

Nmark

الحل الفني لـ TSC-06-B00X + V430T (الوزن)

النسخة العربية (مترجمة عن النسخة الإنجليزية)

الحل الفني لآلة الطباعة واللصق بالوزن Nmark إلى: المشروع المقترح (للمرجع فقط؛ والتفاصيل تخضع لتأكيد العقد النهائي): جهة الاتصال: سون تشونجيانغ الهاتف: 18576795680 العنوان: الغرفة 321، المبنى B، مجمع Huafeng G Park Creative Internet، رقم 107، طريق غونغهي الصناعي، شنتشن، مجتمع Longteng، شارع شيشيانغ، حي باوآن، شنتشن

جدول المحتويات

1. مقدمة عن الشركة

2. متطلبات تطبيق العميل

3. توصية المنتج

1. صور المنتج

2. أبعاد المنتج

3. سير العمل

4. المعلومات الفنية

5. اتجاهات اللصق القابلة للتطبيق

4. التطبيقات والميزات

1. مقدمة عن الشركة شركة شنتشن آيوما للتكنولوجيا المحدودة هي مؤسسة عالية التقنية تدمج البحث والتطوير والتصنيع والمبيعات والخدمة، وتُكسّر جهودها بشكل أساسي للبحث والتطوير وإنتاج وبيع معدات الطباعة واللصق المختلفة متوسطة وعالية المستوى. وتسترشد الشركة باحتياجات العملاء وتحققها الابتكارات التقنية، وتوفر للعملاء حلول طباعة ولصق شاملة وعالية الجودة. وتشمل منتجات الشركة الرئيسية مختلف الطابعات الصناعية ذاتية التطوير، وآلات الطباعة واللصق الصناعية، والمساحات الضوئية الصناعية، وبرامج التحكم في الطباعة، والرؤية الآلية، ومختلف معدات الأتمتة غير القياسية الداعمة، وتستخدم على نطاق واسع في جميع المجالات الصناعية تقريبًا بما في ذلك الأدوية، وتصنيع البطاقات، وتصنيع السيارات، والإلكترونيات، والتعبئة، والطباعة، والتبغ، والمواد الكيميائية اليومية، ومواد البناء، وتصنيع الأوراق النقدية/العملات المعدنية. وتستخدم جميع المكونات الرئيسية منتجات ماركات معروفة لضمان موثوقية المعدات ومثابقتها، وقد حظيت الشركة بإشادة متواصلة من العملاء بفضل التصميم الممتاز والأداء العالي والكفاءة العالية والدقة العالية والتشغيل المرن. ولدى الشركة فريق تصميم احترافي ذو خبرة، وخط منتجات ناضج، وإدارة صارمة للإنتاج والإنشاء، وجودة منتجات موثوقة، ودعم فني قوي، وخدمة ما بعد بيع مدروسة، وأصبحت الشريك المفضل للعديد من الشركات ذات العلامات التجارية المعروفة. اختر Haozhuo وكن مطمئنًا! وتشمل العملاء المعروفين: Moon Blue، aléOr، Laser s، Steel Nanjing، Group Baosteel، ...

2. متطلبات تطبيق العميل من خلال التواصل الأولي، تعرفنا على متطلباتكم الخاصة بالمنتج المراد استخدامه على النحو التالي: الرقم / العنصر / المتطلبات الفنية والمواصفات والمعلومات

1 - شكل الجسم المُلصق عليه - مربع

2 - مادة الجسم المُلصق عليه - صندوق بلاستيكي

3 - حجم الملصق - 30*50

4 - دقة اللصق - 3-/+ mm

5 - سرعة اللصق - 3 ثوان

6 - طريقة اللصق - لصق أمامي بالسداة متطلبات أخرى: 1. 2. 3.

3. توصية المنتج بناءً على متطلبات العميل للمعدات، نوصي بآلة الطباعة واللصق بالوزن.

1. صور منتج آلة الطباعة واللصق بالوزن

2. أبعاد المنتج

2.1 آلة اللصق V430-T صفحة الرسم التوضيحي/المخطط - راجع المستند الصيني الأصلي للحصول على الصورة.

2.2 آلة الوزن TSC-06-B00X

3. سير العمل يدخل المنتج قيد الاختبار إلى آلة الوزن من خط الإنتاج؛ فتقوم آلة الوزن بوزنه وتنقل البيانات إلى نظام آلة اللصق. ويُنشأ المِلصق ويُطبع ويُثَبَّت بواسطة لوحة شفط المِلصق؛ وتكتشف العين الكهروضوئية لكشف الأجسام المادّة؛ وتتمدد لوحة اللصق لتلصق المِلصق بالسداة على الموضع المحدد على سطح المادّة؛ ويستشعر جميع اللصق الضغط مقابل المادّة وينسحب تلقائيًا، تاركًا موضع اللصق، ويتابع إلى عملية الطباعة واللصق التالية.

4. المعلومات الفنية

4.1 آلة اللصق V430-T الإنتاجية الإجمالية: 15-25 قطعة/دقيقة دقة اللصق: $\pm 3 \text{ mm}$ (باستثناء أخطاء الجسم المِلصق عليه والمِلصق) حجم المِلصق: الطول 50 mm × العرض 15 mm الوزن: حوالي 35 kg المِلصقات القابلة للتطبيق: مِلصقات معتمدة ذاتية اللصق أحادية الصف على لفة، ببطانة زجاجية شبه شفافة؛ عرض بطانة المِلصق 110-20 mm؛ القطر الداخلي للفة المِلصق 76.2 mm؛ أقصى قطر خارجي للفة المِلصق 190 mm (مثبتة في الطباعة)، قابلة للتمديد إلى 300 mm

الطاقة: VAC220 $\pm 5\%$ ، 50/60 Hz، W300 درجة حرارة التشغيل المحيطة: 5-50 °C رطوبة التشغيل المحيطة: 15-90% محتوى الطباعة: نص، أرقام تسلسلية، رسومات، باركودات متنوعة (بما في ذلك الباركود ثنائي الأبعاد) دقة الطباعة: 300 dpi سرعة الطباعة: 300 MAX DPI؛ (130 mm)/ثانية عرض الطباعة: بحد أقصى 100 mm منافذ الاتصال: واجهة RS232 قياسية واحدة، واجهة USB قياسية واحدة، منفذ إيثرنت قياسي واحد

4.2 آلة الوزن TSC-06-B00X حمل منصة الميزان (g): 3000 حجم منصة الميزان (الطول × العرض، mm): 300*430 الطول الإجمالي للآلة (mm): حوالي 1450 تقسيم العرض (g): 0.1 حجم المنتج المقاس (mm): الطول 300، العرض 300، دقة الكشف القصوى (g): ± 0.5 سرعة الكشف (قطعة/دقيقة): 0-100 (قابلة للتعديل) ارتفاع منصة الميزان عن الأرض (mm): (يُحدد لاحقًا) آلية الفرز/الرفض: نوع قضيب الدفع

اتجاه نقل خط النقل: (يُحدد لاحقًا) مجموعات خط النقل: قسم التسريع، وقسم الوزن، وقسم الرفض طريقة الرفض: يُرفض الوزن الزائد والناقص بواسطة نفس الأسطوانة الهوائية وضع تشغيل الشاشة: شاشة لمس 7 بوصات

5. اتجاهات اللصق القابلة للتطبيق صالح للصق السطح العلوي للأجسام؛ ويمكن لخط النقل نفسه لصق أجسام ذات ارتفاعات مختلفة. ويشير اتجاه السهم إلى اتجاه حركة خط النقل. وعند لصق أجسام متحركة، تؤدي ارتفاعات اللصق المختلفة إلى مواضع لصق مختلفة. وللصق أثناء الحركة، يجب أن تكون سرعة خط النقل أقل من 300 mm/s.

4. التطبيقات والميزات

1. طباعة مِلصقات تلقائية بوضوح طباعة مستقر.

2. الكشف والطباعة واللصق والتعرف البصري في عملية واحدة متكاملة بسلاسة.

3. برنامج خوارزمية معالجة بيانات الوزن الديناميكي ذاتي التطوير، يعالج البيانات بسرعة ودقة، ومناسب لكشف مختلف المنتجات المعبأة.

4. وضعان لفحص الوزن: أحدهما بدون كشف كهروضوئي، ومناسب للمنتجات المعبأة الشفافة وشبه الشفافة، ويرفض الأكياس والصناديق الفارغة بسهولة؛ والآخر مع كشف كهروضوئي، واسع النطاق التطبيقي، ويكشف جميع المنتجات تقريبًا.

5. طرق رفض إنسانية: نوع نفخ الهواء، مناسب للمنتجات الخفيفة صغيرة الحجم؛ نوع الاختيار المتأرجح، مناسب للمنتجات التي تزن حتى 1 kg؛ نوع الاختيار بالإسقاط، مناسب للمنتجات المسطحة والرقائق الخفيفة؛ نوع الاختيار بالدفع، واسع النطاق التطبيقي، مناسب لمعظم المنتجات؛ نوع الاختيار بالدفع بالكرات، مناسب للمنتجات كبيرة الحجم والثقيلة؛ نوع التحويل بلوحة الانزلاق، للمنتجات غير المحكمة الإغلاق.

6. يستخدم خوارزمية تتبع تلقائي لنقطة الصفر، ويحافظ على الدقة حتى بعد التشغيل الطويل. المسافة من لوحة الشفط إلى الجسم لحظة التلامس.

الملحق 1 المواصفات الفنية لأداء آلة اللصق V430-T

1. قائمة العناصر (يجب على العميل توفير إمداد الهواء)

1.1 آلة الطباعة والاصق

1.2 ذراع الاصق

1.3 لوحة الاصق

2. أداء الطباعة

2.1 وضع الطباعة: نقل حراري / حراري

2.2 الدقة: 300 dpi

2.3 حجم المصق: أقصى عرض 110 mm؛ أقصى طول 260 mm

2.4 القطر الخارجي للفة الورق: 190 mm، قابل للتمديد إلى 300 mm

2.5 طول الشريط: 300 m

2.6 سرعة الطباعة: 125 mm/s

2.7 أقصى عرض للطباعة: 110 mm

2.8 أقصى ارتفاع للطباعة: 260 mm

3. أداء الاصق

3.1 نوع ذراع الاصق: أسطوانة هوائية

3.2 طريقة الاصق: الاصق بالسداة

3.3 اتجاه الاصق: الاصق الأمامي

3.4 حجم المصق: نطاق العرض 20-110 mm؛ نطاق الطول 20-260 mm

3.5 الإشارات الخارجية الدخلى: تشغيل الطباعة الدخلى: تشغيل الاصق الخرج 1: ما إذا كانت الطابعة جاهزة الخرج 2: ما إذا كان الاصق قد اكتمل

3.6 دورة الإنتاج: 3 ثواني لكل مصق

3.7 الشوط القياسي: 0-300 mm

4. برنامج الطباعة والاصق

4.1 تحرير المصق: مجموعة أوامر NPL

4.2 مصدر البيانات: دخل إيثرنت، ودخل USB، ودخل تسلسلي

4.3 طباعة المصق: يرسل المستخدم بيانات طباعة المصق إلى الآلة بنفسه

4.4 طرق الطباعة: الطباعة ببرنامج BarLabel / الطباعة ببرنامج تشغيل الكمبيوتر Windows / طباعة مجموعة الأوامر / طباعة القالب / الطباعة دون اتصال / الطباعة التي يتحكم بها PLC / الطباعة بمسح الباركود

5. شروط الضمان

5.1 ضمان رأس الطباعة: 30 km أو ثلاثة أشهر، أيهما أسبق

5.2 ضمان مضيف الطباعة والجسم الرئيسي للاصق لمدة سنة واحدة

6. المواد الاستهلاكية المطلوبة

6.1 الشريط

6.2 المصقات

7. المتطلبات البيئية

7.1 درجة حرارة التشغيل: 5-40 °C

7.2 درجة حرارة التخزين: 30-50 °C

7.3 رطوبة التشغيل: 20%-90% بدون تكاثف

7.4 رطوبة التخزين: 5%-90% بدون تكاثف

8. متطلبات الطاقة

8.1 نطاق الجهد: 100-250 V تيار متردد أحادي الطور، 50-60 Hz، 5 A

9. متطلبات إمداد الهواء

9.1 متطلب الضغط: 0.3-0.8 MPa تدفق الهواء: 4-15 لترًا لكل دورة

9.2 متطلب الجودة: نظيف وجاف، وضغط مستقر الملحق 2 قائمة التكوين الرئيسي لآلة اللصق V430-T الجزء الهيكلي
اسم الآلية / الكمية / الطراز / المادة الرئيسية المطبقة آلية رأس اللصق - 1 - ألومنيوم-بلاستيك، فولاذ مقاوم للصدأ
آلية التوجيه - 1 - ألومنيوم-فولاذ آلية الضبط - 1 - ألومنيوم-فولاذ، بلاستيك آلية الحاوية الكهربائية - 1 - صفيحة مدرفلة
على البارد الجزء الكهربائي اسم المكون / الكمية / الطراز / العلامة التجارية لوحة التحكم الرئيسية - 1 - V430 - Nmark
عين كشف الأجسام الكهروضوئية - 1 - E3 - Omron رأس الطباعة - 1 - ROHM (اليابان) مولد الفراغ - 1 - SMC (اليابان)
صمام الملف اللولبي - 5 - SMC (اليابان) أسطوانة اللصق الهوائية - 1 - Airtac