

Nmark

Système d'impression et d'étiquetage V420T / V430T / V460T

Manuel d'utilisation

Édition française (traduite de l'édition anglaise)

Traduction anglaise du document Nmark original (titre de couverture : V4X0BT).

Sommaire

Manuel du produit Section étiquetage supérieur / latéral Caractéristiques techniques de l'étiquetage supérieur / latéral	6
d'étiquetage supérieur / latéral	7
supérieur / latéral	10
Section fonctionnement et commande Connexion logicielle au système d'impression et d'étiquetage	20
Connexion matérielle	23
Description du panneau de commande	30
Section étiquetage par raclage Caractéristiques techniques de la machine d'étiquetage par raclage	12
Utilisation et maintenance de la machine d'étiquetage par raclage	13
Section étiquetage électrique Caractéristiques techniques de la machine d'étiquetage électrique	15
Utilisation et maintenance de la machine d'étiquetage électrique	16
Section étiquetage RFID Caractéristiques techniques de la machine d'étiquetage RFID	18
Utilisation et maintenance de la machine d'étiquetage RFID	19
Installation du pilote	36
1. Télécharger le pilote	36
2. Installer le pilote	37
3. Paramètres du pilote	45
Solution au problème d'alimentation erratique des imprimantes industrielles Nmark et des systèmes d'impression et d'étiquetage	47
1. Impression en ligne	47
2. Gabarit hors ligne	47
3. Calibrage du capteur pour l'impression en ligne	48
4. Calibrage du capteur pour le gabarit hors ligne	53
Instructions d'alarme ruban du système d'impression et d'étiquetage Nmark	46

Sommaire (suite)

Création et appel de gabarits d'impression Barlabel	67
1. Créer un nouveau gabarit	67
2. Télécharger un gabarit	69
3. Appeler un gabarit	71
Instructions du logiciel d'impression Nmark pour écran tactile	62
1. Présentation du logiciel	62
2. Étapes d'utilisation	62
3. Méthode de mise à jour du logiciel	65
4. Utilisation de l'impression réseau	65
Annexe	72
Annexe 1 : Problèmes courants et solutions	72
Annexe 2 : Précautions	76
Référence	76

des paramètres du système d'impression et d'étiquetage Nmark	54
Guide d'impression USB du système d'impression et d'étiquetage Nmark avec un logiciel tiers	56
Programme de mise à niveau Ptools	59

Section étiquetage supérieur / latéral

Description du produit Cette section donne une brève description du système d'impression et d'étiquetage par le dessus et par le côté, ainsi que de ses composants.

Section étiquetage supérieur / latéral

Structure générale de l'étiquetage supérieur Structure générale de l'étiquetage latéral Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Caractéristiques techniques de l'étiquetage supérieur / latéral

1. Liste des articles de l'étiquetage supérieur / latéral
 - 1.1 Machine de marquage (moteur d'impression)
 - 1.2 Bras d'étiquetage
 - 1.3 Plaque d'étiquetage
2. Performances d'impression de l'étiquetage supérieur / latéral
 - 2.1 Mode d'impression : transfert thermique / impression thermique directe
 - 2.2 Résolution : 203 dpi / 306 dpi / 600 dpi (V420BT / V430BT)
 - 2.3 Taille d'étiquette : largeur max 110 mm, longueur max 200 mm
 - 2.4 Longueur du rouleau de support : 180 m
 - 2.5 Longueur du ruban : 300 m (V420BT / V430BT)
 - 2.6 Vitesse d'impression : 150 mm/s / 125 mm/s (V420BT / V430BT)
 - 2.7 Largeur d'impression max : 104 mm
 - 2.8 Hauteur d'impression max : 400 mm
3. Performances de l'étiquetage supérieur / latéral
 - 3.1 Type de bras d'étiquetage : vérin pneumatique
 - 3.2 Méthode d'étiquetage : étiquetage par tampon
 - 3.3 Sens d'étiquetage : étiquetage vertical par le dessus / étiquetage latéral
 - 3.4 Taille d'étiquette : largeur max 110 mm, longueur max 200 mm
 - 3.5 Signaux externes : Entrée 1 : déclenchement de l'impression Sortie 1 : impression terminée Entrée 2 : déclenchement de l'étiquetage Sortie 2 : étiquetage terminé Entrée 3 : effacement des données Sortie 3 : alarme de défaut
 - 3.6 Commande de contrôle : DIAGNOSTIC LABARM 105 1\r\n // démarrer l'impression DIAGNOSTIC LABARM 105 2\r\n // démarrer l'étiquetage
 - 3.7 Cycle de production : >= 4 s/étiquette

3.8 Course : 0-90 mm. Pour une course plus longue, contactez l'ingénieur commercial pour confirmation.

4. Logiciel d'impression et d'étiquetage supérieur / latéral

4.1 Édition d'étiquettes : jeu de commandes NPL

4.2 Source de données : entrée réseau, entrée USB, entrée série

4.3 Impression d'étiquettes : l'utilisateur envoie les données d'impression d'étiquettes au système d'impression et d'étiquetage.

4.4 Méthode d'impression : impression via pilote sur PC Windows ; impression par jeu de commandes ; impression de gabarits.

5. Garantie

5.1 Garantie de la tête d'impression : 30 km ou trois mois, selon la première échéance.

5.2 Imprimante et corps d'étiquetage : garantie d'un an.

5.3 Les consommables sont exclus.

6. Consommables requis

6.1 Ruban de transfert thermique

6.2 Étiquettes

Utilisation et maintenance de la machine d'étiquetage supérieur / latéral

1. L'équipement utilise une alimentation secteur 220 V CA.

2. Pression d'air d'alimentation à utiliser : 0,8-1 MPa, débit d'air 60 L/min, diamètre de tube 8 mm.

3. Instructions de raccordement de l'alimentation en air et du groupe de traitement de l'air :

1) Lors de la première installation, insérez un tube d'alimentation en air de 8 mm de diamètre extérieur dans l'orifice d'alimentation en air et réglez le manomètre sur 0,4-0,5 MPa afin de garantir une alimentation stable du générateur de vide.

2) Pour régler la pression, soulevez le bouton du détendeur et tournez dans le sens horaire pour augmenter la pression, dans le sens antihoraire pour la diminuer. Après le réglage, appuyez sur le bouton pour le verrouiller.

3) Sur la figure, la soupape de décompression résiduelle est en position fermée. Appuyez sur le bouton et tournez-le de 90 degrés dans le sens horaire pour raccorder l'alimentation en air à la machine d'étiquetage ; la plaque de préhension d'étiquettes monte alors en position de préhension. (Remarque : l'ouverture de la soupape de pression résiduelle fait monter la plaque de préhension d'étiquettes et sa fermeture la fait descendre - attention aux collisions afin d'éviter d'endommager l'équipement ou de blesser le personnel !)

4) Vérifiez chaque jour l'eau dans le filtre à air. Si le filtre est plein d'eau, fermez l'alimentation principale en air, fermez la soupape de décompression résiduelle, puis dépressurisez et vidangez. Le filtre à air se vidange automatiquement après la dépressurisation.

4. Effectuez une maintenance régulière de la pompe à air - vidangez l'eau et l'huile - afin de maintenir l'alimentation en air propre et pas excessivement humide.

5. Lors de la première utilisation, vérifiez la hauteur entre la plaque de préhension d'étiquettes et la plaque de décollage (à régler entre 0 et 1,5 mm) et l'écart avant/arrière (2,5-5 mm). Après réglage, coupez l'alimentation en air et déplacez manuellement la plaque de préhension d'étiquettes de haut en bas pour confirmer qu'elle ne racle pas la plaque de décollage, afin d'éviter d'endommager les composants. Pour régler l'écart gauche/droite, desserrez la vis de fixation du bloc en L, faites glisser le bloc en L jusqu'à la position requise, puis serrez la vis. Pour régler la hauteur verticale, desserrez les deux vis de fixation du bloc coulissant et tournez la vis de réglage supérieure - le sens antihoraire abaisse la plaque d'étiquetage, le sens horaire fait monter la plaque de préhension d'étiquettes. Voir le schéma. Bouton du détenteur Orifice d'alimentation en air (tube de 8 mm) Manomètre Soupape de décompression résiduelle Représentée en position fermée Orifice de vidange (insérer un tube de 8 mm pour évacuer l'eau) Filtre

Section étiquetage supérieur / latéral

6. Lors de la première utilisation, après la mise sous tension et le raccordement de l'alimentation en air, vérifiez le bon fonctionnement du capteur de position initiale S1, du capteur d'étiquette appliquée S2 et du capteur de présence d'étiquette S3. Après la mise sous tension et le raccordement de l'air, le capteur de position initiale S1 reste allumé. Pendant l'avance du support d'impression, lorsqu'une étiquette décollée obstrue le capteur de présence d'étiquette S3, les LED rouge et verte de son boîtier de commande d'amplificateur s'allument. Le capteur d'étiquette appliquée S2 s'allume lorsqu'il entre en contact avec un objet ; après déclenchement, le bras d'étiquetage se rétracte. Remarque : si le capteur de position initiale est défectueux, la machine signale l'erreur S1 lors de l'étiquetage. Si l'étiquetage ne se termine pas normalement, elle signale généralement l'erreur S2.

Section étiquetage supérieur / latéral

7. Faites attention à la position et à la méthode d'enfilage du support pendant l'utilisation. Enfilez le support le long du parcours indiqué sur le schéma - seul un enfilage correct n'affectera pas le fonctionnement normal. Par exemple, si le support est enfilé devant le tube de soufflage et obstrue l'orifice de soufflage, l'étiquette tombera pendant l'impression.

8. Parcours d'installation du ruban :

9. (Position comme indiqué sur la figure.) Lors de l'étiquetage, vérifiez si le capteur d'étiquette appliquée S2 s'allume lorsqu'il touche l'objet à étiqueter. En l'absence d'objet en dessous, le bras d'étiquetage descend jusqu'à la fin de sa course et s'arrête, maintient brièvement (5 s), puis se rétracte automatiquement, et la machine signale une alarme d'erreur de bras d'étiquetage S2.

10. Pendant l'utilisation, si la plaque d'étiquetage n'entre pas en contact avec l'objet à étiqueter et que l'étiquette quitte la plaque de préhension d'étiquettes, le vérin se rétracte et signale une alarme d'erreur de bras d'étiquetage S2. (Voir « Erreur de bras d'étiquetage S2 » dans le dépannage des défauts courants.)

Dépannage des défauts courants de l'étiquetage supérieur / latéral

Symptôme du défaut / Solution

1. L'étiquette ne peut pas être maintenue sur la plaque de préhension d'étiquettes. Le tube de soufflage est obstrué lors de l'installation des étiquettes ; reportez-vous au point 7 ci-dessus pour résoudre ce défaut.

2. La position d'étiquetage / la position d'impression est imprécise pendant l'impression. Mettez l'imprimante hors tension, maintenez la touche FEED enfoncée et mettez sous tension ; relâchez-la

lorsque l'indicateur d'erreur clignote. L'imprimante calibre automatiquement le support ; lorsqu'elle s'arrête, le calibrage est terminé. Imprimez et vérifiez si la position d'impression et la position d'application sont précises.

3. L'écran affiche une erreur de bras d'étiquetage. Appuyez sur la touche FEED pour effacer cette erreur. Vérifiez les capteurs correspondants S1, S2 et S3 ; reportez-vous aux points 8, 9 et 10 ci-dessus. Si le problème persiste, contactez le fabricant.

4. Erreur de ruban. Appuyez plusieurs fois sur la touche FEED pour effacer cette erreur. Lors de l'installation, tendez le ruban et ne laissez pas trop de mou.

5. Ruban absent. Si le ruban est épuisé, remplacez-le par un neuf. Vérifiez les paramètres d'impression ; lorsqu'un ruban est utilisé, le transfert thermique doit être sélectionné.

6. La machine ne peut pas être mise sous tension.

1. Vérifiez si l'alimentation électrique est normale et conforme à l'exigence d'alimentation 220 V. 2. Si l'alimentation est normale mais que la machine ne peut toujours pas être mise sous tension, contactez le fabricant.

7. Qualité d'impression médiocre.

1. Réglez la densité d'impression ou la vitesse d'impression. 2. Tête d'impression sale : nettoyez la tête d'impression.

8. Points manquants.

1. Tête d'impression sale : nettoyez la tête d'impression. 2. Tête d'impression endommagée : mettez l'imprimante hors tension et contactez le service après-vente.

9. Erreur de bras d'étiquetage S2.

1. La LED du boîtier de commande d'amplificateur du capteur d'étiquette appliquée S2 reste allumée. 2. Le capteur d'étiquette appliquée S2 est monté trop haut ou trop bas. 3. Vérifiez si le bras d'étiquetage pousse l'étiquette jusqu'au contact de l'objet, l'applique sur la surface et revient. Remarques complémentaires

11. Effet du débit de soufflage sur l'étiquetage : si le débit d'air est trop élevé ou l'angle de soufflage inadapté, l'étiquette peut être soufflée ; si le débit d'air est trop faible ou l'angle de soufflage inadapté, l'étiquette peut ne pas adhérer à la plaque de préhension d'étiquettes et tomber. En général, observez et réglez le débit de soufflage de manière à ce que l'étiquette décollée reste sur la plaque de préhension et se déplace vers la partie inférieure de la plaque.

12. Remarque : les contrôles avant utilisation s'appliquent également à l'inspection des défauts au quotidien.

13. Pour les défauts électriques/mécaniques tels qu'un électrovanne ou un générateur de vide nécessitant l'ouverture du capot pour inspection, contactez le service après-vente.

14. La machine d'étiquetage doit être fixée comme requis ; sinon elle risque de se soulever et de provoquer un danger.

Section étiquetage par raclage

Cette section donne une brève description du système d'impression et d'étiquetage par raclage et de ses composants.

Caractéristiques techniques de la machine d'étiquetage par raclage

Structure générale de la machine d'étiquetage par raclage

1. Liste des articles

1.1 Machine de marquage (moteur d'impression)

1.2 Bras d'étiquetage

2. Performances d'impression de l'étiquetage par raclage

2.1 Mode d'impression : transfert thermique / impression thermique directe

2.2 Résolution : 203 dpi / 306 dpi (V420BT / V430BT)

2.3 Taille d'étiquette : largeur max 110 mm, longueur max 200 mm

2.4 Longueur du rouleau de support : 180 m

2.5 Longueur du ruban : 300 m / 300 m (V420BT / V430BT)

2.6 Vitesse d'impression : 150 mm/s / 125 mm/s (V420BT / V430BT)

2.7 Largeur d'impression max : 104 mm

2.8 Hauteur d'impression max : 400 mm

3. Performances de l'étiquetage par raclage

3.1 Méthode d'étiquetage : étiquetage par raclage

3.2 Sens d'étiquetage : horizontal

3.3 Taille d'étiquette : largeur max 110 mm, longueur max 200 mm

3.4 Signaux externes : Entrée 1 : déclenchement de l'impression Sortie 1 : impression terminée Entrée 2 : déclenchement de l'étiquetage Sortie 2 : étiquetage terminé Entrée 3 : effacement des données Sortie 3 : alarme de défaut

4. Logiciel d'impression et d'étiquetage par raclage

4.1 Édition d'étiquettes : jeu de commandes NPL

4.2 Source de données : entrée réseau, entrée USB, entrée série

4.3 Impression d'étiquettes : l'utilisateur envoie les données d'impression d'étiquettes au système d'impression et d'étiquetage.

4.4 Méthode d'impression : impression via pilote sur PC Windows ; impression par jeu de commandes ; impression de gabarits.

5. Garantie

5.1 Garantie de la tête d'impression : 30 km ou trois mois, selon la première échéance.

5.2 Imprimante et corps d'étiquetage : garantie d'un an.

5.3 Les consommables sont exclus.

6. Consommables requis

6.1 Ruban de transfert thermique

6.2 Étiquettes

Utilisation et maintenance de la machine d'étiquetage par raclage

1. L'équipement utilise une alimentation secteur 220 V CA.
2. Configuration initiale :
 - 1) Réglez la taille d'étiquette du paramètre d'impression pour qu'elle corresponde à l'étiquette réelle (largeur et hauteur) : Menu > Paramètres d'impression > Hauteur d'étiquette (Largeur d'étiquette).
 - 2) Installez le support d'étiquettes comme indiqué sur la figure.
 - 3) Test initial : branchez le capteur de déclenchement d'impression sur le port de signal d'impression du panneau arrière. Touches : Menu > Bras d'étiquetage > Paramètres > Mode hors ligne (l'activation d'impression par défaut usine est activée). Obstruez le capteur pour faire avancer le support et appliquer plusieurs étiquettes. Une fois la position d'arrêt d'étiquette stabilisée, réglez la position d'arrêt de l'étiquette. Remarque : retirez rapidement chaque étiquette décollée pour éviter qu'elle adhère à d'autres objets.
 - 4) Réglage de la position d'arrêt d'étiquette : réglez le galet guide-support vers l'avant ou l'arrière afin que la position d'arrêt de l'étiquette soit à 1-3 mm de la position de décollage, ou selon les besoins réels. Maintenez la partie inférieure de la plaque de décollage aussi près que possible (1-5 mm) de l'objet à étiqueter. Galet guide-support pour le réglage de la position de l'étiquette
3. Lorsque la machine d'étiquetage par raclage est utilisée avec une ligne de production, réglez la vitesse d'impression sur 2-6 (50-150 mm/s) ; la vitesse d'impression doit être supérieure à la vitesse du convoyeur de la ligne.

Section étiquetage électrique

Cette section donne une brève description du système d'impression et d'étiquetage électrique et de ses composants.

Caractéristiques techniques de la machine d'étiquetage électrique

Structure générale de la machine d'étiquetage électrique

1. Liste des articles
 - 1.1 Machine de marquage (moteur d'impression)
 - 1.2 Bras d'étiquetage
2. Performances d'impression de l'étiquetage électrique
 - 2.1 Mode d'impression : transfert thermique / impression thermique directe
 - 2.2 Résolution : 203 dpi / 306 dpi (V420BT / V430BT)
 - 2.3 Taille d'étiquette : largeur max 110 mm, longueur max 200 mm
 - 2.4 Longueur du rouleau de support : 180 m
 - 2.5 Longueur du ruban : 300 m / 300 m (V420BT / V430BT)
 - 2.6 Vitesse d'impression : 150 mm/s / 125 mm/s (V420BT / V430BT)

2.7 Largeur d'impression max : 104 mm

2.8 Hauteur d'impression max : 150 mm

3. Performances de l'étiquetage électrique

3.1 Méthode d'étiquetage : étiquetage électrique

3.2 Sens d'étiquetage : horizontal

3.3 Taille d'étiquette : largeur max 110 mm, longueur max 200 mm

3.4 Signaux externes : Entrée 1 : déclenchement de l'impression Sortie 1 : impression terminée Entrée 2 : déclenchement de l'étiquetage Sortie 2 : étiquetage terminé Entrée 3 : effacement des données Sortie 3 : alarme de défaut

4. Logiciel d'impression et d'étiquetage électrique

4.1 Édition d'étiquettes : jeu de commandes NPL

4.2 Source de données : entrée réseau, entrée USB, entrée série

4.3 Impression d'étiquettes : l'utilisateur envoie les données d'impression d'étiquettes au système d'impression et d'étiquetage.

4.4 Méthode d'impression : impression via pilote sur PC Windows ; impression par jeu de commandes ; impression de gabarits.

5. Garantie

5.1 Garantie de la tête d'impression : 30 km ou trois mois, selon la première échéance.

5.2 Imprimante et corps d'étiquetage : garantie d'un an.

5.3 Les consommables sont exclus.

6. Consommables requis

6.1 Ruban de transfert thermique

6.2 Étiquettes

Utilisation et maintenance de la machine d'étiquetage électrique

1. L'équipement utilise une alimentation secteur 220 V CA.

2. Configuration initiale :

1) Réglez la taille d'étiquette du paramètre d'impression pour qu'elle corresponde à l'étiquette réelle (largeur et hauteur) : Menu > 3 Paramètres d'impression > Hauteur d'étiquette (Largeur d'étiquette).

2) Installez le support d'étiquettes et le ruban.

1) Si le capteur de détection d'objet ne détecte aucun objet, le bras d'étiquetage descend jusqu'en bas. En mode test, appuyez sur la touche Menu/OK pour effacer l'alarme ; en mode impression de données, appuyez sur la touche Effacer/Retour pour l'effacer. Vérifiez et retirez l'étiquette défailante.

2) Si le capteur de détection d'objet ne détecte aucun objet et que le bras d'étiquetage descend jusqu'à ce que la plaque de préhension d'étiquettes touche l'objet, l'équipement déclenche une alarme ; le moteur peut émettre un bruit anormal et, après une brève pause, le bras d'étiquetage revient en position de réception d'étiquettes et déclenche une alarme. En mode test, appuyez sur Menu/OK pour effacer

l'alarme ; en mode impression de données, appuyez sur Effacer/Retour pour l'effacer. Vérifiez et retirez l'étiquette défailante.

3) Lors du remplacement du ruban ou du support d'étiquettes (ce qui nécessite de soulever la tête d'impression), les deux premières étiquettes peuvent s'imprimer à une position imprécise. En cas d'échec d'impression/d'étiquetage, retirez rapidement les étiquettes non étiquetées et effacez l'alarme.

3) Test initial : à la mise sous tension, le bras d'étiquetage revient automatiquement en position initiale et la plaque de préhension d'étiquettes s'arrête en position de réception d'étiquettes. Utilisation de l'écran : Menu principal > 8 Bras d'étiquetage > Mode test unitaire ; chaque appui applique une étiquette.

3. Remarques sur les problèmes courants :

Section étiquetage RFID

Cette section donne une brève description du système d'impression et d'étiquetage RFID et de ses composants.

Caractéristiques techniques de la machine d'étiquetage RFID

Structure générale de la machine d'étiquetage RFID

1. Liste des articles de l'étiquetage supérieur / latéral

1.1 Machine de marquage (moteur d'impression)

1.2 Bras d'étiquetage

1.3 Plaque de préhension d'étiquettes et module RFID

2. Performances d'impression RFID

2.1 Mode d'impression : transfert thermique / impression thermique directe

2.2 Résolution : 203 dpi / 306 dpi (V420BT / V430BT)

2.3 Taille d'étiquette : largeur max 110 mm, longueur max 200 mm

2.4 Longueur du rouleau de support : 180 m

2.5 Longueur du ruban : 300 m / 300 m (V420BT / V430BT)

2.6 Vitesse d'impression : 100 mm/s / 100 mm/s (V420BT / V430BT)

2.7 Largeur d'impression max : 104 mm

2.8 Hauteur d'impression max : 25 mm

3. Performances de l'étiquetage supérieur / latéral

3.1 Type de bras d'étiquetage : vérin pneumatique

3.2 Méthode d'étiquetage : étiquetage par tampon

3.3 Sens d'étiquetage : étiquetage vertical par le dessus

3.4 Taille d'étiquette : largeur max 110 mm, longueur max 25 mm

3.5 Signaux externes : Entrée 1 : déclenchement de l'impression Sortie 1 : impression terminée Entrée 2 : déclenchement de l'étiquetage Sortie 2 : étiquetage terminé Entrée 3 : effacement des données Sortie 3 : alarme de défaut

3.6 Commande de contrôle : DIAGNOSTIC LABARM 105 1\r\n // démarrer l'impression DIAGNOSTIC LABARM 105 2\r\n // démarrer l'étiquetage

3.7 Cycle de production : ≥ 4 s/étiquette

4. Logiciel d'impression et d'étiquetage RFID

4.1 Édition d'étiquettes : jeu de commandes NPL

4.2 Source de données : entrée réseau, entrée USB, entrée série

4.3 Impression d'étiquettes : l'utilisateur envoie les données d'impression d'étiquettes au système d'impression et d'étiquetage.

4.4 Méthode d'impression : impression via pilote sur PC Windows ; impression par jeu de commandes ; impression de gabarits.

5. Garantie

5.1 Garantie de la tête d'impression : 30 km ou trois mois, selon la première échéance.

5.2 Imprimante et corps d'étiquetage : garantie d'un an.

5.3 Les consommables sont exclus.

6. Consommables requis

6.1 Ruban de transfert thermique

6.2 Étiquettes

Utilisation et maintenance de la machine d'étiquetage RFID

1. L'équipement utilise une alimentation secteur 220 V CA.

2. Configuration initiale :

1) Vérifiez et réglez la taille d'étiquette du paramètre d'impression pour qu'elle corresponde à l'étiquette réelle (largeur et hauteur) : Menu > 3 Paramètres d'impression > Hauteur d'étiquette (Largeur d'étiquette).

2) Installez le support d'étiquettes et le ruban.

3) Test d'étiquetage :

1. Calibrage du support : appuyez deux fois ou plus sur la touche FEED / avance du support située sous l'écran, en retirant rapidement chaque étiquette avancée. Une fois la position d'arrêt d'étiquette stabilisée (c'est-à-dire que le capteur a confirmé la longueur d'avance), un test d'étiquetage peut être effectué. (Chaque fois que le ruban ou le support d'étiquettes est remplacé ou que la tête d'impression est soulevée, faites avancer le support afin de garantir que le capteur est calibré et que la position de sortie des étiquettes est précise lors de l'étiquetage de données.)

2. Test d'étiquetage : Utilisation de l'écran : Menu principal > 8 Bras d'étiquetage > Mode test unitaire ; chaque appui applique une étiquette.

3. Test d'étiquetage lecture/écriture RFID : sur l'ordinateur, utilisez l'assistant de débogage, éditez le contenu conformément au jeu de commandes et définissez l'IP et le port de la machine (par défaut 192.168.1.69, port 9100). Connectez-vous à l'imprimante via le réseau et cliquez sur Envoyer pour imprimer et écrire conformément au contenu envoyé.

4. Affichage du contenu du test de lecture/écriture RFID : Menu principal > 7 RFID > Écriture RFID ; le contenu écrit est affiché lorsque les données d'impression sont envoyées à l'aide de l'assistant de débogage.

1) Si la lecture de l'étiquette échoue, après le début de l'impression l'étiquette reste un certain temps sur la plaque de préhension d'étiquettes ; si elle n'est pas lue, une erreur est signalée.

2) Si l'étiquette ne suit pas la plaque de préhension d'étiquettes vers le bas lorsque le bras d'étiquetage descend, une erreur d'échec d'étiquetage est signalée.

3) Lors du remplacement du ruban ou du support d'étiquettes, installez-les correctement et calibrez toujours le support avant l'étiquetage ; sinon l'étiquetage échouera.

3. Remarques sur les problèmes courants :

Connexion logicielle au système d'impression et d'étiquetage

1. À propos du fichier de commande d'impression utilisé par le système d'impression et d'étiquetage Le client fournit la mise en page détaillée de l'étiquette et nous générons un fichier de commandes (sous forme texte) que l'imprimante peut reconnaître. Dans ce fichier, les champs que l'utilisateur doit faire varier (nom du produit, numéro, numéro de code-barres, etc.) sont spécialement marqués, par exemple par 111111, 22222 ... Lors de l'impression, le logiciel lit le fichier à l'avance et remplace les données des champs variables, puis envoie les données à l'imprimante au format UTF-8. Après l'envoi des données, l'imprimante renvoie à l'utilisateur un succès ou un échec, ainsi que les informations de défaut en cas d'échec ; ces informations de défaut sont reflétées bit par bit dans le message renvoyé.

2. Impression de gabarits

3. À propos du port réseau de l'imprimante Remarques d'utilisation : le port réseau du panneau arrière a trois usages - le téléchargement de gabarits, l'impression réseau et le retour d'état. Les trois usages sont décrits séparément ci-dessous. Avant d'utiliser le port réseau, placez d'abord le système d'impression et d'étiquetage et l'ordinateur hôte sur le même segment de réseau. L'IP par défaut usine du système d'impression et d'étiquetage est 192.168.1.69, la passerelle est 192.168.1.1 et le port est 9100.

L'utilisateur peut définir l'adresse IP et le port local sous Paramètres système > Interface de communication > Interface réseau. Le système d'impression et d'étiquetage dispose de trois ports réseau : 9100, 9200 et 9300. Le port 9100 sert à recevoir les données d'impression, télécharger les gabarits d'impression et recevoir les commandes de contrôle ; le port 9200 sert principalement à émettre l'état du système d'impression et d'étiquetage ; le port 9300 sert à l'impression par lecture de code-barres en réseau. Le port de données d'impression 9100 peut être modifié par l'utilisateur, mais ne doit pas entrer en conflit avec les ports 9200 et 9300. Pour modifier les deux autres ports, contactez le personnel commercial ou après-vente. Utilisez le logiciel d'édition d'étiquettes Barlabel pour créer le gabarit d'impression. Sélectionnez l'impression réseau comme méthode de téléchargement, choisissez le fichier de gabarit (.FRM) à télécharger et saisissez l'adresse IP et le port IP du système d'impression et d'étiquetage pour télécharger le gabarit via le réseau. Télécharger le fichier de gabarit Appeler l'impression de gabarit FR'xxx.FRM' // appeler le gabarit 'xxx.FRM' ? // invite de paramètre

1 // valeur du premier paramètre Kg // valeur du deuxième paramètre

4.2 // valeur du troisième paramètre P1,1 // démarrer l'impression Utilisez le logiciel BarLabel pour générer le fichier de gabarit xxx.FRM et le télécharger dans l'imprimante.

Section fonctionnement et commande

2) Impression réseau Lors de l'utilisation de la commande FR pour appeler un gabarit d'impression, la commande FR peut également être envoyée via le port réseau. L'impression réseau se divise en impression directe et impression par pilote. L'impression directe envoie le contenu d'impression au système d'impression et d'étiquetage sous forme de jeu de commandes via le protocole TCP/IP ; la connexion TCP/IP de l'imprimante est une connexion longue côté serveur. L'impression par pilote consiste à installer le pilote d'imprimante Nmark ; l'ordinateur hôte envoie les données d'étiquettes au système d'impression et d'étiquetage en appelant le pilote d'imprimante.

3) Retour d'état L'utilisateur peut surveiller l'état du système d'impression et d'étiquetage via le port 9200. Après que le logiciel s'est connecté à l'imprimante, il envoie des données que l'imprimante peut reconnaître ; l'imprimante exécute la commande spécifiée, ou la commande de données d'étiquettes. Le logiciel peut alors recevoir le message renvoyé par l'imprimante et obtenir les informations de défaut après succès ou échec de l'impression. Description des informations de défaut renvoyées : 0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D Ce qui précède est le message renvoyé après impression (0X indique des données hexadécimales).

2.1) Impression directe Pour l'impression directe, l'utilisateur peut utiliser notre logiciel d'édition d'étiquettes Barlabel pour éditer les étiquettes. Ce logiciel imprime les étiquettes sans installer de pilote. Lors de l'impression, sélectionnez l'impression réseau et saisissez l'adresse IP et le port de l'imprimante pour envoyer directement les données d'étiquettes à l'imprimante via le réseau.

2.2) Impression par pilote Pour l'impression réseau par pilote, l'utilisateur doit installer sur l'ordinateur le pilote réseau d'impression et d'étiquetage correspondant au modèle (voir le tutoriel d'installation et le mode d'emploi du pilote d'impression et d'étiquetage Nmark), puis envoyer les données d'impression via le pilote réseau.

Section fonctionnement et commande

4) Impression par lecture de code-barres L'utilisateur peut connecter un lecteur de code-barres réseau via le port réseau pour l'impression par lecture. Lors du déploiement, l'imprimante fait office de serveur et le lecteur de client, en communication TCP/IP. Lors de la configuration du lecteur, définissez l'adresse IP du serveur sur l'adresse IP de l'imprimante et le port de données sur 9300. Cette méthode s'applique à l'impression de gabarits hors ligne ; les informations lues par le lecteur peuvent remplacer les variables du gabarit et déclencher l'impression. Chaque élément de données est décrit ci-dessous : byte0 : indicateur de début de données byte1, byte2 : 0XFF 0XFF impression en cours 0XFF 0XFE impression terminée 0XFF 0XFD étiquetage terminé 0XFF 0XFC imprimante au repos byte3, byte4 : longueur des données d'état de l'imprimante (0x00 0x04) byte5 : caractère séparateur byte6, byte7, byte8, byte9 : correspondent à bit31 - bit0. La mise à 1 d'un bit indique un état d'erreur d'imprimante différent, comme suit : bit0 - impression en pause bit1 - tête d'impression soulevée bit2 - absence de papier bit3 - erreur de ruban bit4 - ruban absent bit5 - erreur de repère noir bit6 - température de la tête d'impression trop élevée bit7 - tension de la tête d'impression trop basse bit8 - erreur de données d'impression bit9 - erreur de massicot bit10 - réinitialisation / redémarrage du programme bit11 - erreur de bras d'étiquetage byte10 : indicateur de fin de données Pendant l'impression, l'imprimante renvoie les données d'état en temps réel. Lorsque l'imprimante est au repos, elle renvoie un message d'état toutes les 5 secondes.

Connexion matérielle

1. Interface du panneau arrière

1 Voyant d'alimentation de sortie

2 Voyant d'impression terminée

3 Voyant d'étiquetage terminé

4 Voyant de signal d'alarme

5 Voyant d'activation d'impression

6 Voyant d'activation d'étiquetage

7 Voyant d'effacement des données

8 Voyant d'effacement d'erreur

9 Interrupteur logiciel d'alimentation

10 Interrupteur principal d'alimentation

11 Port du cordon d'alimentation

12 Port réseau de données RJ45

13 Connecteur aviation de démarrage d'impression A Connecteur aviation de démarrage d'étiquetage B Port de données USB Port de périphérique USB Interface d'entrée de signal / sortie de signal C Port série de données RS232 Sélecteur de capteur Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Connexion logicielle au système d'impression et d'étiquetage

1.1 Méthode de mise sous/hors tension Mise sous tension : placez l'« Interrupteur principal d'alimentation » en position fermée « -- », puis appuyez sur l'« Interrupteur logiciel d'alimentation » ; le voyant rouge s'allume. Méthode de mise hors tension 1 : placez l'« Interrupteur principal d'alimentation » en position ouverte « O ». Méthode de mise hors tension 2 : appuyez sur la « touche POWER » du panneau d'affichage pour confirmer l'arrêt, puis placez l'« Interrupteur principal d'alimentation » en position ouverte « O ».

1.2 Utilisation du sélecteur de capteur (à modifier après mise hors tension) Sélection du capteur réflex : commutateurs DIP 1-4 ON, commutateurs DIP 5-8 OFF Sélection du capteur à barrière : commutateurs DIP 1-4 OFF, commutateurs DIP 5-8 ON Commutateurs DIP 1-4 Commutateurs DIP 5-8

1.3 Définition des broches DB9 du « port série de données RS232 » Broche 1 : NC Broche 2 : émission de données (TXD) Broche 3 : réception de données (RXD) Broche 4 : NC Broche 5 : masse de signal (GND) Broche 6 : NC Broche 7 : NC Broche 8 : NC Broche 9 : NC Port série de l'imprimante : DB9 femelle

1.4 Définition des broches DB15 de l'« interface d'entrée de signal / sortie de signal C » Broche 14 rose Sortie 24 V 24V Broche 15 vert clair Sortie 0 V 0V Broche 3 marron Sortie de signal d'alarme + ALM+ Broche 8 jaune Sortie de signal d'alarme - ALM- Broche 4 marron/blanc Sortie d'étiquetage terminé + ENDT+ Broche 5 rouge Sortie d'étiquetage terminé - ENDT- Broche 10 bleu Sortie d'impression terminée + ENDP+ Broche 9 vert Sortie d'impression terminée - ENDP- Broche 11 violet Entrée d'effacement des données + CLR+ Broche 12 gris Entrée d'effacement des données - CLR- Broche 13 blanc Entrée d'effacement d'erreur CERR Les broches restantes sont laissées flottantes (NC).

Section fonctionnement et commande

2. Câblage du connecteur aviation de démarrage d'impression A / du connecteur aviation de démarrage d'étiquetage B Le signal d'entrée de démarrage d'impression et le signal d'entrée de démarrage d'étiquetage sont tous deux actifs à l'état haut, c'est-à-dire que l'entrée est activée en connectant 24 V. Prenons l'exemple du « démarrage de l'impression » du connecteur aviation A ; le connecteur aviation B est câblé de la même manière. Prenons l'exemple du « démarrage de l'étiquetage » du connecteur aviation B ; le connecteur aviation A est câblé de la même manière.

2.1 Raccordement d'un capteur photoélectrique PNP uniquement

2.2 Méthode de raccordement au PLC Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

3. Câblage de l'interface C (sur la figure, 24V+ correspond à 24 V et 24V- à 0 V)

3.1 Signal d'entrée d'effacement des données raccordé à un capteur photoélectrique

3.1.1 Raccordement d'un capteur NPN

3.1.2 Raccordement d'un capteur PNP

3.2 Signal d'entrée d'effacement des données raccordé à un PLC

3.2.1 Le signal valide de sortie du PLC est au niveau bas : Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

3.2.2 Le signal valide de sortie du PLC est au niveau haut :

3.3 Raccordement des signaux de sortie de l'interface C (sortie d'impression terminée, sortie d'étiquetage terminé, sortie de signal d'alarme)

1) Le signal valide d'entrée du PLC est au niveau bas :

2) Le signal valide d'entrée du PLC est au niveau haut : Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

3.4 Signal d'effacement d'erreur de l'interface C

3.4.1 Raccordement d'un capteur photoélectrique PNP uniquement Le signal d'entrée d'effacement d'erreur est actif à l'état haut, c'est-à-dire que le raccordement du signal d'entrée d'effacement d'erreur à 24 V l'active.

3.4.2 Raccordement d'une sortie PLC (signal valide de sortie du PLC au niveau haut ou bas) Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

4. Diagramme de synchronisation

5. Schéma pneumatique Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Description du panneau de commande

- 1 Affichage - indique l'état actuel de l'imprimante
- 2 Alimentation (voyant vert)
- 3 Données (voyant vert)
- 4 Erreur (voyant rouge)
- 5 Pause (voyant rouge)
- 6 « Effacer » - efface les erreurs pour permettre à l'imprimante d'imprimer à nouveau
- 7 « Retour » - revient au niveau précédent ou quitte le menu (menu uniquement)
- 8 « Menu » - appuyez pour accéder aux fonctions du menu
- 9 Touche flèche haut - menu uniquement ; modifie les valeurs des paramètres, augmente généralement la valeur de l'option
- 10 Touche flèche bas - menu uniquement ; modifie les valeurs des paramètres, diminue généralement la valeur de l'option
- 11 « Confirmer » - menu uniquement ; sélectionne et confirme l'élément affiché à l'écran Chaque appui sur « Feed/FEED » force l'imprimante à avancer une étiquette vierge. L'appui sur « Pause/PAUSE » met en pause / reprend l'impression de l'imprimante. Touche flèche gauche - menu uniquement. Touche flèche droite - menu uniquement. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

Description de l'écran Voici les informations affichées sur l'écran de l'imprimante après la mise sous tension. Modèle d'imprimante : V4X0B-T Jeu de commandes actuellement utilisé : NSCL État actuel de l'imprimante : En ligne Compteur d'impression : 000000 - nombre actuellement imprimé ; remis à 000000 après redémarrage. En attente de données d'impression : attente de l'envoi des données d'impression à l'imprimante par l'ordinateur hôte. Menu utilisateur Voici les menus utilisateur de l'imprimante et les éléments affichés dans chaque menu. Menu :

- 1 Paramètres système
- 2 Paramètres d'impression
- 3 Calibrage du capteur
- 4 Bras d'étiquetage
- 5 RFID
- 6 Impression de gabarits
- 7 Sélection de configuration
- 8 Paramètres d'usine
- 9 Informations de version
- 10 Redémarrage du système
- 11 LANGUAGE

Section fonctionnement et commande

1. Paramètres système Paramètres logiciels [Mot de passe : 1234] Jeu de commandes : NSCL / NTPL / NZPL Mode de déclenchement : continu / unique Verrouillage des paramètres Type de support Décalage d'avance Décalage de coordonnées Taille d'étiquette Méthode d'impression Vitesse d'impression Densité d'impression Mode de compatibilité : DEFAULT / TOSHIBA / ZEBRA Décalage de début ID imprimante : afficher / ne pas afficher Réimpression d'étiquette défectueuse Mode de rétraction : rétracter avant impression / rétracter après impression Interface de communication : USB / RS232 Débit en bauds Bits de données Bits d'arrêt Parité Interface réseau : IP / Sous-réseau / Passerelle / Port Paramètres de mot de passe : définir le mot de passe / désactiver le mot de passe Horloge temps réel : date / heure / jour Paramètres d'alarme Paramètres d'alarme ruban : alarme uniquement / alarme et arrêt de l'impression Alarme d'absence de données : pas d'alarme / alarme au début de l'impression / alarme en attente de données

Section fonctionnement et commande

2. Paramètres d'impression Hauteur d'impression Largeur d'impression Écart entre étiquettes Méthode d'impression : transfert thermique / impression thermique directe Type de support : continu / repère noir / écart Vitesse d'impression Densité d'impression Décalage d'avance Décalage axe X Décalage axe Y Espacement du texte Nombre d'impressions

3. Calibrage du capteur Détection automatique du capteur Paramètres du capteur réflectif Seuil de repère noir réflectif Seuil d'absence de papier réflectif Valeur en temps réel du capteur Assistant de réglage du seuil Paramètres du capteur transmissif Seuil d'écart transmissif Seuil d'absence de papier transmissif Valeur en temps réel du capteur Assistant de réglage du seuil Mise à jour des informations du capteur Courbe du capteur d'impression

4. Bras d'étiquetage Réglage des paramètres Type d'étiquetage : machine industrielle / machine d'étiquetage / machine d'étiquetage par raclage Moteur de rembobinage : activer / désactiver Signal d'impression : impulsion / niveau / désactiver Signal d'étiquetage : impulsion / niveau / désactiver Cycle d'impression Retard d'étiquetage Longueur de rembobinage Vitesse de rembobinage Pause de rembobinage Rembobinage différé Détection d'étiquette tombée : activer / désactiver

Section fonctionnement et commande

Retard de rétraction Vitesse de rétraction Longueur d'aspiration Filtre de détection de pression Signal de position atteinte : activer / désactiver Étiquetage terminé Réinitialisation de la plaque d'étiquetage Désengagement de la plaque d'étiquetage Maintien d'aspiration Retard de soufflage d'étiquette Maintien de rembobinage : rembobinage long / rembobinage court Mode test Test d'étiquetage unitaire Test d'étiquetage cyclique Test d'étiquetage pas à pas Test du bras d'étiquetage Test du moteur de rembobinage Test du cycle d'impression Méthode d'étiquetage Impression et étiquetage Étiquette sans impression Commande manuelle Bras d'étiquetage Tube de soufflage Plaque de préhension d'étiquettes Relais

5. RFID

6. Impression de gabarits Gabarit : imprimante / clé USB Variable Mode : commande FR / données de protocole / signal IO / lecture de code-barres

7. Sélection de configuration Config_1 / Config_2 / Config_3 / Config_4 / Config_5 Configuration actuelle => / Configuration actuelle <=

8. Paramètres d'usine Restaurer les paramètres d'usine : non / oui Surveillance système Page de configuration système Détection de la tête d'impression Test d'impression d'étiquettes

Instructions d'utilisation du menu

1. Utilisation de la fonction Bras d'étiquetage L'imprimante doit être hors tension. Maintenez la touche Menu enfoncée et allumez l'interrupteur de l'imprimante ; relâchez-la lorsque l'indicateur d'erreur clignote. Accédez ensuite de nouveau au menu ; les fonctions du menu Bras d'étiquetage peuvent être modifiées. Après avoir modifié des paramètres ou des réglages dans le menu, revenez d'abord à l'écran principal, puis mettez l'imprimante hors tension et redémarrez-la pour que les modifications soient enregistrées et prennent effet.

2. Utilisation des réglages du menu Surveillance en temps réel Température de la tête d'impression Capteur de ruban Capteur de rembobinage Distance d'impression Mode débogage Enregistrements d'alarmes

9. Informations de version HARD : BOOT : SOFT :

10. Redémarrage du système Non / Oui

11. LANGUE CHINOIS / ANGLAIS

Installation du pilote

Télécharger le pilote

1. Saisissez le site officiel www.nmark.com.cn dans un navigateur web, ouvrez le site officiel, accédez à la page d'accueil, cliquez sur Service et assistance et sélectionnez Téléchargements de logiciels.

2. Cliquez sur Téléchargement du pilote d'imprimante, puis sur le bouton Télécharger. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Installation du pilote

Télécharger le pilote

1. Saisissez le site officiel www.nmark.com.cn dans un navigateur web, ouvrez le site officiel, accédez à la page d'accueil, cliquez sur Service et assistance et sélectionnez Téléchargements de logiciels.

2. Cliquez sur Téléchargement du pilote d'imprimante, puis sur le bouton Télécharger. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Installer le pilote

Installer le pilote USB

1. Après le téléchargement, extrayez et ouvrez le dossier, puis double-cliquez sur PrnInst.exe pour l'exécuter.

2. Cliquez sur Suivant. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

3. Cliquez sur Installer le pilote.

4. Sélectionnez « J'accepte les termes du contrat de licence » et cliquez sur Suivant. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

5. Sélectionnez le port USB.

6. Rebranchez le câble USB. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

7. Cliquez sur Installer.

8. Attendez la fin de l'installation. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

9. Une fois l'installation terminée, cliquez sur Quitter. Installer le pilote du port réseau

1. Répétez les étapes 1 à 4 ci-dessus et sélectionnez Port réseau. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

2. Sélectionnez le pilote correspondant à votre imprimante et cliquez sur Suivant.

3. Sélectionnez « Créer un nouveau port réseau » et cliquez sur Suivant. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

4. Saisissez l'adresse IP de l'imprimante. L'adresse IP par défaut usine est 192.168.1.69. Cliquez sur Suivant.

5. Cliquez sur Installer. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Section fonctionnement et commande

6. Attendez la fin de l'installation.

7. Une fois l'installation terminée, cliquez sur Quitter. Paramètres du pilote Après l'installation, ouvrez le Panneau de configuration de l'ordinateur, sélectionnez Périphériques et imprimantes, cliquez avec le bouton droit sur l'imprimante et sélectionnez Propriétés de l'imprimante, ouvrez l'onglet Ports et décochez « Activer la prise en charge bidirectionnelle ». Pour le pilote réseau, sélectionnez le port de l'imprimante, cliquez sur Configurer le port et modifiez l'adresse IP. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Instructions d'alarme ruban du système d'impression et d'étiquetage Nmark

1. Description de la fonction L'alarme ruban est une fonction de base du système d'impression et d'étiquetage Nmark. Son activation permet à l'utilisateur de connaître l'état du ruban au premier instant, lui rappelle de remplacer le ruban à temps et améliore l'efficacité de production. L'alarme ruban a trois formes de sortie : affichage à l'écran, sortie de signal IO et sortie de données TCP/IP. La sortie de signal

IO et la sortie de données TCP/IP peuvent être utilisées dans des systèmes sans surveillance, où le signal de sortie détermine si le ruban est épuisé.

2. Méthode et mode de réglage Entrez dans le menu de l'imprimante, accédez au sous-menu Paramètres système et sélectionnez Paramètres d'alarme pour définir le mode d'alarme ruban. Deux modes d'alarme sont disponibles : alarme uniquement, et alarme et arrêt de l'impression.

3. Sortie de l'interface de signal externe Différentes séries de systèmes d'impression et d'étiquetage Nmark utilisent différentes interfaces externes. La présente note se concentre sur le contenu de la sortie d'alarme ; pour les autres contenus, reportez-vous au manuel d'utilisation pour des informations à jour.

4. Sortie TCP/IP Pour la description détaillée de la communication TCP/IP, reportez-vous à la section fonctionnement et commande du manuel de l'appareil. Ce qui suit se concentre sur la sortie d'alarme. 0X7B correspond à byte0 ; l'indicateur d'alarme ruban est le bit4 de byte9. Lorsqu'une alarme ruban se produit, ce bit est mis à 1. Le format de trame de données renvoyé est : 0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D Mode alarme uniquement : lorsque le ruban est épuisé, l'écran affiche une erreur de ruban invitant à vérifier si le ruban est épuisé ; le port de sortie de signal émet un signal d'erreur et le TCP/IP émet les données d'alarme. Mode alarme et arrêt de l'impression : lorsque le ruban est épuisé, l'écran affiche une erreur de ruban invitant à vérifier si le ruban est épuisé ; le port de sortie de signal émet un signal d'erreur et le TCP/IP émet les données d'alarme, tout en arrêtant les tâches d'impression de l'imprimante.

Solution au problème d'alimentation erratique des imprimantes industrielles Nmark et des systèmes d'impression et d'étiquetage

1. Impression en ligne En mode impression en ligne, si deux étiquettes consécutives apparaissent pendant l'impression, les méthodes suivantes permettent de vérifier :

1. Dans le menu d'impression du système d'impression et d'étiquetage, vérifiez que le type de support et la taille d'étiquette sont corrects.
2. Si le type de support est du papier à repère noir, ouvrez la tête d'impression et vérifiez si le capteur sous le support d'étiquettes a glissé. Le cas échéant, remplacez-le à la main sous le support d'étiquettes. Si la surface du capteur est sale, essuyez-la avec de l'alcool.
3. Effacez toutes les tâches d'impression, recherchez Calibrage des paramètres dans le menu de l'imprimante et sélectionnez Détection automatique du capteur pour calibrer les paramètres du capteur. Si le système d'impression et d'étiquetage est de la série V4X0B, l'écran affiche la courbe du capteur après calibrage ; si le pic de la courbe est trop faible ou si la courbe est une ligne droite, le capteur peut être endommagé.
4. Lors du passage du type de support au papier à écart, verrouillez le type de support sous Paramètres système de l'imprimante > Paramètres logiciels, puis calibrez les paramètres du capteur comme à l'étape 3.
5. Augmentez le retard d'étiquetage dans les options Bras d'étiquetage selon les besoins afin de filtrer les signaux parasites.

2. Gabarit hors ligne En mode impression en ligne, si deux étiquettes consécutives apparaissent pendant l'impression, les méthodes suivantes permettent de vérifier :

1. Dans le menu d'impression du système d'impression et d'étiquetage, vérifiez que le type de support et la taille d'étiquette sont corrects.

2. Si le type de support est du papier à repère noir, ouvrez la tête d'impression et vérifiez si le capteur sous le support d'étiquettes a glissé. Le cas échéant, remplacez-le à la main sous le support d'étiquettes. Si la surface du capteur est sale, essuyez-la avec de l'alcool. Voir la figure 1 pour l'image du capteur.
3. Mettez le système d'impression et d'étiquetage hors tension, maintenez la touche d'avance enfoncée sans la relâcher et relâchez-la lorsque l'indicateur d'erreur clignote ; le système d'impression et d'étiquetage calibre automatiquement les paramètres du capteur.
4. Passez le mode de déclenchement du gabarit sur commande FR, redémarrez le système d'impression et d'étiquetage, recherchez Calibrage des paramètres dans le menu de l'imprimante et sélectionnez Détection automatique du capteur pour calibrer les paramètres du capteur. Si le système d'impression et d'étiquetage est de la série V4X0B, l'écran affiche la courbe du capteur après calibrage ; si le pic de la courbe est trop faible ou si la courbe est une ligne droite, le capteur peut être endommagé.
6. Sans changer le mode de déclenchement du gabarit, passez le type de support à un type autre que le papier continu ; verrouillez le type de support sous Paramètres système de l'imprimante > Paramètres logiciels, puis calibrez les paramètres du capteur comme à l'étape 4.
7. Augmentez le retard d'étiquetage dans les options Bras d'étiquetage selon les besoins afin de filtrer les signaux parasites. Capteur de repère noir Remarque : pour la méthode de calibrage du capteur, voir la méthode de calibrage du capteur pour l'impression en ligne ci-dessous. Remarque : pour la méthode de calibrage du capteur, voir la méthode de calibrage du capteur pour le gabarit hors ligne ci-dessous.

Solution au problème d'alimentation erratique des imprimantes industrielles Nmark et des systèmes d'impression et d'étiquetage

3. Calibrage du capteur pour l'impression en ligne Méthode de calibrage du capteur de la série V4X0
1. Entrez dans le menu de l'imprimante et sélectionnez Paramètres d'impression.
2. Entrez dans le menu Paramètres d'impression et vérifiez le type de support. Si le type de support est repère noir, assurez-vous que le capteur de repère noir se trouve directement sous le support d'étiquettes. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Solution au problème d'alimentation erratique des imprimantes industrielles Nmark et des systèmes d'impression et d'étiquetage

3. Revenez au menu de l'imprimante, sélectionnez Calibrage des paramètres et appuyez sur la touche OK pour entrer.
4. Sélectionnez Détection automatique du capteur et appuyez sur la touche OK pour lancer le calibrage du capteur. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Solution au problème d'alimentation erratique des imprimantes industrielles Nmark et des systèmes d'impression et d'étiquetage

5. Attendez la fin du calibrage.
6. Après le calibrage, l'écran affiche la valeur maximale, la valeur minimale et la valeur de test du capteur. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Solution au problème d'alimentation erratique des imprimantes industrielles Nmark et des systèmes d'impression et d'étiquetage

Méthode de calibrage du capteur de la série V4X0B

1. Entrez dans le menu de l'imprimante et sélectionnez Paramètres d'impression.
2. Entrez dans le menu Paramètres d'impression et vérifiez le type de support. Si le type de support est repère noir, assurez-vous que le capteur de repère noir se trouve directement sous le support d'étiquettes.
3. Revenez au menu de l'imprimante, sélectionnez Calibrage du capteur et appuyez sur la touche OK pour entrer. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Solution au problème d'alimentation erratique des imprimantes industrielles Nmark et des systèmes d'impression et d'étiquetage

4. Sélectionnez Détection automatique du capteur et appuyez sur la touche OK pour lancer le calibrage du capteur.
5. Attendez la fin du calibrage.
6. Après le calibrage, l'écran affiche la valeur maximale, la valeur minimale et la valeur de test du capteur, et imprime également la courbe du capteur sélectionné à l'écran. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Solution au problème d'alimentation erratique des imprimantes industrielles Nmark et des systèmes d'impression et d'étiquetage

4. Calibrage du capteur pour le gabarit hors ligne Méthode 1 : passez le mode de déclenchement du gabarit sur commande FR, mettez l'imprimante hors tension, maintenez la touche d'avance du clavier enfoncée sans la relâcher et mettez sous tension. Lorsque l'indicateur d'erreur clignote, relâchez la touche d'avance et l'imprimante commence automatiquement le calibrage du capteur. Méthode 2 : changez le type de support - verrouillez le type de support sous Paramètres système de l'imprimante > Paramètres logiciels, puis mettez directement l'imprimante hors tension, maintenez la touche d'avance du clavier enfoncée sans la relâcher et mettez sous tension. Lorsque l'indicateur d'erreur clignote, relâchez la touche d'avance et l'imprimante commence automatiquement le calibrage du capteur.

Référence des paramètres du système d'impression et d'étiquetage Nmark

Paramètres d'impression Hauteur d'impression : hauteur de l'étiquette utilisée. Largeur d'impression : largeur de l'étiquette utilisée. Hauteur d'écart : taille de l'écart entre deux étiquettes. Méthode d'impression : utilisez l'impression thermique directe en l'absence de ruban ; utilisez le transfert thermique lorsqu'un ruban est présent. Type de support : type de support d'étiquettes utilisé. La modification du type de support change le capteur utilisé - le papier continu n'utilise aucun capteur, le papier à repère noir utilise le capteur réflex et le papier à écart utilise le capteur transmissif. Densité d'impression : plus la valeur est élevée, plus l'impression est foncée ; plus la valeur est faible, plus elle est claire. Vitesse d'impression : contrôle la vitesse d'impression des étiquettes. Décalage d'avance : position du bord de l'étiquette suivante par rapport au bord de la plaque de décollage. Décalage axe X : décalage de position horizontal du contenu de l'étiquette sur le support d'étiquettes. Décalage axe Y : décalage de position vertical du contenu de l'étiquette sur le support d'étiquettes. Espacement du texte : espacement des caractères des variables de texte du gabarit. Nombre d'impressions : deux modes - contrôlé et non contrôlé. Contrôlé

signifie que le système d'impression et d'étiquetage imprime autant d'étiquettes que l'ordinateur hôte en envoie ; non contrôlé signifie que le nombre d'étiquettes imprimées est indépendant du nombre envoyé par l'ordinateur hôte. Paramètres d'étiquetage Type d'étiquetage : définit le mode de fonctionnement de la machine d'étiquetage, en fonction du type de machine. Moteur de rembobinage : activer / désactiver le moteur de rembobinage. Signal d'impression : impulsion / niveau / désactiver (avec impulsion ou niveau sélectionné, un déclenchement IO est requis pour imprimer après l'envoi des données d'impression). Signal d'étiquetage : impulsion / niveau / désactiver (avec impulsion ou niveau sélectionné, un déclenchement IO est requis pour étiqueter une fois l'impression terminée). Cycle d'impression : intervalle de temps entre deux impressions. Retard d'étiquetage : retarde l'étiquetage après réception du signal d'étiquetage. Longueur de rembobinage : longueur de rétraction du support par le moteur de rembobinage. Vitesse de rembobinage : vitesse du moteur de rembobinage. Pause de rembobinage : distance de pause du moteur de rembobinage, influant sur l'écart entre l'étiquette et la plaque d'étiquetage. Rembobinage différé : après la pause de rembobinage, définit le délai avant la reprise du rembobinage, afin de garantir que l'étiquette est mieux maintenue. Détection d'étiquette tombée : détecter ou non une étiquette sous la plaque d'étiquetage. Retard de rétraction : contrôle le moment de la rétraction du moteur de rembobinage pendant la course descendante de la plaque d'étiquetage. Vitesse de rétraction : vitesse de rétraction du moteur de l'imprimante. Longueur d'aspiration : contrôle la position de préhension par aspiration de la plaque d'étiquetage pendant l'impression. Filtre de détection de pression : filtre les signaux anormaux lorsque la plaque d'étiquetage commence à appuyer vers le bas. Signal de position atteinte : signal déclenché lorsque la plaque d'étiquetage entre en contact avec l'objet à étiqueter. Étiquetage terminé : position à laquelle le signal d'étiquetage terminé se déclenche. Maintien d'aspiration : définit la durée pendant laquelle la plaque d'étiquetage est en contact avec l'objet. Retard de soufflage d'étiquette : durée de soufflage d'étiquette (utilisée par les machines d'étiquetage par soufflage). Maintien de rembobinage : mode du moteur de rembobinage.

Référence des paramètres du système d'impression et d'étiquetage Nmark

Paramètres système Jeu de commandes : sélectionne le jeu de commandes actuellement pris en charge par l'imprimante. Mode de déclenchement : nombre d'étiquettes imprimées après le déclenchement du signal d'impression. Verrouillage des paramètres : lorsqu'un paramètre est verrouillé, il n'est pas affecté par l'ordinateur hôte. Paramètres du capteur Seuil de repère noir réflex : seuil de détection du début et de la fin de l'étiquette. Seuil d'absence de papier réflex : seuil de détection de la présence de support ; au-dessus de cette valeur, absence de papier. Seuil d'écart transmissif : seuil de détection du début et de la fin de l'étiquette. Seuil d'absence de papier transmissif : seuil de détection de la présence de support ; au-dessus de cette valeur, absence de papier. Mode de déclenchement de l'impression de gabarit Commande FR : la commande FR. Données de protocole : protocole spécial. Signal IO : nécessite le raccordement de signaux IO externes. Lecture de code-barres : connectez un lecteur de code-barres au port USB principal.

Guide d'impression USB du système d'impression et d'étiquetage Nmark avec un logiciel tiers

En raison des particularités de la communication USB, l'appel du pilote d'imprimante Nmark depuis un autre logiciel spécifique à une imprimante produit une erreur. Lorsqu'un autre logiciel spécialisé doit être utilisé, la méthode suivante permet de résoudre l'échec d'appel du pilote. Déterminez d'abord si l'imprimante prend en charge le jeu de commandes émis par le logiciel spécialisé, ainsi que les paramètres USB d'une imprimante (de même résolution que le système d'impression et d'étiquetage

Nmark) à laquelle correspond le logiciel spécialisé. Utilisez le logiciel BusHound pour obtenir les paramètres. Après confirmation de ces informations, des modifications peuvent être effectuées.

1. Tutoriel d'acquisition des paramètres BusHound

1. Ouvrez le logiciel BusHound, cliquez sur Devices et cochez l'imprimante et USB Printing Support.
2. Cliquez sur Capture, cliquez sur Stop pour effacer la fenêtre et cliquez sur Run pour lancer la capture. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Guide d'impression USB du système d'impression et d'étiquetage Nmark avec un logiciel tiers

2. Méthode de modification des paramètres

3. Redémarrez l'imprimante pour obtenir les paramètres concernés.

1. Utilisez l'outil de configuration d'impression et d'étiquetage Nmark pour modifier les paramètres USB de l'appareil Nmark. Méthode de modification : (1) Ouvrez le logiciel Ptools, sélectionnez l'imprimante Nmark connectée et cliquez sur Connecter. Remarque : VID:1203 PID:0131 Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Guide d'impression USB du système d'impression et d'étiquetage Nmark avec un logiciel tiers

3. Installez le pilote de l'imprimante correspondant au logiciel spécialisé (2) Cliquez sur Paramètres USB, puis sur Lire. Cette étape nécessite des privilèges de superutilisateur. (3) Remplacez les paramètres USB par ceux de l'imprimante correspondant au logiciel d'impression, cliquez sur Définir et redémarrez l'imprimante. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Programme de mise à niveau Ptools

1. Après extraction, double-cliquez sur l'icône ptools.
2. Double-cliquez sur l'icône ptools. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Programme de mise à niveau Ptools

3. Connectez le câble USB, recherchez le modèle de machine, sélectionnez-le et cliquez sur Connecter.
4. Cliquez sur Paramètres avancés, puis sur Mise à niveau de l'imprimante. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Programme de mise à niveau Ptools

5. Cliquez sur Mise à niveau locale, puis sur Sélectionner.
6. Recherchez l'emplacement du fichier de mise à niveau et cliquez sur Ouvrir.
7. Cliquez sur Mettre à niveau. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Instructions du logiciel d'impression Nmark pour écran tactile

Remarque : ce document porte principalement sur l'impression par appel de fichiers sur une clé USB.

1. Présentation du logiciel

2. Étapes d'utilisation Le logiciel d'impression d'étiquettes Nmark peut imprimer des étiquettes de deux manières : en éditant les étiquettes dans le logiciel et en appelant des fichiers d'étiquettes stockés sur une clé USB. Dans la méthode d'édition d'étiquettes, l'utilisateur crée les étiquettes directement sur l'écran tactile sans utiliser d'autre logiciel. Dans la méthode par clé USB, l'utilisateur édite tous les fichiers d'étiquettes requis sur un ordinateur à l'aide de notre logiciel d'édition d'étiquettes Barlabel, stocke les fichiers .BLX sur une clé USB, et le logiciel d'impression d'étiquettes Nmark imprime en appelant les fichiers de la clé USB.

1. Mettez sous tension l'écran tactile et l'imprimante Nmark.

2. Insérez la clé USB contenant déjà les fichiers d'étiquettes dans l'un des ports USB situés sous l'écran tactile ; lorsque l'écran affiche l'icône de connexion, la connexion est réussie. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Instructions du logiciel d'impression Nmark pour écran tactile

3. Connectez l'écran tactile à l'imprimante Nmark avec un câble USB.

4. Ouvrez le logiciel d'impression d'étiquettes Nmark, appuyez sur « Non connecté » en haut à droite, sélectionnez la connexion USB et sélectionnez le périphérique USB qui apparaît. Lorsque l'invite d'autorisation s'affiche, sélectionnez OK, sélectionnez de nouveau le périphérique USB qui apparaît, et le bas de l'écran affiche « Connecté ». Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Instructions du logiciel d'impression Nmark pour écran tactile

5. Sélectionnez Gabarit clé USB, appuyez sur le dossier nommé avec l'ID de la clé USB, ouvrez-le pour trouver les fichiers d'étiquettes stockés, sélectionnez le fichier d'étiquette à imprimer, appuyez sur Ouvrir, attendez la fin du chargement, puis appuyez sur Envoyer à l'imprimante pour imprimer l'étiquette.

6. Édition secondaire des étiquettes sur l'écran tactile : ouvrez le fichier d'étiquette à modifier sur la clé USB, appuyez sur le bouton Modifier et l'interface passe automatiquement à l'écran d'édition d'étiquettes. Après l'édition, enregistrez le fichier d'étiquette ; le fichier est automatiquement enregistré dans le répertoire local. Les fichiers d'étiquettes de la clé USB peuvent être consultés depuis l'écran principal et ne sont pas modifiés. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Instructions du logiciel d'impression Nmark pour écran tactile

7. Il existe deux méthodes pour stocker les fichiers de la clé USB dans l'écran tactile. Méthode 1 : ouvrez le fichier d'étiquette de la clé USB dans le logiciel de l'écran tactile, appuyez sur Modifier pour accéder à l'écran d'édition, choisissez si vous souhaitez modifier le fichier, puis enregistrez - le fichier est enregistré dans l'écran tactile. Méthode 2 : dans l'écran Gabarit clé USB, sélectionnez le fichier d'étiquette à enregistrer localement, sélectionnez Copier, choisissez d'écraser ou d'ignorer en cas de nom identique, puis dans l'écran « Mon » du logiciel, ouvrez Mes fichiers pour voir le fichier d'étiquette enregistré.

3. Méthode de mise à jour du logiciel Lorsque le logiciel doit être mis à jour, ouvrez le navigateur via, ouvrez le favori enregistré pour accéder au site de mise à jour, désinstallez l'ancienne version et

téléchargez et installez la dernière version.

4. Utilisation de l'impression réseau

1. Impression par câble réseau (1) Connexion directe par câble entre l'écran tactile et l'imprimante : ouvrez les paramètres de l'écran tactile, sélectionnez Réseau et Internet, appuyez sur Ethernet, sélectionnez le mode IP statique, configurez les paramètres concernés ; définissez la longueur de préfixe réseau sur 24 ; définissez l'adresse IP et la passerelle par défaut en fonction du réseau local de l'environnement de l'utilisateur. L'adresse IP de l'écran tactile doit se trouver sur le même segment de réseau que l'adresse IP de l'imprimante. (2) Connexion entre l'écran tactile et l'imprimante via un commutateur ou un routeur : cette connexion ne nécessite pas de configuration manuelle de l'adresse IP de l'écran tactile ; le commutateur ou le routeur attribue automatiquement une adresse IP à l'écran tactile.

Instructions du logiciel d'impression Nmark pour écran tactile

2. Impression via WiFi Connectez l'imprimante au routeur et connectez l'écran tactile au WiFi de ce routeur. Ouvrez le logiciel d'impression d'étiquettes Nmark, appuyez sur « Non connecté » en haut à droite, appuyez sur Connexion WiFi, ajoutez une imprimante, saisissez le nom, l'adresse IP et le port de l'imprimante (le port par défaut de l'imprimante est 9100), puis appuyez sur OK. La nouvelle imprimante apparaît alors dans la liste. Appuyez sur Connecter et attendez que le logiciel revienne à l'écran d'accueil. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Création et appel de gabarits d'impression Barlabel

1. Créer un nouveau gabarit Ouvrez le logiciel Barlabel, cliquez sur Fichier > Nouveau > Gabarit d'impression. Double-cliquez sur la zone vide pour modifier la largeur et la hauteur du gabarit, la résolution et la méthode d'impression. Utilisez les contrôles de gauche pour éditer le gabarit. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Création et appel de gabarits d'impression Barlabel

Après avoir placé le contenu, double-cliquez pour modifier les propriétés spécifiques du contenu. Si l'élément est une variable, cochez « Variable d'impression » sous Général. Une fois la mise en page terminée, cliquez sur Fichier > Générer un gabarit d'impression, modifiez le nom du fichier et enregistrez. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Création et appel de gabarits d'impression Barlabel

2. Télécharger un gabarit Connectez l'imprimante avec un câble USB ou un câble réseau. Pour le téléchargement réseau, assurez-vous que l'imprimante et l'ordinateur sont sur le même réseau local. Ouvrez le logiciel Barlabel, cliquez sur Fichier > Télécharger le gabarit d'impression, sélectionnez le fichier FRM généré du même nom et cliquez sur Télécharger selon votre interface de communication. Page d'illustration/schéma - voir le document chinois d'origine pour l'image.

Création et appel de gabarits d'impression Barlabel

Une fois le gabarit téléchargé avec succès, sélectionnez le gabarit à imprimer sur l'imprimante et définissez le mode de déclenchement. Définissez également le mode de déclenchement de l'imprimante sous Menu de l'imprimante > Paramètres système > Paramètres logiciels. La manière de sélectionner le gabarit d'impression est la suivante. Appuyez sur la touche Menu pour entrer dans le menu de l'imprimante et accédez à l'option Impression de gabarits. Sélectionnez la ligne « Gabarit » et appuyez sur

la touche OK pour entrer dans la liste des gabarits ; sélectionnez le gabarit pour l'impression hors ligne. Sélectionnez la ligne « Mode » et appuyez sur la touche OK pour entrer dans la liste des modes. Quatre modes sont disponibles : commande FR, données de protocole, signal IO et lecture de code-barres. Commande FR : notre commande propriétaire pour appeler un gabarit d'impression. Données de protocole : protocole spécial. Signal IO : signal reçu par l'interface IO externe ; l'interface externe à utiliser doit être activée dans le menu Bras d'étiquetage. Lecture de code-barres : déclenchée par un lecteur de code-barres USB connecté au panneau arrière de l'imprimante. Remarque : en mode non hors ligne, le « Mode » doit être changé en « Commande FR ». Invite : téléchargement terminé.

Création et appel de gabarits d'impression Barlabel

3. Appeler un gabarit

1. Appel en ligne L'imprimante prend en charge trois méthodes de communication : USB, TCP et RS232. Le format de la commande d'appel est le suivant : FR'TEST.FRM' // nom du gabarit à appeler, suivi de CRLF ('\r\n') ? // format fixe, obligatoire, suivi de CRLF ('\r\n') Donnée 1 // données de la première variable, suivies de CRLF ('\r\n') Donnée 2 // données de la deuxième variable, suivies de CRLF ('\r\n') Donnée 3 // données de la troisième variable, suivies de CRLF ('\r\n') P1,1 // signifie démarrer l'impression ; format fixe, obligatoire, suivi de CRLF ('\r\n') Remarque : si le gabarit comporte davantage de variables, insérez-les dans l'ordre entre les cinquième et sixième lignes ; chaque variable est suivie de CRLF ('\r\n'). Le « ? » et les guillemets de la commande doivent être saisis en mode de saisie anglais.

2. Appel hors ligne La sélection du signal IO ou de la lecture de code-barres comme mode de déclenchement du gabarit permet l'appel hors ligne. Pour l'appel hors ligne, le contenu du gabarit peut être modifié à l'aide du clavier. Lors de la création d'un gabarit d'impression dans Barlabel, les variables régulières sont automatiquement triées dans l'ordre de création ; les variables d'heure et de date ne participent pas au tri. Après avoir créé le gabarit, téléchargez le fichier de gabarit dans l'imprimante et sélectionnez le gabarit d'impression à imprimer comme décrit ci-dessus. Dans le menu Variable, saisissez le contenu de la variable à la position de valeur initiale à l'aide du clavier dans l'ordre des variables du gabarit, et sélectionnez le type de variable sur l'imprimante en fonction du type de variable du gabarit. Lorsque le gabarit comporte des variables d'heure et de date, ajoutez simplement la variable d'heure et la variable de date à la liste des variables du gabarit ; l'ordre n'a pas d'importance.

3. Supprimer un gabarit Sélectionnez la ligne « Gabarit » et appuyez sur la touche OK pour entrer dans la liste des gabarits, sélectionnez le gabarit d'impression à supprimer, sélectionnez Supprimer et confirmez la suppression. Il existe deux modes d'appel : l'appel en ligne et l'appel hors ligne. L'appel en ligne envoie la commande d'appel depuis l'ordinateur hôte. Après réception de la commande, l'imprimante recherche le fichier de gabarit correspondant dans l'imprimante, ou le fichier de gabarit sur la clé USB connectée au port USB_HOST du panneau arrière de l'imprimante (pris en charge sur certains modèles), et affecte le contenu du code de commande aux variables du gabarit d'impression. L'appel hors ligne repose sur des signaux externes ; il peut être déclenché par une interface IO externe ou un lecteur de code-barres. Le contenu des variables peut être édité avec le clavier.

Annexe

Annexe 1 : Problèmes courants et solutions

1. Une fois l'impression de l'étiquette terminée, l'étiquette ne reste pas sur la plaque d'étiquetage et la machine d'étiquetage signale une alarme « étiquette perdue ».

1.1 Vérifiez si la position d'arrêt d'impression de l'étiquette est correcte. La position d'arrêt doit se situer environ 1 mm derrière la plaque de décollage pour le bord de l'étiquette suivante. Si la position diffère trop, réglez le décalage d'avance (27 mm par défaut) ; voir le manuel d'utilisation du système d'impression et d'étiquetage ou le QR code vidéo pour la méthode de réglage.

1.2 Vérifiez si le tube de soufflage est obstrué ou si l'angle de soufflage est inadapté ; voir le manuel d'utilisation du système d'impression et d'étiquetage ou le QR code vidéo pour la méthode de réglage.
Chargement du support incorrect : Chargement du support correct :

Annexe

1.3 Vérifiez si l'aspiration est suffisante et efficace. Si la préhension des étiquettes est instable, envisagez d'augmenter ou de diminuer le nombre de trous d'air. Si l'étiquette est trop grande, envisagez de régler la taille d'aspiration et de réduire la surface couverte par l'aspiration, afin d'éviter une aspiration excessive qui empêcherait l'étiquette d'être poussée correctement.

1.4 Réglez la valeur de rembobinage différé via le menu de l'écran (sur certains modèles, il s'agit du retard d'aspiration).

1.5 Vérifiez si l'étiquette répond aux exigences. Choisissez un support d'étiquettes destiné à l'étiquetage, n'endommagez pas le support pelable de l'étiquette et l'étiquette ne doit pas être trop épaisse.

1.6 Réglez le type de support pour utiliser le capteur réflex.

1.7 La hauteur de la plaque d'étiquetage est inadaptée ou la plaque n'est pas parallèle.

1.8 Décollement instable ; l'arbre de rembobinage tourne de manière irrégulière ; il faut augmenter la pression du patin de friction de l'arbre de rembobinage, ou remplacer le patin.

1.9 La pression d'air est trop faible, de sorte que la zone de la plaque d'étiquetage ne peut pas former une aspiration efficace et l'étiquette tombe sous l'effet de la gravité.

2. Comment régler une position de contenu d'impression imprécise ?

2.1 Réglez le décalage axe X et le décalage axe Y de l'imprimante via le menu de l'écran. Voir le manuel d'utilisation du système d'impression et d'étiquetage ou le QR code vidéo.

2.2 Calibrez les paramètres du capteur.

2.3 Réglez le type de support sur capteur réflex.

2.4 Si la tête d'impression a été ouverte, faites avancer plusieurs étiquettes supplémentaires pour que l'imprimante s'adapte.

3. Après être passé à une taille d'étiquette différente, les positions d'impression et d'étiquetage sont imprécises.

3.1 Après le changement d'étiquettes, l'imprimante ne peut pas ajuster immédiatement et automatiquement le seuil du capteur à la plage correcte ; imprimez 5 ou 6 étiquettes pour que le système d'impression et d'étiquetage s'adapte, après quoi il fonctionne normalement.

3.2 La taille d'étiquette à imprimer ne correspond pas à la taille du gabarit.

4. Comment régler la vitesse d'étiquetage ? Réglez-la en modifiant le débit d'air d'admission et d'échappement du vérin. Voir le manuel d'utilisation du système d'impression et d'étiquetage ou le QR code vidéo.

5. Que faire lorsque l'imprimante ne reconnaît pas le support et signale une erreur de repère noir ?

5.1 Retirez manuellement l'étiquette, puis appuyez sur la touche Effacer/Retour et imprimez quelques étiquettes supplémentaires pour observer.

5.2 Il ne reste plus de papier d'impression.

5.3 Le support d'étiquettes présente des écarts, ou l'écart entre les supports d'étiquettes a disparu.

5.4 La taille d'étiquette est réglée trop petite.

5.5 Calibrez le support dans le menu et testez la courbe ainsi que les valeurs de paramètres haut/bas.

6. Comment fonctionne la sortie IO du système d'impression et d'étiquetage ?

6.1 Après le déclenchement de l'impression, l'impression démarre et émet un niveau haut de 24 V ; lorsque l'impression est terminée, elle émet un niveau bas.

6.2 Après le déclenchement de l'étiquetage, l'étiquetage démarre et émet un niveau haut de 24 V ; lorsque l'étiquetage est terminé, il émet un niveau bas.

6.3 Voir le manuel d'utilisation de l'impression et de l'étiquetage pour plus de détails.

7. Que faire si le logiciel ne doit pas modifier les paramètres de la machine d'étiquetage ?

7.1 Si aucun paramètre ne peut être modifié, passez le mode d'impression de l'imprimante sur « mode imprimante », c'est-à-dire verrouillez tous les paramètres de l'imprimante.

Annexe

7.2 Si seuls certains paramètres ne doivent pas être modifiés, verrouillez les paramètres à ne pas modifier sous le mode d'impression par jeu de commandes.

8. Des données d'impression ont été envoyées mais l'imprimante n'imprime pas.

8.1 Vérifiez si l'écran de l'imprimante affiche « En attente de données d'impression » ; le cas échéant, les données d'impression n'ont pas été envoyées.

8.2 Si l'écran de l'imprimante affiche « En attente du signal d'impression », le signal IO d'impression doit être déclenché.

8.3 Vérifiez si l'écran de l'imprimante affiche un message d'erreur ; l'imprimante doit être exempte d'erreur pour imprimer normalement.

8.4 Si un pilote d'imprimante est utilisé, vérifiez si le pilote d'imprimante est correctement installé.

8.4 Vérifiez si le câble de connexion présente un problème.

8.5 Si la LED de données clignote, les données sont arrivées mais l'imprimante ne les a pas analysées ; vérifiez si le jeu de commandes actuellement sélectionné est correct (le jeu de commandes NSCL est généralement utilisé).

8.6 Pour une connexion réseau, vérifiez si la configuration du port réseau de l'imprimante est correcte.

9. Quelles sont les causes d'une erreur de ruban ?

9.1 Le noyau de ruban arrière n'est pas correctement installé.

9.2 Le ruban est épuisé.

9.3 Le ruban n'a pas été tendu lors de la fermeture de la tête d'impression.

10. Erreur d'absence de papier

10.1 La position du capteur est trop décalée ; le support d'étiquettes ne couvre pas le capteur.

10.2 Le support d'étiquettes est épuisé ou présente un écart au milieu.

10.3 Le support d'étiquettes est trop translucide ; les paramètres du capteur doivent être calibrés.

11. Comment installer les consommables

11.1 Lors de l'installation du ruban et du rouleau de support, appuyez sur l'interrupteur de verrouillage pour ouvrir la tête d'impression, placez le support d'étiquettes entre les plaques de guidage du support, installez le ruban non utilisé en bas et le ruban utilisé en haut.

11.2 Lors du remplacement du support d'étiquettes, ouvrez d'abord la tête d'impression, poussez vers l'avant le verrou de la plaque de guidage du support de droite pour écarter les deux plaques de guidage, retirez l'ancien support, placez le nouveau support et serrez le support d'étiquettes avec les plaques de guidage.

12. Comment installer le pilote d'imprimante ? Le pilote d'interface USB et le pilote de port réseau peuvent tous deux être utilisés. Pour le pilote USB, suivez simplement les invites de notre pilote d'imprimante pour l'installer. Pour le pilote réseau, configurez l'adresse IP et le port du port réseau de l'imprimante, qui peuvent être définis via les touches et l'écran de l'imprimante. Notre pilote d'imprimante est compatible avec Win7 et Win10. Voir le QR code à droite pour la méthode d'installation.

Annexe

13. Comment configurer le pilote d'imprimante ? (Voir le QR code à droite.)

13.1 Définissez la page d'impression et notez le sens d'impression.

13.2 Définissez le décalage d'avance.

13.3 Désactivez la prise en charge bidirectionnelle.

13.4 Sélectionnez l'impression directe.

14. Que signifie « langage de programmation pris en charge par l'imprimante » ? Pour que l'imprimante imprime parfaitement l'image souhaitée, un langage décrivant cette image doit indiquer à l'imprimante quoi imprimer. Ce langage est le jeu de commandes pris en charge par l'imprimante. Actuellement, les langages d'imprimante que nous prenons en charge sont NSCL et TPL ; contactez le support technique Nmark pour le contenu spécifique.

15. Qu'est-ce que le fichier de gabarit matériel de l'imprimante ? Le fichier de gabarit de l'imprimante est une chaîne générée automatiquement à partir du jeu de commandes pour imprimer le contenu d'une étiquette spécifique. Son contenu variable n'est pas une image mais des valeurs de variables spécifiques ; lors de la programmation ultérieure, ces contenus sont remplacés et deviennent le contenu que vous souhaitez imprimer.

16. Pourquoi le jeu de commandes TPL est-il recommandé pour les fichiers de gabarit du logiciel d'imprimante ? Le jeu de commandes NSCL décrit les images sous forme de données binaires ; si elles sont ouvertes avec certains outils d'édition de texte, une partie des données sera modifiée. En revanche, le mode non compressé de TPL peut décrire les données d'image avec des caractères textuels, de sorte que vous pouvez utiliser un éditeur ordinaire tel que le Bloc-notes pour parcourir et modifier partiellement le gabarit.

17. Quelles sont les différences entre les logiciels d'impression barlabel, nicelabel et bartender, et comment sont-ils utilisés ?

17.1 Barlabel est un logiciel d'impression développé par Shenzhen Aiweima elle-même. Avec ce logiciel, vous n'avez pas besoin d'installer de pilote ; il peut reconnaître automatiquement nos imprimantes et éditer et imprimer directement les étiquettes.

17.2 NiceLabel est un éditeur tiers de logiciels d'impression avec lequel nous coopérons ; notre pilote d'imprimante standard est également développé par NiceLabel. Vous pouvez visiter le site officiel de NiceLabel pour en savoir plus sur NiceLabel.

17.3 BarTender est également un éditeur tiers de logiciels d'impression avec lequel nous n'avons pas de coopération directe. Vous pouvez installer notre pilote d'imprimante et l'appeler depuis BarTender. Pour certaines imprimantes appelées via le pilote, l'adresse IP et le port du port réseau peuvent être définis via les touches et l'écran de l'imprimante. Notre pilote d'imprimante est compatible avec Win7 et Win10.

18. Précautions pour l'étiquetage de petites étiquettes : si la pression d'air est trop faible, l'étiquette ne peut pas être maintenue et l'étiquetage a tendance à dériver ; la pression d'air est généralement de 0,4 à 0,5 MPa. Q : L'imprimante produit parfois des caractères illisibles ou se comporte anormalement. R : Vérifiez si la prise en charge bidirectionnelle du pilote d'imprimante est activée ; si oui, désactivez-la. Q : Les modifications du pilote d'imprimante ne prennent pas effet ? R : Vérifiez s'il existe une copie du pilote d'imprimante ; si oui, modifiez également tous les paramètres à cet endroit.

20. Comment régler le capteur de détection d'étiquettes (vidéo).

21. Les fonctions des capteurs du bras d'étiquetage S1, S2, S3 (vidéo).

22. Pourquoi l'imprimante avance-t-elle avec une imprécision aléatoire ?

22.1 Le coulisseau de serrage du support à l'intérieur de l'imprimante est trop serré, de sorte que le support d'étiquettes n'avance pas régulièrement ; desserrez le coulisseau de serrage.

22.2 La tension de l'arbre de rembobinage est trop élevée, ce qui étire excessivement le support d'étiquettes ; réglez la pression du ressort de friction de l'arbre de rembobinage.

23. Décollement d'étiquette occasionnellement médiocre

23.1 Remplacez par un support d'étiquettes adapté au décollement.

23.2 Augmentez la pression du patin de friction de l'arbre de rembobinage et la pression sur le support pelable de l'étiquette.

23.3 Si le patin de friction de l'arbre de rembobinage est endommagé, remplacez-le.

24. Comment vérifier la pression d'air du système d'impression et d'étiquetage

24.1 Lorsque la pression d'air est insuffisante, le son change sensiblement ; vérifiez la position de l'aiguille du manomètre du groupe de traitement d'air d'admission. En utilisation normale, la pression d'air doit atteindre 0,5 MPa.

25. Comment traiter l'apparition de plusieurs étiquettes à la fois

25.1 Vérifiez si le type de support dans les paramètres d'impression de la machine d'étiquetage correspond au type d'étiquette utilisé.

25.2 Vérifiez la taille d'étiquette définie dans les paramètres d'impression.

25.3 Effectuez un calibrage du capteur sur l'imprimante.

26. L'imprimante ne répond pas après réception de données Dans Paramètres d'usine, recherchez le mode Débogage et vérifiez si les données reçues par l'imprimante correspondent aux données envoyées.

Annexe

Annexe 2 : Précautions

1. Lors de l'utilisation de tout modèle d'imprimante, assurez-vous que l'alimentation électrique est mise à la terre.
2. Tous les produits doivent être entretenus régulièrement pendant leur utilisation. Essuyez régulièrement la tête d'impression et le capteur avec de l'alcool. Les structures mécaniques peuvent se desserrer lors d'une utilisation prolongée et nécessitent un resserrage.
3. Pendant l'utilisation de la machine d'étiquetage, comme le nombre de trous d'air de la plaque d'étiquetage est déterminé par la taille de l'étiquette au moment de la commande, après être passé à un support d'étiquettes plus petit, l'étiquette peut ne pas être maintenue sur la plaque d'étiquetage ; obstruez les trous d'air excédentaires.
4. Lorsque le contenu d'impression est décalé, réglez le décalage de coordonnées selon les besoins.
5. Après avoir défini les paramètres réseau, l'imprimante doit être mise hors tension et redémarrée pour les enregistrer.
6. Après l'installation du pilote d'imprimante, la prise en charge bidirectionnelle doit être désactivée dans les paramètres de port des propriétés de l'imprimante. Si la prise en charge bidirectionnelle n'est pas désactivée, l'imprimante peut signaler une erreur après réception d'une tâche d'impression.
7. Lors de la modification des paramètres du bras d'étiquetage, mettez d'abord hors tension et maintenez la touche Menu enfoncée lors de la mise sous tension ; sinon les paramètres du bras d'étiquetage (à l'état déverrouillé) ne peuvent pas être modifiés.
8. Lors de l'installation du support d'étiquettes, assurez-vous que le support est serré au milieu des blocs de guidage du support ; sinon le support d'étiquettes dérivera pendant l'impression, provoquant un décalage de la position d'impression ou une alarme d'absence de papier. Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd. Bureau 511, Bâtiment A, Huafeng Internet Creative Park, No.107 Gonghe Industrial Road, district de Bao'an, Shenzhen Code postal : 518102 Tél. : 4006018009 Site web : <http://www.nmark.com.cn>
20240924