

Nmark

Mesin Cetak dan Tempel Tabung Reaksi P220T - Panduan Pengguna

Edisi Bahasa Indonesia (diterjemahkan dari edisi bahasa Inggris)

Mesin Cetak dan Tempel Tabung Reaksi P220T P220T Mesin Cetak dan Tempel Tabung Reaksi - Panduan Pengguna

Daftar Isi Spesifikasi Kinerja	2 Deskripsi Struktur
.....	3 Pengoperasian dan Kontrol
.....	4 Koneksi perangkat lunak ke mesin cetak dan tempel tabung reaksi
4 Petunjuk Koneksi Perangkat Keras	6
1. Definisi antarmuka panel belakang	6
2. Steker penerbangan hapus data / mulai cetak A	7
3. Steker penerbangan keluaran status B	7
4. Diagram waktu	7 Deskripsi Layar
.....	10 Menu Pengguna
.....	11

Spesifikasi Kinerja Mode cetak: Pencetakan termal Resolusi: 203 dpi Ukuran gulungan kertas: diameter maks. 80 mm Kecepatan cetak: hingga 102 mm/s Lebar cetak maks.: 50 mm Tinggi cetak maks.: 60 mm Antarmuka data: USB, port serial, port Ethernet Metode cetak: pencetakan yang dikendalikan perangkat lunak, pencetakan set perintah, pencetakan templat Sinyal eksternal: mulai cetak, hapus data, keluaran status Metode pelabelan: pelabelan gulir Arah pelabelan: paralel

Deskripsi Struktur Penutup Posisi pemasangan tabung reaksi Layar tampilan Papan tombol Kaki penopang Penjepit tabung reaksi (fiksasi) Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambar.

Pengoperasian dan Kontrol Koneksi perangkat lunak ke mesin cetak dan tempel tabung reaksi

1. Tentang komunikasi mesin cetak dan tempel Mesin cetak dan tempel tabung reaksi dikirim dengan alamat IP default 192.168.1.69 dan port 9100 (pengguna dapat mengubahnya pada printer sesuai kebutuhan). Port pengembalian data adalah 9200 (pengguna tidak dapat mengubahnya sendiri; hubungi tim penjualan untuk mengubahnya). Perangkat ini menggunakan komunikasi TCP/IP, dalam mode koneksi panjang server TCP/IP.

Perangkat lunak terhubung ke printer dan mengirimkan data yang dapat dikenali printer; printer menjalankan perintah yang ditentukan, atau mencetak perintah data label. Perangkat lunak kemudian dapat menerima informasi yang dikembalikan oleh printer dan memperoleh informasi kesalahan setelah cetak berhasil atau gagal.

2. Tentang file perintah cetak yang digunakan oleh mesin cetak dan tempel Pelanggan memberikan tata letak label secara rinci; kami membuat file perintah (dalam bentuk teks) yang dapat dikenali printer. Dalam file tersebut, bidang yang perlu diubah oleh pengguna (seperti nama produk, nomor, nomor barcode, dan sebagainya) diproses secara khusus, misalnya ditandai sebagai 111111, 22222, ... Saat mencetak, perangkat lunak membaca informasi file terlebih dahulu dan mengganti data bidang variabel ke dalamnya. Data ini kemudian dikirim ke printer dalam format UTF-8. Setelah data dikirim, printer dapat mengembalikan keberhasilan atau kegagalan kepada pengguna, beserta informasi kesalahan setelah kegagalan. Informasi kesalahan direpresentasikan bit per bit dalam informasi yang dikembalikan.

3. Deskripsi informasi kesalahan yang dikembalikan 0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D Di atas adalah informasi yang dikembalikan setelah printer mencetak (0X menunjukkan data heksadesimal). Setiap byte dijelaskan sebagai berikut: byte0: penanda awal data byte1, byte2: 0XFF

0XFF - sedang mencetak 0XFF 0XFE - cetak selesai 0XFF 0XFD - pelabelan selesai 0XFF 0XFC - printer siaga
 byte3, byte4: panjang data status printer (0x00 0x04) byte5: karakter pemisah

byte6, byte7, byte8, byte9: sesuai dengan bit31---bit0; bit yang bernilai 1 menunjukkan status kesalahan printer yang berbeda: bit0 -- cetak dijeda bit1 -- kepala cetak terangkat bit2 -- kertas habis bit3 -- kesalahan pita bit4 -- pita tidak ada bit5 -- kesalahan tanda hitam bit6 -- suhu kepala cetak terlalu tinggi bit7 -- tegangan kepala cetak terlalu rendah bit8 -- kesalahan data cetak bit9 -- kesalahan pemotong bit10 -- program di-reset / dimulai ulang bit11 -- kesalahan lengan pelabelan byte10: penanda akhir data

4. Port TCP status printer

4.1 Alamat port: 9200. Selama pencetakan, printer mengembalikan data status printer secara real time. Saat printer siaga, printer mengembalikan satu pesan data status setiap 5 detik.

4.2 Alamat port: TCP 9900, untuk mengatur perintah mesin pelabelan tabung reaksi:

4.2.1 Atur pengangkatan tabung reaksi ke ketinggian tetap, satuan: 0.1 mm. Titik nol adalah bidang atas. Contoh: LIFT HIGH 20.5 - mengatur ketinggian posisi tabung reaksi menjadi 20.5 mm. Setelah menjalankan perintah, printer mengembalikan: {LIFT|20.5}

4.2.2 Naikkan tabung reaksi sejauh jarak tertentu dari ketinggian saat ini, satuan: 0.1 mm. Contoh: LIFT RISE 10.5 - menaikkan tabung reaksi sejauh 10.5 mm; jika ketinggian sebelum perintah adalah 20.5 mm, maka setelah perintah menjadi 31 mm. Setelah menjalankan perintah, printer mengembalikan: {LIFT|31.0}

4.2.3 Turunkan tabung reaksi sejauh jarak tertentu dari ketinggian saat ini, satuan: 0.1 mm.

Contoh: LIFT DOWN 10.5 - menurunkan tabung reaksi sejauh 10.5 mm; jika ketinggian sebelum perintah adalah 31 mm, maka setelah perintah menjadi 20.5 mm. Setelah menjalankan perintah, printer mengembalikan: {LIFT|20.5}

4.2.4 Atur ukuran bukaan, satuan: 0.1 mm. Contoh: TUBE SIZE 15.5 - mengatur ukuran bukaan menjadi 15.5 mm. Setelah menjalankan perintah, printer mengembalikan: {TUBE|15.5}

5. Pencetakan templat Unduh file templat Gunakan perangkat lunak BarLabel untuk membuat file templat xxx.FRM dan unduh ke printer. Panggil pencetakan templat FR"xxx.FRM" // panggil templat "xxx.FRM" ? // permintaan parameter

1 // nilai parameter pertama Kg // nilai parameter kedua

4.2 // nilai parameter ketiga P1,1 // mulai mencetak Petunjuk Koneksi Perangkat Keras

1. Definisi antarmuka panel belakang Antarmuka kabel daya Antarmuka data USB Port Ethernet data RJ45 Antarmuka perangkat USB Steker penerbangan pengembalian status B Steker penerbangan mulai cetak / hapus data A

Tampilan diperbesar dari definisi pin "Port serial data RS232" printer adalah sebagai berikut:

2. Steker penerbangan hapus data / mulai cetak A Sinyal aktif mulai cetak adalah aktif tinggi.

1 - keluaran positif 24V (24V)

2 - aktif cetak (masukan)

3 - keluaran negatif 24V (GND)

4 - hapus data (masukan)

3. Steker penerbangan keluaran status B

- 1 - status cetak
- 2 - status pelabelan
- 3 - status alarm
- 4 - ground sinyal
- 4. Diagram waktu

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambar. (diagram waktu)

Deskripsi Panel Kontrol (1) Layar tampilan menunjukkan status printer saat ini. (2) Daya (indikator hijau) (3) Data (indikator hijau) (4) Kesalahan (indikator merah) (5) Jeda (indikator merah) (6) Setiap penekanan 'Feed/FEED' memaksa printer mengeluarkan satu label kosong. Tombol panah kiri '<', hanya berlaku di menu. (7) Tekan 'Pause/PAUSE' untuk menjeda/melanjutkan pencetakan. Tombol panah kanan '>', hanya berlaku di menu.

(8) 'Clear' menghapus kesalahan dan membuat printer mencetak ulang. 'Back' kembali ke tingkat sebelumnya atau keluar dari menu, hanya berlaku di menu. (9) Tombol 'panah atas', hanya berlaku di menu; dapat mengubah nilai parameter, umumnya digunakan untuk menambah nilai opsi. (10) Tombol 'panah bawah', hanya berlaku di menu; dapat mengubah nilai parameter, umumnya digunakan untuk mengurangi nilai opsi. (11) 'Menu' tekan untuk masuk ke fungsi menu. 'Confirm' hanya berlaku di menu; dapat memilih dan mengonfirmasi item pada layar tampilan.

Deskripsi Layar Berikut adalah informasi yang ditampilkan pada layar setelah printer dinyalakan. P220T - model printer NSCL - set perintah yang saat ini digunakan oleh printer Online - status printer saat ini Jumlah cetak 000000 - jumlah yang saat ini dicetak; kembali ke 000000 setelah printer dimulai ulang. Menunggu data cetak - menunggu komputer host mengirim data cetak ke printer.

Menu Pengguna Berikut adalah menu pengguna printer dan item menu yang ditampilkan pada setiap menu.

- 1. Pengaturan Sistem
- 2. Parameter Cetak
- 3. Kalibrasi Sensor
- 4. Lengan Pelabelan
- 5. RFID
- 6. Cetak Templat
- 7. Pengaturan Pabrik
- 8. Informasi Versi
- 9. Mulai Ulang Sistem
- 10. LANGUAGE

1. Pengaturan Sistem Pengaturan perangkat lunak Set perintah: NSCL / NTPL / NZPL Mode pemicu cetak: Pencetakan berkelanjutan / Pencetakan tunggal Kunci parameter cetak Jenis kertas Offset pengumpanan Offset koordinat Ukuran label Metode cetak Mode kompatibilitas: DEFAULT / TOSHIBA / ZEBRA Offset mulai cetak Antarmuka komunikasi

USB / RS232 Baud rate Bit data Bit stop Bit paritas Antarmuka jaringan: IP / Subnet / Gateway / Port
Pengaturan kata sandi: Atur kata sandi / Nonaktifkan kata sandi Jam waktu nyata: Tanggal / Waktu / Hari
dalam seminggu

2. Parameter Cetak Tinggi cetak Lebar cetak Metode cetak: Termal / Transfer termal Jenis kertas: Kertas
kontinu / Kertas tanda hitam / Kertas celah Kecepatan cetak Intensitas cetak Offset pengumpanan Celah
label Offset sumbu X Offset sumbu Y

Jarak teks

3. Kalibrasi Sensor Deteksi otomatis sensor Pengaturan sensor reflektif Pengaturan sensor transmisif
Informasi posisi sensor

4. Lengan Pelabelan Pengaturan parameter Jenis pelabelan: Mesin industri / Mesin pelabelan / Mesin
pelabelan gores Motor gulung ulang: Aktifkan / Nonaktifkan Sinyal cetak: Aktifkan / Nonaktifkan Sinyal
pelabelan: Aktifkan / Nonaktifkan Siklus cetak Tunda pelabelan Panjang gulung ulang Kecepatan gulung
ulang Jeda gulung ulang Gulung ulang tertunda Deteksi label lepas: Aktifkan / Nonaktifkan Tunda
pengeluaran Kecepatan pengeluaran Panjang vakum Filter sensor tekanan

Filter sinyal posisi: Aktifkan / Nonaktifkan Pemicu selesai pelabelan Reset pelat pelabelan Lepas pelat
pelabelan Tahan vakum Tunda semburan label Mode uji Uji pelabelan tunggal Uji pelabelan siklus Uji
lengan pelabelan Uji motor gulung ulang Uji siklus cetak Metode pelabelan: Cetak & label / Label tanpa
cetak Pengaturan manual: Lengan pelabelan / Tabung semburan / Pelat isap label / Relai

5. RFID

6. Cetak Templat Templat

Mode Variabel: Perintah FR / Data protokol / Sinyal IO

7. Pengaturan Pabrik Pulihkan pengaturan pabrik: Tidak / Ya

Pemantauan sistem Halaman konfigurasi sistem Deteksi kepala cetak Uji cetak label Pemantauan real
time Suhu kepala cetak Sensor pita Sensor gulung ulang

8. Informasi Versi

9. Mulai Ulang Sistem: Tidak / Ya

10. LANGUAGE: CINA / INGGRIS

Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd. Alamat: Kamar 511, Gedung A, G Huafeng Internet Creative
Park, No. 107 Gonghe Industrial Road, Distrik Bao'an, Shenzhen Kode pos: 518102 Tel: 4006018009
Situs web: <http://www.nmark.com.cn>