أنواع الباركود المدعومة: CODE39, CODE128, CODE39Ext, TIF25, CODE25, MATRIX25, EAN8/13, UPCA/E, CODABAR, CODE93, ONE CODE, CODE49, K16 CODE الرموز ثنائية الأبعاد المدعومة: رمز QR, Matrix Data, PDF417, MicroPDF417, Maxicode

الخطوط المدعومة: Arial, LetterGothic, Roman Times, OCR-A/B, Courier, PrestigeElite, SimSun, SimHei NMARK0, NMARK1, NMARK2, NMARK3, NMARK4, NMARK5 زاوية الدوران: 0°، 90°، 180°، 270° الواجهات القياسية: USB، تسلسلية (اختياري)، شبكة (اختياري)

6.2 مواصفات الوسائط

6.2.1 مؤشرات الوسائط

6.2.2 مؤشرات الشريط ملاحظة!

• لضمان جودة الطباعة وعمر رأس الطباعة، استخدم فقط المواد الاستهلاكية المعتمدة من شركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة.

• إذا اختلفت عروض مواد الطباعة والشريط بشكل كبير، فقد يتجعد الشريط. لتجنب تجعد الشريط، استخدم شريطًا يطابق عرض الطباعة الصحيح؛ ولا تستخدم أبدًا شريطًا أضيق من الوسائط.

• عند التخلص من الأشرطة، التزم باللوائح المحلية.

6.3 الواجهة

لمنع الإشعاع والضوضاء الإلكترونية، يجب أن يستوفي كابل اتصال الواجهة المتطلبات التالية.

• محاط بدرع كامل، مع هيكل قابس معدني أو مكسو بالمعدن.

• اجعل كابل الاتصال قصيرًا قدر الإمكان (حسب الحالة).

• لا تربطه مع كبل الطاقة.

6.4 المصطلحات

المصطلح / التعريف سرعة الطباعة: السرعة أثناء الطباعة، وتُعبَّر عنها بـ IPS (بوصة في الثانية). وضع المعالجة الدفعية: وضع لمعالجة المهام يطبع الوسائط بشكل متواصل؛ ولا يتوقف هذا الوضع حتى تُطبع الكمية المطلوبة. العلامة السوداء: علامة سوداء تُطبع على مواد الطباعة؛ وتكتشف الطابعة هذه العلامة لتحديد موضع بداية مواد الطباعة بدقة، مما يبقي موضع الطباعة ثابتًا. مستشعر العلامة السوداء: مستشعر انعكاسي يحدد موضع بداية الطباعة عبر اكتشاف درجة الظل في ظهر ورق الطباعة. وضع الطباعة الحرارية المباشرة: وضع طباعة لا يستخدم شريطًا، بل تسخن الوسائط الحرارية. يسخّن رأس الطباعة الحراري الوسائط مباشرة، فتُطبع الصورة على الوسائط. وضع الطباعة بالنقل الحراري: يسخّن هذا الوضع الشريط ويضغطه عبر رأس الطباعة الحراري، مما ينقل الحبر أو مسحوق الكربون على الشريط إلى مواد الطباعة لتحقيق الطباعة. :DPI نقاط في البوصة؛ وحدة تُستخدم لتحديد كثافة الطباعة أو دقتها. :IPS بوصات مطبوعة في الثانية؛ وحدة تُستخدم لتحديد سرعة الطباعة. مستشعر الفجوة: يحدد موضع بداية طباعة الملصق عبر اكتشاف نفاذية الضوء لمادة الملصقات. مواد الطباعة: المادة التي يمكن للطابعة طباعة الصور عليها، مثل الملصقات ومواد الملصقات والعلامات. برنامج تشغيل الطابعة: برنامج يحوّل طلبات الطباعة من التطبيق إلى لغة تفهمها الطابعة.

عنصر رأس الطباعة: يتكون رأس الطباعة الحراري من عناصر حرارية صغيرة متينة مرتبة في صف واحد. عند مرور التيار، يسخن رأس الطباعة، تاركًا نقطة حرق صغيرة على الورق الحراري، أو ناقلًا نقطة صغيرة من الحبر من شريط النقل الحراري إلى ورق الطباعة العادي. الدقة: تشير إلى مدى وضوح عرض الصورة. أصغر وحدة في الصورة هي البكسل؛ فإذا زادت الدقة، زاد عدد البكسلات وأصبحت نتيجة العرض أوضح.

الشريط: فيلم يحتوي على حبر ينقل الصورة إلى الوسائط. في وضع النقل الحراري، يُسخّن بواسطة رأس الطباعة لينتقل الحبر الموجود على الشريط إلى الوسائط.

الجزء الثاني: تثبيت برنامج التشغيل

التنزيل

• أدخل الموقع الرسمي www.nmark.com.cn في متصفح حاسوبك، وادخل إلى الموقع الرسمي، ثم إلى الصفحة الرئيسية، وانقر على "دعم الخدمة"، واختر "تنزيل البرامج".

• انقر على "تنزيل برنامج تشغيل الطابعة"، ثم انقر على زر التنزيل.

تثبيت برنامج التشغيل

تثبيت برنامج تشغيل USB

• بعد التنزيل، فك ضغط المجلد وافتحه، ثم انقر نقرًا مزدوجًا على PrnInst.exe لتشغيله.

• انقر على "التالي".

• انقر على "تثبيت برنامج التشغيل".

• اختر "أوافق على شروط اتفاقية الترخيص"، ثم انقر على "التالي".

• حدد منفذ USB.

• أعد توصيل كابل USB.

• انقر على "تثبيت".

• انتظر حتى يكتمل التثبيت.

• اكتمل التثبيت، انقر على "خروج".

تثبيت برنامج تشغيل منفذ الشبكة

• كرر الخطوات 1 إلى 4 أعلاه، وحدد منفذ الشبكة.

• حدد برنامج التشغيل المطابق للطابعة، ثم انقر على "التالي".

• اختر "إنشاء منفذ شبكة جديد"، ثم انقر على "التالي".

• أدخل عنوان IP للطابعة؛ عنوان IP الافتراضي في المصنع هو 192.168.1.69، ثم انقر على "التالي".

• انقر على "تثبيت".

• انتظر حتى يكتمل التثبيت.

• اكتمل التثبيت، انقر على "خروج".

إعدادات برنامج التشغيل بعد التثبيت، انتقل إلى لوحة التحكم في الحاسوب، واختر "الأجهزة والطابعات"، وانقر بزر الماوس الأيمن على الطابعة واختر "خصائص"، وانقر على "المنافذ"، وأزل علامة الاختيار عن "تمكين الدعم ثنائي الاتجاه". لتعديل عنوان IP لبرنامج تشغيل الشبكة، حدد منفذ الطابعة وانقر على "تهيئة المنفذ" لتعديل عنوان IP.

الجزء الثالث: وصف إنذار الشريط في نظام الطباعة والتطبيق Nmark

1. وصف الوظيفة وظيفة إنذار الشريط هي وظيفة أساسية في نظام الطباعة والتطبيق .Nmark ويتيح إعداد هذه الوظيفة للمستخدم معرفة حالة استخدام الشريط في أول فرصة، وتذكيره باستبدال الشريط في الوقت المناسب، مما يحسّن كفاءة الإنتاج. لوظيفة إنذار الشريط ثلاثة أشكال من الخرج: العرض على الشاشة، وخرج إشارة IO، وخرج بيانات .TCP/IP يمكن استخدام خرج إشارة IO وخرج بيانات TCP/IP في الأنظمة غير المراقبة لتحديد ما إذا كان الشريط قد نفد عبر الحصول على إشارة الخرج.

2. طريقة الإعداد ومقدمة الأوضاع ادخل إلى قائمة الطابعة، ثم إلى القائمة الفرعية "إعدادات النظام"، واختر "إعدادات الإنذار"، واضبط وضع إنذار الشريط. هناك وضعا إنذار للاختيار: تنبيه فقط، وتنبيه مع إيقاف الطباعة. وضع التنبيه فقط: عند نفاد الشريط، تعرض الشاشة خطأ شريط، يُرجى التحقق مما إذا كان الشريط قد نفد؛ ويُخرج منفذ خرج الإشارة إشارة خطأ، ويُخرج TCP/IP بيانات الإنذار. وضع التنبيه مع إيقاف الطباعة: عند نفاد الشريط، تعرض الشاشة خطأ شريط، يُرجى التحقق مما إذا كان الشريط قد نفد؛ ويُخرج منفذ خرج الإشارة إشارة خطأ، ويُخرج TCP/IP بيانات الإنذار، وتتوقف مهمة طباعة الطابعة في الوقت نفسه.

3. خرج واجهة الإشارة الخارجية تستخدم السلاسل المختلفة من أنظمة الطباعة والتطبيق Nmark واجهات خارجية مختلفة. يركز هذا الوصف على المحتوى المتعلق بخرج الإنذار؛ وللمحتوى الآخر، راجع دليل المستخدم للحصول على معلومات محدثة.

4. خرج TCP/IP للحصول على تعليمات اتصال TCP/IP المحددة، راجع فصل تشغيل الجهاز والتحكم في دليل الجهاز. يركز ما يلي على خرج الإنذار. صيغة إطار البيانات المُعاد هو: X7B0 XFF0 XFF0 X000 X040 X7C0 X000 X000 X000 X000 يكون X7B0 هو البايت 0؛ وعلم إنذار الشريط هو البت 4 من البايت 9؛ وعند حدوث إنذار شريط، اضبط هذا البت على 1.

الجزء الرابع: حلول لخلل تغذية المواد غير الصحيحة في طابعات Nmark الصناعية وأنظمة الطباعة والتطبيق

الطباعة عبر الإنترنت إذا ظهر ملصقان متتاليان أثناء الطباعة في وضع الطباعة عبر الإنترنت، فيمكنك التحقق باستخدام الطرق التالية:

• في قائمة الطباعة الخاصة بنظام الطباعة والتطبيق، تحقق مما إذا كان نوع الورق وحجم الملصق صحيحين.

• إذا كان نوع الورق ورق علامة سوداء، فافتح رأس الطباعة وتحقق مما إذا كان موضع المستشعر أسفل مادة الملصقات قد انزاح؛ وإذا كان كذلك، فحرّكه يدويًا إلى ما تحت مادة الملصقات. وإذا كان سطح المستشعر ملطخًا، فامسح سطح المستشعر بالكحول.

• امسح جميع مهام الطباعة، وابحث عن "معايرة المعلمات" في قائمة الطابعة، واختر "الكشف التلقائي عن المستشعر" لمعايرة معلمات المستشعر. إذا كان نوع نظام الطباعة والتطبيق من سلسلة V4X0B، فبعد معايرة المستشعر ستعرض الشاشة منحنى المستشعر؛ وإذا كانت قمة المنحنى صغيرة جدًا أو كان منحنى المستشعر خطًا مستقيمًا، فقد يكون المستشعر تالفًا.

• إذا غُيّر نوع الورق إلى ورق ذي فجوات، فستحتاج إلى قفل نوع الورق في "إعدادات النظام > إعدادات البرنامج" في الطابعة، ومعايرة معلمات المستشعر وفقًا للخطوة 3.

• زد تأخير اللصق في خيارات "ذراع اللصق" بشكل مناسب لتصفية إشارات التداخل. ملاحظة: لطريقة معايرة المستشعر، راجع طريقة معايرة المستشعر للطباعة عبر الإنترنت أدناه.

القالب غير المتصل بالإنترنت إذا ظهر ملصقان متتاليان أثناء الطباعة في وضع الطباعة عبر الإنترنت، فيمكنك التحقق باستخدام الطرق التالية:

• في قائمة الطباعة الخاصة بنظام الطباعة والتطبيق، تحقق مما إذا كان نوع الورق وحجم الملصق صحيحين.

• إذا كان نوع الورق ورق علامة سوداء، فافتح رأس الطباعة وتحقق مما إذا كان موضع المستشعر أسفل مادة الملصقات قد انزاح؛ وإذا كان كذلك، فحرّكه يدويًا إلى ما تحت مادة الملصقات. وإذا كان سطح المستشعر ملطخًا، فامسح سطح المستشعر بالكحول. انظر الشكل 1 لصورة المستشعر.

• أوقف نظام الطباعة والتطبيق، واضغط مع الاستمرار على مفتاح تغذية الوسائط دون إفلاته؛ وعندما يومض ضوء الخطأ، أفلت مفتاح تغذية الوسائط، وسيعاير نظام الطباعة والتطبيق المستشعر تلقائيًا.

4. غيّر وضع تشغيل القالب إلى "أمر "FR&، وأعد تشغيل نظام الطباعة والتطبيق، وابحث عن "معايرة المعلمات" في قائمة الطابعة، واختر "الكشف التلقائي عن المستشعر" لمعايرة معلمات المستشعر. إذا كان نوع نظام الطباعة والتطبيق من سلسلة V4X0B، فبعد معايرة المستشعر ستعرض الشاشة منحنى المستشعر؛ وإذا كانت قمة المنحنى صغيرة جدًا أو كان منحنى المستشعر خطًا مستقيمًا، فقد يكون المستشعر تالفًا.

6. دون تغيير وضع تشغيل القالب، غيّر نوع الورق إلى نوع غير الورق المستمر؛ وستحتاج إلى قفل نوع الورق في "إعدادات النظام > إعدادات البرنامج" في الطابعة، ومعايرة معلمات المستشعر وفقًا للخطوة 4.

7. زد تأخير اللصق في خيارات "ذراع اللصق" بشكل مناسب لتصفية إشارات التداخل. ملاحظة: لطريقة معايرة المستشعر، راجع طريقة معايرة المستشعر للقالب غير المتصل بالإنترنت أدناه.

طريقة معايرة المستشعر للطباعة عبر الإنترنت

طريقة معايرة المستشعر لسلسلة V4X0

1. ادخل إلى قائمة الطابعة واختر "معلمات الطباعة".

2. ادخل إلى قائمة "معلمات الطباعة" وتحقق من نوع الورق. إذا كان نوع الورق علامة سوداء، فتأكد من أن مستشعر العلامة السوداء تحت مادة الملصقات مباشرة.

3. عُد إلى واجهة قائمة الطابعة، واختر "معايرة المعلمات"، واضغط مفتاح "تأكيد" للدخول.

4. اختر "الكشف التلقائي عن المستشعر" واضغط مفتاح "تأكيد" لبدء معايرة المستشعر.

5. انتظر حتى تكتمل المعايرة.

6. بعد المعايرة، تعرض الشاشة القيم القصوى والدنيا وقيم الاختبار للمستشعر.

طريقة معايرة المستشعر لسلسلة V4X0B

1. ادخل إلى قائمة الطابعة واختر "معلمات الطباعة".

2. ادخل إلى قائمة "معلمات الطباعة" وتحقق من نوع الورق. إذا كان نوع الورق علامة سوداء، فتأكد من أن مستشعر العلامة السوداء تحت مادة الملصقات مباشرة.

3. عُد إلى واجهة قائمة الطابعة، واختر "معايرة المستشعر"، واضغط مفتاح "تأكيد" للدخول.

4. اختر "الكشف التلقائي عن المستشعر" واضغط مفتاح "تأكيد" لبدء معايرة المستشعر.

5. انتظر حتى تكتمل المعايرة.

6. بعد المعايرة، تعرض الشاشة القيم القصوى والدنيا وقيم الاختبار للمستشعر. وفي الوقت نفسه، يُطبع منحنى المستشعر المحدد على الشاشة.

طريقة معايرة المستشعر للقالب غير المتصل بالإنترنت الطريقة 1: غيّر وضع تشغيل القالب إلى "أمر "FR&، وأوقف الطابعة، واضغط مع الاستمرار على مفتاح تغذية الوسائط دون إفلاته، وشغّل الطاقة، وعندما يومض ضوء الخطأ أفلت مفتاح تغذية الوسائط؛ وتبدأ الطابعة المعايرة التلقائية للمستشعر. الطريقة 2: عدّل نوع الورق، واقفل نوع الورق في "إعدادات النظام > إعدادات البرنامج" في الطابعة، وأوقف الطابعة مباشرة، واضغط مع الاستمرار على مفتاح تغذية الوسائط دون إفلاته، وشغّل الطاقة، وعندما يومض ضوء الخطأ أفلت مفتاح تغذية الوسائط؛ وتبدأ الطابعة المعايرة التلقائية للمستشعر.

الجزء الخامس: وصف المعلمات ذات الصلة بنظام الطباعة والتطبيق Nmark

معلمات الطباعة ارتفاع الطباعة: ارتفاع الملصق المستخدم. عرض الطباعة: عرض الملصق المستخدم. ارتفاع الفجوة: حجم الفجوة بين ملصقين. وضع الطباعة: استخدم الحراري (المباشر) عند عدم وجود شريط، والنقل الحراري عند وجود شريط. نوع الورق: نوع مادة الملصقات المستخدمة. يؤدي تغيير نوع الورق إلى تغيير المستشعر المستخدم: الورق المستمر لا يستخدم مستشعرًا، وورق العلامة السوداء يستخدم المستشعر الانعكاسي، وورق الفجوات يستخدم المستشعر العابر. كثافة الطباعة: كلما زادت الكثافة، زادت قتامة اللون؛ وكلما قلت الكثافة، زادت خفة اللون. سرعة الطباعة: تتحكم في سرعة طباعة الملصقات. إزاحة التغذية: المسافة من حافة الملصق التالي إلى حافة لوحة التقشير. إزاحة المحور :X إزاحة الموضع الأفقي لمحتوى الملصق على مادة الملصقات. إزاحة المحور :Y إزاحة الموضع الرأسي لمحتوى الملصق على مادة الملصقات. تباعد النص: تباعد الأحرف في متغيرات النص داخل القالب. كمية الطباعة: هناك نوعان: مُتحكَّم بها وغير مُتحكَّم بها. تعني المُتحكَّم بها أن آلة اللصق تطبع عدد الملصقات التي يرسلها الحاسوب المضيف؛ وتعني غير المُتحكَّم بها أن عدد الملصقات التي تطبعها آلة اللصق مستقل عن العدد المرسل من الحاسوب المضيف.

معلمات اللصق نوع اللصق: يضبط وضع عمل آلة اللصق، ويرتبط بنوع الآلة. محرك إعادة اللف: تمكين/تعطيل محرك إعادة اللف.

إشارة الطباعة: نبضة/مستوى/تعطيل (حدد وضع النبضة أو المستوى؛ بعد إرسال بيانات الطباعة، يلزم تشغيل IO للطباعة). إشارة اللصق: نبضة/مستوى/تعطيل (حدد وضع النبضة أو المستوى؛ بعد اكتمال الطباعة، يلزم تشغيل IO للصق). دورة الطباعة: الفاصل الزمني بين عمليتي طباعة. تأخير اللصق: يؤخر اللصق بعد استلام إشارة اللصق. طول إعادة اللف: طول التغذية الراجعة لمحرك إعادة اللف. سرعة إعادة اللف: سرعة محرك إعادة اللف. توقف إعادة اللف: المسافة التي يتوقف عندها محرك إعادة اللف، مما يؤثر في الفجوة بين الملصق ولوحة اللصق. إعادة اللف المتأخرة: بعد توقف إعادة اللف، يضبط التأخير لإعادة بدء إعادة اللف، مما يضمن ثبات الملصق بشكل أكبر. كشف سقوط الملصق: ما إذا كان سيتم كشف وجود ملصق تحت لوحة اللصق. تأخير التغذية الراجعة: يتحكم في توقيت التغذية الراجعة لمحرك إعادة اللف أثناء إنزال لوحة اللصق. سرعة التغذية الراجعة: سرعة التغذية الراجعة لمحرك الطابعة. طول التفريغ: يتحكم في حجم موضع التفريغ في لوحة اللصق أثناء الطباعة. مرشح الضغط: يصفّي الإشارات غير الطبيعية عند بدء إنزال لوحة اللصق. إشارة الوضع: الإشارة التي تُفعّل عند تلامس لوحة اللصق مع هدف اللصق. اكتمال اللصق: الموضع الذي تُفعّل فيه إشارة اكتمال اللصق. تثبيت التفريغ: يضبط مدة تلامس لوحة اللصق مع الجسم. تأخير نفخ الملصق: مدة نفخ الملصق (تستخدمها آلات نفخ الملصقات). تثبيت إعادة اللف: وضع محرك إعادة اللف.

معلمات النظام مجموعة الأوامر: تحدد مجموعة الأوامر المدعومة حاليًا من الطابعة. وضع التشغيل: الكمية المطبوعة بعد تفعيل إشارة الطباعة. قفل المعلمات: بعد قفل معلمة، لا تتأثر بالحاسوب المضيف.

معلمات المستشعر عتبة العلامة السوداء للمستشعر الانعكاسي: عتبة كشف بداية ونهاية الملصق. عتبة نفاد الورق للمستشعر الانعكاسي: عتبة كشف وجود الورق؛ والقيمة الأكبر منها تشير إلى عدم وجود ورق. عتبة الفجوة للمستشعر العابر: عتبة كشف بداية ونهاية الملصق. عتبة نفاد الورق للمستشعر العابر: عتبة كشف وجود الورق؛ والقيمة الأكبر منها تشير إلى عدم وجود ورق.

وضع تشغيل طباعة القالب أمر :FR أمر .FR بيانات البروتوكول: بروتوكول خاص. إشارة :IO تتطلب الاتصال بإشارات IO خارجية. مسح الباركود: توصيل ماسح باركود بمنفذ USB الرئيسي.

الجزء السادس: ربط طباعة USB لنظام الطباعة والتطبيق Nmark ببرامج متخصصة أخرى

نظرًا لخصوصية اتصال USB، فإن استخدام برامج أخرى خاصة بالطابعات لاستدعاء برنامج تشغيل طابعة Nmark سيؤدي إلى أخطاء. وعندما يلزم استخدام برامج متخصصة أخرى، يمكنك استخدام الطريقة التالية لحل خطأ عدم القدرة على استدعاء برنامج التشغيل. أولًا، حدد ما إذا كانت الطابعة تدعم مجموعة الأوامر التي يُخرجها البرنامج المتخصص، وحدد معلمات USB لطابعة لها الدقة نفسها التي لنظام الطباعة والتطبيق Nmark وتتوافق مع البرنامج المتخصص. يمكنك الحصول على المعلمات باستخدام برنامج .BusHound بعد تأكيد المعلومات أعلاه، يمكنك المتابعة إلى التعديل.

دليل الحصول على معلمات BusHound

1. افتح برنامج BusHound، وانقر على Devices، وحدد الطابعة وSupport. Printing USB

2. انقر على Capture للعودة، وانقر على stop لمسح النافذة، وانقر على run لبدء الالتقاط.

3. أعد تشغيل الطابعة للحصول على المعلمات ذات الصلة.

ملاحظة: :VID 1203 / :PID 0131

طريقة تعديل المعلمات

1. استخدم أداة تهيئة نظام الطباعة والتطبيق Nmark لتعديل معلمات USB لنظام الطباعة والتطبيق .Nmark وطريقة التعديل كما يلي: (1) افتح برنامج Ptools، وحدد طابعة Nmark الموصولة، وانقر على "اتصال".

(2) انقر على "معلمات USB"، ثم انقر على "قراءة"؛ وتتطلب هذه الخطوة امتيازات المستخدم المتميز. (3) عدّل معلمات USB إلى معلمات USB للطابعة المقابلة لبرنامج الطباعة، وانقر على "إعداد"، وأعد تشغيل الطابعة.

تثبيت برنامج تشغيل الطابعة للبرامج المتخصصة

برنامج ترقية Ptools

1. بعد فك الضغط، انقر نقرًا مزدوجًا على أيقونة .ptools

2. انقر نقرًا مزدوجًا على أيقونة .ptools

3. وصّل كابل USB، وابحث عن طراز الجهاز، وحدده، وانقر على "اتصال".

4. انقر على "الإعدادات المتقدمة"، ثم انقر على "ترقية الطابعة".

5. انقر على "الترقية المحلية"، ثم انقر على "تحديد".

6. ابحث عن موقع ملف الترقية وانقر على "فتح".

7. انقر على "ترقية".

الجزء السابع: دليل مستخدم برنامج الطباعة Nmark للشاشة اللمسية

ملاحظة: يركز هذا المستند على الطباعة عبر استدعاء ملفات محرك .USB

مقدمة عن البرنامج يمكن لبرنامج طباعة الملصقات Nmark طباعة الملصقات بطريقتين: تحرير الملصقات بالبرنامج، واستدعاء ملفات الملصقات المخزنة على محرك .USB في وضع تحرير الملصقات، يمكن للمستخدم إنشاء الملصقات على الشاشة اللمسية دون استخدام برامج أخرى. في وضع محرك USB، يحرر المستخدم جميع ملفات الملصقات المطلوبة على حاسوب باستخدام برنامج تحرير الملصقات Barlabel الذي طورته شركتنا، ويخزّن ملفات .BLX على محرك USB، ويطبع برنامج طباعة الملصقات Nmark باستدعاء الملفات الموجودة على محرك .USB

خطوات الاستخدام

• شغّل طاقة الشاشة اللمسية وطابعة .Nmark

• أدخل محرك USB الذي يحتوي على ملفات الملصقات المخزنة في أي منفذ USB أسفل الشاشة اللمسية؛ وعندما تعرض الشاشة أيقونة الاتصال، يكون الاتصال ناجحًا.

• وصّل الشاشة اللمسية وطابعة Nmark بكابل .USB

• افتح برنامج طباعة الملصقات Nmark، وانقر على "غير متصل" في الزاوية العلوية اليمنى، واختر اتصال USB، وحدد جهاز USB الذي يظهر، واختر "تأكيد" عند ظهور طلب الإذن، وحدد جهاز USB الظاهر مرة أخرى، وستظهر رسالة "تم الاتصال بنجاح" أدناه.

• حدد قالب محرك USB، وانقر على المجلد المسمى برقم تعريف محرك USB، وافتحه للعثور على ملفات الملصقات المخزنة، وحدد ملف الملصق المراد طباعته، وانقر على "فتح"، وانتظر حتى يكتمل التحميل، وانقر على "إرسال إلى الطابعة" لطباعة الملصق المطلوب.

• لتحرير ملصق مرة ثانية على الشاشة اللمسية، افتح ملف الملصق المراد تحريره على محرك USB، وانقر على زر "تحرير"، وستنتقل الواجهة تلقائيًا إلى واجهة تحرير الملصقات. وبعد التحرير، احفظ ملف الملصق؛ ويُحفظ الملف تلقائيًا في الدليل المحلي، ويمكنك عرضه على الواجهة الرئيسية. ولن يُعدّل ملف الملصق الموجود على محرك USB.

7. هناك طريقتان لتخزين ملفات محرك USB داخل الشاشة اللمسية. الطريقة 1: في برنامج الشاشة اللمسية، افتح ملف الملصق الموجود على محرك USB، وانقر على "تحرير" للدخول إلى واجهة التحرير؛ ويمكنك اختيار تحرير

أو عدم تحرير الملف، ثم الحفظ، ويُحفظ الملف في الشاشة اللمسية. الطريقة 2: في واجهة قالب محرك USB، حدد ملف الملصق المراد حفظه محليًا، واختر "نسخ"، واختر "استبدال" أو "تخطي" للملفات ذات الاسم نفسه. ثم في واجهة "الخاصة بي" في البرنامج، افتح "ملفاتي" لرؤية ملفات الملصقات المحفوظة.

طريقة تحديث البرنامج عند الحاجة إلى تحديث البرنامج، افتح المتصفح، وافتح الإشارة المرجعية المحفوظة للدخول إلى موقع التحديث، وأزل تثبيت الإصدار القديم، ونزّل الإصدار الأحدث وثبّته.

استخدام الطباعة عبر الشبكة

1. الطباعة عبر كابل الشبكة (1) اتصال مباشر بين الشاشة اللمسية والطابعة عبر كابل شبكة افتح إعدادات الشاشة اللمسية، واختر "الشبكة والإنترنت"، وانقر على "Ethernet"، واختر وضع IP الثابت، وتهيئة المعلمات ذات الصلة: اضبط طول بادئة الشبكة على 24، وتهيئة عنوان IP والبوابة الافتراضية وفقًا لشبكة LAN في بيئة المستخدم. يجب أن يكون عنوان IP للشاشة اللمسية في مقطع الشبكة نفسه لعنوان IP للطابعة. (2) اتصال بين الشاشة اللمسية والطابعة عبر مبدّل أو موجّه

بهذه الطريقة في الاتصال، لا تحتاج إلى تهيئة عنوان IP للشاشة اللمسية يدويًا؛ إذ يخصّص المبدّل أو الموجّه عنوان IP للشاشة اللمسية تلقائيًا.

2. الطباعة عبر WIFI وصّل الطابعة بالموجّه، ووصّل الشاشة اللمسية بشبكة WIFI الخاصة بالموجّه. افتح برنامج طباعة الملصقات Nmark، وانقر على "غير متصل" في الزاوية العلوية اليمنى، وانقر على "اتصال WIFI"، وأضف طابعة، وأدخل اسم الطابعة وعنوان IP ورقم المنفذ؛ ورقم المنفذ الافتراضي للطابعة هو 9100. انقر على "تأكيد". ستظهر الطابعة المضافة حديثًا في القائمة. انقر على "اتصال" وانتظر عودة البرنامج إلى الصفحة الرئيسية.

الجزء الثامن: إنشاء قوالب الطباعة Barlabel واستدعاؤها وصف الوظيفة

إنشاء القالب افتح برنامج Barlabel، وانقر على "ملف"، ثم "جديد"، ثم "قالب طباعة".

انقر نقرًا مزدوجًا على المنطقة الفارغة لتعديل عرض القالب وارتفاعه ودقته ووضع الطباعة. استخدم عناصر التحكم الموجودة على اليسار لتحرير القالب.

بعد وضع المحتوى، انقر نقرًا مزدوجًا لتعديل خصائص المحتوى المحددة. وإذا كان العنصر متغيرًا، فحدد "طباعة متغير" في الإعدادات العامة. وبعد التنسيق، انقر على "ملف"، ثم "إنشاء قالب طباعة"، وعدّل اسم الملف، واحفظ.

تنزيل القالب وصّل الطابعة بكابل USB أو كابل شبكة. وإذا كان التنزيل عبر الشبكة، فتأكد من أن الطابعة والحاسوب على شبكة LAN نفسها. افتح برنامج Barlabel، وانقر على "ملف"، ثم "تنزيل قالب طباعة"، وحدد ملف FRM الذي تم إنشاؤه بالاسم نفسه، وانقر على "تنزيل" وفقًا لواجهة الاتصال لديك.

ستظهر رسالة بأن التنزيل قد اكتمل. بعد نجاح تنزيل القالب، حدد القالب المراد طباعته على الطابعة واضبط وضع التشغيل. وفي الوقت نفسه، اضبط وضع تشغيل الطابعة في قائمة الطابعة > إعدادات النظام > إعدادات البرنامج. وطريقة اختيار قالب الطباعة كما يلي. اضغط مفتاح Menu للدخول إلى قائمة الطابعة، وادخل إلى خيار "طباعة القالب". حدد صف "القالب" واضغط مفتاح "تأكيد" للدخول إلى قائمة القوالب، وحدد القالب المراد طباعته دون اتصال. حدد صف "الوضع" واضغط مفتاح "تأكيد" للدخول إلى قائمة الأوضاع. وهناك 4 أوضاع للاختيار: أمر FR، وبيانات البروتوكول، وإشارة IO، ومسح الباركود.

أمر :FR أمر مخصص من شركتنا لاستدعاء قالب طباعة. بيانات البروتوكول: بروتوكول خاص. إشارة :IO الإشارة المستلمة عبر واجهة IO الخارجية؛ وتحتاج إلى تمكين الواجهة الخارجية لاستخدامها في قائمة "ذراع اللصق". مسح الباركود: يُفعّل بواسطة ماسح باركود USB الموصول باللوحة الخلفية للطابعة. ملاحظة: عندما لا تكون الطابعة في الوضع غير المتصل، يجب تغيير "الوضع" إلى "أمر FR". وهناك طريقتان لاستدعاء القالب: الاستدعاء عبر الإنترنت والاستدعاء دون اتصال. يرسل الاستدعاء عبر الإنترنت أمر استدعاء من الحاسوب المضيف؛ وبعد استلام الأمر، تبحث الطابعة عن ملف القالب المقابل داخل الطابعة، أو ملف القالب في محرك USB الموصول بواجهة USB_HOST في اللوحة الخلفية للطابعة (تدعمه بعض الطرازات)، وتُسنِد المحتوى في رمز الأمر إلى المتغيرات في قالب الطباعة. يعتمد الاستدعاء دون اتصال على إشارات خارجية، ويمكن تفعيله عبر واجهة IO الخارجية أو ماسح باركود. ويمكن تحرير محتوى المتغير باستخدام لوحة المفاتيح.

استدعاء القالب

1. الاستدعاء عبر الإنترنت تدعم الطابعة ثلاث طرق اتصال: USB وTCP وRS232. وصيغة أمر الاستدعاء كما يلي: "FR"TEST.FRM";: يشير إلى اسم القالب المستدعى؛ ويجب أن يتبعه إرجاع سطر وتغذية سطر ("\r\n"). ?: صيغة ثابتة مطلوبة؛ ويجب أن يتبعها إرجاع سطر وتغذية سطر ("\r\n"). :Data1 بيانات المتغير الأول؛ ويجب أن تتبعها إرجاع سطر وتغذية سطر ("\r\n"). :Data2 بيانات المتغير الثاني؛ ويجب أن تتبعها إرجاع سطر وتغذية سطر ("\r\n"). :Data3 بيانات المتغير الثالث؛ ويجب أن تتبعها إرجاع سطر وتغذية سطر ("\r\n"). 1,P1: يشير إلى بدء الطباعة؛ صيغة ثابتة مطلوبة؛ ويجب أن يتبعها إرجاع سطر وتغذية سطر ("\r\n"). ملاحظة: إذا كان القالب يحتوي على متغيرات أكثر، فيمكنك إدراجها بالتتابع بين السطرين الخامس والسادس؛ ويجب أن يتبع كل متغير إرجاع سطر وتغذية سطر ("\r\n"). ويجب إدخال الرمز ? وعلامتي الاقتباس "" في الأمر باستخدام طريقة الإدخال الإنجليزية.

2. الاستدعاء دون اتصال حدد "إشارة IO" أو "مسح الباركود" كوضع تشغيل القالب لتحقيق الاستدعاء دون اتصال. ولتعديل محتوى القالب في الاستدعاء دون اتصال، استخدم لوحة المفاتيح.

عند إنشاء قالب طباعة باستخدام Barlabel، تُفرز المتغيرات العادية تلقائيًا بترتيب الإنشاء؛ ولا تشارك متغيرات الوقت ومتغيرات التاريخ في الفرز. بعد إنشاء القالب، نزّل ملف القالب إلى الطابعة، وحدد قالب الطباعة المراد طباعته وفقًا لطريقة اختيار القالب الموضحة أعلاه. وفي قائمة "المتغير"، أدخل محتوى المتغير بلوحة المفاتيح في موضع القيمة الأولية وفقًا لترتيب المتغيرات في القالب؛ ويمكنك اختيار نوع المتغير على الطابعة وفقًا لنوع المتغير في القالب. وعندما يحتوي القالب على متغيرات وقت وتاريخ، ما عليك سوى إضافة متغير الوقت ومتغير التاريخ في قائمة متغيرات القالب؛ دون الحاجة إلى مراعاة الترتيب.

3. حذف القالب حدد صف "القالب" واضغط مفتاح "تأكيد" للدخول إلى قائمة القوالب، وحدد قالب الطباعة المراد حذفه، واختر "حذف"، وأكد الحذف.

الجزء التاسع: الملحق

الملحق 1: الأسئلة الشائعة والحلول

1. بعد اكتمال طباعة الملصق، لا يبقى الملصق على لوحة اللصق، وتعرض آلة اللصق إنذار فقدان الملصق؟

1.1 تحقق مما إذا كان موضع توقف طباعة الملصق صحيحًا. ينبغي أن يكون موضع توقف طباعة الملصق على مسافة نحو 1 mm خلف لوحة التقشير لحافة الملصق التالي. وإذا كان الموضع مختلفًا بشكل كبير، فاضبط إزاحة التغذية؛ وإزاحة

التغذية الافتراضية هي 27 .mm ولالاطلاع على طريقة الضبط، راجع "دليل مستخدم نظام الطباعة والتطبيق" أو رمز QR الخاص بالفيديو.

1.2 تحقق مما إذا كان أنبوب النفخ مسدودًا أو زاوية النفخ غير مناسبة. ولالاطلاع على طريقة الضبط، راجع "دليل مستخدم نظام الطباعة والتطبيق" أو رمز QR الخاص بالفيديو. تحميل الورق غير الصحيح: تحميل الورق الصحيح:

1.3 تحقق مما إذا كان التفريغ كافيًا وفعّالًا؛ وإذا كان شفط الملصق غير مستقر، ففكر في زيادة أو تقليل عدد فتحات الهواء بشكل مناسب. وإذا كان الملصق كبيرًا جدًا، ففكر في ضبط حجم التفريغ لتقليل النطاق الذي يشكله التفريغ، لمنع الشفط المفرط الذي يمنع دفع الملصق بسلاسة.

1.4 اضبط حجم إعادة اللف المتأخرة عبر قائمة الشاشة (في بعض الطرازات يكون تأخير التفريغ).

1.5 تحقق مما إذا كان الملصق يلبي المتطلبات. ينبغي أن تكون الملصقات من مواد ملصقات مخصصة للصق؛ ولا تُتلف بطانة الملصق، ويجب ألا يكون سمك الملصق كبيرًا جدًا.

1.6 اضبط نوع الورق لاستخدام المستشعر الانعكاسي.

1.7 ارتفاع لوحة اللصق غير مناسب أو غير متوازٍ.

1.8 التقشير غير مستقر، ودوران عمود إعادة اللف غير مستقر، ويلزم زيادة ضغط قرص احتكاك عمود إعادة اللف، أو يلزم استبداله.

1.9 ضغط الهواء منخفض جدًا، لذا لا يمكن لمنطقة لوحة اللصق تكوين تفريغ فعّال ويسقط الملصق بفعل الجاذبية.

2. كيف يضبط عدم دقة موضع محتوى الطباعة؟

2.1 يمكنك ضبط إزاحة المحور X وإزاحة المحور Y للطابعة عبر قائمة الشاشة. راجع "دليل مستخدم نظام الطباعة والتطبيق" أو رمز QR الخاص بالفيديو.

2.2 عاير معلمات المستشعر.

2.3 اضبط نوع الورق على المستشعر الانعكاسي.

2.4 إذا فُتح رأس الطباعة، فغذِّ بضعة ملصقات إضافية لتتكيف الطابعة.

3. بعد التغيير إلى حجم ملصق مختلف، يكون موضع الطباعة واللصق غير دقيق؟

3.1 بعد تغيير الملصق، لا يمكن للطابعة ضبط عتبة المستشعر تلقائيًا فورًا إلى النطاق المناسب؛ إذ يلزم طباعة 5 أو 6 ملصقات ليتكيف نظام الطباعة والتطبيق، وبعد ذلك سيعمل بشكل طبيعي.

3.2 حجم الملصق المراد طباعته غير متوافق مع حجم القالب.

4. كيف يضبط سرعة اللصق؟ يمكن ضبطها عبر ضبط حجم هواء السحب والعادم لأسطوانة الهواء المضغوط. راجع دليل مستخدم نظام الطباعة والتطبيق أو رمز QR الخاص بالفيديو.

5. الطابعة لا تتعرف على الورق وتعرض خطأ علامة سوداء؛ ماذا تفعل؟

5.1 أزل الملصق يدويًا واضغط مفتاح "مسح/رجوع" لطباعة بضعة ملصقات إضافية ومعرفة النتيجة.

5.2 لا يتبقى ورق طباعة.

5.3 مادة الملصقات مفقودة، أو الفجوة قبل مادة الملصقات مفقودة.

5.4 حجم الملصق مضبوط صغيرًا جدًا.

5.5 عاير الورق في القائمة، واختبر المنحنى وقيم المعلمات العالية/المنخفضة.

6. كيف تُخرج طابعة اللصق إشارة IO؟

6.1 بعد تفعيل الطباعة، تبدأ الطباعة وتُخرج مستوى عاليًا V24؛ وعند اكتمال الطباعة، تُخرج مستوى منخفضًا.

6.2 بعد تفعيل اللصق، يبدأ اللصق ويُخرج مستوى عاليًا V24؛ وعند اكتمال اللصق، يُخرج مستوى منخفضًا.

6.3 لمزيد من التفاصيل، راجع دليل تشغيل نظام الطباعة والتطبيق.

7. ماذا تفعل إذا كنت لا تريد أن يغيّر البرنامج معلمات آلة اللصق؟

7.1 إذا لم يُسمح بتعديل أي معلمات، فيمكنك تغيير وضع طباعة الطابعة إلى وضع الطابعة، أي قفل جميع المعلمات على الطابعة.

7.2 إذا لم يُسمح بتعديل بعض المعلمات فقط، فيمكنك قفل المعلمات التي لا تريد تغييرها في مجموعة أوامر وضع الطباعة.

8. أُرسلت بيانات الطباعة، لكن الطابعة لا تطبع؟

8.1 تحقق مما إذا كانت شاشة الطابعة تعرض "في انتظار بيانات الطباعة"؛ فإذا كانت تعرض "في انتظار بيانات الطباعة"، فهذا يعني أن بيانات الطباعة لم تصل.

8.2 إذا كانت شاشة الطابعة تعرض "في انتظار إشارة الطباعة"، فستحتاج إلى تفعيل إشارة IO الخاصة بالطباعة.

8.3 تحقق مما إذا كانت شاشة الطابعة تعرض رسالة خطأ؛ ويجب أن تكون الطابعة في حالة خالية من الأخطاء لتطبع بشكل طبيعي.

8.4 إذا كنت تستخدم برنامج تشغيل الطابعة، فتحقق مما إذا كان برنامج التشغيل مثبتًا بشكل صحيح.

8.4 تحقق مما إذا كان كابل الاتصال به مشكلة.

8.5 إذا كان ضوء البيانات يومض، فهذا يعني أن البيانات وصلت لكن الطابعة لم تُحللها. تحقق مما إذا كانت مجموعة الأوامر المحددة حاليًا في الطابعة صحيحة؛ ويُستخدم عمومًا مجموعة أوامر .NSCL

8.6 إذا كان الاتصال شبكيًا، فتحقق مما إذا كانت تهيئة منفذ الشبكة في الطابعة صحيحة.

9. ما أسباب خطأ الشريط؟

9.1 لم يُركّب أنبوب قلب الشريط الخلفي بشكل صحيح.

9.2 نفد الشريط.

9.3 لم يُشد الشريط بإحكام عند إغلاق رأس الطباعة.

10. خطأ نفاد الورق

10.1 موضع المستشعر بعيد جدًا، ومادة الملصقات لا تغطي المستشعر.

10.2 نفدت مادة الملصقات، أو جزء من مادة الملصقات مفقود في المنتصف.

10.3 مادة الملصقات شبه شفافة نسبيًا؛ ويلزم معايرة معلمات المستشعر.

11. كيفية تركيب المواد الاستهلاكية

11.1 عند تركيب الشريط وبكرة الورق، اضغط مفتاح الإبزيم لفتح رأس الطباعة، وضع مادة الملصقات بين لوحتي تثبيت الورق، وركّب الجزء غير المستخدم من الشريط في الأسفل، والجزء المستخدم في الأعلى.

11.2 عند استبدال مادة الملصقات، افتح جزء رأس الطباعة أولًا، وادفع إبزيم لوحة تثبيت الورق اليمنى للأمام لفصل لوحتي تثبيت الورق الجانبيتين، وأخرج الورق القديم، وضع الورق الجديد بشكل صحيح، وأحكم تثبيت مادة الملصقات بلوحات تثبيت الورق.

12. كيفية تثبيت برنامج تشغيل الطابعة؟ يمكنك استخدام برنامج تشغيل واجهة USB أو برنامج تشغيل منفذ الشبكة. بالنسبة لبرنامج تشغيل USB، ما عليك سوى اتباع برنامج تشغيل الطابعة الذي نوفره وتثبيته كما هو مطلوب. ويتطلب برنامج تشغيل منفذ الشبكة تهيئة معلمات شبكة الطابعة وعنوان IP والمنفذ، ويمكن ضبطها عبر أزرار الطابعة وعرض الشاشة. برنامج تشغيل الطابعة لدينا متوافق مع Win7 وWin10. وللاطلاع على طريقة التثبيت، راجع رمز QR الموجود على اليمين.

13. كيفية إعداد برنامج تشغيل الطابعة؟

13.1 اضبط صفحة الطباعة، مع الانتباه إلى اتجاه الطباعة.

13.2 اضبط إزاحة التغذية.

13.3 اضبط على تعطيل الدعم ثنائي الاتجاه.

13.4 اضبط خيار الطباعة المباشرة.

14. ماذا تعني لغات البرمجة التي تدعمها الطابعة؟ لكي تطبع الطابعة الصورة التي تريدها بشكل مثالي، يلزم وجود لغة تصف هذه الصورة لإخبار الطابعة بها؛ وهذه اللغة هي مجموعة الأوامر التي تدعمها الطابعة. ولغات الطابعة التي ندعمها حاليًا هي NSCL وTPL؛ ولمزيد من التفاصيل، اتصل بالدعم الفني لـ Nmark.

15. ما هو ملف قالب أجهزة الطابعة؟ ملف قالب الطابعة هو سلسلة تُنشأ تلقائيًا بناءً على مجموعة الأوامر لطباعة محتوى ملصق محدد. ولا يمكن أن يكون محتوى المتغير صورةً، بل يجب أن يكون محتوى متغير محددًا؛ ولاحقًا، أثناء البرمجة، يؤدي استبدال هذا المحتوى إلى إنتاج المحتوى الذي تريد طباعته.

16. لماذا يُوصى بمجموعة أوامر TPL لملفات القوالب في برامج الطابعة؟

تصف مجموعة أوامر NSCL الصور بأرقام ثنائية؛ وإذا فتحتها ببعض أدوات تحرير النصوص، فسيتم تعديل بعض البيانات. وفي الوضع غير المضغوط في TPL، يمكن وصف بيانات الصورة بأحرف نصية، لذا يمكنك استخدام برنامج تحرير عادي مثل Notepad لتصفح القالب وتعديله محليًا.

17. ما الفرق بين برنامج الطباعة barlabel وnicelabel وbartender، وكيف تُستخدم؟

17.1 barlabel هو برنامج طباعة طورته شركة شنتشن آيويميا بشكل مستقل. وباستخدام هذا البرنامج، لا تحتاج إلى تثبيت برنامج تشغيل؛ إذ يمكن للبرنامج التعرف على طابعتنا تلقائيًا، ويمكنك تحرير الملصقات وطباعتها مباشرة.

17.2 nicelabel هو مزود برامج طباعة خارجي يتعاون معنا؛ وبرنامج التشغيل القياسي لطابعتنا طوّرته أيضًا .nicelabel يمكنك زيارة الموقع الرسمي لـ nicelabel لمعرفة المزيد عن برنامج .nicelabel

17.3 bartender هو أيضًا مزود برامج طباعة خارجي، دون تعاون مباشر معنا. يمكنك تثبيت برنامج تشغيل طابعتنا مباشرة ثم استدعاؤه باستخدام .bartender ويمكن ضبط بعض معلمات شبكة الطابعة وعنوان IP والمنفذ عبر أزرار الطابعة وعرض الشاشة. برنامج تشغيل الطابعة لدينا متوافق مع Win7 وWin10.

18. ما احتياطات لصق الملصقات الصغيرة؟ إذا كان ضغط الهواء منخفضًا جدًا، فلا يمكن تثبيت الملصق، ويسهل انحرافه أثناء اللصق؛ ويكون ضغط الهواء عمومًا من 0.4 إلى 0.5 MPa. المشكلة: تظهر أحيانًا أحرف مشوشة في الطابعة أو تكون غير طبيعية؟ الإجابة: تحقق مما إذا كان الدعم ثنائي الاتجاه في برنامج تشغيل الطابعة ممكّنًا؛ وإذا كان كذلك، فقم بتعطيله. المشكلة: لا تسري التغييرات في برنامج تشغيل الطابعة؟ الإجابة: تحقق مما إذا كانت هناك نسخة من برنامج تشغيل الطابعة؛ وإذا وُجدت نسخة، فيجب تغيير جميع المعلمات.

20. كيفية إعداد مستشعر التعرف على الملصق (فيديو)

21. وظائف مستشعرات ذراع اللصق S1 وS2 وS3 (فيديو)

22. أسباب عدم الدقة العشوائية في تغذية ورق الطابعة؟

22.1 منزلق تثبيت الورق داخل الطابعة مشدود جدًا، مما يجعل تغذية مادة الملصقات غير سلسة؛ فخفف من شد منزلق تثبيت الورق.

22.2 شد عمود إعادة اللف كبير جدًا، مما يتسبب في تمدد مادة الملصقات أكثر من اللازم؛ فاضبط ضغط نابض احتكاك عمود إعادة اللف.

23. تقشير رديء متقطع لمادة الملصقات

23.1 استبدلها بمادة ملصقات مناسبة للتقشير.

23.2 زد ضغط قرص احتكاك عمود إعادة اللف لزيادة ضغط بطانة الملصق.

23.3 إذا كان قرص احتكاك عمود إعادة اللف تالفًا، فاستبدل قرص الاحتكاك.

24. كيفية فحص ضغط الهواء في نظام الطباعة والتطبيق

24.1 عندما يكون ضغط الهواء غير كافٍ، يتغير الصوت بشكل ملحوظ. افحص الموضع الذي يشير إليه مؤشر المقياس في ثلاثية السحب؛ وينبغي أن يصل ضغط الهواء إلى 0.5 أثناء الاستخدام العادي.

25. ماذا تفعل عندما يُخرج نظام الطباعة والتطبيق عدة ملصقات دفعة واحدة

25.1 تحقق مما إذا كان نوع الورق في معلمات طباعة آلة اللصق متوافقًا مع نوع الملصق المستخدم.

25.2 تحقق من حجم الملصق المضبوط في معلمات الطباعة.

25.3 نفّذ معايرة المستشعر على الطابعة.

26. الطابعة لا تستجيب بعد استلام البيانات ابحث عن وضع التصحيح (Debug) في قائمة "إعدادات المصنع"، وتحقق مما إذا كانت البيانات التي تستقبلها الطابعة متوافقة مع البيانات المرسلة.

الملحق 2: الاحتياطات

• عند استخدام أي طراز طابعة، تأكد من تأريض مصدر الطاقة.

• يجب صيانة جميع المنتجات بانتظام أثناء الاستخدام؛ وينبغي مسح رأس الطباعة والمستشعرات بالكحول بانتظام، وقد ترتخي البنية الميكانيكية أثناء الاستخدام الطويل وتحتاج إلى إحكام.

• أثناء استخدام آلة اللصق، وبما أن عدد فتحات الهواء في لوحة اللصق يُحدد وفقًا لحجم الملصق عند التخطيط، فبعد الاستبدال بمادة ملصقات أصغر قد لا تلتصق مادة الملصقات بلوحة اللصق، ويلزم سد فتحات الهواء الزائدة.

• عندما يكون محتوى الطباعة منزاحًا، فاضبط إزاحة الإحداثيات بشكل مناسب.

• بعد كل إعداد لمعلمات الشبكة على الطابعة، يجب إيقاف الطاقة وإعادة التشغيل لحفظ معلمات الشبكة.

• بعد تثبيت برنامج تشغيل الطابعة، يجب تعطيل الدعم ثنائي الاتجاه لمنفذ الطابعة في خصائص الطابعة. وإذا لم يُعطَّل الدعم ثنائي الاتجاه، فقد تُبلغ الطابعة عن خطأ بعد استلام مهمة طباعة.

• عند تعديل معلمات ذراع اللصق، أوقف الطاقة أولًا، ثم اضغط مع الاستمرار على مفتاح Menu أثناء تشغيل الطاقة؛ وإلا فلا يمكن تعديل معلمات ذراع اللصق في الحالة غير المقفلة.

• عند تركيب مادة الملصقات، تأكد من إحكام تثبيت مادة الملصقات في منتصف كتل تثبيت الورق؛ وإلا فستنحرف مادة الملصقات أثناء الطباعة، مما يسبب إزاحة موضع الطباعة

أو إنذار نفاد الورق.

شرح المصطلحات الواردة في الدليل

1. حراري (حراري مباشر): طريقة طباعة تستخدم ملصقات حرارية؛ يوجد على سطح الورق طلاء حراري يغمق عند تسخينه. لا تتطلب هذه الطريقة شريطًا، لكن متانتها ضعيفة ولا تتحمل التعرض لأشعة الشمس. وعند الطباعة بهذه الطريقة، يجب ضبط الطابعة أيضًا على هذا الوضع، وإلا فسيُبلَّغ عن خطأ شريط.

2. النقل الحراري (الطباعة بالشريط): طريقة طباعة تتطلب شريطًا؛ ولا يحتاج الملصق إلى طلاء حراري، والمحتوى المطبوع لا يسهل فقده. وهناك مواد ملصقات عديدة ومواد أشرطة عديدة. وبما أن موادنا اجتازت اختبارات أداء متنوعة واستوفت متطلبات الطباعة واللصق، فإننا نوصي باستخدام ملصقات وأشرطة سلسلة .Nmark وبهذه الطريقة، يجب ضبط الطابعة على وضع النقل الحراري؛ وإلا فعند غياب الشريط، لن تُنبّه الطابعة.

3. ملصق حراري: ملصق بطلاء حراري؛ لا يتطلب شريطًا ويمكن طباعته مباشرة.

4. الشريط: يُستخدم في الطباعة بالنقل الحراري؛ فعبر تسخين رأس الطباعة، ينتقل الحبر الموجود على الشريط إلى مادة الملصقات. وتنقسم الأشرطة بشكل رئيسي إلى ثلاث مواد: الشمع، والشمع/الراتنج، والراتنج؛ ولدى Nmark منتجات من المواد المقابلة. الملصقات المطبوعة بشريط متينة، بنصوص ورسوم واضحة.

5. مستشعر العلامة السوداء (المستشعر الانعكاسي، مستشعر العلامة السوداء): يقع على مسافة نحو سنتيمتر واحد خلف بكرة الضغط ويمكنه التحرك يمينًا ويسارًا. يجب أن يكون هذا المستشعر تحت مادة الملصقات، ويُستخدم لكشف فجوة الملصق لتحقيق تحديد موضع دقيق للملصق. وتختار آلات اللصق عمومًا هذا المستشعر الأسود ولا تختار مستشعرات أخرى.

6. المستشعر العابر (الملصقات ذات الفجوات): لا تختار آلات اللصق عمومًا هذا المستشعر.

7. عتبة العلامة السوداء: تشير إلى قيمة جهد الكشف التي تميز بها الطابعة بين جزء العلامة السوداء وجزء الملصق. وهي عمومًا متوسط قيمة الجهد عندما يتعرف المستشعر على جزء العلامة السوداء (جزء فجوة الملصق) وقيمة الجهد عندما يتعرف على جزء الملصق.

8. التقشير: يشير إلى فصل الملصق عن البطانة لأغراض اللصق.

9. وضع كمية الطباعة غير المُتحكَّم بها / الوضع المُتحكَّم به: عندما لا يكون عدد الملصقات التي يطبعها العميل ثابتًا، تطبع الطابعة الملصق السابق تلقائيًا حتى يرسل العميل الملصق التالي. وفي الوضع المُتحكَّم به، تطبع الطابعة الكمية وفقًا للكمية المرسلة من الحاسوب المضيف.

10. طباعة القالب: تشير إلى تحرير قالب مسبقًا باستخدام برنامج Barlabel Nmark، وتحديد المتغيرات المطلوبة، ثم تنزيل القالب إلى الطابعة.

11. دقة الطباعة: دقة رأس الطباعة في نواة الطابعة؛ وتدعم حاليًا دقات طباعة 203 dpi و306 dpi و600 .dpi وكلما زادت الدقة، أصبح المحتوى المطبوع أدق وأقل عرضة لإظهار حواف مسننة. وإذا كانت تُطبع باركودات، فيمكن أن يكون الطول الإجمالي للباركود أصغر. ويُنصح عمومًا بدقتي 203 dpi و306 dpi؛ أما دقة 600 dpi فتؤثر في سرعة الطباعة وتزيد تكلفة الطابعة.

12. رأس الطباعة: رأس الطباعة هو المكون الأساسي في الطابعة وأيضًا جزء استهلاكي؛ فهو يستهلك بتآكل مادة الملصقات ويجب استبداله بعد طباعة مسافة معينة.

13. مستشعر عودة لوحة اللصق :S1 يقع في الجزء العلوي من أسطوانة الهواء المضغوط. بعد عودة لوحة اللصق إلى موضعها الأصلي، يضيء هذا المستشعر، وتقرر آلة اللصق أن لوحة اللصق قد عادت إلى موضعها الأصلي، فيمكن للطابعة بدء الطباعة والتقشير.

14. مستشعر وجود الملصق :S2 يقع على لوحة اللصق، ويُستخدم لاختبار وجود ملصق على لوحة اللصق. وعادةً، بعد تقشير الملصق، ينبغي أن يلتصق بلوحة اللصق ويضيء المستشعر؛ وبعد أن تكمل لوحة اللصق اللصق، ينبغي أن ينطفئ هذا الضوء؛ وإلا فستُبلغ آلة اللصق عن خطأ المستشعر .S2

15. مستشعر اكتمال اللصق :S3 يقع في فجوة كتلة تثبيت رأس اللصق، ويُستخدم لاختبار ضغط اللصق. وعندما يصل ضغط اللصق إلى قيمة معينة، يُفعّل هذا المستشعر، وتعتبر آلة اللصق أن اللصق قد اكتمل.

16. لوحة اللصق (لوحة شفط الملصق): تقع في نهاية ذراع اللصق، وتُستخدم لشفط الملصقات بالتفريغ.

17. ذراع اللصق: أسطوانة الهواء المضغوط ومجموعة الدليل المستخدمة في إجراء اللصق؛ ويمكن تخصيص الطول.

(صفحة فارغة - لا يوجد محتوى في المستند المصدر.)

شركة شنتشن آيويميا للتكنولوجيا المحدودة Ltd.,Co. Technology Aiweima Shenzhen غرفة 908، المبنى 2، مصنع فنغتشاو كيتشوانغ، رقم 60 طريق تشانهوي، مجتمع شيتيان، شارع غونغمينغ، منطقة قوانغمينغ، شنتشن الرمز البريدي: 518102 هاتف: 4006018009 الموقع الإلكتروني: http://www.n-mark.cn