

Nmark

صفحة المصدر 1 من 77

النسخة العربية (مترجمة عن النسخة الإنجليزية)

آلة لصق الملصقات بالكشط (نظام الطباعة والتطبيق

)

دليل المستخدم

ترجمة إنجليزية لدليل آلة لصق الملصقات بالكشط الصيني (ملف PDF المصدر: 06____.pdf، 77 صفحة)
صفحة المصدر 2 من 77

جدول المحتويات

1. قسم لصق الملصقات بالكشط ... 4
- الهيكل العام لآلة لصق الملصقات بالكشط ... 4
- المواصفات الفنية لأداء آلة لصق الملصقات بالكشط ... 4
1. قائمة العناصر ... 4
2. أداء الطباعة في آلة لصق الملصقات بالكشط ... 4
3. أداء لصق الملصقات في آلة لصق الملصقات بالكشط ... 5
4. برنامج نظام الطباعة والتطبيق لآلة لصق الملصقات بالكشط ... 5
5. شروط الضمان ... 5
6. المواد الاستهلاكية المطلوبة ... 5
- استخدام آلة لصق الملصقات بالكشط وصيانتها ... 6
- المخطط الهوائي ... 7
- قائمة قطع التآكل ... 7
- رسم الأبعاد الكلية ... (الإشارة المرجعية غير معرّفة)
- توصيل البرنامج بنظام الطباعة والتطبيق - تعليمات التشغيل ... 7
- تعليمات توصيل الأجهزة ... 13
1. تعريفات واجهات اللوحة الخلفية ... 13
- تعليمات تشغيل القائمة ... 29
- ترقية برنامج الطباعة ... 29
- II. تثبيت برنامج التشغيل ... 32
- التنزيل ... 32
- تثبيت برنامج التشغيل ... 33
- تثبيت برنامج تشغيل USB ... 33
- تثبيت برنامج تشغيل منفذ الشبكة ... 37

- إعدادات برنامج التشغيل ... 40
- III. وصف إنذار الشريط في نظام الطباعة والتطبيق Nmark ... 41
 - 1. وصف الوظيفة ... 41
 - 2. طرق الإعداد وتعريف الأوضاع ... 41
 - 3. خرج واجهة الإشارة الخارجية ... 41
 - 4. خرج TCP/IP ... 42
- IV. حل مشكلة التغذية غير الصحيحة للوسائط في طابعات Nmark الصناعية وأنظمة الطباعة والتطبيق ... 42
 - الطباعة المتصلة ... 42
 - ال قالب في الوضع المستقل ... 43
 - طريقة معايرة المستشعر للطباعة المتصلة ... 43
 - طريقة معايرة المستشعر لسلسلة V4X0B ... 46
 - طريقة معايرة المستشعر في وضع القالب المستقل ... 48
 - صفحة المصدر 3 من 77

جدول المحتويات (تابع)

- V. وصف المعاملات ذات الصلة بنظام الطباعة والتطبيق Nmark ... 49
 - معاملات الطباعة ... 49
 - معاملات لصق الملصقات ... 49
 - معاملات النظام ... 50
 - معاملات المستشعر ... 51
 - وضع تحفيز طباعة القالب ... 51
- VI. دليل ربط الطباعة عبر USB لنظام الطباعة والتطبيق Nmark ببرامج مخصصة أخرى ... 51
 - دليل الحصول على معاملات BusHound ... 51
 - طريقة تعديل المعاملات ... 53
 - تشبيث برنامج تشغيل الطباعة المطابقة للبرنامج المخصص ... 54
 - برنامج ترقية Ptools ... 54
- VII. تعليمات برنامج الطباعة Nmark للشاشة اللمسية ... 57
 - مقدمة البرنامج ... 57
 - خطوات الاستخدام ... 58
 - طريقة تحديث البرنامج ... 61
 - استخدام الطباعة عبر الشبكة ... 61
- VIII. وصف وظيفة إنشاء قالب الطباعة واستدعائه في Barlabel ... 62
 - إنشاء قالب ... 62

تنزيل القالب ... 65

استدعاء القالب ... 67

IX. الملحق ... 68

الملحق I: المشكلات الشائعة وحلولها ... 68

الملحق II: الاحتياجات ... 74

شرح مصطلحات الدليل ... 75

صفحة المصدر 4 من 77

I. قسم لصق الملصقات بالكشط

الهيكل العام لآلة لصق الملصقات بالكشط

المواصفات الفنية لأداء آلة لصق الملصقات بالكشط

1. قائمة العناصر

1.1 الطباعة الصناعية

1.2 ذراع اللصق

2. أداء الطباعة في آلة لصق الملصقات بالكشط

2.1 وضع الطباعة: النقل الحراري / الطباعة الحرارية المباشرة

2.2 الدقة: dpi 306 / dpi 203 (V430BT / V420BT)

2.3 حجم الملصق: أقصى عرض 110 mm؛ أقصى طول 300 mm

صفحة المصدر 5 من 77

2.4 طول اللفة: 180 m

2.5 طول الشريط: 300 m / 300 m (V430BT / V420BT)

2.6 سرعة الطباعة: 150 mm/s / 125 mm/s (V430BT / V420BT)

2.7 أقصى عرض للطباعة: 104 mm

2.8 أقصى ارتفاع للطباعة: 300 mm

3. أداء لصق الملصقات في آلة لصق الملصقات بالكشط

3.1 طريقة اللصق: اللصق بالكشط

3.2 اتجاه اللصق: أفقي

3.3 حجم الملصق: أقصى عرض 110 mm؛ أقصى طول 300 mm

3.4 الإشارات الخارجية:

المدخل 1: تحفيز الطباعة؛ المخرج 1: اكتمال الطباعة

المدخل 2: تحفيز اللصق؛ المخرج 2: اكتمال اللصق

المدخل 3: مسح البيانات؛ المخرج 3: إنذار عطل

4. برنامج نظام الطباعة والتطبيق لآلة لصق الملصقات بالكشط

4.1 تحرير الملصقات: مجموعة أوامر NSCL

4.2 منافذ الاتصال: إدخال منفذ الشبكة، إدخال USB، إدخال المنفذ التسلسلي

4.3 طباعة الملصقات: يرسل المستخدم بيانات طباعة الملصق مباشرة إلى نظام الطباعة والتطبيق

4.4 طرق الطباعة: الطباعة عبر برنامج تشغيل PC Windows؛ الطباعة بالتحكم عبر مجموعة الأوامر؛ التحكم بال قالب للطباعة

5. شروط الضمان

5.1 ضمان رأس الطباعة: 30 km أو ثلاثة أشهر، أيهما يأتي أولاً

5.2 وحدة الطباعة الرئيسية وجسم اللصق مضمونان لمدة سنة واحدة

5.3 باستثناء المواد الاستهلاكية

6. المواد الاستهلاكية المطلوبة

6.1 شريط النقل الحراري

6.2 الملصقات

صفحة المصدر 6 من 77

استخدام آلة لصق الملصقات بالكشط وصيانتها

1. يستخدم الجهاز مصدر طاقة تيار متردد V. 220

2. الإعداد الأولي:

(1) اضبط حجم الملصق في معاملات الطباعة لي مطابق الملصق الفعلي (العرض والارتفاع): القائمة > معاملات

الطباعة > ارتفاع الملصق (عرض الملصق).

(2) ركب مادة الملصقات كما هو موضح في الشكل.

(3) الاختبار الأولي: أدخل مستشعر تحفيز الطباعة في واجهة إشارة الطباعة باللوحة الخلفية. المفاتيح: القائمة >

ذراع اللصق > المعاملات > الوضع المستقل (تمكين الطباعة مفعّل افتراضياً من المصنع). احجب المستشعر

لتنفيذ اللصق وتغذية الوسائط؛ الصق بعض الملصقات. بمجرد استقرار موضع توقف الملصق، اضبط

موضع توقف الملصق. ملاحظة: أزل كل ملصق مقشور على الفور لتجنب التصاقه بأجسام أخرى.

(4) ضبط موضع توقف الملصق: حرّك عمود توجيه الوسائط إلى الأمام أو الخلف بحيث يكون موضع توقف

الملصق على مسافة 1-3 mm من موضع التقشير، أو اضبط حسب الحاجة. يجب أن يكون الجزء السفلي من لوحة التقشير

قريباً قدر الإمكان من الجسم المراد لصق الملصق عليه، والأفضل 1-5 mm.

3. عندما تعمل آلة لصق الملصقات بالكشط مع خط إنتاج، تكون سرعة الطباعة 2-6، أي 50-150

mm/s؛ يجب أن تكون سرعة الطباعة أكبر من سرعة ناقل خط الإنتاج.

صفحة المصدر 7 من 77

المخطط الهوائي

المخطط الهوائي - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.

قائمة قطع التآكل

الرقم

الاسم الطراز الكمية العلامة التجارية

1

وصلة AirTAC 2 PC4M5

2

رأس الطباعة NMK 1 V4X0T-106

3

مجموعة بكرة الضغط NMK 1 D421-107

التشغيل والتحكم

توصيل البرنامج بنظام الطباعة والتطبيق - تعليمات التشغيل

1. حول ملف أوامر الطباعة الذي يستخدمه نظام الطباعة والتطبيق.
يقدم العميل تخطيط الملصق التفصيلي، ونقوم بإنشاء ملف أوامر (بتنسيق نصي) يمكن للطابعة التعرف عليه. في الملف، تتم معالجة الحقول التي يحتاج المستخدم إلى تغييرها (مثل اسم المنتج والرقم ورقم الباركود وغيرها) بمعالجة خاصة، على سبيل المثال يُشار إليها بـ 111111، 22222... عند الطباعة، يقرأ البرنامج معلومات الملف مسبقاً ويستبدل بيانات الحقول المتغيرة. ثم تُرسل هذه البيانات إلى الطابعة بتنسيق UTF-8 بعد إرسال البيانات، يمكن للطابعة إرجاع النجاح أو الفشل إلى المستخدم، بالإضافة إلى معلومات العطل بعد الفشل؛ وتنعكس معلومات العطل بتة بتة في المعلومات المرجعة.

2. طباعة القالب

تنزيل ملف القالب

استخدم برنامج BarLabel لإنشاء ملف القالب xxx.FRM وتنزيله إلى الطابعة.

صفحة المصدر 8 من 77

استدعاء طباعة القالب

// استدعاء القالب "xxx.FRM" ;

? // مطابقة بالمعامل

1 // قيمة المعامل الأول

Kg // قيمة المعامل الثاني

4.2 // قيمة المعامل الثالث

1,P1 // بدء الطباعة

3. حول استخدام منفذ الشبكة في الطابعة

لننفذ الشبكة في اللوحة الخلفية للجهاز ثلاثة استخدامات: تنزيل القوالب، والطباعة عبر الشبكة، وإرجاع الحالة. ويرد وصف كل منها أدناه.

قبل استخدام منفذ الشبكة، تأكد أولاً من أن نظام الطباعة والتطبيق والكمبيوتر المضيف على نفس الشبكة الفرعية. عنوان IP الافتراضي من المصنع لنظام الطباعة والتطبيق هو 192.168.1.69، والبوابة 192.168.1.1، والمنفذ 9100. يمكن للمستخدم ضبط عنوان IP والمنفذ المحلي ضمن إعدادات النظام > واجهة الاتصال > واجهة الشبكة. لنظام الطباعة والتطبيق منفذاً شبكة، 9100 و 9200. يُستخدم المنفذ 9100 لاستقبال بيانات الطباعة وتنزيل قوالب الطباعة واستقبال أوامر التحكم؛ ويُستخدم المنفذ 9200 بشكل أساسي لإخراج حالة نظام الطباعة والتطبيق. تعليمات الاستخدام

(1) تنزيل القالب

استخدم برنامج Barlabel لتحرير الملصقات لإنشاء قالب الطباعة. اختر الطباعة عبر الشبكة كطريقة التنزيل، وحدد ملف القالب (FRM.) المراد تنزيهه، وأدخل عنوان IP ومنفذ IP لنظام الطباعة والتطبيق. عندئذٍ يمكن تنزيل قالب الطباعة إلى نظام الطباعة والتطبيق عبر منفذ الشبكة.

عند استخدام الأمر FR لاستدعاء قالب الطباعة، يمكن أيضاً إرسال الأمر FR عبر منفذ الشبكة.

(2) الطباعة عبر الشبكة

يمكن تقسيم الطباعة عبر الشبكة إلى الطباعة المباشرة والطباعة عبر استدعاء برنامج التشغيل. ترسل الطباعة المباشرة محتوى الطباعة إلى نظام الطباعة والتطبيق كمجموعة أوامر عبر بروتوكول TCP/IP؛ واتصال TCP/IP بالطابعة هو اتصال طويل من جانب الخادم. أما الطباعة عبر استدعاء برنامج التشغيل فتعني تثبيت برنامج تشغيل طابعة Nmark؛ حيث يرسل الكمبيوتر المضيف بيانات الملصق إلى نظام الطباعة والتطبيق من خلال استدعاء برنامج تشغيل الطابعة.

(2.1) الطباعة المباشرة

صفحة المصدر 9 من 77

للطباعة المباشرة، يمكن للمستخدم تحرير الملصقات باستخدام برنامج Barlabel لتحرير الملصقات الخاص بالشركة، والذي يمكنه

طباعة الملصقات دون تثبيت برنامج تشغيل. عند الطباعة، يختار المستخدم الطباعة عبر الشبكة ويُدخل عنوان IP للطابعة والمنفذ، ويمكن إرسال بيانات الملصق مباشرةً إلى الطابعة عبر منفذ الشبكة.

(2.2) الطباعة عبر استدعاء برنامج التشغيل

للطباعة عبر الشبكة باستدعاء برنامج التشغيل، يحتاج المستخدم إلى تثبيت برنامج تشغيل الشبكة للطرز المطابق لنظام الطباعة والتطبيق على الكمبيوتر (راجع قسم تثبيت برنامج تشغيل نظام الطباعة والتطبيق Nmark الدليل التعليمي ودليل المستخدم)، ثم أرسل بيانات الطباعة عبر برنامج تشغيل الشبكة.

(2.3) طريقة استدعاء MODBUS TCP

باعتبار برنامج MThings مثالاً:

IP الطابعة هو 192.168.1.229، والمنفذ 9400.

بعد إنشاء الاتصال، أرسل البيانات:

00 D4 52 46 E2 31 06 03 00 e8 03 10 يقابل 1000؛ و 00 D4 52 46 E2 31 هو الترميز السداسي العشري لـ
(;quot&FRM.1;quot&

31 31 31 31 31 31 31 31 08 04 00 C4 04 10 يقابل 1100؛ و 31 31 31 31 31 31 31 هو الترميز السداسي
(;quot&11111111;quot& العشري لـ

صفحة المصدر 10 من 77

32 32 32 32 32 32 32 32 08 04 00 B0 04 10 يقابل 1200؛ و 32 32 32 32 32 32 32 هو الترميز السداسي
(;quot&22222222;quot& العشري لـ

01 00 02 01 00 88 13 10 يقابل 5000؛ و 01 00 يبدأ الطباعة)

(2.4) ملاحظات حول استدعاء عملية الطباعة الخلفية في Barlabel

(1) الملف التنفيذي لعملية الطباعة الخلفية: NMKPCL_Cmd.exe

(2) وصف إدخال سطر الأوامر لعملية الطباعة الخلفية:

1. اختيار منفذ الطباعة:

USB=I/ // اختيار الطباعة عبر USB

9100,NET:192.168.1.69=I/ // اختيار الطباعة عبر الشبكة، وتعيين عنوان IP والمنفذ

2. اختيار ملف قالب الطباعة:

xxx.BLX // xxx.BLX=F/ هو ملف الطباعة الذي أنشئ باستخدام Barlabel

3. تعديل محتوى النص في القالب:

Text0 // Text0:1234=VT/ هو اسم كائن النص؛ و 1234 هو محتوى النص المعدّل

4. تعديل محتوى الباركود في القالب:

CodeBar0 // CodeBar0:1234=VB/ هو اسم كائن الباركود؛ و 1234 هو محتوى الباركود المعدّل

5. بدء الطباعة:

/P

ملاحظة خاصة: لا يمكن تغيير ترتيب البندين 1 و 2 أعلاه؛ ويجب أن يكونا المعاملين الأول والثاني.

يُضاف البندان 3 و 4 حسب الاحتياجات الفعلية دون حد للعدد، ويجب وضع البند 5

في النهاية.

(3) وصف القيم المُرجّعة من عملية الطباعة الخلفية:

0: تُقَدَّت عملية الطباعة بنجاح

1- خطأ في نواة العملية

2- خطأ في نواة العملية

3- عناصر معاملات الطباعة المطلوبة مفقودة (الخطوات 1 و 2 و 5 في ;quot& وصف إدخال

سطر الأوامر;quot& إلزامية للطباعة)

4- خطأ في تحميل ملف BLX

5- خطأ في فتح منفذ USB

6- خطأ في فتح منفذ الشبكة

7- خطأ في تنسيق معاملات الشبكة (/I=192.168.1.69,NET:9100, حيث 192.168.1.69 هو عنوان IP و 9100 هو المنفذ؛ والفصلتان "" و "" بينهما مطلوبتان)

8- لم يتم اختيار منفذ طباعة

9- لم يتم اختيار ملف BLX

10- حدث خطأ أثناء طباعة BLX

مثال: يوجد ملف ملصق test.BLX في الدليل الجذر للقرص C.

صفحة المصدر 11 من 77

ملف NMKPCL_Cmd.exe موجود في مجلد Release على القرص D.

استبدل محتوى النص Text0 في الملصق بالقيمة 1234 و CodeBar0 بالقيمة 5678، ثم اطبع عبر USB. يكون رمز التنفيذ كما يلي:

```
cd /d D:\Release
```

```
NMKPCL_Cmd.exe /I=USB /F=C:\test.BLX /VT=Text0:1234 /VB=CodeBar0:5678 /P
```

(3) إرجاع الحالة

يمكن للمستخدم مراقبة حالة نظام الطباعة والتطبيق عبر المنفذ 9200. بعد اتصال البرنامج

بالطابعة، يرسل بيانات يمكن للطابعة التعرف عليها؛ وتنقذ الطابعة الأمر المحدد أو

أمر بيانات الملصق. ويمكن للبرنامج بعد ذلك استقبال المعلومات التي ترجعها الطابعة والحصول على معلومات العطل بعد نجاح الطباعة أو فشلها.

وصف معلومات العطل المُرَجَّعة

```
0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D
```

ما سبق هو المعلومات التي ترجعها الطابعة بعد الطباعة (يشير X0 إلى بيانات سداسية عشرية). ويوصف

كل عنصر بيانات كما يلي:

byte0: علامة بداية البيانات

byte1, byte2:

0XFF 0XFF - جاري الطباعة

0XFF 0XFE - اكتملت الطباعة

0XFF 0XFD - اكتمل اللصق

0XFF 0XFC - الطباعة خاملة

byte3, byte4: طول بيانات حالة الطباعة (x000 x040)

byte5: حرف الفصل

byte6, byte7, byte8, byte9: تقابل bit0...bit31؛ وتعيين البت المقابل إلى 1 يشير إلى

حالة خطأ مختلفة للطابعة، حيث:

bit0 - الطباعة متوقفة مؤقتاً

bit1 - رأس الطباعة مرفوع

bit2 - نفاد الورق

bit3 - خطأ في الشريط

bit4 - الشريط غير موجود

bit5 - خطأ في العلامة السوداء

bit6 - درجة حرارة رأس الطباعة مرتفعة جداً

bit7 - جهد رأس الطباعة منخفض جداً

bit8 - خطأ في بيانات الطباعة

bit9 - خطأ في القاطع

bit10 - إعادة ضبط البرنامج / إعادة تشغيله

bit11 - خطأ في ذراع اللصق

...

bit24: عدد الملصقات المتبقية في الطباعة

صفحة المصدر 12 من 77

bit25: عدد الملصقات المتبقية في الطباعة

bit26: عدد الملصقات المتبقية في الطباعة

bit27: عدد الملصقات المتبقية في الطباعة

bit28: عدد الملصقات المتبقية في الطباعة

bit29: عدد الملصقات المتبقية في الطباعة

bit30: عدد الملصقات المتبقية في الطباعة

bit31: عدد الملصقات المتبقية في الطباعة

byte10: علامة نهاية البيانات

...

أثناء الطباعة، ترجع الطباعة بيانات حالة الطباعة في الوقت الفعلي.

عندما تكون الطباعة خاملة، ترجع سجل بيانات حالة واحداً كل 5 ثواني.

(4) الطباعة بمسح الباركود

يمكن للمستخدم توصيل ماسح باركود شبكي عبر منفذ الشبكة للطباعة بمسح الباركود. في

عملية نشر البيئة، تعمل الطباعة كخادم ويعمل الماسح كعميل باستخدام اتصال TCP/IP

؛ وعند تهيئة الماسح، يكون عنوان IP للخادم هو عنوان IP للطباعة، ويكون

منفذ البيانات 9300. تناسب هذه الطريقة الطباعة بالقالب في الوضع المستقل؛ ويمكن استخدام المعلومات التي يحصل عليها

الماسح لاستبدال المتغيرات في القالب وتحفيز الطباعة.

صفحة المصدر 13 من 77

تعليمات توصيل الأجهزة

تعليمات توصيل واجهة IO لآلة لصق المصقات الصناعية V4X0

نطاق التطبيق

تاريخ الإصدار: 17-01-2025

النطاق: اللوحة الرئيسية V4X0A-1.0BGA، واللوحة الرئيسية V4X0B، واللوحة الرئيسية V460A-1.0B

1. تعريفات واجهات اللوحة الخلفية

1 - مؤشر طاقة الخرج؛ 2 - مؤشر اكتمال الطباعة؛ 3 - مؤشر اكتمال اللصق؛ 4 - مؤشر إشارة

الإنذار

2 - واجهة إدخال الإشارة / خرج الإشارة C

3 - 5. مؤشر تمكين الطباعة؛ 6. مؤشر تمكين اللصق؛ 7. مؤشر مسح البيانات؛ 8. مؤشر مسح الخطأ

4 - المنفذ التسلسلي لبيانات RS232

5 - منفذ بيانات الشبكة RJ45

6 - واجهة بيانات USB

7 - واجهة جهاز USB

8 - قابس الطيران A لبدء الطباعة

9 - قابس الطيران B لبدء اللصق

10 - مفتاح اختيار المستشعر

صفحة المصدر 14 من 77

11 - مفتاح الطاقة الرئيسي

12 - واجهة سلك الطاقة

1.1 طريقة تشغيل/إيقاف الطاقة

تشغيل الطاقة: اضغط "مفتاح الطاقة الرئيسي"; على وضع الغلق "quote&--;".

إيقاف الطاقة: اضغط "مفتاح الطاقة الرئيسي"; على وضع الفتح "quote&O;".

1.2 استخدام مفتاح اختيار المستشعر (لا يُغيّر إلا بعد إيقاف الطاقة)

عندما يكون ارتفاع المصق المطبوع صغيراً جداً، يمكن استخدام مستشعر حازر ضوئي لجعل تغذية مادة المصقات أكثر دقة.

مفتاح اختيار المستشعر: مفتاح DIP للطرق 1-4؛ ومفتاح DIP للطرق 5-8.

اختيار المستشعر الانعكاسي: وضع ON، الجانب الرقمي.

اختيار المستشعر الحازر: الجانب الرقمي، وضع ON.

1.3 تعريفات دبائيس DB9 لـ "المنفذ التسلسلي لبيانات RS232"

المنفذ التسلسلي للطابعة DB9 (أنثى)

الدبوس

الوظيفة الاختصار

1

غير موصول

2

إرسال البيانات TXD

3

استقبال البيانات RXD

4

غير موصول

5

أرضي الإشارة GND

6

غير موصول

7

غير موصول

8

غير موصول

9

غير موصول

1.4 تعريفات دبائيس DB15 ل "واجهة إدخال الإشارة / خرج الإشارة";

الدبوس

السلك

اللون تعريف الدبوس اختصار

اختصار الدبوس السلك

اللون تعريف الدبوس اختصار

اختصار

14

وردي خرج V24 V24 10 أزرق خرج اكتمال الطباعة

+ ENDP+

15

أخضر

فاتح خرج V0 V0 9 أخضر خرج اكتمال الطباعة

- ENDP-

3

بني خرج إشارة الإنذار + ALM+ 11 بنفسي إدخال مسح البيانات + CLR+

8

أصفر خرج إشارة الإنذار - ALM- 12 رمادي إدخال مسح البيانات - CLR-

4

بني-أبيض

اكتمال اللصق

الخرج + + ENDT 13 أبيض إدخال مسح الخطأ CERR

5

أحمر اكتمال اللصق

الخرج - - ENDT

الدبابيس المتبقية غير موصولة

صفحة المصدر 15 من 77

2. تعليمات توصيل قابس الطيران A لبدء الطباعة وقابس الطيران B لبدء اللصق

إشارتنا الإدخال لبدء الطباعة وبدء اللصق هما إشارتنا إدخال PNP غير معزولتين.

(1) يجب توصيل مستشعر كهروضوئي من نوع PNP.

(2) طريقة التوصيل بوحدة PLC.

صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.

صفحة المصدر 16 من 77

(3) طريقة التوصيل بوحدة PLC عبر مرّحل.

3. تعليمات توصيل الواجهة C (في الشكل، V+24 هو خرج V24 من الطباعة،

و V-24 هو خرج V0 من الطباعة)

3.1 توصيل إشارة إدخال مسح البيانات

إشارة إدخال مسح البيانات إشارة معزولة. يمكن توصيلها بإدخال NPN أو PNP.

(1) توصيل مستشعر من نوع NPN.

(2) توصيل مستشعر من نوع PNP.

صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.

صفحة المصدر 17 من 77

(3) طريقة الربط بوحدة PLC تكون إشارة خرجها الصالحة منخفضة المستوى.

(4) طريقة الربط بوحدة PLC تكون إشارة خرجها الصالحة عالية المستوى.

(5) طريقة توصيل إشارة إدخال مسح البيانات بمخرج PLC عبر مرّحل وسيط.

صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
صفحة المصدر 18 من 77

3.2 الواجهة C - توصيل إشارة الخرج (خرج اكتمال الطباعة، وخرج اكتمال اللصق،

وخرج إشارة الإنذار)

إشارات الخرج الثلاث هذه إشارات معزولة. ويمكن أن تكون مخارج NPN أو PNP.
(1 إشارة الإدخال الصالحة لوحدة PLC منخفضة المستوى.
(2 إشارة الإدخال الصالحة لوحدة PLC عالية المستوى.
(3 طريقة توصيل إشارة خرج الواجهة C بإدخال PLC عبر مرّحل وسيط.
صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
صفحة المصدر 19 من 77

3.3 الواجهة C - إشارة مسح الخطأ

إشارة إدخال مسح الخطأ هي إشارة إدخال PNP غير معزولة.
(1 يجب توصيل مستشعر كهروضوئي من نوع PNP.
(2 طريقة الربط بوحدة PLC تكون إشارة خرجها الصالحة عالية المستوى.
(3 طريقة توصيل إشارة إدخال مسح الخطأ بمخرج PLC عبر مرّحل وسيط.
صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
صفحة المصدر 20 من 77

4. مخطط التوقيت

5. المخطط الهوائي

صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
صفحة المصدر 21 من 77

وصف لوحة التحكم

- 1 - شاشة العرض: تعرض حالة الطباعة الحالية
- 2 - الطاقة (مؤشر أخضر)
- 3 - البيانات (مؤشر أخضر)
- 4 - الخطأ (مؤشر أحمر)
- صفحة المصدر 22 من 77
- 5 - الإيقاف المؤقت (مؤشر أحمر)

6 - كل ضغط على "التغذية/FEED"؛ تجبر الطباعة على تغذية ملصق فارغ واحد. مفتاح السهم الأيسر

صالح فقط في القائمة.

7 - الضغط على "PAUSE/الإيقاف المؤقت"; يوقف/يستأنف طباعة الطابعة. مفتاح السهم الأيمن ">>>"; صالح فقط في القائمة.

8 - "مسح"; يسمح الأخطاء لتتمكن الطابعة من الطباعة مجدداً. "رجوع"; يعود إلى المستوى السابق أو يخرج من القائمة، وصالح فقط في القائمة.

9 - مفتاح السهم "أعلى"; صالح فقط في القائمة، ويمكنه تغيير قيم المعاملات؛ ويُستخدم عادةً لزيادة قيمة الخيار.

10 - مفتاح السهم "أسفل"; صالح فقط في القائمة، ويمكنه تغيير قيم المعاملات؛ ويُستخدم عادةً لتقليل قيمة الخيار.

11 - "القائمة"; اضغط للدخول إلى وظيفة القائمة.

12 - "تأكيد"; صالح فقط في القائمة. يمكنه اختيار البنود الموجودة على شاشة العرض وتأكيدھا.

وصف الشاشة

فيما يلي المعلومات المعروضة على الشاشة بعد تشغيل الطابعة.

V4X0B-T - طراز الطابعة

NSCL - مجموعة الأوامر التي تستخدمھا الطابعة حالياً

Online - حالة الطابعة الحالية

كمية الطباعة - 000000 عدد الطباعة الحالي؛ يُعاد ضبطه إلى 000000 بعد إعادة تشغيل الطابعة.

بانتظار بيانات الطباعة - انتظار قيام الكمبيوتر المضيف بإرسال بيانات الطباعة إلى الطابعة

قائمة المستخدم

فيما يلي قائمة مستخدم الطابعة والبنود المعروضة في كل قائمة.

1 - إعدادات النظام

2 - معاملات الطباعة

3 - معايرة المستشعر

4 - ذراع اللصق

5 - RFID

6 - طباعة قالب

7 - اختيار التكوين

8 - إعدادات المصنع

9 - معلومات الإصدار

10 - إعادة تشغيل النظام

صفحة المصدر 23 من 77

11 - LANGUAGE

12 - معالج المبتدئين

1. إعدادات النظام

إعدادات البرنامج

[كلمة المرور: 1234]

مجموعة الأوامر: NZPL / NTPL / NSCL

وضع التحفيز: مستمر / فردي

قفل المعاملات

نوع الورق

إزاحة تغذية الوسائط

إزاحة الإحداثيات

حجم الملصق

وضع الطباعة

سرعة الطباعة

كثافة الطباعة

وضع التوافق: ZEBRA / TOSHIBA / DEFAULT

إزاحة البداية

معرف الطابعة: عرض / عدم العرض

إعادة طباعة الملصق المعيب

وضع ارتداد الوسائط: الارتداد قبل الطباعة / الارتداد بعد الطباعة

واجهة الاتصال: RS232 / USB؛ معدل الباود؛ بتات البيانات

صفحة المصدر 24 من 77

بتات التوقف؛ التكافؤ

واجهة الشبكة: IP / الشبكة الفرعية / البوابة / المنفذ

إعداد كلمة المرور: تعيين كلمة المرور / تعطيل كلمة المرور

الساعة في الوقت الفعلي: التاريخ / الوقت / الأسبوع

إعداد الإنذار

إعداد إنذار الشريط

مطالبة الإنذار فقط

الإنذار وإيقاف الطباعة

إنذار عدم وجود بيانات: بلا إنذار / إنذار عند بدء الطباعة / إنذار أثناء انتظار البيانات

تحديث محرك USB

2. معاملات الطباعة

ارتفاع الطباعة

عرض الطباعة

فجوة الملصق

وضع الطباعة: الطباعة الحرارية المباشرة (بدون شريط) / النقل الحراري (الطباعة بالشريط)

نوع الورق: وسائط متصلة / وسائط بعلامة سوداء

صفحة المصدر 25 من 77

وسائط بفجوات

سرعة الطباعة

كثافة الطباعة

إزاحة تغذية الوسائط

إزاحة المحور X

إزاحة المحور Y

تباعد النص

كمية الطباعة: خاضعة للتحكم / غير خاضعة للتحكم

3. معايرة المستشعر

الكشف التلقائي للمستشعر

إعداد المستشعر الانعكاسي

إعداد المستشعر الحاجز

تحديث معلومات المستشعر

طباعة منحنى المستشعر

4. ذراع اللصق

إعداد المعاملات

نوع اللصق: آلة صناعية / آلة لصق الملصقات / آلة لصق الملصقات بالكشط

محرك إعادة اللف: تمكين / تعطيل

إشارة الطباعة: نبضة / مستوى / تعطيل

إشارة اللصق: نبضة / مستوى

صفحة المصدر 26 من 77

تعطيل

دورة الطباعة

تأخير اللصق

طول إعادة اللف

سرعة إعادة اللف

توقف إعادة اللف

إعادة اللف المتأخرة

كشف سقوط الملصق: تمكين / تعطيل

تأخير ارتداد الوسائط

سرعة ارتداد الوسائط

طول الشفط

تصفية مستشعر الضغط

إشارة الوصول إلى الموضع: تمكين / تعطيل

اكتمال اللصق

إعادة ضبط لوحة اللصق

فصل لوحة اللصق

استمرار الشفط

تأخير نفخ الملصق

استمرار إعادة اللف

إعادة لف طويلة

إعادة لف قصيرة

وضع الاختبار

اختبار لصق فردي

اختبار لصق دوري

اختبار لصق خطوة بخطوة

صفحة المصدر 27 من 77

اختبار ذراع اللصق

اختبار نقرة إعادة اللف

اختبار دورة الطباعة

طريقة اللصق: طباعة ولصق / لصق فقط (بدون طباعة)

التحكم اليدوي: ذراع اللصق / أنبوب نفخ الهواء / لوحة شفط الملصقات / المرحّل

5. RFID

6. طباعة القالب

القالب

المتغير

الموضع: أمر FR / بيانات البروتوكول / إشارة IO / مسح الباركود

7. اختيار التكوين

Config_1 / Config_2 / Config_3 / Config_4 / Config_5

=;lt&= التكوين الحالي / ;gt&= التكوين الحالي

8. إعدادات المصنع

استعادة إعدادات المصنع: لا

صفحة المصدر 28 من 77

نعم

فحص النظام

صفحة تكوين النظام

فحص رأس الطباعة

اختبار طباعة الملصق

الفحص في الوقت الفعلي

درجة حرارة رأس الطباعة

مستشعر الشريط

مستشعر إعادة اللف

سجل اتصال USB

عداد مسافة الطباعة

وضع التصحيح

سجل الإنذارات

9. معلومات الإصدار

HARD: / BOOT: / SOFT: / TYPE: / SN:

10. إعادة تشغيل النظام

لا / نعم

11. LANGUAGE

CHINESE / ENGLISH

12. معالج المبتدئين

معاملات الطباعة / معايرة المستشعر / واجهة الشبكة / معاملات اللصق

صفحة المصدر 29 من 77

تعليمات تشغيل القائمة

1. استخدام وظيفة ذراع اللصق:

يجب أن تكون الطابعة متوقفة عن التشغيل. اضغط مع الاستمرار على مفتاح القائمة أثناء تشغيل مفتاح الطابعة؛ وعندما يومض مؤشر الخطأ، حرر المفتاح. ثم ادخل إلى القائمة مجدداً، ويمكن تعديل الوظائف في ذراع اللصق.

2. استخدام إعدادات القائمة:

بعد تغيير المعاملات أو الإعدادات في القائمة، ارجع أولاً إلى الشاشة الرئيسية، ثم أوقف الطاقة وأعد تشغيل الطابعة ليتم حفظ التغييرات وتفعيلها.

ترقية برنامج الطابعة

1. ترقية BarLabel

افتح برنامج BarLabel، واختر <ملف> > <ترقية الطابعة>. اختر <ترقية محلية> > <ترقية> > <تحديد>، وحدد موقع ملف الترقية، ثم انقر فوق ترقية. صفحة المصدر 30 من 77

2. ترقية PTools

افتح برنامج PTools، واختر الطابعة، ثم انقر فوق <اتصال>. انقر فوق <إعدادات متقدمة> > <ترقية الطابعة>. صفحة المصدر 31 من 77
اختر <ترقية محلية> > <ترقية> > <تحديد>، وحدد موقع ملف الترقية، ثم انقر فوق <ترقية>. 3. الترقية عبر محرك USB
جهّز محرك USB، وقم بتهيئته، واختر FAT32 كنظام ملفات. انسخ ملف الترقية إلى محرك USB. في قائمة الطابعة، انقر فوق <القائمة> > <إعدادات النظام> > <تحديث محرك USB>، ثم ادخل إلى محرك USB، واختر ملف الترقية، ثم انقر فوق <تأكيد>. تبدأ الطابعة بترقية البرنامج. صفحة المصدر 32 من 77

II. تثبيت برنامج التشغيل

التنزيل

1. أدخل الموقع الرسمي www.nmark.com.cn في متصفح على الكمبيوتر، وانتقل إلى الصفحة الرئيسية للموقع الرسمي، وانقر فوق دعم الخدمة، ثم اختر تنزيل البرامج.
2. انقر فوق تنزيل برنامج تشغيل الطابعة، ثم انقر فوق زر التنزيل.

صفحة المصدر 33 من 77

تثبيت برنامج التشغيل

تثبيت برنامج تشغيل USB

1. بعد التنزيل، قم بفك الضغط وافتح المجلد، ثم انقر نقرًا مزدوجًا على PrnInst.exe لتشغيله.
2. انقر فوق التالي.
3. انقر فوق تثبيت برنامج التشغيل.
- صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
- صفحة المصدر 34 من 77
4. اختر "أوافق على شروط اتفاقية الترخيص";، ثم انقر فوق التالي.
5. اختر منفذ USB.
- صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
- صفحة المصدر 35 من 77
6. أعد توصيل كابل USB.
7. انقر فوق تثبيت.
- صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
- صفحة المصدر 36 من 77
8. انتظر حتى يكتمل التثبيت.
9. اكتمل التثبيت؛ انقر فوق خروج.
- صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
- صفحة المصدر 37 من 77

تثبيت برنامج تشغيل منفذ الشبكة

1. كرر الخطوات من 1 إلى 4 أعلاه، واختر منفذ الشبكة.
2. اختر برنامج التشغيل المطابق للطابعة، ثم انقر فوق التالي.
- صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
- صفحة المصدر 38 من 77
3. اختر "إنشاء منفذ شبكة جديد";، ثم انقر فوق التالي.
4. أدخل عنوان IP للطابعة؛ عنوان IP الافتراضي من المصنع هو 192.168.1.69. انقر فوق التالي.
- صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
- صفحة المصدر 39 من 77
5. انقر فوق تثبيت.
6. انتظر حتى يكتمل التثبيت.
- صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.

صفحة المصدر 40 من 77

7. اكتمل التثبيت؛ انقر فوق خروج.

إعدادات برنامج التشغيل

بعد التثبيت، انتقل إلى لوحة التحكم في الكمبيوتر، واختر الأجهزة والطابعات، وانقر بزر الماوس الأيمن على خصائص الطابعة، وانقر فوق المنافذ، وألغ تحديد "تمكين الدعم ثنائي الاتجاه". وبالنسبة لبرنامج تشغيل الشبكة، لتغيير

عنوان IP، اختر منفذ الطابعة وانقر فوق تكوين المنفذ، ويمكن تعديل عنوان IP.

صفحة المصدر 41 من 77

III. وصف إنذار الشريط في نظام الطباعة والتطبيق Nmark

1. وصف الوظيفة

وظيفة إنذار الشريط هي وظيفة أساسية في نظام الطباعة والتطبيق Nmark. ويتيح إعداد هذه الوظيفة للمستخدم معرفة حالة استخدام الشريط فوراً، وتذكره باستبدال الشريط في الوقت المناسب، وتحسين كفاءة الإنتاج. لوظيفة إنذار الشريط ثلاثة أشكال للعرض: العرض على الشاشة، وخروج إشارة IO، وخروج بيانات TCP/IP. ويمكن استخدام خرج إشارة IO وخروج بيانات TCP/IP في الأنظمة غير المأهولة لتحديد ما إذا كان الشريط قد نفذ من خلال الحصول على الإشارة الخارجة.

2. طرق الإعداد وتعريف الأوضاع

ادخل إلى قائمة الطابعة، ثم إلى القائمة الفرعية إعدادات النظام، واختر إعداد الإنذار. ويمكن ضبط وضع إنذار الشريط، مع وضعي إنذار للاختيار من بينهما: مطالبة الإنذار فقط، والإنذار مع إيقاف الطابعة. وضع مطالبة الإنذار فقط:

عند نفاذ الشريط، تعرض الشاشة الرسالة "خطأ في الشريط، يرجى التحقق مما إذا كان الشريط قد نفذ"; ويُخرج منفذ خرج الإشارة إشارة خطأ، ويُخرج TCP/IP بيانات الإنذار. وضع الإنذار مع إيقاف الطابعة:

عند نفاذ الشريط، تعرض الشاشة الرسالة "خطأ في الشريط، يرجى التحقق مما إذا كان الشريط قد نفذ"; ويُخرج منفذ خرج الإشارة إشارة خطأ، ويُخرج TCP/IP بيانات الإنذار، و تتوقف مهمة الطباعة في الطابعة في الوقت نفسه.

3. خرج واجهة الإشارة الخارجية

تختلف الواجهات الخارجية المستخدمة باختلاف سلسلة نظام الطباعة والتطبيق Nmark. ويتركز هذا الوصف على المحتوى المتعلق بخرج الإنذار؛ أما المحتوى الآخر، فيرجى الرجوع إلى دليل المستخدم للحصول على معلومات محدّثة.

صفحة المصدر 42 من 77

4. خرج TCP/IP

للاطلاع على تعليمات اتصال TCP/IP المحددة، راجع قسم التشغيل والتحكم في دليل الجهاز؛ ويركز ما يلي على خرج الإنذار. تنسيق إطار البيانات المُرجَع هو:

0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D

0X7B هو byte0؛ وبت علم إنذار الشريط هو bit4 من byte9؛ وعند حدوث إنذار الشريط، يُضبط هذا البت على 1.

IV. حل مشكلة التغذية غير الصحيحة للوسائط في طابعات Nmark الصناعية و

أنظمة الطباعة والتطبيق

الطباعة المتصلة

إذا ظهر ملصقان متتاليان أثناء الطباعة في وضع الطباعة المتصلة، فيمكن استخدام الطرق التالية للتحقق:

1. في قائمة الطباعة لنظام الطباعة والتطبيق، تحقق من صحة نوع الورق وحجم الملصق.
 2. إذا كان نوع الورق هو الوسائط بعلامة سوداء، فافتح رأس الطباعة وتحقق مما إذا كان موضع المستشعر أسفل مادة الملصقات منزاحاً؛ وإن كان كذلك، فحرّكه يدوياً إلى أسفل مادة الملصقات. وإذا كانت هناك أوساخ على سطح المستشعر، فامسحه بالكحول.
 3. امسح جميع مهام الطباعة، وابحث عن معايرة المعاملات في قائمة الطابعة، واختر الكشف التلقائي للمستشعر لمعايرة معاملات المستشعر. وإذا كان نظام الطباعة والتطبيق من طراز سلسلة V4X0B، فبعد اكتمال معايرة المستشعر، ستعرض الشاشة منحنى المستشعر؛ وإذا كانت ذروة المنحنى صغيرة جداً أو كان منحنى المستشعر خطاً مستقيماً، فقد يكون المستشعر تالفاً.
 4. لتغيير نوع الورق إلى وسائط بفجوات، اقل نوع الورق في إعدادات نظام الطباعة <gt؛ إعدادات البرنامج، ثم عاير معاملات المستشعر وفقاً للخطوة 3.
 5. زد تأخير اللصق بشكل مناسب في خيار ذراع اللصق لتصفية إشارات التشويش.
- ملاحظة: للاطلاع على طريقة معايرة المستشعر، راجع <quot>طريقة معايرة المستشعر للطباعة المتصلة<quot>; أدناه. صفحة المصدر 43 من 77

القالب في الوضع المستقل

إذا ظهر ملصقان متتاليان أثناء الطباعة، فيمكن استخدام الطرق التالية للتحقق:

1. في قائمة الطباعة لنظام الطباعة والتطبيق، تحقق من صحة نوع الورق وحجم الملصق.
2. إذا كان نوع الورق هو الوسائط بعلامة سوداء، فافتح رأس الطباعة وتحقق مما إذا كان موضع المستشعر أسفل مادة الملصقات منزاحاً؛ وإن كان كذلك، فحرّكه يدوياً إلى أسفل مادة الملصقات. وإذا كانت هناك أوساخ على سطح المستشعر، فامسحه بالكحول. راجع الشكل 1 لصورة المستشعر.
3. أوقف نظام الطباعة والتطبيق، واضغط مع الاستمرار على مفتاح التغذية دون تحريره؛ وعندما يومض ضوء الخطأ، حرّر مفتاح التغذية، وسيقوم نظام الطباعة والتطبيق تلقائياً بمعايرة معاملات

المستشعر.

4. غيّر وضع تحفيز قالب إلى أمر FR، وأعد تشغيل نظام الطباعة والتطبيق، وابحث عن معايرة المعاملات في قائمة الطباعة، واختر الكشف التلقائي للمستشعر لمعايرة معاملات المستشعر. وإذا كان نظام الطباعة والتطبيق من طراز سلسلة V4X0B، فبعد اكتمال معايرة المستشعر، ستعرض الشاشة منحنى المستشعر؛ وإذا كانت ذروة المنحنى صغيرة جداً أو كان منحنى المستشعر خطاً مستقيماً، فقد يكون المستشعر تالفاً.

6. دون تغيير وضع تحفيز قالب، غيّر نوع الورق إلى نوع غير الوسائط المتصلة؛ واقفل نوع الورق في إعدادات نظام الطباعة > إعدادات البرنامج، ثم عاير معاملات المستشعر وفقاً للخطوة 4.

7. زد تأخير اللصق بشكل مناسب في خيار ذراع اللصق لتصفية إشارات التشويش.

ملاحظة: للاطلاع على طريقة معايرة المستشعر، راجع "طريقة معايرة المستشعر في وضع قالب المستقل" أدناه.

طريقة معايرة المستشعر للطباعة المتصلة

طريقة معايرة المستشعر لسلسلة V4X0

1. ادخل إلى قائمة الطباعة واختر معاملات الطباعة.
صفحة المصدر 44 من 77
2. ادخل إلى قائمة معاملات الطباعة وتحقق من نوع الورق؛ وإذا كان نوع الورق بعلامة سوداء، فتأكد من أن مستشعر العلامة السوداء موجود مباشرةً أسفل مادة الملصقات.
3. ارجع إلى شاشة قائمة الطباعة، واختر معايرة المعاملات، واضغط مفتاح التأكيد للدخول.
صفحة المصدر 45 من 77
4. اختر الكشف التلقائي للمستشعر، واضغط مفتاح التأكيد لبدء معايرة المستشعر.
5. انتظر حتى تكتمل المعايرة.
صفحة المصدر 46 من 77
6. بعد اكتمال المعايرة، تعرض الشاشة القيمة العظمى للمستشعر والقيمة الدنيا وقيمة الاختبار.

طريقة معايرة المستشعر لسلسلة V4X0B

1. ادخل إلى قائمة الطباعة واختر معاملات الطباعة.
2. ادخل إلى قائمة معاملات الطباعة وتحقق من نوع الورق؛ وإذا كان نوع الورق بعلامة سوداء، فتأكد من أن مستشعر العلامة السوداء موجود مباشرةً أسفل مادة الملصقات.
صفحة المصدر 47 من 77
3. ارجع إلى شاشة قائمة الطباعة، واختر معايرة المستشعر، واضغط مفتاح التأكيد للدخول.

4. اختر الكشف التلقائي للمستشعر، واضغط مفتاح التأكيد لبدء معايرة المستشعر.

5. انتظر حتى تكتمل المعايرة.

صفحة المصدر 48 من 77

6. بعد اكتمال المعايرة، تعرض الشاشة القيمة العظمى للمستشعر والقيمة الدنيا وقيمة الاختبار، وتعرض أيضاً منحني المستشعر المحدد على الشاشة.

طريقة معايرة المستشعر في وضع القالب المستقل

الطريقة 1: غيّر وضع تحفيز القالب إلى أمر FR، وأوقف الطابعة، واضغط مع الاستمرار على مفتاح التغذية على لوحة المفاتيح دون تحريره، ثم شغل الطاقة؛ وعندما يومض ضوء الخطأ، حرّر مفتاح التغذية، وتبدأ الطابعة بمعايرة المستشعر تلقائياً.

الطريقة 2: غيّر نوع الورق؛ واقفل نوع الورق في إعدادات نظام الطابعة <gt؛ إعدادات البرنامج؛ ثم أوقف الطابعة مباشرةً، واضغط مع الاستمرار على مفتاح التغذية على لوحة المفاتيح دون تحريره، وشغل الطاقة؛ وعندما يومض ضوء الخطأ، حرّر مفتاح التغذية، وتبدأ الطابعة بمعايرة المستشعر تلقائياً.

صفحة المصدر 49 من 77

V. وصف المعاملات ذات الصلة بنظام الطابعة والتطبيق Nmark

معاملات الطابعة

ارتفاع الطابعة: ارتفاع الملصق المستخدم.

عرض الطابعة: عرض الملصق المستخدم.

ارتفاع الفجوة: حجم الفجوة بين ملصقين.

وضع الطابعة: استخدم الطابعة الحرارية المباشرة عند عدم وجود شريط؛ واستخدم النقل الحراري عند وجود شريط. نوع الورق: نوع مادة الملصقات المستخدمة. يؤدي تغيير نوع الورق إلى تغيير المستشعر المستخدم؛ فالوسائط المتصلة لا تستخدم مستشعراً، والوسائط بعلامة سوداء تستخدم مستشعراً انعكاسياً، والوسائط بفجوات تستخدم مستشعراً حاجزاً.

كثافة الطابعة: كلما زادت الكثافة، كان اللون أغمق؛ وكلما قلت الكثافة، كان اللون أفتح.

سرعة الطابعة: تتحكم في سرعة طباعة الملصقات.

إزاحة تغذية الوسائط: موضع حافة الملصق التالي بالنسبة إلى حافة لوحة التقشير.

إزاحة المحور X: إزاحة الموضع الأفقي لمحتوى الملصق على مادة الملصقات.

إزاحة المحور Y: إزاحة الموضع الرأسي لمحتوى الملصق على مادة الملصقات.

تباعد النص: تباعد الأحرف لمتغيرات النص في القالب.

كمية الطابعة: يوجد وضعان، خاضع للتحكم وغير خاضع للتحكم. يعني الوضع الخاضع للتحكم أن آلة اللصق

تطبع عدداً من الملصقات يساوي عدد سجلات بيانات الملصقات المرسلة من الكمبيوتر المضيف؛

ويعني الوضع غير الخاضع للتحكم أن عدد الملصقات المطبوعة مستقل عن العدد المرسل من الكمبيوتر المضيف.

معاملات لصق الملصقات

نوع اللصق: يضبط وضع عمل آلة لصق الملصقات، ويعتمد على نوع الآلة.

محرك إعادة اللف: تمكين/تعطيل محرك إعادة اللف.

صفحة المصدر 50 من 77

إشارة الطباعة: نبضة / مستوى / تعطيل (عند اختيار وضع النبضة أو المستوى، يلزم تحفيز IO للطباعة بعد إرسال بيانات الطباعة).

إشارة اللصق: نبضة / مستوى / تعطيل (عند اختيار وضع النبضة أو المستوى، يلزم تحفيز IO لللصق بعد اكتمال الطباعة).

دورة الطباعة: الفاصل الزمني بين عمليتي طباعة.

تأخير اللصق: تأخير اللصق بعد استقبال إشارة اللصق.

طول إعادة اللف: طول ارتداد الوسائط لمحرك إعادة اللف.

سرعة إعادة اللف: سرعة محرك إعادة اللف.

توقف إعادة اللف: المسافة التي يتوقف عندها محرك إعادة اللف، مما يؤثر على حجم الفجوة بين الملصق ولوحة اللصق.

إعادة اللف المتأخرة: بعد توقف إعادة اللف، اضبط التأخير لإعادة بدء إعادة اللف، مما يضمن تثبيت الملصق بشكل أقوى.

كشف سقوط الملصق: ما إذا كان سيتم كشف وجود ملصق أسفل لوحة اللصق.

تأخير ارتداد الوسائط: يتحكم في توقيت ارتداد محرك إعادة اللف أثناء الضغط لأسفل للوحة اللصق.

سرعة ارتداد الوسائط: سرعة ارتداد محرك الطابعة.

طول الشفط: يتحكم في حجم موضع الشفط بالتفريغ للوحة اللصق أثناء الطباعة.

تصفية الضغط: تصفية الإشارات غير الطبيعية عندما تبدأ لوحة اللصق بالضغط لأسفل.

إشارة الوصول إلى الموضع: الإشارة التي تُحَقَّز عندما تلامس لوحة اللصق جسم اللصق.

اكتمال اللصق: الموضع الذي تُحَقَّز فيه إشارة اكتمال اللصق.

استمرار الشفط: يضبط مدة ملامسة لوحة اللصق للجسم.

تأخير نفخ الملصق: مدة نفخ الملصق (تستخدمها آلات نفخ الملصقات).

استمرار إعادة اللف: وضع محرك إعادة اللف.

معاملات النظام

مجموعة الأوامر: تختار مجموعة الأوامر التي تدعمها الطابعة حالياً.

وضع التحفيز: العدد المطبوع بعد تحفيز إشارة الطباعة.

قفل المعاملات: بعد قفل معامل ما، لا يتأثر بالكمبيوتر المضيف.

صفحة المصدر 51 من 77

معاملات المستشعر

عتبة العلامة السوداء الانعكاسية: العتبة اللازمة لكشف بداية الملصق ونهايته.

عتبة نفاد الورق الانعكاسية: العتبة اللازمة لكشف وجود الوسائط؛ وفوق هذه

القيمة، يعني ذلك عدم وجود وسائط.

عتبة الفجوة للمستشعر الحاجز: العتبة اللازمة لكشف بداية الملصق ونهايته.

عتبة نفاد الورق للمستشعر الحاجز: العتبة اللازمة لكشف وجود الوسائط؛ وفوق هذه

القيمة، يعني ذلك عدم وجود وسائط.

وضع تحفيز طباعة قالب

أمر FR: أمر FR.

بيانات البروتوكول: بروتوكول خاص.

إشارة IO: تتطلب توصيل إشارة IO خارجية.

مسح الباركود: يُوصَل منفذ USB الرئيسي بماسح باركود.

VI. دليل ربط الطباعة عبر USB لنظام الطباعة والتطبيق Nmark بـ

برامج مخصصة أخرى

نظراً لخصوصية اتصال USB، تحدث أخطاء عند استخدام برامج أخرى مخصصة

للطباعات لاستدعاء برنامج تشغيل طباعة Nmark. وعندما يتعين استخدام برنامج مخصص آخر، فإن الطريقة

التالية يمكنها حل خطأ تعذر استدعاء برنامج التشغيل. أولاً، حدد ما إذا كانت الطباعة

تدعم مجموعة الأوامر التي يُخرجها البرنامج المخصص، ومعاملات USB الخاصة بالطباعة

المطابقة للبرنامج المخصص والتي لها نفس دقة نظام الطباعة والتطبيق

Nmark؛ ويمكن الحصول على المعاملات باستخدام برنامج BusHound. وبعد تأكيد المعلومات

المذكورة أعلاه، يمكن المتابعة بالتعديل.

دليل الحصول على معاملات BusHound

1. افتح برنامج BusHound، وانقر فوق Devices، وحدد الطباعة و Support. Printing USB.

صفحة المصدر 52 من 77

2. انقر فوق Capture للعودة، وانقر فوق Stop لمسح النافذة، وانقر فوق Run لبدء الالتقاط.

3. أعد تشغيل الطباعة للحصول على المعاملات ذات الصلة.

صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.

صفحة المصدر 53 من 77

ملاحظة: VID: 1203؛ PID: 0131

طريقة تعديل المعاملات

1. استخدم أداة تكوين نظام الطباعة والتطبيق Nmark لتعديل معاملات USB

لنظام الطباعة والتطبيق Nmark.

طريقة التعديل كما يلي:

(1) افتح برنامج Ptools، واختر طابعة Nmark المتصلة، ثم انقر فوق Connect.

صفحة المصدر 54 من 77

(2) انقر فوق Parameters USB، ثم انقر فوق Read؛ وتتطلب هذه الخطوة امتيازات المستخدم الأعلى.

(3) عدّل معاملات USB لتطابق تلك الخاصة بالطابعة المطابقة لبرنامج الطباعة، وانقر فوق Set.

ثم أعد تشغيل الطابعة.

تثبيت برنامج تشغيل الطابعة المطابقة للبرنامج المخصص

برنامج ترقية Ptools

1. بعد فك الضغط، انقر نقرًا مزدوجًا على أيقونة Ptools.

صفحة المصدر 55 من 77

2. انقر نقرًا مزدوجًا على أيقونة Ptools.

3. وصل كابل USB، وابحث عن طراز الآلة، واختره، ثم انقر فوق Connect.

4. انقر فوق Settings Advanced، ثم انقر فوق Upgrade. Printer.

صفحة المصدر 56 من 77

5. انقر فوق Upgrade Local، ثم انقر فوق Select.

6. حدد موقع ملف الترقية، ثم انقر فوق Open.

صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.

صفحة المصدر 57 من 77

7. انقر فوق Upgrade.

VII. تعليمات برنامج الطباعة Nmark للشاشة اللمسية

ملاحظة: يركز هذا المستند على الطباعة من خلال استدعاء ملفات من محرك USB.

مقدمة البرنامج

يمكن لبرنامج طباعة الملصقات Nmark طباعة الملصقات بطريقتين: تحرير الملصقات داخل البرنامج، واستدعاء ملفات الملصقات

المخزنة على محرك USB.

تتيح طريقة تحرير الملصقات للمستخدم إنشاء ملصقات على الشاشة اللمسية أثناء الاستخدام دون الحاجة إلى

برنامج آخر. أما طريقة محرك USB فتعني أن المستخدم يحرق جميع ملفات الملصقات المطلوبة على الكمبيوتر باستخدام

برنامج Barlabel لتحرير الملصقات الخاص بالشركة، ويخزن ملفات BLX على محرك USB، ويقوم برنامج طباعة الملصقات Nmark بالطباعة من خلال استدعاء الملفات الموجودة على محرك USB. صفحة المصدر 58 من 77

خطوات الاستخدام

1. شغل الشاشة للمسكية وطابعة Nmark.
2. أدخل محرك USB الذي يحتوي على ملفات الملصقات المخزنة في أي منفذ USB أسفل الشاشة للمسكية؛ وعندما تظهر أيقونة الاتصال على الشاشة، يكون الاتصال ناجحاً.
3. وصل الشاشة للمسكية وطابعة Nmark بكابل USB. صفحة المصدر 59 من 77
4. افتح برنامج طباعة الملصقات Nmark، وانقر فوق "غير متصل"؛ في الزاوية العلوية اليمنى، واختر اتصال USB، واختر جهاز USB المنيثق، واختر موافق عند ظهور طلب الإذن، ثم اختر جهاز USB المنيثق مرة أخرى، وستظهر رسالة "تم الاتصال بنجاح"؛ في الأسفل.
5. اختر قالب محرك USB، وانقر فوق المجلد المسمى بمعرف محرك USB؛ وبعد فتحه، يمكن العثور على ملفات الملصقات المخزنة. اختر ملف الملصق المراد طباعته، وانقر فوق Open، وانتظر اكتمال التحميل، ثم انقر فوق Printer to Send لطباعة الملصقات المطلوبة.

صفحة المصدر 60 من 77

6. نفذ تحريراً ثانوياً للملصق على الشاشة للمسكية: افتح ملف الملصق المراد تحريره على محرك USB، وانقر فوق زر Edit، وستنتقل الواجهة تلقائياً إلى واجهة تحرير الملصقات. وبعد التحرير، احفظ ملف الملصق؛ ويُحفظ الملف تلقائياً في الدليل المحلي. أما ملفات الملصقات على محرك USB فيمكن عرضها على الواجهة الرئيسية ولن يتم تعديلها.
7. توجد طريقتان لتخزين ملفات محرك USB داخل الشاشة للمسكية. الطريقة 1: افتح ملف الملصق على محرك USB في برنامج الشاشة للمسكية، وانقر فوق Edit للدخول إلى واجهة التحرير، واختر تحرير الملف أو عدم تحريره، ثم احفظ؛ ويُحفظ الملف في الشاشة للمسكية.

صفحة المصدر 61 من 77

- الطريقة 2: في واجهة قالب محرك USB، اختر ملف الملصق المراد حفظه محلياً، واختر Copy، ثم اختر استبدال الملفات التي تحمل الاسم نفسه أو تخطيها؛ ثم في واجهة "My Files"؛ لعرض ملفات الملصقات المحفوظة.

طريقة تحديث البرنامج

عندما يحتاج البرنامج إلى تحديث، افتح متصفح Via، وافتح الإشارة المرجعية المحفوظة للدخول إلى موقع التحديث، وأزل تثبيت الإصدار القديم، ونزل أحدث إصدار وثبته.

استخدام الطباعة عبر الشبكة

1. الطباعة عبر توصيل كابل الشبكة

- (1) اتصال مباشر بين الشاشة للمسكية والطابعة باستخدام كابل شبكة.
- افتح إعدادات الشاشة للمسكية، واختر الشبكة والإنترنت، وانقر فوق Ethernet، واختر وضع IP الثابت، واضبط المعاملات ذات الصلة؛ أدخل 24 لطول بادئة الشبكة، واضبط عنوان IP والبوابة الافتراضية وفقاً لشبكة LAN الخاصة ببيئة المستخدم. ويجب أن يكون عنوان IP للشاشة للمسكية على نفس الشبكة الفرعية لعنوان IP الخاص بالطابعة.
- (2) اتصال الشاشة للمسكية والطابعة عبر مبدّل أو راوتر.

صفحة المصدر 62 من 77

لا تتطلب طريقة الاتصال هذه ضبط عنوان IP للشاشة للمسكية يدوياً؛ حيث يقوم المبدّل أو الراوتر بتعيين عنوان IP للشاشة للمسكية تلقائياً.

2. الطباعة عبر WiFi

- وصّل الطابعة بالراوتر، ووصّل الشاشة للمسكية بشبكة WiFi الخاصة بالراوتر.
- افتح برنامج طباعة الملصقات Nmark، وانقر فوق "غير متصل"؛ في الزاوية العلوية اليمنى، وانقر فوق اتصال
- WiFi، وأضف طابعة، وأدخل اسم الطابعة وعنوان IP ورقم المنفذ (منفذ الطابعة الافتراضي هو 9100). انقر فوق OK. وستظهر الطابعة المضافة حديثاً في القائمة.
- انقر فوق Connect وانتظر عودة البرنامج إلى الصفحة الرئيسية.

VIII. وصف وظيفة إنشاء قالب الطباعة واستدعائه في Barlabel

إنشاء قالب

- افتح برنامج Barlabel، وانقر فوق الملف "جديد"؛ قالب الطباعة.
- صفحة المصدر 63 من 77
- انقر نقراً مزدوجاً على المنطقة الفارغة لتعديل عرض القالب وارتفاعه والدقة ووضع الطباعة.
- استخدم عناصر التحكم على اليسار لتحرير القالب.
- صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
- صفحة المصدر 64 من 77
- بعد وضع المحتوى، انقر نقراً مزدوجاً لتعديل الخصائص المحددة للمحتوى؛ وإذا كان العنصر متغيراً، فحدد "طباعة المتغير"؛ في عام.
- بعد اكتمال التنسيق، انقر فوق الملف "إنشاء قالب الطباعة"، وعدّل اسم الملف، ثم احفظ.
- صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.
- صفحة المصدر 65 من 77

تنزيل قالب

وصل الطابعة عبر USB أو كابل شبكة؛ وإذا كان التنزيل عبر الشبكة، فتأكد من أن الطابعة و الكمبيوتر على نفس شبكة LAN.

افتح برنامج Barlabel، وانقر فوق الملف > تنزيل قالب الطابعة، واختر ملف FRM المنشأ الذي يحمل الاسم نفسه، ثم انقر فوق تنزيل وفقاً لواجهة الاتصال الخاصة بك.

صفحة المصدر 66 من 77

تظهر رسالة تشير إلى اكتمال التنزيل.

بعد نجاح تنزيل القالب، اختر القالب المراد طباعته على الطابعة واضبط

وضع التحفيز؛ واضبط أيضاً وضع تحفيز الطابعة ضمن قائمة الطابعة > إعدادات النظام > إعدادات البرنامج. وطريقة اختيار قالب الطابعة كما يلي.

اضغط مفتاح القائمة للدخول إلى قائمة الطابعة، ثم ادخل إلى خيار طباعة القالب.

اختر سطر "القالب"؛ واضغط مفتاح "تأكيد" للدخول إلى قائمة القوالب، ثم اختر القالب المراد طباعته في الوضع المستقل.

اختر سطر "الوضع"؛ واضغط مفتاح "تأكيد" للدخول إلى قائمة الأوضاع؛ وهناك 4 أوضاع للاختيار

من بينها: أمر FR، وبيانات البروتوكول، وإشارة IO، ومسح الباركود.

صفحة المصدر 67 من 77

أمر FR: الأمر الخاص بالشركة لاستدعاء قالب الطابعة.

بيانات البروتوكول: بروتوكول خاص.

إشارة IO: الإشارة التي تستقبلها واجهة IO الخارجية؛ ويجب تمكين الواجهة الخارجية المطلوب استخدامها في قائمة ذراع اللصق.

مسح الباركود: يُحَقَّق بواسطة ماسح باركود USB موصول باللوحة الخلفية للطابعة.

ملاحظة: في الوضع غير المستقل، يجب تغيير "الوضع"؛ في الطابعة إلى "أمر FR". لاستدعاء القوالب طريقتان: الاستدعاء المتصل والاستدعاء المستقل.

يرسل الاستدعاء المتصل أمر الاستدعاء من الكمبيوتر المضيف؛ وبعد استقبال الطابعة

للأمر، تبحث عن ملف القالب المقابل داخل الطابعة أو ملف القالب الموجود على محرك USB

الموصول بواجهة USB_HOST في اللوحة الخلفية للطابعة (مدعوم في بعض الطرازات)، وتُسند المحتوى الموجود في رمز الأمر إلى المتغيرات في قالب الطابعة.

يعتمد الاستدعاء المستقل على إشارات خارجية؛ ويمكن تحفيزه بواسطة واجهة IO خارجية أو ماسح باركود. ويمكن تحرير محتوى المتغيرات باستخدام لوحة المفاتيح.

استدعاء القالب

1. الاستدعاء المتصل

تدعم الطابعة ثلاث طرق اتصال: USB و TCP و RS232. وأمر الاستدعاء

تنسيقه كما يلي:

TEST.FRM;quot&FR // يشير إلى اسم قالب المراد استدعاؤه؛ ويجب أن يتبعه إرجاع سطر وتغذية سطر
(;quot&n\r\quot&)

? // تنسيق ثابت، مطلوب؛ ويجب أن يتبعه إرجاع سطر وتغذية سطر (;quot&n\r\quot&)

1 Data // بيانات المتغير الأول؛ ويجب أن يتبعها إرجاع سطر وتغذية سطر (;quot&n\r\quot&)

2 Data // بيانات المتغير الثاني؛ ويجب أن يتبعها إرجاع سطر وتغذية سطر (;quot&n\r\quot&)

3 Data // بيانات المتغير الثالث؛ ويجب أن يتبعها إرجاع سطر وتغذية سطر (;quot&n\r\quot&)

1,P1 // يشير إلى بدء الطباعة؛ تنسيق ثابت، مطلوب؛ ويجب أن يتبعه إرجاع سطر وتغذية سطر (;quot&n\r\quot&)

ملاحظة: إذا كان قالب يحتوي على متغيرات إضافية، فيمكن إدراجها بالترتيب بين السطرين الخامس والسادس؛

ويجب أن يتبع كل متغير إرجاع سطر وتغذية سطر (;quot&n\r\quot&). ويجب إدخال علامة "?" والعلامات

التنصيص في الأمر بطريقة الإدخال الإنجليزية.

2. الاستدعاء المستقل

اختر إشارة IO أو مسح الباركود كوضع تحفيز قالب لتنفيذ الاستدعاء المستقل؛ ويمكن

تعديل محتوى قالب باستخدام لوحة المفاتيح في الاستدعاء المستقل.

صفحة المصدر 68 من 77

عند إنشاء قالب طباعة باستخدام Barlabel، تُرتَّب المتغيرات العادية تلقائياً حسب ترتيب

إنشائها؛ ولا تشارك متغيرات الوقت والتاريخ في الترتيب. وبعد إنشاء قالب،

نزل ملف قالب إلى الطابعة، واختر قالب الطباعة المراد طباعته كما هو موضح. وفي قائمة

المتغيرات، أدخل محتوى المتغير في موضع القيمة الأولية باستخدام لوحة المفاتيح وفقاً لترتيب

المتغيرات في قالب؛ ويمكن اختيار نوع المتغير في الطابعة وفقاً لنوع المتغير

في قالب.

عندما يحتوي قالب على متغيرات الوقت والتاريخ، ما عليك سوى إضافة متغير الوقت ومتغير التاريخ إلى

قائمة متغيرات قالب؛ دون الحاجة إلى مراعاة الترتيب.

3. حذف قالب

اختر سطر "القالب" واضغط مفتاح "تأكيد" للدخول إلى قائمة القوالب؛ ثم اختر قالب

الطباعة المراد حذفه، واختر حذف، ثم أؤكد الحذف.

IX. الملحق

الملحق I: المشكلات الشائعة وحلولها

1. بعد اكتمال طباعة الملصق، لا يبقى الملصق على لوحة اللصق وتُبلغ آلة اللصق

عن إنذار فقدان الملصق؟

1.1 تحقق من صحة موضع توقف طباعة الملصق. يجب أن يكون موضع توقف طباعة الملصق حوالي 1

mm خلف حافة الملصق التالي بالنسبة إلى لوحة التقشير. وإذا كان الاختلاف في الموضع كبيراً، فاضبط إزاحة تغذية الوسائط (إزاحة تغذية الوسائط الافتراضية هي 27 mm). وللإطلاع على طريقة الضبط، راجع "دليل مستخدم نظام الطباعة والتطبيق"; أو رمز الاستجابة السريعة للفيديو.

صفحة المصدر 69 من 77

1.2 تحقق مما إذا كان أنبوب نفخ الهواء مسدوداً أو زاوية النفخ غير مناسبة. وللإطلاع على طريقة الضبط، راجع "دليل مستخدم نظام الطباعة والتطبيق"; أو رمز الاستجابة السريعة للفيديو. تحميل الوسائط بشكل غير صحيح:

تحميل الوسائط بشكل صحيح:

1.3 تحقق مما إذا كان التفريغ كافياً وفعالاً؛ وإذا كان شفت الملصق غير مستقر، ففكر في زيادة أو تقليل عدد فتحات الهواء بشكل مناسب. وإذا كان الملصق كبيراً جداً، فاضبط مستوى التفريغ وقلل نطاق تكوّن التفريغ لمنع الشفت المفرط حتى يمكن دفع الملصق للخارج بسلاسة.

1.4 اضبط قيمة إعادة اللف المتأخرة عبر قائمة الشاشة (في بعض الطرازات تكون هذه هي تأخير التفريغ).

1.5 تحقق من استيفاء الملصق للمتطلبات؛ اختر مادة ملصقات مناسبة للصلق، ولا تتلف بطانة الملصق، ويجب ألا يكون الملصق سميكاً جداً.

1.6 اضبط نوع الورق لاستخدام المستشعر الانعكاسي.

1.7 ارتفاع لوحة اللصق غير مناسب أو غير متوازٍ.

1.8 التقشير غير مستقر ودوران عمود إعادة اللف غير مستقر؛ ويجب زيادة ضغط لوحة الاحتكاك في عمود إعادة اللف، أو يجب استبدالها.

صفحة المصدر 70 من 77

1.9 ضغط الهواء منخفض جداً، لذلك لا يمكن تكوين تفريغ فعال في منطقة لوحة اللصق و يسقط الملصق بفعل الجاذبية.

2. كيف يتم الضبط عندما يكون موضع محتوى الطباعة غير دقيق؟

2.1 اضبط إزاحة المحور X وإزاحة المحور Y في الطباعة عبر قائمة الشاشة. راجع "دليل مستخدم نظام الطباعة والتطبيق"; أو رمز الاستجابة السريعة للفيديو.

2.2 عاير معاملات المستشعر.

2.3 اضبط نوع الورق على المستشعر الانعكاسي.

2.4 إذا تم فتح رأس الطباعة، فعدّ عدة ملصقات حتى تتمكن الطباعة من التكيف.

3. بعد التغيير إلى ملصق بحجم مختلف، أصبحت مواضع الطباعة والصلق غير دقيقة؟

3.1 بعد استبدال الملصق، لا تستطيع الطباعة ضبط عتبة المستشعر تلقائياً على الفور إلى

نطاق مناسب؛ إذ يلزم طباعة 5-6 ملصقات حتى يتكيف نظام الطباعة والتطبيق. وبعد ذلك، يمكن لنظام الطباعة والتطبيق العمل بشكل طبيعي.

3.2 حجم الملصق المراد طباعته لا يتوافق مع حجم القالب.

4. كيف يمكن ضبط سرعة اللصق؟

يمكن ضبطها من خلال ضبط حجم هواء السحب والعدم في الأسطوانة الهوائية. راجع دليل مستخدم نظام الطباعة والتطبيق أو رمز الاستجابة السريعة للفيديو.

5. ماذا تفعل إذا لم تتعرف الطابعة على الوسائط وأبلغت عن خطأ العلامة السوداء؟

5.1 أزل المصق يدوياً، ثم اضغط مفتاح مسح/رجوع واطبع بضعة ملصقات إضافية للتحقق.

5.2 لم تتبقّ وسائط طباعة.

5.3 يوجد نقص في بعض مادة الملصقات، أو اختفت الفجوة بين مادة الملصقات.

5.4 حجم المصق مضبوط صغيراً جداً.

5.5 عاير الوسائط في القائمة واختبر المنحنى وقيم المعاملات العليا/الدنيا.

6. كيف يُخرج نظام الطباعة والتطبيق إشارات IO؟

6.1 بعد تحفيز الطباعة، تبدأ الطباعة ويُخرج مستوى عالٍ V24؛ وعند اكتمال الطباعة، يُخرج مستوى منخفضاً.

6.2 بعد تحفيز اللصق، يبدأ اللصق ويُخرج مستوى عالٍ V24؛ وعند اكتمال اللصق، يُخرج مستوى منخفضاً.

6.3 للتفاصيل، راجع دليل تشغيل نظام الطباعة والتطبيق.

7. ماذا تفعل إذا كنت لا تريد أن يغيّر البرنامج معاملات آلة اللصق؟

صفحة المصدر 71 من 77

7.1 إذا كان يجب عدم تعديل جميع المعاملات، فغيّر وضع طباعة الطابعة إلى وضع الطباعة، أي اقفل جميع

المعاملات على الطباعة.

7.2 إذا كان يجب عدم تعديل بعض المعاملات فقط، فاقفل المعاملات التي يجب ألا تتغير في

وضع الطباعة بمجموعة الأوامر.

8. تم إرسال بيانات الطباعة لكن الطابعة لا تطبع؟

8.1 تحقق مما إذا كانت شاشة الطابعة تعرض " بانتظار بيانات الطباعة"; وإذا كانت تعرض ذلك،

فلم يتم إرسال بيانات الطباعة.

8.2 إذا كانت شاشة الطابعة تعرض " بانتظار إشارة الطباعة";، فيلزم تحفيز إشارة IO للطباعة.

8.3 تحقق مما إذا كانت شاشة الطابعة تعرض رسالة خطأ؛ ويجب أن تكون الطابعة في حالة خالية من الأخطاء

لتطبع بشكل طبيعي.

8.4 إذا كان برنامج تشغيل الطابعة مستخدماً، فتتحقق من تثبيت برنامج التشغيل بشكل صحيح.

8.4 تحقق مما إذا كان كابل الاتصال يعاني من أي مشكلة.

8.5 إذا كان ضوء البيانات يومض، فهذا يعني أن البيانات وصلت لكن الطابعة لم تحللها؛ تحقق مما إذا كانت

مجموعة الأوامر المحددة حالياً في الطابعة صحيحة، ويُستخدم عموماً مجموعة أوامر NSCL.

8.6 إذا كان الاتصال عبر منفذ الشبكة، فتتحقق من صحة تكوين منفذ الشبكة في الطابعة.

9. ما الذي يسبب خطأ الشريط؟

- 9.1 لم يتم تثبيت أنبوب عمود الشريط الخلفي بشكل صحيح.
- 9.2 نفذ الشريط.
- 9.3 لم يُشد الشريط بإحكام عند إغلاق رأس الطباعة.
10. خطأ نفاد الورق
- 10.1 موضع المستشعر منزاح جداً؛ فمادة الملصقات لا تغطي المستشعر.
- 10.2 نفدت مادة الملصقات أو يوجد نقص فيها في المنتصف.
- صفحة المصدر 72 من 77
- 10.3 مادة الملصقات شفافة نسبياً؛ ويلزم معايرة معاملات المستشعر.
11. كيفية تركيب المواد الاستهلاكية
- 11.1 عند تركيب الشريط ولفة الوسائط، اضغط مفتاح المزلاج لفتح رأس الطباعة، وضع مادة الملصقات بين موجهات الوسائط، وركّب الجزء غير المستخدم من الشريط في الأسفل، والجزء المستخدم في الأعلى.
- 11.2 عند استبدال مادة الملصقات، افتح رأس الطباعة أولاً؛ وادفع المزلاج الموجود على موجه الوسائط الأيمن بيدك لفصل موجهي الوسائط، وأخرج الوسائط القديمة، وضع الوسائط الجديدة، واستخدم موجهات الوسائط لتثبيت مادة الملصقات.
12. كيف يتم تثبيت برنامج تشغيل الطابعة؟
- يمكن استخدام إما برنامج تشغيل واجهة USB أو برنامج تشغيل منفذ الشبكة. أما برنامج تشغيل USB، فما عليك سوى اتباع
- برنامج تشغيل الطابعة الذي يوفره وتثبيته وفقاً للمطالبات. وأما برنامج تشغيل منفذ الشبكة، فاضبط معاملات منفذ الشبكة في الطابعة (عنوان IP والمنفذ)، والتي يمكن ضبطها عبر مفاتيح الطابعة وشاشتها الشاشة. برنامج تشغيل الطابعة لدينا متوافق مع Windows 7 و Windows 10. راجع رمز الاستجابة السريعة على اليمين للاطلاع على طريقة التثبيت.
13. كيف يتم تكوين برنامج تشغيل الطابعة؟
- 13.1 اضبط صفحة الطباعة؛ وانتبه إلى اتجاه الطباعة.
- 13.2 اضبط إزاحة تغذية الوسائط.
- 13.3 عطل الدعم ثنائي الاتجاه.
- 13.4 اضبط اختيار الطباعة المباشرة.
14. ماذا تعني لغة البرمجة التي تدعمها الطابعة؟
- لكي تطبع الطابعة الصورة المطلوبة بشكل مثالي، يجب أن تخبر الطابعة لغة تصف الصورة؛ وهذه اللغة هي مجموعة الأوامر التي تدعمها الطابعة. ولغات الطابعة التي ندعمها حالياً هي NSCL و TPL؛ اتصل بالدعم الفني لـ Nmark للحصول على المحتوى المحدد.
15. ما هو ملف قالب الأجهزة في الطابعة؟
- ملف قالب الطابعة هو سلسلة تُنشأ تلقائياً وفقاً لمجموعة الأوامر لطباعة

محتوى ملصق محدد، حيث لا يمكن أن يكون محتوى المتغير صورة بل محتوى متغير محدد. ولاحقاً، أثناء البرمجة، يؤدي استبدال هذه المحتويات إلى إنتاج المحتوى المراد طباعته. 16. لماذا يُوصى بمجموعة أوامر TPL لملفات قوالب برامج الطباعة؟

صفحة المصدر 73 من 77

تصف مجموعة أوامر NSCL الصور بصيغة ثنائية؛ وإذا قُتحت ببعض أدوات تحرير النصوص، فقد يتم تعديل بعض البيانات. وفي وضع TPL غير المضغوط، يمكن وصف بيانات الصورة بأحرف نصية، لذلك يمكنك استخدام برامج تحرير عادية مثل Notepad لاستعراض القالب وتعديله جزئياً. 17. ما الفرق بين برامج الطباعة Barlabel و NiceLabel و BarTender، وكيف يتم استخدامها؟

17.1 Barlabel هو برنامج طباعة طورته شركة Aiweima Shenzhen نفسها. وباستخدام هذا البرنامج، لا تحتاج إلى تثبيت برنامج تشغيل؛ إذ يمكنه التعرف تلقائياً على طابعاتنا ويمكن استخدامه لتحرير الملصقات وطباعتها مباشرةً.

17.2 NiceLabel هي جهة خارجية مطورة لبرامج الطباعة تتعاون معنا؛ وبرنامج تشغيل الطباعة القياسي لدينا مطوّر أيضاً بواسطة NiceLabel. يمكنك زيارة الموقع الرسمي لـ NiceLabel لمعرفة المزيد عن برنامج NiceLabel.

17.3 BarTender هي أيضاً جهة خارجية مطورة لبرامج الطباعة، دون تعاون مباشر معنا. ويمكنك تثبيت برنامج تشغيل الطباعة لدينا مباشرةً ثم استدعاؤه باستخدام BarTender. وتتطلب بعض الحالات السابقة لاستدعاء برنامج تشغيل الطباعة للطباعة تكوين معاملات منفذ الشبكة في الطباعة (عنوان IP والمنفذ)، والتي يمكن ضبطها عبر مفاتيح الطباعة وشاشة العرض. برنامج تشغيل الطباعة لدينا متوافق مع Windows 7 و Windows 10.

18. ما الاحتياجات اللازمة للصق الملصقات الصغيرة؟

إذا كان ضغط الهواء منخفضاً جداً، فلا يمكن تثبيت الملصق وينزاح بسهولة أثناء اللصق؛ وعموماً يكون ضغط الهواء من 0.4 إلى 0.5 MPa.

س: تُظهر الطباعة أحياناً أحرفاً مشوشة أو تعمل بشكل غير طبيعي؟ ج: تحقق مما إذا كان الدعم ثنائي الاتجاه لبرنامج تشغيل الطباعة مفعّلاً؛ وإذا كان مفعّلاً، فعطّله.

س: لا تسري تغييرات برنامج تشغيل الطباعة؟ ج: تحقق مما إذا كانت هناك نسخة مكررة من برنامج تشغيل الطباعة؛ وإذا وُجدت، فيجب تغيير جميع المعاملات.

20. كيفية ضبط مستشعر كشف الملصقات (فيديو)

21. وظائف مستشعرات ذراع اللصق S1 و S2 و S3 (فيديو)

22. ما الذي يسبب عدم دقة عشوائية في تغذية الوسائط في الطباعة؟

22.1 منزلق إمساك الوسائط داخل الطباعة مشدود جداً، مما يؤدي إلى تغذية غير متساوية لمادة الملصقات؛ فأرخ منزلق إمساك الوسائط.

22.2 سحب عمود إعادة اللف قوي جداً، مما يؤدي إلى شد مادة الملصقات أكثر من اللازم؛ اضبط

- ضغط نابض الاحتكاك في عمود إعادة اللف.
23. ضعف التقشير أحياناً في مادة الملتصقات
- 23.1 استبدالها بمادة ملتصقات مناسبة للتقشير.
- صفحة المصدر 74 من 77
- 23.2 زد ضغط لوحة الاحتكاك في عمود إعادة اللف لزيادة الضغط على بطانة الملتصق.
- 23.3 إذا كانت لوحة احتكاك عمود إعادة اللف تالفة، فاستبدل لوحة الاحتكاك.
24. كيفية فحص ضغط الهواء في نظام الطباعة والتطبيق
- 24.1 عندما يكون ضغط الهواء غير كافٍ، يتغير الصوت بشكل ملحوظ؛ افحص الموضع الذي يشير إليه مقياس ضغط الهواء في وحدة السحب الثلاثية (FRL)؛ وأثناء الاستخدام العادي، يجب أن يبلغ ضغط الهواء 0.5 MPa.
25. ماذا تفعل عندما تظهر عدة ملتصقات في الوقت نفسه في نظام الطباعة والتطبيق
- 25.1 تحقق مما إذا كان نوع الورق في معاملات طباعة آلة اللصق متوافقاً مع نوع الملتصق المستخدم.
- 25.2 تحقق من حجم الملتصق المضبوط في معاملات الطباعة.
- 25.3 نفذ معايرة المستشعر على الطباعة.
26. الطباعة لا تستجيب إطلاقاً بعد استقبال البيانات
- في القائمة، ابحث عن وضع التصحيح ضمن إعدادات المصنع، وتحقق مما إذا كانت البيانات التي تستقبلها الطباعة متوافقة مع البيانات المرسل.

الملحق II: الاحتياطات

1. عند استخدام أي طراز طباعة، تأكد من تأريض مصدر الطاقة.
2. يجب صيانة جميع المنتجات بانتظام أثناء الاستخدام؛ ويجب مسح رأس الطباعة والمستشعرات بالكحول دورياً؛ وقد يرتخي الهيكل الميكانيكي أثناء الاستخدام طويل الأمد ويحتاج إلى إحكام الربط.
3. أثناء استخدام آلة اللصق، وبما أن عدد فتحات الهواء في لوحة اللصق يتحدد وفقاً لحجم الملتصق المضبوط مسبقاً، فبعد التبديل إلى مادة ملتصقات أصغر، قد تفشل مادة الملتصقات في الالتصاق بلوحة اللصق؛ ويلزم سد فتحات الهواء الزائدة.
4. عندما يكون محتوى الطباعة منزاحاً، فاضبط إزاحة الإحداثيات بشكل مناسب.
5. بعد كل تغيير لمعاملات شبكة الطباعة، أوقف الطاقة وأعد التشغيل لحفظ معاملات الشبكة.
6. بعد تثبيت برنامج تشغيل الطباعة، يجب تعطيل الدعم ثنائي الاتجاه لمنفذ الطباعة في خصائص الطباعة. وإذا لم يتم تعطيل الدعم ثنائي الاتجاه، فقد تبلغ الطباعة عن خطأ بعد استقبال مهمة طباعة.
7. عند تعديل معاملات ذراع اللصق، أوقف الطاقة أولاً، ثم اضغط مع الاستمرار على مفتاح القائمة أثناء تشغيل الطاقة؛ وإلا فلا يمكن تعديل معاملات ذراع اللصق في الحالة غير المقفلة.

8. عند تركيب مادة الملصقات، تأكد من تثبيت مادة الملصقات في منتصف كتل توجيه الوسائط؛ وإلا فستنزاح مادة الملصقات أثناء الطباعة، مما يسبب إزاحة موضع الطباعة أو إنذار نفاد الورق.

صفحة المصدر 75 من 77

شرح مصطلحات الدليل

1. الطباعة الحرارية المباشرة (الحرارية المباشرة أو الحساسة للحرارة)
طريقة طباعة تستخدم ملصقات حساسة للحرارة. ويحتوي سطح الوسائط على طلاء حراري يتحول إلى الأسود عند التسخين؛ ولا تحتاج هذه الطريقة إلى شريط، لكن متانة الطباعة ضعيفة ولا يمكنها تحمل أشعة الشمس المباشرة. وعند الطباعة بهذه الطريقة، يجب ضبط الطابعة أيضاً على هذا الوضع، وإلا فستبلغ عن خطأ في الشريط.
2. النقل الحراري (الطباعة بالشريط)
طريقة طباعة تتطلب شريطاً. ولا يحتاج الملصق إلى طلاء حراري، ولا يسهل فقدان محتوى الطباعة. وتوجد مواد كثيرة للملصقات والأشرطة؛ وبما أن موادنا اجتازت اختبارات أداء متنوعة وتلبي متطلبات الطباعة واللصق، فإننا نوصي بملصقات وأشرطة سلسلة Nmark. وبهذه الطريقة، يجب ضبط الطابعة على وضع النقل الحراري، وإلا فلن تنذر الطابعة عند غياب الشريط.
3. الملصق الحراري
ملصق بطلاء حراري؛ لا يحتاج إلى شريط ويمكن طباعته مباشرةً.
4. الشريط
يُستخدم في الطباعة بالنقل الحراري. يسخن رأس الطباعة الحبر على الشريط وينقله إلى مادة الملصقات. وتنقسم الأشرطة بشكل رئيسي إلى ثلاثة أنواع من المواد: شمعي، وشمعي/راتنجي، وراتنجي؛ ولدى Nmark منتجات مقابلة لكل مادة. والملصقات المطبوعة بالشريط متينة، مع نصوص وأنماط واضحة.
5. مستشعر العلامة السوداء (المستشعر الانعكاسي، مستشعر العلامة السوداء)
يقع على مسافة سنتيمتر واحد تقريباً خلف بكرة الضغط ويمكنه التحرك يميناً ويساراً؛ ويجب أن يكون هذا المستشعر تحت مادة الملصقات، ويُستخدم لكشف فجوة الملصق لتحقيق تحديد موضع دقيق للملصق. وتختار آلة اللصق عموماً مستشعر العلامة السوداء هذا، وليس مستشعرات أخرى.
6. المستشعر الحاجز (الملصقات ذات الفجوات)
ولا تختار آلة اللصق عموماً هذا المستشعر.
7. عتبة العلامة السوداء
تشير إلى قيمة جهد الكشف التي تستخدمها الطابعة للتمييز بين جزء العلامة السوداء وجزء الملصق؛ وهي عموماً متوسط قيمة الجهد عندما يتعرف المستشعر على جزء العلامة السوداء

(جزء فجوة الملصق) وقيمة الجهد عندما يتعرف على جزء الملصق.

8. التقشير

يشير إلى فصل الملصق عن البطانة بغرض اللصق.

9. وضع كمية الطباعة غير الخاضع للتحكم / الوضع الخاضع للتحكم

عندما لا يكون عدد الملصقات التي يطبعها العميل ثابتاً، تطبع الطباعة تلقائياً الملصق السابق

حتى يرسل العميل ملصقاً آخر. وفي الوضع الخاضع للتحكم، تطبع الطباعة الكمية وفقاً

للكمية المرسله من الكمبيوتر المضيف.

10. طباعة القالب

يشير إلى تحرير قالب مسبقاً باستخدام برنامج Barlabel Nmark، وتحديد المتغيرات المطلوبة، ثم

تنزيل القالب إلى الطباعة.

11. دقة الطباعة

دقة رأس الطباعة في آلية الطباعة؛ وتُدعم حالياً دقات 203 dpi و 306 dpi و 600 dpi.

وكلما زادت دقة الطباعة، كان محتوى الطباعة أدق وقل احتمال ظهور

حواف مسننة. وإذا كانت طباعة باركود، فيمكن أن يكون الطول الإجمالي للباركود أصغر. ويُوصى عموماً بدقتي 203 dpi و 306

dpi؛ أما دقة 600 dpi فستؤثر على سرعة الطباعة وتزيد تكلفة الطباعة.

12. رأس الطباعة

رأس الطباعة هو المكون الأساسي في الطباعة وهو أيضاً قطعة تآكل؛ إذ يستهلكه احتكاك

مادة الملصقات ويجب استبداله بعد طباعة مسافة معينة.

13. مستشعر إعادة ضبط لوحة اللصق S1

يقع على الجزء العلوي من الأسطوانة الهوائية. وبعد عودة لوحة اللصق إلى

الموضع الأصلي، يضيء هذا المستشعر، وتحدد آلة اللصق أن لوحة اللصق قد عادت

إلى الموضع الأصلي، بحيث يمكن للطباعة بدء الطباعة والتقشير.

14. مستشعر كشف وجود الملصق S2

يقع على لوحة اللصق، ويُستخدم لاختبار وجود ملصق على لوحة اللصق. وعادةً، بعد

تقشير الملصق، يجب أن يلتصق بلوحة اللصق ويجب أن يضيء المستشعر؛ وبعد

اكتمال اللصق في لوحة اللصق، يجب أن ينطفئ هذا الضوء، وإلا فستبلغ آلة اللصق عن خطأ

المستشعر S2.

15. مستشعر اكتمال اللصق S3

يقع عند فجوة كتلة تثبيت رأس اللصق، ويُستخدم لاختبار ضغط اللصق. وعندما

يبلغ ضغط اللصق قيمة معينة، فإنه يحفز المستشعر، وتعتبر آلة اللصق أن

اللصق قد اكتمل.

16. لوحة اللصق (لوحة شفت الملصقات)

تقع في نهاية ذراع اللصق، وتستخدم لالتقاط الملصقات بالشفط بالتفريغ.

17. ذراع اللصق

مزيج من أسطوانة هوائية ومكونات توجيه لتنفيذ عملية اللصق؛ ويمكن تخصيص الطول.

صفحة المصدر 76 من 77 صفحة توضيحية/مخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للاطلاع على الصورة.

لا يوجد محتوى نصي في هذه الصفحة (فارغة أو تحتوي على صور فقط).

صفحة المصدر 77 من 77

معلومات الشركة

Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd.

غرفة 908، المبنى 2، مصنع Kechuang Fengchao، رقم 60، طريق Zhanhui، مجتمع Xitian،

شارع Gongming، منطقة Guangming، Shenzhen.

الرمز البريدي: 518102

الهاتف: 4006018009

الموقع الإلكتروني: <http://www.n-mark.cn>