Nmark

Printer Industri Nmark dan Mesin Cetak & Tempel -

Solusi untuk Masalah Umpan Kertas yang Salah

Edisi Bahasa Indonesia (diterjemahkan dari edisi bahasa Inggris)

Printer Industri Nmark dan Mesin Cetak & Tempel - Solusi untuk Masalah Umpan Kertas yang Salah Catatan: Jika tidak ada metode berikut yang menyelesaikan masalah, silakan hubungi staf penjualan atau teknis pada jam kerja.

1. Pencetakan online Saat dua label berturut-turut muncul selama pencetakan dalam mode pencetakan online, Anda dapat memeriksa menggunakan metode berikut:

1. Pada menu cetak mesin cetak & tempel, periksa apakah jenis kertas dan ukuran label sudah benar.

2. Jika jenis kertas adalah kertas tanda hitam, buka kepala cetak dan periksa apakah posisi sensor di bawah bahan label bergeser; jika demikian, pindahkan secara manual ke bawah kertas label. Jika permukaan sensor kotor, lap dengan alkohol.

3. Hapus semua tugas cetak; temukan Kalibrasi Parameter di menu printer dan pilih Deteksi Otomatis Sensor untuk mengkalibrasi parameter sensor. Jika mesin cetak & tempel adalah seri V4X0B, setelah kalibrasi sensor layar menampilkan kurva sensor; jika puncak kurva terlalu kecil atau kurva berupa garis lurus, sensor mungkin rusak.

4. Untuk mengubah jenis kertas menjadi kertas celah, kunci jenis kertas di Pengaturan Sistem - Pengaturan Perangkat Lunak dan kalibrasi parameter sensor sesuai langkah 3. Catatan: Lihat metode kalibrasi sensor pada metode pencetakan online di bawah ini.

2. Templat offline Saat dua label berturut-turut muncul selama pencetakan dalam mode pencetakan online, Anda dapat memeriksa menggunakan metode berikut:

1. Pada menu cetak mesin cetak & tempel, periksa apakah jenis kertas dan ukuran label sudah benar.

2. Jika jenis kertas adalah kertas tanda hitam, buka kepala cetak dan periksa apakah posisi sensor di bawah bahan label bergeser; jika demikian, pindahkan secara manual ke bawah kertas label. Jika permukaan sensor kotor, lap dengan alkohol. Lihat Gambar 1 untuk gambar sensor.

3. Matikan mesin cetak & tempel, tekan dan tahan tombol feed tanpa melepaskannya; saat indikator kesalahan berkedip, lepaskan tombol feed dan mesin secara otomatis mengkalibrasi parameter sensor.

4. Ubah mode pemicu templat menjadi perintah FR, mulai ulang mesin, temukan Kalibrasi Parameter di menu printer dan pilih Deteksi Otomatis Sensor untuk mengkalibrasi parameter sensor. Jika mesin adalah seri V4X0B, setelah kalibrasi sensor layar menampilkan kurva sensor; jika puncak kurva terlalu kecil atau kurva berupa garis lurus, sensor mungkin...

...rusak.

5. Tanpa mengubah mode pemicu templat, ubah jenis kertas menjadi selain kertas kontinu; kunci jenis kertas di Pengaturan Sistem - Pengaturan Perangkat Lunak dan kalibrasi parameter sensor sesuai langkah 4. Catatan: Lihat metode kalibrasi sensor pada metode templat offline di bawah ini. Sensor tanda hitam Gambar 1 - Sensor tanda hitam Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambar.

3. Metode kalibrasi sensor untuk pencetakan online Metode kalibrasi sensor seri V4X0

1. Masuk ke menu printer dan pilih Parameter Cetak.

2. Masuk ke menu Parameter Cetak dan periksa jenis kertas; jika jenis kertas adalah tanda hitam, pastikan sensor tanda hitam berada tepat di bawah kertas label.

3. Kembali ke menu printer dan pilih Kalibrasi Parameter, lalu tekan Konfirmasi untuk masuk.

4. Pilih Deteksi Otomatis Sensor dan tekan Konfirmasi untuk memulai kalibrasi sensor.

5. Tunggu hingga kalibrasi selesai.

6. Setelah kalibrasi, layar menampilkan nilai maksimum, minimum, dan nilai uji sensor.

Metode kalibrasi sensor seri V4X0B

1. Masuk ke menu printer dan pilih Parameter Cetak.

2. Masuk ke menu Parameter Cetak dan periksa jenis kertas; jika jenis kertas adalah tanda hitam, pastikan sensor tanda hitam berada tepat di bawah kertas label.

3. Kembali ke menu printer dan pilih Kalibrasi Sensor, lalu tekan Konfirmasi untuk masuk.

4. Pilih Deteksi Otomatis Sensor dan tekan Konfirmasi untuk memulai kalibrasi sensor.

5. Tunggu hingga kalibrasi selesai.

6. Setelah kalibrasi, layar menampilkan nilai maksimum, minimum, dan nilai uji sensor. Pada saat yang sama, kurva sensor yang dipilih dicetak di layar.

4. Metode kalibrasi sensor untuk templat offline Metode 1: Ubah mode pemicu templat menjadi perintah FR, matikan printer, tekan dan tahan tombol feed pada keyboard tanpa melepaskannya, nyalakan daya; saat indikator kesalahan berkedip, lepaskan tombol feed dan printer memulai kalibrasi sensor otomatis. Metode 2: Ubah jenis kertas - kunci jenis kertas di Pengaturan Sistem - Pengaturan Perangkat Lunak, langsung matikan printer, tekan dan tahan tombol feed pada keyboard tanpa melepaskannya, nyalakan daya; saat indikator kesalahan berkedip, lepaskan tombol feed dan printer memulai kalibrasi sensor otomatis.