

Nmark

Panduan Pengkabelan Antarmuka Sistem Cetak dan Tempel Nmark

Edisi Bahasa Indonesia (diterjemahkan dari edisi bahasa Inggris)

Terjemahan dari dokumen asli Nmark

Definisi Pin Port Serial RS232 pada Printer

Definisi Pin Keluaran Sinyal, Antarmuka Hapus Data C, serta Konektor Penerbangan A dan B

Keluaran sinyal dan hapus data: antarmuka IO C

Mulai cetak: konektor penerbangan 4 pin A

Mulai pelabelan: konektor penerbangan 4 pin B

1. Sinyal Masukan - Mulai Cetak dan Mulai Pelabelan (Konektor Penerbangan A dan B)

Sinyal Start Print Enable dan Start Labeling Enable keduanya diaktifkan pada level tinggi.

1.1 Menghubungkan ke Sensor (hanya sensor PNP)

Dengan menggunakan sinyal Mulai Cetak pada konektor A sebagai contoh. Konektor B dikabelkan dengan cara yang sama.

1.2 Menghubungkan ke PLC

Dengan menggunakan sinyal Mulai Pelabelan pada konektor B sebagai contoh. Konektor A dikabelkan dengan cara yang sama.

1) Sinyal aktif keluaran PLC adalah rendah. 2) Sinyal aktif keluaran PLC adalah tinggi.

2. Pengkabelan Antarmuka C

2.1 Sinyal Masukan - Hapus Data Dihubungkan ke Sensor Fotoelektrik

1) Sensor NPN 2) Sensor PNP

2.2 Sinyal Masukan - Hapus Data Dihubungkan ke PLC

1) Sinyal aktif keluaran PLC adalah rendah 2) Sinyal aktif keluaran PLC adalah tinggi

2.3 Antarmuka C - Keluaran Sinyal (Cetak Selesai, Pelabelan Selesai, Status Alarm)

1) Sinyal aktif masukan PLC adalah rendah 2) Sinyal aktif masukan PLC adalah tinggi