

Nmark

Seri V

Panduan Pengguna

Edisi Bahasa Indonesia (diterjemahkan dari edisi bahasa Inggris)

Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd.

SHENZHEN TDBARCODE TECHNOLOGY CO.,LTD.

2021-04-01

Terima kasih telah memilih printer label barcode seri V. Panduan pengguna ini mencakup informasi pemasangan, debugging, dan uji cetak. Harap baca panduan ini dengan saksama untuk memperoleh performa terbaik dan masa pakai terpanjang dari printer ini. Panduan ini harus disimpan dalam jangkauan untuk referensi harian.

SHENZHEN TDBARCODE TECHNOLOGY CO.,LTD.

Untuk informasi lebih rinci, silakan hubungi agen dari SHENZHEN TDBARCODE TECHNOLOGY CO.,LTD.

Prakata

1. Tanpa persetujuan tertulis dari tidak diperbolehkan menyalin seluruh atau sebagian dari panduan ini.

SHENZHEN TDBARCODE TECHNOLOGY CO.,LTD.

2. Isi panduan ini dapat berubah, harap perhatikan situs web resmi perusahaan.

3. Untuk pertanyaan terkait panduan ini, silakan konsultasikan dengan perusahaan kami.

Catatan!

Daftar Isi

1. Deskripsi Produk.....	
1.1 Fitur.....	
1.2 Membuka Kemasan.....	
1.3 Lampiran.....	
1.4 Tampilan Luar.....	
1.4.1 Ukuran.....	
1.4.2 Tampak Depan.....	
1.4.3 Tampak Belakang.....	
1.4.4 Struktur Internal.....	
1.4.5 Tombol Dan Indikator.....	
2. Pemasangan Printer.....	
2.1 Tindakan Pencegahan.....	
2.2 Persiapan Pengoperasian.....	
2.3 Menghidupkan/Mematikan Printer.....	
2.4 Koneksi Saluran Komunikasi.....	
2.5 Koneksi Daya.....	

2.6 Membuka/Menutup Penutup Atas.....	
2.7 Memasang Media Cetak.....	
2.8 Memasang Pita.....	
2.9 Pemasangan Pemotong.....	
3. Perawatan.....	
3.1 Membersihkan.....	
3.1.1 Membersihkan Kepala Cetak.....	
3.1.2 Membersihkan Rola Karet/Sensor.....	
3.1.3 Membersihkan Kabinet.....	
4. Layanan.....	
4.1 Panduan Pemecahan Masalah.....	
4.2 Indikator Status.....	
6. Lampiran	
6.2 Parameter Media.....	
6.1 Parameter Printer	
6.2.1 Indeks Media	
6.2.2 Indeks Pita	
6.3 Antarmuka	
6.4 Glosarium	
3.2 Perawatan/Penanganan Media Cetak....	
5. Keselamatan	
5.1 Gambaran Umum Keselamatan.....	
5.2 Tindakan Pencegahan.....	13 13 14 14 15 15 15 15 16 01 01 01 01 01 01 01
02 03 03 03 04 04 05 05 06 06 08 09 10 10 10 11 11 11 11 11 12 13 02	6.5 Contoh koneksi PLC..... 17
1. Deskripsi Produk	1.1 Fitur Printer ini memiliki fitur-fitur berikut:

Berbagai Antarmuka

Port Serial USB Port Jaringan Struktur mekanis yang sederhana Mekanisme pencetakan yang sederhana membuat pengoperasian dan perawatan menjadi sederhana dan mudah.

Perangkat keras yang unggul 1.2 Membuka Kemasan 1. Buka kotak kemasan dan periksa apakah printer mengalami kerusakan. Perhatikan bahwa jika Anda menemukan kerusakan, segera hubungi agen atau . untuk mendapatkan bantuan segera.

2. Simpan kotak dan lapisan pelindung untuk pengangkutan printer di masa mendatang.

ShenZhen Tdbarcode Technology CO.,LTD 1.3 Aksesori Saat membuka kotak printer, harap periksa aksesori yang disertakan bersama printer:

Kabel komunikasi USB Panduan produk Kabel daya 1.4 Tampilan Luar Panjang: 435mm × Lebar: 290mm × Tinggi: 275mm 1.4.2 Tampak Depan 1 1.4.1 Ukuran Model Performa Kecepatan cetak V420T/V430T/V460T 203DPI/300DPI/600DPI 203 mm/s(203DPI)/152 mm/s(300DPI)/ 76 mm/s(600DPI) Resolusi Layar Tampilan Lampu Indikator Jendela Panel Kontrol Penutup Atas Saluran Keluar Kertas Penutup Samping Antarmuka I/O 2 1.4.3 Tampak Belakang 1.4.4 Struktur Internal Port Serial Port Jaringan Antarmuka USB Antarmuka Input Dan Output Sakelar Konektor Daya Kait Pengunci Media Ruang Media Perangkat Penyangga Rakitan Poros Penanganan Macet Poros Pita Kait Pengunci Kepala Cetak Kepala Cetak 2. Pemasangan printer 2.1 Tindakan Pencegahan 3 1.4.5 Fungsi Tombol Umpan kertas/FEED Ketika printer dalam status kesalahan, tekan tombol ini untuk mengembalikan status pencetakan normal.

Tekan tombol ini selama pencetakan, printer akan berhenti mencetak setelah menyelesaikan label saat ini; tekan tombol ini lagi untuk melanjutkan pencetakan.

Jeda/PAUSE

Bagian ini menguraikan langkah-langkah pemasangan yang diperlukan sebelum mengoperasikan printer. Bagian ini mencakup tindakan pencegahan, koneksi saluran komunikasi, pemasangan aksesoris, pemasangan media, dan uji cetak.

Untuk memastikan lingkungan pengoperasian terbaik serta keselamatan operator dan peralatan, harap perhatikan tindakan pencegahan berikut.

1. Saat mengoperasikan bagian dalam printer atau membersihkan printer, pastikan untuk mematikan daya dan melepaskan adaptor daya dari printer.
2. Simpan media cetak sesuai petunjuk dalam panduan. 3. Printer ini mengandung banyak komponen bertegangan tinggi. Jangan melepas penutup mesin apa pun untuk menghindari sengatan listrik. Selain itu, printer juga mengandung banyak komponen presisi yang dapat rusak jika disentuh oleh operator yang tidak berwenang. 4. Bagian luar printer harus dilap dengan kain bersih dan kering atau kain yang sedikit dibasahi larutan deterjen lembut.
5. Selama proses pencetakan, jika ditemukan kelainan pada printer, segera matikan printer dan hubungi produsen atau agen.
6. Jangan gunakan printer di tempat yang terpapar cahaya kuat (misalnya: sinar matahari langsung, sinar matahari langsung). Cahaya langsung ini dapat memengaruhi kerja sensor printer dan menyebabkan kerusakan. 7. Ingatlah untuk tidak menyentuh kepala cetak secara langsung dengan tangan untuk mencegah luka bakar atau listrik statis merusak kepala cetak akibat panas berlebih. Mulai ulang/Kembali RESTART/RETURN Menu/Konfirmasi MENU/ENTER Mulai ulang: Mulai ulang dalam mode menu. Kembali: Kembali dalam mode menu Menu: Masuk ke mode menu. Konfirmasi: Konfirmasi dalam mode menu.

Tombol panah atas, bawah, kiri dan kanan (digunakan dalam mode menu) 2.2 Persiapan Pengoperasian Bagian ini menguraikan proses pemasangan printer.

1. Buka kemasan printer dan semua aksesoris.
2. Periksa tindakan keselamatan dalam panduan ini dan pasang printer di tempat yang sesuai.
3. Pastikan sakelar daya dalam keadaan mati.
4. Hubungkan printer ke komputer host melalui saluran komunikasi port serial, port jaringan, atau port USB.

5. Hubungkan adaptor daya ke printer, lalu colokkan kabel daya ke soket daya berarde yang benar.
6. Pasang media cetak.
7. Sesuaikan posisi sensor agar sesuai dengan media yang digunakan.
8. Nyalakan sakelar daya.
9. Instal driver printer di komputer. Catatan! Setelah menginstal driver Windows, sensor media cetak pada printer dapat diatur melalui driver. Pada saat yang sama, printer dapat dikendalikan melalui program Barlabel dan perintah program. Untuk detailnya, silakan hubungi agen resmi ShenZhen Tdbarcode Technology CO.,LTD.

2.3.Menghidupkan/mematikan printer Menghidupkan printer 1. Seperti ditunjukkan pada Gambar 1, jika printer telah terhubung ke komputer, tekan sakelar daya seperti pada gambar untuk menghidupkan printer. Catatan (-) adalah sisi terbuka sakelar.

2. Sakelar daya harus digunakan untuk menghidupkan/mematikan printer. Jika printer dihidupkan atau dimatikan dengan mencabut dan memasang kembali sumber daya, hal ini dapat menyebabkan kebakaran, sengatan listrik, atau kerusakan pada printer.

3. Jika printer tidak dapat masuk ke keadaan siaga normal, silakan lihat panduan pemecahan masalah.

Gambar 1

Gambar 1

5

2.4 Koneksi saluran komunikasi Bagian ini menguraikan cara menghubungkan printer ke komputer host melalui saluran komunikasi, dan menjelaskan cara menggunakan saluran komunikasi untuk terhubung dengan peralatan lain. Bergantung pada perangkat lunak pencetakan yang Anda gunakan, ada tiga kemungkinan solusi untuk menghubungkan printer ke host, sebagai berikut:

1. Hubungkan kabel komunikasi USB antara port USB printer dan port USB komputer host.
2. Gunakan port jaringan untuk menghubungkan, satu sisi terhubung ke port jaringan printer, dan sisi lainnya terhubung ke port jaringan komputer host.
3. Gunakan kabel serial untuk menghubungkan antara port serial printer dan port COM pada komputer host.

Catatan! Pastikan sakelar printer dalam keadaan mati, jika tidak ada risiko sengatan listrik. Catatan!

1. Saat memutus koneksi USB dengan host, harap ikuti pesan "Safely Remove Hardware" yang ditampilkan pada host.
2. Harap gunakan kabel USB standar dan konektor tipe B pada kedua ujungnya.
3. Saat menghubungkan kabel USB, kabel port serial, dan kabel jaringan, pastikan daya printer dan host dalam keadaan mati. Jika tidak, motor dapat rusak atau printer dapat mengalami kerusakan.

2.5 Koneksi adaptor daya 1. Pastikan sakelar daya printer dalam keadaan mati. 2. Seperti ditunjukkan pada Gambar 4, masukkan steker adaptor daya ke soket daya di bagian belakang printer.

Gambar 4 Konektor daya 2.7 Memasang media cetak Bagian ini menjelaskan cara memasang media cetak. Printer ini menerima media label, tag, dan kertas termal. Harap gunakan media yang disetujui oleh ShenZhen Tdbarcode Technology CO.,LTD. 1. Ukuran media yang dapat dimuat ke printer adalah

sebagai berikut: Diameter luar: hingga 200 mm Diameter dalam: 40~76 mm Lebar: 15~115mm 2.

Seperti ditunjukkan pada Gambar 7, sebagian gulungan media digulung ke luar, dan sebagian digulung ke dalam. Seperti ditunjukkan pada gambar di bawah, kedua jenis media perlu dipasang dengan sisi cetak menghadap ke atas.

Catatan!

1. Jangan menyentuh bagian yang sedang beroperasi. Untuk mencegah risiko jari, perhiasan, atau pakaian tersangkut pada bagian yang bergerak, pastikan untuk menghentikan semua bagian printer sebelum memasang media.
 2. Untuk menghindari cedera, berhati-hatilah agar jari Anda tidak terjepit saat membuka atau menutup penutup atas. 2.6. Membuka/menutup penutup atas seperti ditunjukkan pada Gambar 5 dan Gambar 6
- Membuka penutup atas Catatan!
1. Saat membuka penutup atas, harap berhati-hati agar tidak menyentuh kepala cetak, karena dapat merusak komponen kepala cetak akibat listrik statis, atau membakar kepala cetak akibat panas berlebih.
 2. Pastikan untuk menutup penutup atas sepenuhnya.

Menutup penutup atas

2.7.1 Buka penutup atas.

2.7.2 Seperti ditunjukkan pada Gambar 8, gerakkan sakelar kunci penopang kertas ke arah panah untuk menyesuaikan lebar media cetak.

Gambar5 Gambar6

Gambar 7

Gambar8

Baki kertas

2.7.4 Seperti ditunjukkan pada Gambar 9, jepit kait pengunci kepala cetak di kedua ujung kepala cetak untuk membuka modul kepala cetak.

media mencapai bagian depan printer.

2.7.6 Seperti ditunjukkan pada Gambar 11, lewatkan media di bawah batang penahan media hingga Kait pengunci kepala cetak Gambar9 Gambar10 Gambar11 Sekat media Platform pengunci kepala cetak yang ditunjukkan oleh panah, lalu gerakkan penutup media ke kiri dan kanan. Letakkan media di posisi tengah sekat media, lalu dorong tombol kunci sekat media ke arah panah, sambil menggeser sekat media ke posisi tengah; sekat akan terkunci secara otomatis saat Anda melepaskannya. Pastikan media berada di tengah sekat media dan tidak bergeser ke kiri atau ke kanan. Jangan menjepit media dengan penahan media, karena media akan melengkung dan menyebabkan kemacetan kertas atau kegagalan umpan kertas.

2.7.5 Seperti ditunjukkan pada Gambar 10, dorong tombol kunci penutup media ke arah Tuas penahan media.

8

2.7.7 platform (seperti ditunjukkan pada gambar) untuk menutup modul kepala cetak, hingga Anda mendengar bunyi klik kepala cetak.

Seperti ditunjukkan pada Gambar 15, tekan dengan kuat pada pengunci kepala cetak Gambar15 Platform pengunci kepala cetak Platform pengunci kepala cetak Pita hanya digunakan dalam mode pencetakan transfer termal. Printer ini hanya dapat menggunakan pita dengan lapisan pita di bagian luar. Anda dapat menggunakan pita berbasis wax, hybrid, atau resin. Jenis pita yang digunakan harus sesuai dengan media cetak yang digunakan untuk memperoleh kualitas cetak terbaik. Lebar pita harus lebih besar dari lebar media cetak untuk melindungi kepala cetak dan menghindari keausan kepala cetak. 1. Keluarkan pita dari kemasannya. Printer dilengkapi dengan satu set poros pita (untuk pita berdiameter dalam 25 mm). Pasang pita sesuai metode pemasangan yang ditunjukkan pada Gambar 16.

2. Buka penutup atas

3. Jepit kait pengunci di kedua ujung kepala cetak dan buka modul kepala cetak.

4. Angkat modul kepala cetak untuk memperlihatkan roda pasokan pita.

5. Pasang kedua poros pita sebagai berikut: (1) Untuk memasang poros pasokan, sejajarkan poros pasokan pita dengan tonjolan persegi di sisi kiri inti pita, pasang poros pasokan pada roda pasokan pita, lalu masukkan sisi kanan poros pasokan ke dalam lubang. (2) Untuk memasang poros pengambil pita, sejajarkan tonjolan persegi di sisi kiri inti pita, pasang poros pengambil pada roda pengambil pita, lalu masukkan sisi kanan poros pengambil ke dalam lubang 2.8 Memasang pita (metode pencetakan termal, diabaikan di sini.) Catatan!

1. Sesuai arah lapisan pita, sisi berlapis pita harus menghadap ke luar.

2. Saat menggunakan kertas termal, jangan memasang pita.

3. Pastikan permukaan berlapis pita yang dipasang sesuai dengan permukaan cetak media. Jika permukaan berlapis pita dipasang terbalik, tidak ada yang akan tercetak, dan toner akan berpindah ke kepala cetak, sehingga kepala cetak perlu dibersihkan. Jika kepala cetak rusak, perlu diganti.

4. Karena pita sangat tipis, harap jangan menarik pita secara paksa, karena dapat meregang atau merusak pita.

6. Seperti ditunjukkan pada Gambar 18, putar roda penggulung ulang pita untuk mengencangkan pita dan mengurangi kerutan.

7. Tekan ke bawah platform pengunci kepala cetak di kedua ujungnya untuk menutup modul kepala cetak hingga Anda mendengar bunyi kait pengunci kepala cetak. Gambar16 Gulungan pengambil pita Gambar17 Poros pita Poros pita Gambar18 3.1.1 Membersihkan kepala cetak 10 1. Matikan daya printer.

2. Buka penutup atas.

3. Seperti ditunjukkan pada Gambar 20, bersihkan kepala cetak dengan kapas yang dibasahi alkohol absolut atau kain katun lembut.

4. Setelah alkohol menguap sepenuhnya, printer dapat digunakan kembali.

Catatan!

1. Jangan menyentuh kepala cetak dengan benda keras apa pun untuk menghindari kerusakan.

2. Jangan menggunakan larutan mudah menguap apa pun termasuk thinner dan larutan benzena untuk menghindari perubahan warna penutup, kegagalan pencetakan, atau kerusakan printer.

3. Jangan menyentuh unit termal kepala cetak secara langsung dengan tangan untuk menghindari luka bakar dan listrik statis yang dapat merusak kepala cetak. Bab ini menjelaskan cara melakukan perawatan rutin. Untuk memastikan printer dapat terus bekerja dengan kualitas tinggi, perawatan rutin harus dilakukan secara berkala. Jika printer sering digunakan, perawatan harus dilakukan setiap hari; jika printer jarang digunakan, perawatan dapat dilakukan seminggu sekali.

Catatan!

1. Pastikan melakukan perawatan dengan daya dimatikan, jika tidak dapat menyebabkan sengatan listrik.
2. Hindari tangan terjepit saat membuka dan menutup penutup atas printer atau sekat kepala cetak untuk menghindari cedera.
3. Kepala cetak akan menjadi sangat panas setelah bekerja, jadi biarkan mesin mendingin sebelum perawatan.
4. Jangan memercikkan air langsung ke printer. 3.Perawatan 3.1 Membersihkan Untuk menjaga performa printer dan kualitas cetak, harap bersihkan printer secara berkala atau setelah mengganti media cetak.

Gambar 20 Kepala Cetak Gambar 20 3.2 Perawatan/penanganan media cetak Waktu penyimpanan media tidak boleh melebihi periode penyimpanan yang direkomendasikan oleh produsen. Jangan menyimpan bahan habis pakai di tempat yang tidak rata, karena dapat berubah bentuk dan memengaruhi kualitas cetak. Simpan media dalam kantong plastik dan tutup kembali setiap kali dibuka, jika tidak, debu atau kotoran yang menempel akan mengauskan kepala cetak. Simpan media cetak di tempat yang sejuk dan kering, serta hindari penyimpanan di bawah sinar matahari langsung, suhu tinggi, kelembapan tinggi, debu, dan udara buangan.

Catatan! 1. Menggunakan media cetak yang tidak ditentukan akan memperpendek masa pakai kepala cetak dan menyebabkan masalah keterbacaan barcode atau masalah kualitas cetak. Semua media harus ditangani dengan hati-hati untuk menghindari kerusakan pada media cetak atau printer. 2. Selama pengangkutan, jangan pernah menempatkan pita dan media cetak di dalam printer, jika tidak, bagian internal printer akan rusak.

3.1.3 Membersihkan Kabinet 1. Matikan printer. 2. Gunakan kain lembut kering untuk membersihkan casing atas, atau gunakan sedikit deterjen lembut untuk menghapus kotoran.

3.1.2 Membersihkan Rola Karet/Sensor 1. Matikan daya printer. 2. Seperti ditunjukkan pada Gambar 21, gunakan kain lembut yang dicelupkan ke alkohol absolut untuk menyeka dan membersihkan rola karet. 3. Gunakan kain lembut kering untuk menyeka debu atau sisa kertas pada sensor tanda hitam dan sensor celah. 4. Jangan menyentuh rola karet atau sensor dengan benda keras apa pun untuk menghindari kerusakan.

Gambar21 Sensor Celah Sensor Reflektif / Rola Karet Tidak dapat mencetak secara normal Gagal memasang media dengan benar Kabel komunikasi USB tidak terhubung dengan benar Sensor media berdebu Pasang media dengan benar Hubungkan saluran komunikasi USB dengan benar atau ganti kabel komunikasi USB.

Bersihkan sensor media Hasil cetak buruk Media yang disetujui vendor tidak digunakan Harap ganti media dengan yang disetujui produsen Kepala cetak kotor Bersihkan kepala cetak Titik hilang Kepala cetak kotor Bersihkan kepala cetak Kepala cetak rusak Matikan daya printer dan hubungi agen resmi Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd. untuk mengganti kepala cetak Media tersumbat Gagal memasang media dengan benar Pasang media dengan benar Kepadatan cetak tidak sesuai atau kecepatan cetak tidak sesuai Sesuaikan kepadatan cetak atau kecepatan cetak Data cetak tidak

terkirim Kirim data melalui perangkat lunak pencetakan atau perintah pencetakan Indikator daya adaptor daya menyala, tetapi indikator printer mati.

Steker daya adaptor daya tidak terhubung ke lubang daya printer Antarmuka daya motherboard rusak Masukkan steker daya adaptor daya ke jack daya printer Jika dipastikan jack daya motherboard rusak, silakan hubungi agen layanan Anda. Terjadi kegagalan pasokan daya, atau tidak ada daya di soket Ganti soket daya.

Kelainan lain pada printer Printer tidak normal Matikan printer dan hubungi Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd. atau agen resmi. Fungsi dukungan dua arah di driver diaktifkan Di Device Manager, pilih driver, klik kanan, Properti printer, dan hapus centang dukungan dua arah di sudut kiri bawah antarmuka port.

Jika masalah yang Anda alami tidak dapat diselesaikan dengan metode yang diberikan dalam bab ini, jangan mencoba memperbaiki printer sendiri; matikan daya printer dan lepaskan kabel daya, lalu hubungi agen resmi Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd. untuk mendapatkan bantuan. 4.1 Panduan pemecahan masalah Masalah Penyebab Solusi Kabel daya tercolok ke stopkontak AC, tetapi lampu daya adaptor daya tidak menyala Kabel daya tidak terhubung ke adaptor daya Lepaskan kabel daya dari stopkontak AC, hubungkan kabel daya ke adaptor daya, lalu hubungkan ke stopkontak AC Peringatan! Petunjuk berikut menunjukkan bahwa jika mesin dioperasikan secara tidak benar bertentangan dengan petunjuk, dapat menyebabkan cedera serius atau kematian.

Dilarang menggunakan tegangan yang tidak sesuai dengan yang tertera pada pelat nama mesin, jika tidak dapat menyebabkan kebakaran atau sengatan listrik. Jangan mencabut atau memasang steker daya dengan tangan basah, jika tidak Anda dapat tersengat listrik. Jika perangkat ini dan perangkat pengguna daya lain menggunakan soket yang sama, akan terjadi fluktuasi arus yang besar. Pastikan untuk menyediakan soket terpisah untuk perangkat ini, jika tidak dapat menyebabkan kebakaran atau sengatan listrik. Jangan meletakkan benda logam atau wadah berisi cairan di atas peralatan. Jika benda logam atau cairan masuk ke dalam peralatan, dapat menyebabkan kebakaran atau sengatan listrik. Jangan menggores, merusak, atau memodifikasi kabel daya. Jangan meletakkan benda berat di atas kabel daya, dan jangan menarik atau menekuk kabel daya secara berlebihan untuk menghindari kebakaran atau sengatan listrik. Jika mesin dalam keadaan abnormal, seperti mengeluarkan asap atau bau aneh, penggunaan berkelanjutan dapat menyebabkan kebakaran atau sengatan listrik. Dalam hal ini, segera cabut pasokan daya dan hubungi Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd. untuk mendapatkan bantuan. Saat mencabut kabel daya, pastikan untuk memegang bagian steker dan menariknya. Jika Anda memegang bagian kabel dan menariknya, kawat logam di dalamnya dapat putus atau terbuka, menyebabkan kebakaran atau sengatan listrik. Jangan membuka mesin untuk perawatan atau modifikasi tanpa izin. Bagian bertekanan tinggi dan panas atau tepi tajam di dalam mesin dapat menyebabkan cedera. Pastikan peralatan terhubung ke kabel arde dan kabel juga harus diardekan. Jika metode pengardean tidak tepat, dapat menyebabkan kebakaran atau sengatan listrik.

5.2 Tindakan Pencegahan Peningkat berikut akan membantu Anda memastikan pengoperasian mesin yang berkesinambungan dan normal. Untuk menghindari mesin berada dalam keadaan yang tidak menguntungkan berikut:

Jangan menyimpan bahan habis pakai di bawah sinar matahari langsung, suhu tinggi, kelembapan tinggi, debu, dan gas. Ketika terjadi kegagalan pencetakan, semua data yang tersimpan dalam memori mesin dapat hilang. Usahakan untuk menghindari penggunaan pasokan daya bersama dengan peralatan bertegangan tinggi atau peralatan yang mungkin menyebabkan gangguan daya. Saat Anda menangani atau membersihkan bagian dalam mesin, harap cabut sumber daya agar lingkungan kerja Anda bebas

dari gangguan listrik statis. Jangan meletakkan benda berat di atas mesin, karena akan menyebabkan ketidakseimbangan dan terjatuh, yang dapat melukai orang. Jangan menghalangi lubang ventilasi mesin, karena akan memanaskan bagian dalam dan menyebabkan kebakaran. Jangan menyandarkan tubuh Anda ke mesin untuk menghindari kerusakan akibat terjatuh. Harap cabut kabel daya jika Anda tidak menggunakan mesin dalam waktu lama. Suhu di luar spesifikasi Cahaya langsung Kelembapan Tinggi Berbagi daya dengan perangkat lain Getaran Berlebihan Debu/Gas Tinggi 5. Keselamatan 5.1 Gambaran Umum Keselamatan Panduan ini berisi informasi tentang persiapan dan peringatan untuk pengoperasian. Anda harus membaca dan memahami peringatan serta peringatan ini sebelum mengoperasikan dan merawat mesin. Jangan memperbaiki atau memodifikasi mesin sendiri. Jika terjadi kerusakan dan metode dalam panduan tidak dapat menyelesaikannya, matikan printer, cabut pasokan daya, dan hubungi agen resmi Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd.

6. Lampiran

6.1 Parameter printer Proyek V420T/V430T/V460T Adaptor Daya Input: AC 100V hingga 240V, 50/60Hz Output: DC 24V, 2.5A Suhu Pengoperasian 5°C to 40°C (40°F to 140°F) Suhu Penyimpanan -20°C to 60°C (-40°F to 140°F) Kelembapan Relatif 25% hingga 85%RH (Kondisi Tanpa Kondensasi) Kelembapan Penyimpanan 10% hingga 90% RH (Kondisi Tanpa Kondensasi) Status Ventilasi Penyimpanan Lingkungan dengan sirkulasi udara bebas Resolusi 203DPI/300DPI/600DPI Metode Pencetakan Termal Langsung/Transfer Termal Mode Pemrosesan Tugas Batch/Tunggal Sensor Media REFL./TRANS.

Kecepatan Pencetakan

Lebar Media

15mm-115mm

Lebar Cetak

104mm

Panjang Pita

300m

Lebar Pita

25mm-115mm

Ukuran

435mmX290mmX275mm

Berat

10kg

Jenis Barcode yang Tersedia CODE39, CODE128, CODE39Ext, TIF25, CODE25, MATRIX25, EAN8/13, UPCA/E, CODABAR, CODE93, CODE ONE, CODE49, CODE 16K Kode QR yang Tersedia QR code, Data Matrix, PDF417, Maxicode, MicroPDF417 Font yang Tersedia Arial, LetterGothic, Times Roman, OCR-A/B, Courier, PrestigeElite, Heiti Sudut Rotasi 0°, 90°, 180°, 270° Antarmuka Standar USB, Port Serial (Opsional), Port Jaringan (Opsional) 14 NMARK0, NMARK1, NMARK2, NMARK3, NMARK4, NMARK5 15 6.2.1 Indeks Media Proyek Model Lebar Media 25-115 Tinggi Media Tinggi Celah 2.0-3.0 Lebar Tanda Hitam ≥5.0 Ketebalan Media 0.06-0.19 Diameter Luar Media φ 200 Arah Gulungan Gulungan Luar Diameter Lubang Dalam 40-76 6.2.2 Indeks

Pita Karbon Jenis Lebar Panjang Diameter Luar Maksimum Diameter Dalam Inti Poros Arah Gulungan
Pita Gulungan 25-115mm $\leq 300m$ $\phi 65mm$ 25.6mm Karbon Luar Catatan!

1. Untuk memastikan kualitas pencetakan dan masa pakai kepala cetak, harap gunakan hanya yang disetujui oleh pihak Perlengkapan Pencetakan.
2. Jika selisih lebar antara media cetak dan pita terlalu besar, dapat menyebabkan pita berkerut. Untuk menghindari kerutan pita, harap gunakan pita yang sesuai dengan lebar cetak yang benar. Dilarang keras menggunakan pita yang lebih sempit dari media.
3. Saat membuang pita, harap ikuti peraturan setempat.

SHENZHEN TDBARCODE TECHNOLOGY CO.,LTD.

6.3 Antarmuka Untuk mencegah radiasi dan gangguan elektronik, saluran komunikasi antarmuka harus memenuhi persyaratan berikut.

1. Terlindung sepenuhnya dan dengan selubung steker logam atau berlapis logam.
2. Semakin pendek saluran komunikasi, semakin baik (tergantung situasinya).
3. Tidak dapat diikat bersama kabel daya.

6.2 Parameter Media

V420T/V430T/V460T Satuan: mm 10-2000 16 Mode Batch Mode pemrosesan tugas media cetak berkelanjutan; mode kerja ini akan terus mencetak dan tidak berhenti hingga jumlah yang diperlukan selesai Label Hitam Tanda hitam adalah tanda hitam yang dicetak pada media cetak. Printer memposisikan awal media cetak secara akurat dengan mendeteksi tanda tersebut untuk memastikan posisi pencetakan tetap tidak berubah.

Sensor Tanda Hitam

Ini adalah sensor reflektif yang menemukan posisi awal pencetakan dengan mendeteksi kedalaman warna pada bagian belakang kertas cetak.

Metode Pencetakan Termal Langsung Metode pencetakan ini tidak menggunakan pita, tetapi media termal akan menjadi panas. Kepala cetak termal memanaskan media secara langsung, dan sebagai hasilnya, gambar tercetak pada media.

Metode Pencetakan Transfer Termal Dengan cara ini, kepala cetak termal secara bersamaan memanaskan dan menekan pita untuk memindahkan tinta atau toner pada pita ke media cetak guna mencapai tujuan pencetakan.

DPI

Jumlah titik yang dicetak per inci. Satuan yang digunakan untuk mengidentifikasi kepadatan cetak atau resolusi.

IPS Inci cetak per detik, satuan yang digunakan untuk mengidentifikasi kecepatan pencetakan.

Sensor Celah

Sensor ini menemukan posisi awal pencetakan label dengan mendeteksi transmisi cahaya kertas label.

Media Cetak

Bahan yang memungkinkan printer mencetak gambar pada permukaannya, seperti label, kertas label, papan tanda, dll.

Driver Printer

Program perangkat lunak yang mengubah permintaan cetak aplikasi menjadi bahasa yang dapat dipahami oleh printer.

Elemen Kepala Cetak

Kepala cetak termal terdiri dari elemen termal kecil dan tahan lama yang tersusun dalam satu baris. Ketika arus melewatinya, kepala cetak akan memanaskan, meninggalkan titik bakar kecil pada kertas termal, atau pita termal memindahkan gumpalan tinta kecil ke kertas cetak biasa.

Resolusi

Menunjukkan seberapa jelas gambar ditampilkan. Unit terkecil yang membentuk gambar adalah piksel. Jika resolusi meningkat, jumlah piksel bertambah, dan hasil tampilan menjadi lebih jelas.

Pita

Film berlapis tinta digunakan untuk memindahkan gambar ke media. Dalam mode transfer termal, kepala cetak dipanaskan untuk memindahkan tinta pada pita ke media.

Kecepatan Pencetakan

Kecepatan pencetakan. Kecepatan dinyatakan dalam satuan IPS (inci per detik). Penjelasan Istilah 6.4 Glosarium 6.5 Contoh aplikasi koneksi PLC pada mesin industri:

Contoh ini menggunakan PLC tipe Siemens S7-200 SMART sebagai ilustrasi. Mesin industri dilengkapi antarmuka jaringan dan terhubung ke PLC untuk mewujudkan komunikasi data.

1. Membangun koneksi perangkat keras: Gunakan kabel antarmuka jaringan standar untuk menghubungkan antarmuka RJ45 pada panel belakang mesin industri dengan antarmuka Ethernet PLC. 2. Perangkat lunak PLC memanggil instruksi koneksi Gunakan perangkat lunak pengedit STEP 7-Micro/WIN SMART, panggil kategori "Open User Communication" di pustaka instruksi, dan bangun koneksi jaringan dengan instruksi TCP_CONNECT.

EN

Input aktif

Req

CPU memulai operasi koneksi jika Req = TRUE. Jika Req = FALSE, maka output menampilkan status koneksi saat ini.

Aktif

TRUE = koneksi aktif FALSE = koneksi pasif ConnID CPU menggunakan nomor Connection ID (ConnID) untuk mengidentifikasi koneksi ini bagi instruksi lain. Rentang ConnID yang mungkin adalah 0 hingga 65534.

IPAddr1---4

Ini adalah empat oktet alamat IP. IPAddr1 adalah byte paling signifikan dan IPAddr4 adalah byte paling tidak signifikan dari alamat IP.

RemPort

RemPort adalah nomor port pada perangkat jarak jauh. Rentang nomor port jarak jauh adalah 1 hingga 49151. Gunakan nol untuk koneksi pasif.

LocPort

LocPort adalah nomor port pada perangkat lokal. Rentang nomor port lokal adalah 1 hingga 49151 dengan beberapa batasan. Lihat definisi LocPort di "Parameters common to the OUC library instructions".

Mesin industri (default)IP: 192.168.1.69 Port: 9100 1. Perangkat lunak PLC memanggil dan menerima instruksi Gunakan perangkat lunak pengedit STEP 7-Micro/WIN SMART, panggil kategori "Open User Communication" di pustaka instruksi, dan bangun data yang diterima dengan instruksi TCP_RECV.

EN

Input aktif

ConnID

Connection ID (ConnID) adalah nomor koneksi untuk operasi penerimaan ini (ditentukan selama proses koneksi).

MaxLen

MaxLen adalah jumlah maksimum byte yang akan diterima (misalnya, ukuran buffer di DataPtr (1 hingga 1024)).

DataPtr

DataPtr adalah pointer ke tempat data yang diterima harus disimpan. Ini adalah pointer S7-200 SMART ke memori I, Q, M, atau V (misalnya, &VB100).

1. Perangkat lunak PLC memanggil instruksi pengiriman Gunakan perangkat lunak pengedit STEP 7-Micro/WIN SMART, panggil kategori "Open User Communication" di pustaka instruksi, dan gunakan instruksi TCP_SEND untuk membangun data pengiriman.

EN

Input aktif

Req

CPU memulai operasi pengiriman jika Req = TRUE. Jika Req = FALSE, maka output menampilkan status operasi pengiriman saat ini.

ConnID

Connection ID (ConnID) adalah nomor koneksi untuk operasi pengiriman ini. Gunakan ConnID yang Anda pilih untuk operasi TCP_CONNECT.

DataLen DataLen adalah jumlah byte yang akan dikirim (1 hingga 1024).

DataPtr

DataPtr adalah pointer ke data yang akan dikirim. Ini adalah pointer S7-200 SMART ke memori I, Q, M, atau V (misalnya, &VB100).

Setelah membangun instruksi di atas, Anda dapat mewujudkan jaringan interkoneksi antarmuka dengan mesin industri, dan melakukan transmisi data sesuai format protokol data.

19

Fokus Mencetak Menciptakan Dunia Interkoneksi Cerdas MENCIPTAKAN DUNIA INTERKONEKSI CERDAS Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd.

SHENZHEN TDBARCODE TECHNOLOGY CO.,LTD. Alamat Room 511, Block A, G Huafeng Internet Creative Park, No. 107, Gonghe Industrial Road, Baoan District, Shenzhen : Kode pos: 518102 Tel: 4006018009 URL: [http: //www.nmark.com.cn](http://www.nmark.com.cn) 07.09.00290