

Nmark

**Machine d'impression et d'étiquetage pour tubes à essai P220T - Manuel
d'utilisation**

Édition française (traduite de l'édition anglaise)

Machine d'impression et d'étiquetage pour tubes à essai P220T P220T Machine d'impression et d'étiquetage pour tubes à essai - Manuel d'utilisation

Table des matières	Caractéristiques techniques	2	Description de la structure	3
	Fonctionnement et commande	4	Connexion logicielle à la machine d'impression et d'étiquetage pour tubes à essai	4
	Instructions de connexion matérielle	6		
1. Définition des interfaces du panneau arrière		6		
2. Connecteur aviation A d'effacement des données / de lancement d'impression		7		
3. Connecteur aviation B de sortie d'état		7		
4. Chronogramme		7	Description de l'écran	
	10		Menu utilisateur	
	11			

Caractéristiques techniques Mode d'impression : impression thermique Résolution : 203 dpi Taille du rouleau de papier : diamètre max. 80 mm Vitesse d'impression : jusqu'à 102 mm/s Largeur d'impression max. : 50 mm Hauteur d'impression max. : 60 mm Interface de données : USB, port série, port Ethernet Méthode d'impression : impression pilotée par logiciel, impression par jeu de commandes, impression de modèles Signaux externes : lancement de l'impression, effacement des données, sortie d'état Méthode d'étiquetage : étiquetage par rouleau Sens d'étiquetage : parallèle

Description de la structure Capot Position d'installation du tube à essai Écran d'affichage Clavier Pieds de support Pince à tube à essai (fixation) Page d'illustration/schéma - voir le document chinois original pour l'image.

Fonctionnement et commande Connexion logicielle à la machine d'impression et d'étiquetage pour tubes à essai

1. À propos de la communication de la machine d'impression et d'étiquetage La machine d'impression et d'étiquetage pour tubes à essai est livrée avec une adresse IP par défaut de 192.168.1.69 et le port 9100 (les utilisateurs peuvent la modifier sur l'imprimante selon leurs besoins). Le port de retour de données est le 9200 (les utilisateurs ne peuvent pas le modifier eux-mêmes ; contactez le service commercial pour le changer). Elle utilise une communication TCP/IP, en mode connexion longue TCP/IP serveur.

Le logiciel se connecte à l'imprimante et envoie des données que l'imprimante peut reconnaître ; l'imprimante exécute la commande spécifiée ou imprime la commande de données d'étiquette. Le logiciel peut ensuite recevoir les informations renvoyées par l'imprimante et obtenir les informations de défaut après la réussite ou l'échec d'une impression.

2. À propos du fichier de commande d'impression utilisé par la machine d'impression et d'étiquetage Le client fournit une mise en page détaillée de l'étiquette ; nous générons un fichier de commande (sous forme de texte) que l'imprimante peut reconnaître. Dans ce fichier, les champs que l'utilisateur doit faire varier (tels que le nom du produit, le numéro, le numéro de code-barres, etc.) sont traités spécialement, par exemple marqués comme 111111, 22222, ... Au moment de l'impression, le logiciel lit au préalable les informations du fichier et y insère les données des champs variables. Ces données sont ensuite envoyées à l'imprimante au format UTF-8. Une fois les données envoyées, l'imprimante peut renvoyer à l'utilisateur la réussite ou l'échec, ainsi que les informations de défaut en cas d'échec. Les informations de défaut sont représentées bit par bit dans les informations renvoyées.

3. Description des informations de défaut renvoyées 0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D Ce qui précède constitue les informations renvoyées après une impression (0X indique des données hexadécimales). Chaque octet est décrit comme suit : octet 0 : indicateur de début de données octets 1, 2 : 0XFF 0XFF - impression en cours 0XFF 0XFE - impression terminée 0XFF 0XFD - étiquetage terminé 0XFF 0XFC - imprimante au repos octets 3, 4 : longueur des données d'état de l'imprimante (0x00 0x04) octet 5 : caractère séparateur

octets 6, 7, 8, 9 : correspondent à bit31---bit0 ; un bit à 1 indique un état d'erreur différent de l'imprimante : bit0 -- impression en pause bit1 -- tête d'impression relevée bit2 -- papier épuisé bit3 -- erreur de ruban bit4 -- ruban absent bit5 -- erreur de repère noir bit6 -- température de la tête d'impression trop élevée bit7 -- tension de la tête d'impression trop basse bit8 -- erreur de données d'impression bit9 -- erreur de découpe bit10 -- réinitialisation / redémarrage du programme bit11 -- erreur du bras d'étiquetage octet 10 : indicateur de fin de données

4. Port TCP d'état de l'imprimante

4.1 Adresse du port : 9200. Pendant l'impression, l'imprimante renvoie en temps réel les données d'état. Lorsque l'imprimante est au repos, elle renvoie un message de données d'état toutes les 5 secondes.

4.2 Adresse du port : TCP 9900, pour le paramétrage des commandes de la machine d'étiquetage de tubes à essai :

4.2.1 Régler l'élévation du tube à essai à une hauteur fixe, unité : 0.1 mm. Le point zéro correspond au plan supérieur. Exemple : LIFT HIGH 20.5 - règle la hauteur de position du tube à essai à 20.5 mm. Après exécution de la commande, l'imprimante renvoie : {LIFT|20.5}

4.2.2 Élever le tube à essai d'une certaine distance par rapport à sa hauteur actuelle, unité : 0.1 mm. Exemple : LIFT RISE 10.5 - élève le tube à essai de 10.5 mm ; si la hauteur avant la commande est de 20.5 mm, elle est de 31 mm après la commande. Après exécution de la commande, l'imprimante renvoie : {LIFT|10.0}

4.2.3 Abaisser le tube à essai d'une certaine distance par rapport à sa hauteur actuelle, unité : 0.1 mm.

Exemple : LIFT DOWN 10.5 - abaisse le tube à essai de 10.5 mm ; si la hauteur avant la commande est de 20.5 mm, elle est de 31 mm après la commande. Après exécution de la commande, l'imprimante renvoie : {LIFT|31.0}

4.2.4 Régler la taille d'ouverture, unité : 0.1 mm. Exemple : TUBE SIZE 15.5 - règle la taille d'ouverture à 15.5 mm. Après exécution de la commande, l'imprimante renvoie : {TUBE|15.5}

5. Impression de modèles Télécharger le fichier de modèle Utilisez le logiciel BarLabel pour générer un fichier de modèle xxx.FRM et le télécharger dans l'imprimante. Appeler l'impression de modèle FR"xxx.FRM" // appelle le modèle "xxx.FRM" ? // invite de paramètre

1 // valeur du premier paramètre Kg // valeur du deuxième paramètre

4.2 // valeur du troisième paramètre P1,1 // lance l'impression Instructions de connexion matérielle

1. Définition des interfaces du panneau arrière Interface du cordon d'alimentation Interface de données USB Port Ethernet de données RJ45 Interface de périphérique USB Connecteur aviation B de retour d'état Connecteur aviation A de lancement d'impression / d'effacement des données

La vue agrandie de la définition des broches du « port série de données RS232 » de l'imprimante est la suivante :

2. Connecteur aviation A d'effacement des données / de lancement d'impression Le signal de validation du lancement d'impression est actif à l'état haut.

1 - sortie positive 24V (24V)

2 - validation d'impression (entrée)

3 - sortie négative 24V (GND)

4 - effacement des données (entrée)

3. Connecteur aviation B de sortie d'état

1 - état d'impression

2 - état d'étiquetage

3 - état d'alarme

4 - masse de signal

4. Chronogramme

Page d'illustration/schéma - voir le document chinois original pour l'image. (chronogramme)

Description du panneau de commande (1) L'écran d'affichage montre l'état actuel de l'imprimante. (2) Power (indicateur vert) (3) Data (indicateur vert) (4) Error (indicateur rouge) (5) Pause (indicateur rouge) (6) Chaque appui sur « Feed/FEED » force l'imprimante à faire sortir une étiquette vierge. Touche flèche gauche « < », valide uniquement dans les menus. (7) Appuyez sur « Pause/PAUSE » pour mettre en pause/repandre l'impression. Touche flèche droite « > », valide uniquement dans les menus.

(8) « Clear » efface l'erreur et relance l'impression. « Back » revient au niveau précédent ou quitte le menu, valide uniquement dans les menus. (9) Touche « flèche haut », valide uniquement dans les menus ; permet de modifier les valeurs des paramètres, généralement utilisée pour augmenter les valeurs d'option. (10) Touche « flèche bas », valide uniquement dans les menus ; permet de modifier les valeurs des paramètres, généralement utilisée pour diminuer les valeurs d'option. (11) « Menu » appuyez pour accéder aux fonctions du menu. « Confirm » valide uniquement dans les menus ; permet de sélectionner et confirmer les éléments à l'écran.

Description de l'écran Voici les informations affichées à l'écran après la mise sous tension de l'imprimante. P220T - modèle d'imprimante NSCL - jeu de commandes actuellement utilisé par l'imprimante Online - état actuel de l'imprimante Compteur d'impressions 000000 - nombre actuel d'impressions ; revient à 000000 après redémarrage de l'imprimante. En attente de données d'impression - attente de l'envoi des données d'impression par l'ordinateur hôte à l'imprimante.

Menu utilisateur Voici le menu utilisateur de l'imprimante et les éléments de menu affichés dans chaque menu.

1. Paramètres système

2. Paramètres d'impression

3. Calibrage des capteurs

4. Bras d'étiquetage

5. RFID

6. Impression de modèles

7. Paramètres d'usine

8. Informations de version

9. Redémarrage du système

10. LANGUE

1. Paramètres système Paramètres logiciels Jeu de commandes : NSCL / NTPL / NZPL Mode de déclenchement d'impression : impression continue / impression unique Verrouillage des paramètres d'impression Type de papier Décalage d'avance Décalage de coordonnées Taille d'étiquette Méthode d'impression Mode de compatibilité : DEFAULT / TOSHIBA / ZEBRA Décalage de début d'impression Interface de communication

USB / RS232 Débit en bauds Bits de données Bits d'arrêt Bit de parité Interface réseau : IP / sous-réseau / passerelle / port Paramètres de mot de passe : définir le mot de passe / désactiver le mot de passe Horloge temps réel : date / heure / jour de la semaine

2. Paramètres d'impression Hauteur d'impression Largeur d'impression Méthode d'impression : thermique / transfert thermique Type de papier : papier continu / papier à repère noir / papier à intercalaire Vitesse d'impression Densité d'impression Décalage d'avance Interstice d'étiquette Décalage axe X Décalage axe Y

Espacement du texte

3. Calibrage des capteurs Détection automatique des capteurs Réglage du capteur réflectif Réglage du capteur transmissif Informations de position des capteurs

4. Bras d'étiquetage Réglages des paramètres Type d'étiquetage : machine industrielle / étiqueteuse / étiqueteuse par raclage Moteur de rembobinage : activer / désactiver Signal d'impression : activer / désactiver Signal d'étiquetage : activer / désactiver Cycle d'impression Temporisation d'étiquetage Longueur de rembobinage Vitesse de rembobinage Pause de rembobinage Rembobinage différé Détection de décollement d'étiquette : activer / désactiver Temporisation de sortie Vitesse de sortie Longueur d'aspiration Filtre de détection de pression

Filtre de signal de position atteinte : activer / désactiver Déclencheur de fin d'étiquetage Réinitialisation de la plaque d'étiquetage Désengagement de la plaque d'étiquetage Maintien par aspiration Temporisation de soufflage d'étiquette Mode test Test d'étiquetage simple Test d'étiquetage en cycle Test du bras d'étiquetage Test du moteur de rembobinage Test du cycle d'impression Méthode d'étiquetage : impression et étiquetage / étiquetage sans impression Réglages manuels : bras d'étiquetage / tube de soufflage / plaque d'aspiration d'étiquettes / relais

5. RFID

6. Impression de modèles Modèle

Mode variable : commande FR / données de protocole / signal I/O

7. Paramètres d'usine Restauration des paramètres d'usine : non / oui

Surveillance du système Page de configuration du système Détection de la tête d'impression Test d'impression d'étiquette Surveillance en temps réel Température de la tête d'impression Capteur de ruban Capteur de rembobinage

8. Informations de version

9. Redémarrage du système : non / oui

10. LANGUE : CHINOIS / ANGLAIS

Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd. Adresse : bureau 511, bâtiment A, parc créatif Internet G
Huafeng, n° 107, route industrielle de Gonghe, district de Bao'an, Shenzhen Code postal : 518102 Tél. :
4006018009 Site web : <http://www.nmark.com.cn>