

Nmark

Mesin Pelabelan Kabel

Panduan Pengguna

Edisi Bahasa Indonesia (diterjemahkan dari edisi bahasa Inggris)

Mesin Pelabelan Lipat Kabel Sistem Cetak dan Tempel

Daftar Isi

Bagian 1: Mesin Pelabelan Lipat Kabel Sistem Cetak dan Tempel	4	Struktur keseluruhan	4
..... 4 Spesifikasi kinerja	4		
1. Daftar kemasan	4		
2. Kinerja cetak	4		
3. Kinerja mesin	5		
4. Perangkat lunak	5		
5. Ketentuan garansi	5		
6. Dimensi dan berat	5		
7. Bahan habis pakai yang diperlukan	5	Pengoperasian dan perawatan	6
Pemecahan masalah kesalahan umum	7	Skema pneumatik	8
Daftar suku cadang aus	8	Gambar dimensi	9
Koneksi perangkat lunak ke mesin sistem cetak dan tempel ..	9	Petunjuk koneksi perangkat keras	15
1. Definisi antarmuka panel belakang	15	Petunjuk menu	30
Peningkatan firmware printer	31	Bagian 2: Instalasi Driver	33
Unduh	33	Instal driver	34
Instal driver USB	34	Instal driver port jaringan	38
Pengaturan driver	42	Bagian 3: Alarm Pita Nmark Sistem Cetak dan Tempel	42
1. Deskripsi fungsi	42		
2. Pengaturan dan mode	43		
3. Keluaran sinyal eksternal	43		
4. Keluaran TCP/IP	43	Bagian 4: Solusi untuk Pengumpanan Media yang Salah pada Printer Industri Nmark dan Mesin Sistem Cetak dan Tempel	44
Pencetakan online	44	Templat offline	44
Kalibrasi sensor untuk pencetakan online	45		
Kalibrasi sensor seri V4X0B	48	Kalibrasi sensor untuk templat offline	50
Bagian 5: Deskripsi Parameter Terkait Nmark Sistem Cetak dan Tempel	51	Parameter cetak	51
Parameter pelabelan	51	Parameter sistem	52
Parameter sensor	53	Mode pemicu cetak templat	53
Bagian 6: Integrasi Pencetakan USB Nmark Sistem Cetak dan Tempel dengan Perangkat Lunak Khusus Lainnya	53	Tutorial penangkapan parameter BusHound	53
Metode pengubahan parameter	55	Menginstal driver untuk perangkat lunak khusus ..	56
Utilitas peningkatan Ptools	56	Bagian 7: Petunjuk Perangkat Lunak Cetak Nmark Layar Sentuh	59
Pengenalan perangkat lunak	59	Langkah penggunaan	60
Metode pembaruan perangkat lunak	63	Penggunaan pencetakan jaringan	63
Bagian 8: Pembuatan dan Pemanggilan Templat Cetak Barlabel	64	Membuat templat	64
Mengunduh templat	67	Memanggil templat	67

..... 69	Bagian 9: Lampiran	70	Lampiran 1: FAQ dan solusi
..... 70	Lampiran 2: Tindakan pencegahan	76	Glosarium istilah
..... 77			

Bagian 1: Mesin Pelabelan Lipat Kabel Sistem Cetak dan Tempel

Struktur Keseluruhan

Spesifikasi Kinerja

1. Daftar Kemasan

- 1.1 Printer industri
- 1.2 Unit pemindah dan pelipat label
- 1.3 Unit pengangkat/penepat kabel
- 1.4 Aksesori (konektor aviation, sakelar kaki, dll.)

2. Kinerja Cetak

- 2.1 Mode cetak: transfer termal / termal langsung
- 2.2 Resolusi: 203 dpi / 306 dpi / 600 dpi (V420-C / V430-C / V460-C)
- 2.3 Ukuran label: lebar 110 mm (maks.), panjang maks. 100 mm
- 2.4 Panjang gulungan bahan label: 180 m
- 2.5 Panjang pita: 300 m (V420-C4 / V430-C4); 260 m (V460-C4)
- 2.6 Kecepatan cetak: 125 mm/s (V420-C4 / V430-C4); 50 mm/s (V460-C4)

3. Kinerja Mesin

- 3.1 Jenis pelipatan: silinder pneumatik
- 3.2 Metode pengambilan label: servo-elektrik
- 3.3 Metode pelabelan: lipat
- 3.4 Ukuran label: lebar maks. 110 mm, panjang maks. 100 mm
- 3.5 Kustomisasi penjepit lipat: cocok untuk lebar label 110 mm, tinggi label 10-100 mm
- 3.6 Sinyal eksternal: masukan 3 - hapus data; keluaran 3 - alarm kesalahan
- 3.7 Waktu siklus: sekitar 4 s per label

4. Perangkat Lunak

- 4.1 Pengeditan label: set perintah NPL
- 4.2 Sumber data: masukan port jaringan, masukan USB, masukan port serial
- 4.3 Pencetakan label: pengguna mengirim data cetak label ke mesin sistem cetak dan tempel

4.4 Metode pencetakan: pencetakan melalui driver PC Windows; pencetakan dikendalikan set perintah; pencetakan dikendalikan templat

5. Ketentuan Garansi

5.1 Garansi kepala cetak: 30 km atau 3 bulan, mana yang lebih dulu

5.2 Unit utama printer dan badan pelabelan: 1 tahun

5.3 Tidak termasuk bahan habis pakai

6. Dimensi dan Berat

6.1 Dimensi: sekitar 634 x 521 x 497 mm (P x L x T)

6.2 Berat: sekitar 57 kg

7. Bahan Habis Pakai yang Diperlukan

7.1 Pita transfer termal

7.2 Label

Pengoperasian dan Perawatan

1. Mesin menggunakan daya AC 220V.

2. Gunakan tekanan pasokan udara 0.8-1 MPa, aliran udara 60 L/min, diameter luar tabung udara 8 mm.

3. Petunjuk koneksi pasokan udara dan unit pengolah udara:

1) Pada pemasangan awal, masukkan tabung pasokan udara OD 8 mm ke port pasokan udara dan setel pengukur tekanan ke 0.4-0.5 MPa agar tekanan pasokan generator vakum tetap stabil.

2) Untuk menyetel tekanan, angkat kenop katup penurunan tekanan; putar searah jarum jam untuk menambah, berlawanan arah jarum jam untuk mengurangi. Setelah disetel, tekan kenop ke bawah untuk mengunci.

3) Pada diagram, katup pelepasan tekanan sisa dalam keadaan tertutup. Tekan kenop merah ke bawah dan putar 90° searah jarum jam untuk menghubungkan pasokan udara ke mesin pelabelan; pelat pengambil label kemudian naik ke posisi pengambilan. (Catatan: membuka katup tekanan sisa menyebabkan unit pengangkat/penepat kabel masuk dan naik; menutupnya menyebabkan pelat pengambil label turun - waspadai goresan/tabrakan agar tidak merusak peralatan atau melukai personell!)

4) Unit pengolah udara harus diperiksa setiap hari untuk air di filter udara. Filter udara dikuras secara manual; bila penuh atau saat perawatan rutin, dorong fitting port pembuangan ke dalam untuk menguras.

4. Lakukan perawatan rutin pada pompa udara, kuras air dan oli. Jaga pasokan udara tetap bersih tanpa kelembapan berlebih.

5. Perhatikan jalur pemasangan bahan label dan pita saat digunakan. Ikuti jalur pemasangan pada diagram; hanya pemasangan yang benar yang menjamin pengoperasian normal.

6. Pada penggunaan pertama, pasang pita dan gulungan label dengan benar, atur ukuran label, tekan tombol FEED untuk memajukan ke posisi label yang benar, hubungkan pasokan udara agar unit pengangkat/penepat kabel naik dan kembali ke posisi awal, hubungkan sakelar kaki ke panel belakang, tekan sakelar cetak belakang (lampu merah menyala terus), hubungkan kabel jaringan (IP printer harus

diatur) atau USB (perangkat lunak tata letak pihak ketiga memerlukan driver printer), dan kirim data ke printer melalui perangkat lunak tata letak atau komputer host. Mesin mulai bekerja; unit pemindah dan pelipat label bergeser ke posisi pengambilan; printer mencetak label, yang terisap ke pelat lipat dan kembali ke posisi pelipatan; tarik kabel secara lurus dengan tangan dan letakkan ke dalam dua slot penempatan kabel; injak sakelar kaki sehingga unit pengangkat/penepat kabel turun, dan operator menekan ke bawah dalam gerakan yang sama untuk

menyelesaikan gerakan pelipatan. Catatan: area di antara dua slot penempatan kabel merupakan zona berbahaya terjepit - jauhkan tangan. Untuk menjeda pelipatan, tekan sakelar cetak; lampu merah padam, dan setelah menyelesaikan lipatan saat ini mesin berhenti. Tekan sakelar cetak lagi (lampu merah menyala terus) untuk melanjutkan pengoperasian.

7. Jika katup solenoid, generator vakum, meja geser, atau kesalahan listrik/mekanis lain memerlukan pembukaan penutup untuk pemeriksaan, hubungi layanan purna jual.

Pemecahan Masalah Kesalahan Umum

Kesalahan

Solusi

Mengganti label dengan bahan berbeda

Matikan printer, tekan dan tahan tombol FEED, nyalakan; lepaskan saat indikator kesalahan berkedip

Kesalahan pita

Periksa apakah pita terpasang dengan benar. Saat memasang, kencangkan pita dan hindari kerutan pada pita

Pita tidak ada

Jika pita habis, ganti. Periksa pengaturan parameter cetak; untuk pencetakan kertas termal tanpa pita

Tidak dapat menyala

Periksa apakah catu daya normal dan memenuhi persyaratan 220V. Periksa apakah mesin

Kualitas cetak buruk

Setel kegelapan cetak atau kecepatan cetak. Kepala cetak kotor: bersihkan kepala cetak.

Titik hilang

Kepala cetak kotor: bersihkan kepala cetak. Kepala cetak rusak: matikan printer dan hubungi layanan purna jual

Skema Pneumatik

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Daftar Suku Cadang Aus

No.

Nama Model Jml Merek

Fitting PC4M5 2 AirTAC

2

Kepala cetak V4X0T-106 1 NMK

3

Rakitan rola penekan D421-107 1 NMK

Gambar Dimensi

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Pengoperasian dan Kontrol

Koneksi Perangkat Lunak ke Mesin Sistem Cetak dan Tempel

1. Mengenai file perintah cetak yang digunakan oleh mesin sistem cetak dan tempel. Pelanggan menyediakan tata letak label secara rinci; kami membuat file perintah (dalam bentuk teks) yang dapat dikenali printer. Dalam file tersebut, kolom yang perlu diubah pengguna (misalnya nama produk, nomor, nomor barcode) diproses secara khusus - misalnya ditandai sebagai 111111, 22222, ... Saat mencetak, perangkat lunak membaca informasi file terlebih dahulu dan mengganti data kolom variabel. Data tersebut kemudian dikirim ke printer dalam format UTF-8. Setelah data terkirim, printer mengembalikan keberhasilan atau kegagalan, serta informasi kesalahan bila gagal; informasi kesalahan tercermin bit per bit dalam pesan balasan.

2. Pencetakan templat

Unduh file templat: gunakan perangkat lunak BarLabel untuk membuat file templat xxx.FRM dan unduh ke printer. Pemanggilan pencetakan templat:

```
FR"xxx.FRM" ? 1 Kg 4.2 // memanggil templat "xxx.FRM" // prompt parameter // nilai parameter  
pertama // nilai parameter kedua // nilai parameter ketiga  
  
P1,1 // mulai mencetak
```

3. Penggunaan port jaringan

Port jaringan pada panel belakang memiliki tiga fungsi: unduh templat, pencetakan jaringan, dan umpan balik status, yang dijelaskan secara terpisah di bawah. Sebelum menggunakan port jaringan, pastikan mesin sistem cetak dan tempel serta komputer host berada pada subnet yang sama. IP bawaan pabrik adalah 192.168.1.69, gateway 192.168.1.1, port 9100. Pengguna dapat mengatur alamat IP dan port lokal pada menu Pengaturan Sistem - Antarmuka Komunikasi - Antarmuka Jaringan. Mesin memiliki dua port jaringan, 9100 dan 9200. Port 9100 menerima data cetak, mengunduh templat, dan menerima perintah kontrol; port 9200 terutama mengeluarkan status mesin.

Penggunaan

1) Unduh templat - gunakan perangkat lunak pengedit label Barlabel untuk membuat templat cetak; pilih pencetakan jaringan sebagai metode unduh, pilih file templat (.FRM), masukkan alamat IP dan port

mesin, lalu unduh templat melalui port jaringan. Saat menggunakan perintah FR untuk memanggil templat, perintah FR juga dapat dikirim melalui port jaringan.

2) Pencetakan jaringan - dibagi menjadi pencetakan langsung dan pencetakan melalui driver. Pencetakan langsung mengirim konten cetak sebagai set perintah melalui TCP/IP ke mesin; koneksi TCP/IP printer menggunakan koneksi persisten sisi server. Pencetakan melalui driver memasang driver printer Nmark dan komputer host mengirim data label melalui driver.

2.1) Pencetakan langsung - gunakan perangkat lunak pengedit label Barlabel; tidak perlu driver. Saat mencetak, pilih pencetakan jaringan, masukkan alamat IP dan port printer, lalu kirim data label langsung melalui port jaringan.

2.2) Pencetakan melalui driver - instal driver jaringan untuk model mesin yang sesuai di komputer (lihat panduan instalasi driver sistem cetak dan tempel Nmark), lalu kirim data cetak melalui driver jaringan.

2.3) Metode TCP MODBUS

Contoh menggunakan perangkat lunak MThings. IP printer 192.168.1.229, port 9400. Setelah terhubung, kirim data:

```
10 03 e8 00 03 06 31 2E 46 52 4D 00
```

```
10 04 4C 00 04 08 31 31 31 31 31 31 31 31
```

```
10 04 B0 00 04 08 32 32 32 32 32 32 32 32
```

```
10 13 88 00 01 02 00 01
```

03 e8 = 1000; 31 2E 46 52 4D 00 = hex untuk "1.FRM"

04 4C = 1100; 31 31 31 31 31 31 31 31 = hex untuk "11111111"

04 B0 = 1200; 32 32 32 32 32 32 32 32 = hex untuk "22222222"

13 88 = 5000; 00 01 = mulai mencetak

2.4) Proses pencetakan latar belakang Barlabel

x Executable proses pencetakan latar belakang:

```
NMKPCL_Cmd.exe
```

y Masukkan command line proses pencetakan latar belakang:

1. Pilih port cetak: /I=USB // pilih pencetakan USB /I=NET:192.168.1.69,9100 // pilih pencetakan jaringan, atur IP dan port

2. Pilih file templat cetak: /F=xxx.BLX // xxx.BLX adalah file cetak yang dibuat dengan Barlabel

3. Ubah konten teks dalam templat: /VT=Text0:1234 // Text0 = nama objek teks; 1234 = konten baru

4. Ubah konten barcode dalam templat: /VB=CodeBar0:1234 // CodeBar0 = nama objek barcode; 1234 = konten baru

5. Mulai mencetak: /P

Catatan khusus: butir 1 dan 2 harus menjadi dua parameter pertama dan tidak dapat diubah urutannya. Butir 3 dan 4 ditambahkan sesuai kebutuhan, jumlahnya tidak terbatas. Butir 5 harus ditempatkan di akhir.
z Nilai balik proses pencetakan latar belakang:

0 : proses cetak berhasil -1 : kesalahan kernel proses -2 : kesalahan kernel proses -3 : parameter cetak wajib tidak ada (langkah 1, 2, 5 wajib) -4 : kesalahan memuat file BLX -5 : kesalahan membuka port USB -6 : kesalahan membuka port jaringan -7 : kesalahan format parameter jaringan (/I=NET:192.168.1.69,9100 - 192.168.1.69 adalah IP, 9100 adalah port; tanda '.' dan ',' harus ada) -8 : tidak ada port cetak yang dipilih -9 : tidak ada file BLX yang dipilih -10 : kesalahan saat mencetak BLX

Contoh:

File label test.BLX berada di direktori root drive C; NMKPCL_Cmd.exe berada di D:\Release. Ganti Text0 dengan

1234 dan CodeBar0 dengan 5678, cetak melalui USB. Perintah:

```
cd /d D:\Release NMKPCL_Cmd.exe /I=USB /F=C:\\test.BLX /VT=Text0:1234 /VB=CodeBar0:5678 /P
```

3) Umpan balik status

Pengguna dapat memantau status mesin melalui port 9200. Setelah perangkat lunak terhubung ke printer, perangkat lunak mengirim data yang dapat dikenali printer; printer menjalankan perintah yang ditentukan atau mencetak data label. Perangkat lunak kemudian dapat menerima pesan balasan printer untuk memperoleh informasi keberhasilan/kegagalan dan kesalahan. Informasi kesalahan yang dikembalikan:

```
0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D
```

Di atas adalah pesan yang dikembalikan printer setelah mencetak (0X menunjukkan heksadesimal).

Setiap byte dijelaskan sebagai berikut:

byte0: flag awal data byte1,byte2: 0XFF 0XFF pencetakan sedang berlangsung 0XFF 0XFE pencetakan selesai 0XFF 0XFD pelabelan selesai 0XFF 0XFC printer siaga byte3,byte4: panjang data status printer (0x00 0x04) byte5: karakter pemisah byte6-byte9: sesuai dengan bit31-bit0; bit yang aktif menunjukkan kondisi kesalahan: bit0 - pencetakan dijeda bit1 - kepala cetak terangkat bit2 - kertas habis bit3 - kesalahan pita bit4 - pita tidak ada bit5 - kesalahan black mark bit6 - kepala cetak terlalu panas bit7 - tegangan kepala cetak terlalu rendah bit8 - kesalahan data cetak bit9 - kesalahan pemotong bit10 - program direset/diulang bit11 - kesalahan lengan pelabelan ... bit24-bit31: jumlah label tersisa

byte10: flag akhir data ...

Selama mencetak, printer mengembalikan data status secara real time. Saat siaga, printer mengembalikan satu pesan status setiap 5 detik.

4) Pindai-untuk-cetak

Pengguna dapat menghubungkan pemindai barcode jaringan melalui port jaringan untuk pindai-untuk-cetak. Dalam penerapan, printer bertindak sebagai server dan pemindai sebagai klien menggunakan TCP/IP. Saat mengonfigurasi pemindai, IP server adalah IP printer dan port data adalah 9300. Ini cocok untuk pencetakan templat offline; kode hasil pindai menggantikan variabel dalam templat dan memicu pencetakan.

Petunjuk Koneksi Perangkat Keras

Pengkabelan Antarmuka I/O Mesin Pelabelan Industri V4X0

Tanggal versi: 2025-01-17 Cakupan penerapan: mainboard V4X0A-1.0BGA, mainboard V4X0B, mainboard V460A-1.0B

1. Definisi Antarmuka Panel Belakang

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

- 1 Indikator daya keluaran 2 Indikator cetak selesai
- 3 Indikator pelabelan selesai 4 Indikator sinyal alarm
- 5 Indikator aktif cetak 6 Indikator aktif pelabelan
- 7 Indikator hapus data 8 Indikator hapus kesalahan Antarmuka masukan sinyal / keluaran sinyal C Port serial data RS232 Port jaringan data RJ45 Antarmuka data USB Antarmuka perangkat USB Konektor aviation mulai cetak A Konektor aviation mulai pelabelan B Sakelar pemilihan sensor
- 11 Sakelar daya utama
- 12 Antarmuka kabel daya

1.1 Daya hidup/mati

Hidupkan: setel "Sakelar daya utama" ke posisi "-" (tertutup). Matikan: setel "Sakelar daya utama" ke posisi "O" (terbuka).

1.2 Sakelar pemilihan sensor (harus diubah setelah daya dimatikan)

Bila tinggi label sangat kecil, gunakan sensor through-beam agar pengumpanan label lebih presisi.
Sakelar pemilihan sensor: sakelar DIP 1-4 / sakelar DIP 5-8 Pilih sensor reflektif: ON / sisi angka. Pilih sensor through-beam: sisi angka / ON.

1.3 Definisi pin DB9 "Port serial data RS232":

Port serial printer DB9 female

Pin

Fungsi Singk.

- 1
Tidak terhubung -
- 2
Kirim data TXD
- 3
Terima data RXD
- 4
Tidak terhubung -

5
Ground sinyal GND

6
Tidak terhubung -

7
Tidak terhubung -

8
Tidak terhubung -

9
Tidak terhubung -

1.4 Definisi pin DB15 "Antarmuka masukan sinyal / keluaran sinyal C":

Pin

Warna kabel Definisi pin Singk.

14
Merah muda Keluaran 24V 24V

15
Hijau muda Keluaran 0V 0V

3
Cokelat Keluaran sinyal alarm + ALM+

8
Kuning Keluaran sinyal alarm - ALM-

4
Cokelat-putih Keluaran pelabelan selesai + ENDT+

5
Merah Keluaran pelabelan selesai - ENDT-

10
Biru Keluaran cetak selesai + ENDP+

9
Hijau Keluaran cetak selesai - ENDP-

11
Ungu Masukan hapus data + CLR+

12
Abu-abu Masukan hapus data - CLR-

13

Putih Masukan hapus kesalahan CERR

-

- Pin lainnya tidak terhubung -

2. Pengkabelan Konektor Aviation Mulai Cetak A dan Konektor Aviation Mulai Pelabelan B

Sinyal masukan mulai cetak dan mulai pelabelan keduanya merupakan sinyal masukan PNP non-isolasi.

1) Harus menghubungkan sensor fotoelektrik tipe PNP

2) Metode koneksi PLC

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

3) Menghubungkan ke PLC melalui relay Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

3. Pengkabelan antarmuka C (dalam diagram, 24V+ adalah keluaran 24V printer, 24V- adalah keluaran 0V printer)

3.1 Koneksi sinyal masukan hapus data

Sinyal masukan hapus data adalah sinyal terisolasi; dapat menerima masukan NPN atau PNP.

1) Hubungkan sensor tipe NPN

2) Hubungkan sensor tipe PNP Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

3) Metode untuk sinyal keluaran PLC aktif-rendah

4) Metode untuk sinyal keluaran PLC aktif-tinggi

5) Masukan hapus data melalui relay perantara ke keluaran PLC

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

3.2 Koneksi sinyal keluaran antarmuka C (keluaran cetak selesai, keluaran pelabelan selesai, keluaran sinyal alarm)

Ketiga sinyal keluaran ini terisolasi; dapat berupa keluaran NPN atau PNP.

1) Masukan PLC aktif-rendah

2) Masukan PLC aktif-tinggi

3) Keluaran antarmuka C melalui relay perantara ke masukan PLC

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

3.3 Sinyal hapus kesalahan antarmuka C

Sinyal masukan hapus kesalahan adalah sinyal masukan PNP non-isolasi.

1) Harus menghubungkan sensor fotoelektrik tipe PNP

2) Metode untuk sinyal keluaran PLC aktif-tinggi

3) Masukan hapus kesalahan melalui relay perantara ke keluaran PLC

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

4. Diagram Waktu

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Deskripsi Panel Kontrol

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

1. Layar: menampilkan status printer saat ini
2. Power (indikator hijau)
3. Data (indikator hijau)
4. Error (indikator merah)
5. Jeda (indikator merah)
6. Setiap kali 'FEED' ditekan, printer memaksa mengumpankan satu label kosong. Panah kiri '<', hanya di menu.
7. Tekan 'PAUSE' untuk menjeda/melanjutkan pencetakan. Panah kanan '>', hanya di menu.
8. 'Clear' menghapus kesalahan sehingga printer dapat mencetak lagi. 'Back' kembali ke tingkat sebelumnya / keluar dari menu, hanya di menu.
9. Panah atas '^', hanya di menu, mengubah nilai parameter (umumnya untuk menambah).
10. Panah bawah 'v', hanya di menu, mengubah nilai parameter (umumnya untuk mengurangi).
11. 'Menu' masuk ke menu. 'OK' (hanya di menu) memilih dan mengonfirmasi item di layar.

Deskripsi layar - berikut adalah informasi yang ditampilkan setelah printer menyala:

V4X0B-T - model printer NSCL - set perintah saat ini Online - status printer saat ini Jumlah cetak 000000 - jumlah cetak saat ini; kembali ke 000000 setelah restart Menunggu data cetak - menunggu host mengirim data cetak

Menu pengguna - berikut adalah menu pengguna printer dan item yang ditampilkan di setiap menu:

- 1 Pengaturan sistem
- 2 Parameter cetak
- 3 Kalibrasi sensor
- 4 Lengan pelabelan
- 5 RFID
- 6 Pencetakan templat
- 7 Pemilihan konfigurasi

8 Pengaturan pabrik

9 Info versi

10 Restart sistem

11 BAHASA

12 Wizard pemula

1. Pengaturan sistem

Pengaturan perangkat lunak [Kata sandi: 1234] Set perintah: NSCL / NTPL / NZPL Mode pemicu: kontinu / tunggal Kunci parameter Jenis media

Offset pengumpanan Offset koordinat Ukuran label Mode cetak Kecepatan cetak Kegelapan cetak Mode kompatibilitas: DEFAULT / TOSHIBA / ZEBRA Offset awal ID printer Tampilkan / Sembunyikan Cetak ulang label rusak Mode gulung ulang: gulung ulang sebelum cetak / gulung ulang setelah cetak Antarmuka komunikasi: USB / RS232 Baud rate Bit data Bit stop Paritas Antarmuka jaringan: IP / subnet / gateway / port Pengaturan kata sandi: atur kata sandi / nonaktifkan kata sandi

Jam waktu nyata: tanggal / waktu / hari dalam minggu Pengaturan alarm: Pengaturan alarm pita: hanya prompt alarm / alarm dan hentikan pencetakan Alarm tanpa data: tanpa alarm / alarm saat mulai mencetak / alarm saat menunggu data Pembaruan flash drive USB

2. Parameter cetak

Tinggi cetak Lebar cetak Celah label Mode cetak: termal langsung (tanpa pita) / transfer termal (dengan pita) Jenis media: kontinu / black mark / celah Kecepatan cetak Kegelapan cetak Offset pengumpanan Offset X Offset Y Jarak teks Jumlah cetak: terkendali / tidak terkendali

3. Kalibrasi sensor

Deteksi otomatis sensor Pengaturan sensor reflektif Pengaturan sensor through-beam Perbarui info sensor Cetak kurva sensor

4. Lengan pelabelan

Pengaturan parameter Jenis pelabelan: printer industri / mesin pelabelan / mesin pelabelan gores Motor gulung ulang: aktifkan / nonaktifkan Sinyal cetak: pulsa / level / nonaktif Sinyal pelabelan: pulsa / level / nonaktif Siklus cetak Tunda pelabelan Panjang gulung ulang Kecepatan gulung ulang Jeda gulung ulang Gulung ulang tertunda Deteksi label jatuh: aktifkan / nonaktifkan

Tunda gulung ulang Kecepatan gulung ulang Panjang vakum Penyaringan tekanan Sinyal posisi tepat: aktifkan / nonaktifkan Pelabelan selesai Reset pelat pelabelan Lepas pelat pelabelan Tahan vakum Tunda semburan udara Tahan gulung ulang Gulung ulang panjang / gulung ulang pendek

Mode uji

Uji pelabelan tunggal Uji pelabelan siklus Uji pelabelan bertahap Uji lengan pelabelan Uji motor gulung ulang Uji siklus cetak Mode pelabelan: cetak dan tempel / tempel tanpa mencetak

Kontrol manual

Lengan pelabelan Tabung semburan Pelat pengambil label

Relay

5. RFID

6. Pencetakan templat

Templat / variabel Mode: perintah FR / data protokol / sinyal IO / pindai barcode

7. Pemilihan konfigurasi

Pemilihan konfigurasi: config_1 / config_2 / config_3 / config_4 / config_5 Konfigurasi saat ini => / Konfigurasi saat ini <=

8. Pengaturan pabrik

Pulihkan pengaturan pabrik: tidak / ya Deteksi sistem: halaman konfigurasi sistem / deteksi kepala cetak / uji cetak label / deteksi waktu nyata Suhu kepala cetak Sensor pita Sensor gulung ulang Log komunikasi USB

Jarak tempuh cetak Mode debug Catatan alarm

9. Info versi

HARD: / BOOT: / SOFT: / TYPE: / SN:

10. Restart sistem: tidak / ya

11. BAHASA: CHINESE / ENGLISH

12. Wizard pemula: parameter cetak / kalibrasi sensor / antarmuka jaringan / parameter pelabelan

Petunjuk Menu

1. Fungsi lengan pelabelan: printer harus dalam keadaan mati; tahan tombol Menu dan nyalakan printer; lepaskan saat indikator kesalahan berkedip; lalu masuk kembali ke menu - fungsi lengan pelabelan kini dapat diubah.

2. Penggunaan pengaturan menu: setelah mengubah parameter atau pengaturan di menu, kembali ke layar utama terlebih dahulu, lalu matikan dan restart printer untuk menyimpan dan menerapkan perubahan.

Peningkatan Firmware Printer

1. Peningkatan BarLabel

Buka BarLabel, pilih "File" - "Printer Upgrade"; pilih "Local Upgrade" - "Select", temukan file peningkatan, klik Upgrade.

2. Peningkatan PTools

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Buka PTools, pilih printer, klik "Connect"; klik "Advanced Settings" - "Printer Upgrade"; pilih "Local Upgrade" - "Select", temukan file peningkatan, klik "Upgrade". Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

3. Peningkatan melalui flash drive USB

Siapkan flash drive USB, format dengan sistem file FAT32; salin file peningkatan ke flash drive. Pada menu printer, ketuk "Menu" - "System Settings" - "USB Drive Update", masuk, pilih file peningkatan dan ketuk "OK"; printer mulai melakukan peningkatan.

Bagian 2: Instalasi Driver

Unduh

1. Di browser komputer, masukkan situs web resmi www.nmark.com.cn, buka halaman utama, klik Service Support, pilih Software Download.
2. Klik unduhan driver printer, klik tombol Download. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Instal Driver

Instal driver USB

1. Setelah diunduh, ekstrak dan buka folder, klik dua kali PrnInst.exe untuk menjalankan.
2. Klik Next. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
3. Klik Install Driver.
4. Pilih "I agree to the terms of the license agreement", klik Next. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
5. Pilih port USB.
6. Sambungkan kembali kabel USB. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
7. Klik Install.
8. Tunggu hingga instalasi selesai. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
9. Instalasi selesai, klik Exit.

Instal driver port jaringan

1. Ulangi langkah 1-4 di atas, pilih port jaringan. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
2. Pilih driver yang sesuai dengan printer, klik Next.

3. Pilih "Create a new network port", klik Next. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
4. Masukkan alamat IP printer (IP bawaan pabrik 192.168.1.69), klik Next.
5. Klik Install. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
6. Tunggu hingga instalasi selesai.
7. Instalasi selesai, klik Exit. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Pengaturan Driver

Setelah instalasi, buka Control Panel komputer, pilih Devices and Printers, klik kanan properti printer, klik Ports, dan hapus centang "Enable bidirectional support". Untuk driver jaringan, untuk mengubah alamat IP pilih port printer dan klik "Configure Port" untuk mengubah alamat IP.

Bagian 3: Alarm Pita Nmark Sistem Cetak dan Tempel

1. Deskripsi fungsi

Alarm pita adalah fungsi dasar mesin sistem cetak dan tempel Nmark. Fungsi ini memberi tahu pengguna status penggunaan pita secara langsung dan mengingatkan untuk mengganti pita tepat waktu, sehingga meningkatkan produktivitas. Alarm ini memiliki tiga bentuk: tampilan layar, keluaran sinyal IO, dan keluaran data TCP/IP. Keluaran IO dan TCP/IP dapat digunakan pada sistem tanpa operator untuk menentukan apakah pita sudah habis dengan membaca sinyal keluaran.

2. Pengaturan dan mode

Masuk ke menu printer, buka submenu Pengaturan Sistem, pilih Pengaturan Alarm, di mana mode alarm pita dapat diatur: "hanya prompt alarm" atau "alarm dan hentikan pencetakan". Mode hanya prompt alarm: saat pita habis, layar menampilkan kesalahan pita yang mengingatkan untuk memeriksa apakah pita habis; port keluaran sinyal mengeluarkan sinyal kesalahan; TCP/IP mengeluarkan data alarm. Mode alarm dan hentikan pencetakan: saat pita habis, layar menampilkan kesalahan pita; port keluaran sinyal mengeluarkan sinyal kesalahan; TCP/IP mengeluarkan data alarm; dan pekerjaan cetak printer dihentikan.

3. Keluaran antarmuka sinyal eksternal

Seri mesin sistem cetak dan tempel Nmark yang berbeda menggunakan antarmuka eksternal yang berbeda; bagian ini fokus pada konten keluaran alarm. Untuk konten lainnya, lihat panduan pengguna untuk informasi terbaru.

4. Keluaran TCP/IP

Untuk komunikasi TCP/IP secara khusus, lihat bab Pengoperasian dan Kontrol pada panduan; bagian ini fokus pada keluaran alarm. Format frame data yang dikembalikan adalah:

```
0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D
```

0X7B adalah byte0; flag alarm pita adalah bit4 dari byte9; saat alarm pita terjadi, bit ini diatur ke 1.

Bagian 4: Solusi untuk Pengumpanan Media yang Salah pada Printer Industri Nmark dan Mesin Sistem Cetak dan Tempel

Pencetakan online

Bila dua label muncul berturut-turut selama pencetakan online, coba langkah berikut:

1. Di menu cetak, periksa apakah jenis media dan ukuran label sudah benar.
2. Jika jenis media adalah black mark, buka kepala cetak dan periksa apakah sensor di bawah label bergeser; jika ya, pindahkan secara manual ke bawah label. Jika permukaan sensor kotor, lap dengan alkohol.
3. Hapus semua pekerjaan cetak; di menu printer temukan kalibrasi parameter dan pilih deteksi otomatis sensor untuk mengkalibrasi parameter sensor. Untuk seri V4X0B, setelah kalibrasi layar menampilkan kurva sensor; jika puncaknya terlalu kecil atau kurvanya berupa garis lurus, sensor mungkin rusak.
4. Saat mengganti jenis media ke media bercelah, kunci jenis media di Pengaturan Sistem - Pengaturan Perangkat Lunak, lalu kalibrasi sensor seperti pada langkah 3.
5. Tingkatkan tunda pelabelan pada opsi lengan pelabelan secara memadai untuk menyaring interferensi. Catatan: lihat "Kalibrasi sensor untuk pencetakan online" di bawah.

Templat offline

Bila dua label muncul berturut-turut, coba langkah berikut:

1. Di menu cetak, periksa apakah jenis media dan ukuran label sudah benar.
2. Jika jenis media adalah black mark, buka kepala cetak dan periksa posisi sensor; pindahkan ke bawah label jika bergeser; lap dengan alkohol jika kotor. Lihat Gambar 1 untuk sensor.
3. Matikan mesin, tahan tombol FEED, lepaskan saat lampu kesalahan berkedip; mesin mengkalibrasi parameter sensor secara otomatis.
4. Ubah mode pemicu templat ke perintah FR, restart, temukan kalibrasi parameter di menu dan pilih deteksi otomatis sensor. Untuk seri V4X0B, setelah kalibrasi layar menampilkan kurva sensor; jika puncaknya terlalu kecil atau kurvanya berupa garis lurus, sensor mungkin rusak.
5. Tanpa mengubah mode pemicu templat, ubah jenis media ke jenis selain kontinu; kunci jenis media di Pengaturan Sistem - Pengaturan Perangkat Lunak, lalu kalibrasi seperti pada langkah 4.
6. Tingkatkan tunda pelabelan pada opsi lengan pelabelan secara memadai untuk menyaring interferensi. Catatan: lihat "Kalibrasi sensor untuk templat offline" di bawah.

Kalibrasi Sensor untuk Pencetakan Online

Kalibrasi sensor seri V4X0:

1. Masuk ke menu printer, pilih Parameter Cetak. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
2. Masuk ke menu Parameter Cetak, periksa jenis media. Jika black mark, pastikan sensor black mark tepat di bawah label.

3. Kembali ke menu printer, pilih Kalibrasi Parameter, tekan OK untuk masuk. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
4. Pilih Deteksi Otomatis Sensor, tekan OK untuk memulai kalibrasi.
5. Tunggu hingga kalibrasi selesai. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
6. Setelah kalibrasi layar menampilkan nilai maksimum, minimum, dan uji sensor. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Kalibrasi sensor seri V4X0B:

1. Masuk ke menu printer, pilih Parameter Cetak.
2. Masuk ke menu Parameter Cetak, periksa jenis media. Jika black mark, pastikan sensor black mark tepat di bawah label. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
3. Kembali ke menu printer, pilih Kalibrasi Sensor, tekan OK.
4. Pilih Deteksi Otomatis Sensor, tekan OK untuk memulai kalibrasi.
5. Tunggu hingga kalibrasi selesai. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
6. Setelah kalibrasi layar menampilkan nilai maksimum, minimum, dan uji sensor, serta mencetak kurva sensor yang dipilih di layar. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Kalibrasi sensor untuk templat offline:

Metode 1: ubah mode pemicu templat ke perintah FR, matikan printer, tahan tombol FEED, nyalakan, lepaskan saat lampu kesalahan berkedip; printer mengkalibrasi sensor secara otomatis. Metode 2: ubah jenis media dan kunci di Pengaturan Sistem - Pengaturan Perangkat Lunak, matikan printer, tahan tombol FEED, nyalakan, lepaskan saat lampu kesalahan berkedip; printer mengkalibrasi sensor secara otomatis.

Bagian 5: Deskripsi Parameter Terkait Nmark Sistem Cetak dan Tempel

Parameter cetak

Tinggi cetak: tinggi label yang digunakan. Lebar cetak: lebar label yang digunakan. Tinggi celah: ukuran celah antara dua label. Mode cetak: tanpa pita - termal langsung; dengan pita - transfer termal. Jenis media: jenis bahan label yang digunakan; mengubah jenis media mengubah sensor yang digunakan - media kontinu tidak menggunakan sensor, media black mark menggunakan sensor reflektif, media bercelah menggunakan sensor through-beam. Kegelapan cetak: lebih tinggi - lebih gelap; lebih rendah - lebih terang. Kecepatan cetak: mengontrol kecepatan cetak label. Offset pengumpanan: jarak dari tepi label berikutnya ke tepi pelat pengupas. Offset X: offset horizontal konten label pada media. Offset Y: offset vertikal konten label pada media. Jarak teks: jarak karakter variabel teks dalam templat. Jumlah cetak: terkendali atau tidak terkendali. Terkendali berarti mesin mencetak sebanyak label yang dikirim host; tidak terkendali berarti jumlah yang dicetak tidak bergantung pada host.

Parameter pelabelan

Jenis pelabelan: mengatur mode kerja mesin, terkait dengan jenis mesin. Motor gulung ulang: aktifkan/nonaktifkan motor gulung ulang.

Sinyal cetak: pulsa / level / nonaktif (dengan pulsa atau level, pemicu IO diperlukan setelah mengirim data cetak). Sinyal pelabelan: pulsa / level / nonaktif (dengan pulsa atau level, pemicu IO diperlukan setelah mencetak untuk melabeli). Siklus cetak: interval antara dua pencetakan. Tunda pelabelan: menunda pelabelan setelah menerima sinyal pelabelan. Panjang gulung ulang: panjang yang digulung ulang oleh motor gulung ulang. Kecepatan gulung ulang: kecepatan motor gulung ulang. Jeda gulung ulang: jarak jeda motor gulung ulang; memengaruhi celah antara label dan pelat pelabelan. Gulung ulang tertunda: tunda sebelum gulung ulang dimulai lagi setelah jeda, untuk penyerapan label yang lebih baik. Deteksi label jatuh: apakah mendeteksi label di bawah pelat pelabelan. Tunda gulung ulang: mengontrol waktu umpan balik motor gulung ulang saat pelat pelabelan ditekan. Kecepatan gulung ulang: kecepatan umpan balik motor printer. Panjang vakum: mengontrol posisi/ukuran isapan vakum pelat pelabelan selama mencetak. Penyaringan tekanan: menyaring sinyal abnormal saat pelat pelabelan mulai ditekan. Sinyal posisi tepat: sinyal yang dipicu saat pelat pelabelan bersentuhan dengan target pelabelan. Pelabelan selesai: posisi di mana sinyal pelabelan selesai dipicu. Tahan vakum: mengatur berapa lama pelat pelabelan tetap bersentuhan dengan objek. Tunda semburan udara: durasi semburan udara (untuk mesin pelabelan semburan udara). Tahan gulung ulang: mode motor gulung ulang.

Parameter sistem

Set perintah: memilih set perintah yang didukung saat ini. Mode pemicu: jumlah label yang dicetak setelah sinyal cetak dipicu. Kunci parameter: setelah parameter dikunci, parameter tidak terpengaruh oleh host.

Parameter sensor

Ambang black mark reflektif: ambang untuk mendeteksi awal dan akhir label. Ambang kertas habis reflektif: ambang untuk mendeteksi keberadaan media; di atas nilai ini berarti tidak ada kertas. Ambang celah through-beam: ambang untuk mendeteksi awal dan akhir label. Ambang kertas habis through-beam: ambang untuk mendeteksi keberadaan media; di atas nilai ini berarti tidak ada kertas.

Mode pemicu cetak templat

Perintah FR: perintah FR. Data protokol: protokol khusus. Sinyal IO: memerlukan sinyal IO eksternal. Pindai barcode: pemindai barcode yang terhubung ke port USB utama.

Bagian 6: Integrasi Pencetakan USB Nmark Sistem Cetak dan Tempel dengan Perangkat Lunak Khusus Lainnya

Karena sifat khusus komunikasi USB, memanggil driver printer Nmark dari perangkat lunak printer khusus lainnya akan menimbulkan kesalahan. Bila perangkat lunak khusus harus digunakan, metode berikut mengatasi kesalahan pemanggilan driver. Pertama pastikan apakah printer mendukung set perintah yang dikeluarkan perangkat lunak khusus, dan parameter USB printer yang digunakan perangkat lunak khusus tersebut dengan resolusi yang sama dengan mesin Nmark; gunakan BusHound untuk memperoleh parameter tersebut. Kemudian lakukan modifikasi.

Tutorial penangkapan parameter BusHound

1. Buka BusHound, klik Devices, centang printer dan USB Printing Support. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
2. Klik Capture, klik Stop untuk membersihkan jendela, klik Run untuk mulai menangkap.
3. Restart printer untuk memperoleh parameter terkait. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Catatan: VID:1203, PID:0131

Metode pengubahan parameter

1. Gunakan alat konfigurasi Nmark sistem cetak dan tempel untuk mengubah parameter USB mesin Nmark: (1) Buka Ptools, pilih printer Nmark yang terhubung, klik Connect. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
- (2) Klik USB Parameters, klik Read (langkah ini memerlukan hak istimewa superuser). (3) Ubah parameter USB menjadi parameter printer yang digunakan perangkat lunak cetak, klik Set, restart printer.

Instal driver untuk printer yang digunakan oleh perangkat lunak khusus

Utilitas peningkatan Ptools

1. Setelah ekstraksi, klik dua kali ikon Ptools. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
2. Klik dua kali ikon Ptools.
3. Hubungkan kabel USB, temukan model mesin, pilih, klik Connect.
4. Klik Advanced Settings, klik Printer Upgrade. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
5. Klik Local Upgrade, klik Select.
6. Temukan lokasi file peningkatan, klik Open. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
7. Klik Upgrade. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Bagian 7: Petunjuk Perangkat Lunak Cetak Nmark Layar Sentuh

Catatan: dokumen ini berfokus pada pencetakan dengan memanggil file dari flash drive USB.

Pengenalan perangkat lunak

Perangkat lunak pencetakan label Nmark mendukung dua metode pencetakan label: pengeditan label di layar dan pemanggilan file label yang disimpan di flash drive USB. Pengeditan berarti pengguna membuat label di layar sentuh tanpa perangkat lunak lain. Metode flash drive USB berarti pengguna menyiapkan semua file label yang diperlukan dengan Barlabel di komputer, menyimpan file .BLX di flash drive USB, dan perangkat lunak Nmark mencetak dengan memanggil file dari flash drive USB.

Langkah penggunaan

1. Nyalakan layar sentuh dan printer Nmark.
2. Masukkan flash drive USB yang berisi file label ke salah satu port USB di bagian bawah layar sentuh; ikon koneksi muncul untuk menunjukkan keberhasilan.
3. Hubungkan layar sentuh ke printer Nmark dengan kabel USB. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
4. Buka perangkat lunak pencetakan label Nmark, ketuk "Not connected" di kanan atas, pilih koneksi USB, pilih perangkat USB yang muncul; saat permintaan izin muncul pilih OK; pilih perangkat USB lagi; prompt di bawah menunjukkan koneksi berhasil.
5. Pilih templat flash drive USB, ketuk folder yang dinamai dengan ID flash drive USB, buka untuk menemukan file label yang tersimpan; pilih file label yang akan dicetak, klik Open, tunggu pemuatan, klik Send to Printer untuk mencetak label. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.
6. Pengeditan sekunder di layar sentuh: buka file label yang akan diedit, klik tombol Edit; antarmuka berpindah ke layar pengeditan label; setelah diedit, simpan file label (otomatis disimpan ke direktori lokal; dapat dilihat dari layar utama). File di flash drive USB tidak diubah.
7. Dua cara menyimpan file USB ke dalam layar sentuh: Metode 1: buka file label dari flash drive USB di perangkat lunak layar sentuh, klik Edit untuk masuk ke layar pengeditan, edit bila perlu, lalu simpan - file tersimpan di layar sentuh. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Metode 2: pada layar templat flash drive USB pilih file label yang akan disimpan secara lokal, pilih Copy; pilih timpa atau lewati untuk file bernama sama; lalu di layar "My" perangkat lunak buka My Files untuk melihat file label yang tersimpan.

Metode pembaruan perangkat lunak

Saat memperbarui, buka browser Via, buka bookmark yang tersimpan untuk masuk ke situs pembaruan, hapus instalasi versi lama, lalu unduh/instal versi terbaru.

Penggunaan pencetakan jaringan

1. Pencetakan melalui kabel jaringan (1) Koneksi langsung antara layar sentuh dan printer melalui kabel jaringan: buka pengaturan layar sentuh, pilih Network & Internet, ketuk Ethernet, pilih mode Static IP, konfigurasi parameter; atur panjang prefiks jaringan 24; konfigurasi alamat IP dan gateway default sesuai LAN lokal. IP layar sentuh harus berada di subnet yang sama dengan IP printer. (2) Koneksi melalui switch atau router:

Metode ini tidak memerlukan konfigurasi IP manual; switch/router memberikan IP ke layar sentuh secara otomatis.

2. Pencetakan Wi-Fi Hubungkan printer ke router; layar sentuh terhubung ke Wi-Fi router tersebut. Buka perangkat lunak Nmark, ketuk "Not connected" di kanan atas, ketuk koneksi Wi-Fi, tambahkan printer, masukkan nama printer, alamat IP, dan port (port default 9100), klik OK. Printer baru muncul di daftar. Klik Connect dan tunggu perangkat lunak kembali ke halaman utama.

Bagian 8: Pembuatan dan Pemanggilan Templat Cetak Barlabel

Membuat templat

Buka Barlabel, klik File, New, Print Template. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Klik dua kali area kosong untuk mengubah lebar dan tinggi templat, resolusi, dan mode cetak. Gunakan kontrol di sebelah kiri untuk mengedit templat. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Setelah menempatkan konten, klik dua kali untuk mengubah properti tertentu; jika suatu item adalah variabel, centang "print variable" di General. Setelah tata letak selesai, klik File, Generate Print Template, edit nama file, dan simpan. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Mengunduh templat

Hubungkan printer melalui USB atau kabel jaringan; untuk unduhan jaringan pastikan printer dan komputer berada di LAN yang sama. Buka Barlabel, klik File, Download Print Template, pilih file FRM bernama sama yang telah dibuat, lalu unduh sesuai antarmuka komunikasi Anda. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Prompt "Download complete" muncul. Setelah diunduh, pilih templat yang akan dicetak di printer dan atur mode pemacu; atur juga mode pemacu printer di Menu - Pengaturan Sistem - Pengaturan Perangkat Lunak. Untuk memilih templat cetak: Tekan Menu untuk masuk ke menu printer, buka Pencetakan Templat. Pilih baris "Templat" dan tekan OK untuk masuk ke daftar templat dan memilih templat untuk pencetakan offline. Pilih baris "Mode" dan tekan OK untuk masuk ke daftar mode; ada 4 mode: perintah FR, data protokol, sinyal IO, pindai barcode. Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Perintah FR: perintah khusus perusahaan untuk memanggil templat cetak. Data protokol: protokol khusus. Sinyal IO: sinyal yang diterima melalui antarmuka IO eksternal; antarmuka yang digunakan harus diaktifkan di menu lengan pelabelan. Pindai barcode: dipicu melalui pemindai barcode USB di panel belakang printer. Catatan: dalam mode non-offline, "Mode" harus diubah ke "perintah FR". Pemanggilan templat memiliki dua cara: online dan offline. Pemanggilan online: komputer host mengirim perintah pemanggilan; printer menemukan file templat yang sesuai secara internal, atau di flash drive USB pada port USB_HOST (beberapa model), dan menetapkan nilai perintah ke variabel templat. Pemanggilan offline mengandalkan sinyal eksternal, menggunakan IO eksternal atau pemacu pemindai; konten variabel dapat diedit dengan keyboard.

Memanggil templat

1. Pemanggilan online Printer mendukung komunikasi USB, TCP, dan RS232; format perintah pemanggilan adalah:

FR"TEST.FRM" ? data1 data2 data3 P1,1 FR"TEST.FRM" - nama templat, harus diikuti CRLF ("r\n") ? - format tetap, wajib, diikuti CRLF ("r\n") data1 - variabel pertama, diikuti CRLF ("r\n") data2 - variabel kedua, diikuti CRLF ("r\n") data3 - variabel ketiga, diikuti CRLF ("r\n") P1,1 - mulai mencetak, format tetap, wajib, diikuti CRLF ("r\n")

Catatan: jika templat memiliki variabel lebih banyak, sisipkan secara berurutan di antara baris kelima dan keenam, masing-masing diikuti CRLF ("
"). Tanda "?" dan tanda kutip dalam perintah harus dimasukkan dalam mode masukan bahasa Inggris.

2. Pemanggilan offline Atur mode pemicu templat ke sinyal IO atau pindai barcode untuk pemanggilan offline; konten templat dapat diedit dengan keyboard.

Saat membuat templat di Barlabel, variabel normal diurutkan otomatis sesuai urutan pembuatan; variabel waktu dan tanggal tidak ikut diurutkan. Setelah membuat templat, unduh ke printer, pilih templat seperti dijelaskan, lalu di menu variabel masukkan konten variabel pada posisi nilai awal menggunakan keyboard; jenis variabel dapat dipilih di printer sesuai templat. Untuk variabel waktu/tanggal, cukup tambahkan ke daftar variabel templat; urutan tidak penting.

3. Hapus templat Pilih baris "Templat", tekan OK untuk masuk ke daftar templat, pilih templat yang akan dihapus, pilih Hapus dan konfirmasi.

Bagian 9: Lampiran

Lampiran 1: FAQ dan solusi

1. Setelah mencetak label, label tidak menempel di pelat pelabelan dan mesin melaporkan "label lost"?

1.1 Periksa apakah posisi berhenti cetak label sudah benar. Posisi berhenti seharusnya sekitar 1 mm di belakang pelat pengupas pada tepi label berikutnya; jika offset terlalu besar, setel offset pengumpanan (default 27 mm); lihat panduan pengguna atau kode QR video.

1.2 Periksa apakah tabung semburan tersumbat atau sudut semburan tidak tepat. Lihat panduan atau kode QR video. Pemuatan media salah / Pemuatan media benar:

1.3 Periksa apakah vakum cukup dan efektif. Jika isapan tidak stabil, pertimbangkan menambah atau mengurangi jumlah lubang udara. Jika label terlalu besar, setel ukuran vakum dan kurangi area vakum untuk mencegah isapan berlebihan yang membuat label tidak terdorong keluar dengan lancar.

1.4 Setel gulung ulang tertunda melalui menu layar (tunda vakum pada beberapa model).

1.5 Periksa apakah label memenuhi persyaratan; gunakan bahan label yang cocok untuk pelabelan, jangan merusak liner label, dan label tidak boleh terlalu tebal.

1.6 Atur jenis media ke sensor reflektif.

1.7 Tinggi pelat pelabelan tidak tepat atau tidak sejajar.

1.8 Pengupasan tidak stabil; poros gulung ulang berputar tidak stabil; tingkatkan tekanan pelat gesek atau ganti.

1.9 Tekanan udara terlalu rendah, sehingga area pelat pelabelan tidak dapat membentuk vakum yang efektif dan label jatuh karena gravitasi.

2. Posisi konten cetak tidak akurat?

2.1 Setel offset X dan Y melalui menu layar. Lihat panduan atau kode QR video.

2.2 Kalibrasi parameter sensor.

2.3 Atur jenis media ke sensor reflektif.

2.4 Jika kepala cetak dibuka, umpankan beberapa label agar printer menyesuaikan diri.

3. Diganti ke ukuran label berbeda, posisi cetak/pelabelan bergeser?

3.1 Setelah mengganti label, printer tidak dapat langsung menyesuaikan ambang sensor secara otomatis; cetak 5-6 label agar printer menyesuaikan diri, kemudian bekerja normal.

3.2 Ukuran label yang akan dicetak tidak sesuai dengan ukuran templat.

4. Bagaimana menyesuaikan kecepatan pelabelan?

Setel aliran udara masuk dan keluar silinder. Lihat panduan atau kode QR video.

5. Printer tidak mengenali media dan menampilkan kesalahan black mark?

5.1 Lepaskan label secara manual dan tekan Clear/Back, lalu cetak beberapa label.

5.2 Kertas habis.

5.3 Bahan label habis, atau celah antar label hilang.

5.4 Ukuran label diatur terlalu kecil.

5.5 Kalibrasi media di menu; uji kurva dan nilai parameter tinggi/rendah.

6. Bagaimana mesin sistem cetak dan tempel mengeluarkan IO?

6.1 Setelah memicu cetak, pencetakan dimulai dan mengeluarkan level tinggi 24V; saat selesai, mengeluarkan level rendah.

6.2 Setelah memicu pelabelan, pelabelan dimulai dan mengeluarkan level tinggi 24V; saat selesai, mengeluarkan level rendah.

6.3 Lihat panduan pengoperasian untuk detailnya.

7. Tidak ingin perangkat lunak mengubah parameter mesin pelabelan?

7.1 Jika semua parameter harus dikunci, ubah mode cetak printer ke mode printer (kunci semua parameter di printer).

7.2 Jika hanya sebagian parameter yang tidak boleh diubah, kunci parameter yang tidak diinginkan dalam mode set perintah cetak.

8. Data cetak terkirim tetapi printer tidak mencetak?

8.1 Periksa apakah layar menampilkan "Waiting for print data"; jika ya, data belum tiba.

8.2 Jika layar menampilkan "Waiting for print signal", sinyal IO cetak perlu dipicu.

8.3 Periksa prompt kesalahan; printer harus bebas kesalahan untuk mencetak.

8.4 Jika menggunakan driver printer, periksa apakah sudah terpasang dengan benar.

8.5 Periksa kabel koneksi.

8.6 Jika lampu data berkedip, data telah tiba tetapi printer tidak memprosesnya; periksa set perintah yang dipilih saat ini - biasanya NSCL.

8.7 Jika menggunakan koneksi jaringan, periksa konfigurasi jaringan printer.

9. Penyebab kesalahan pita?

9.1 Inti pita belakang tidak terpasang dengan benar.

9.2 Pita habis.

9.3 Pita tidak ditarik kencang saat menutup kepala cetak.

10. Kesalahan kertas habis

10.1 Posisi sensor terlalu bergeser; label tidak menutupi sensor.

10.2 Bahan label habis, atau beberapa label hilang di tengah.

10.3 Bahan label tembus cahaya; kalibrasi parameter sensor.

11. Cara memasang bahan habis pakai

11.1 Saat memasang pita dan gulungan media, tekan kait untuk membuka kepala cetak, letakkan bahan label di antara pemandu media, pasang pita yang belum terpakai di bawah dan bagian yang sudah terpakai di atas.

11.2 Saat mengganti bahan label, buka dulu kepala cetak, dorong klip pada pemandu media kanan ke depan untuk memisahkan kedua pemandu, keluarkan bahan lama, letakkan bahan baru, dan jepit dengan pemandu.

12. Bagaimana cara menginstal driver printer?

Anda dapat menggunakan driver USB atau driver jaringan. Untuk USB, ikuti driver dan prompt yang disediakan. Untuk jaringan, konfigurasikan alamat IP dan port printer melalui tombol dan layar. Driver kami mendukung Win7 dan Win10. Lihat kode QR untuk metode instalasi.

13. Bagaimana cara mengonfigurasi driver printer?

13.1 Atur halaman cetak; perhatikan arah cetak.

13.2 Atur offset pengumpanan.

13.3 Nonaktifkan dukungan bidirectional.

13.4 Atur pencetakan langsung.

14. Apa arti "bahasa pemrograman yang didukung printer"?

Untuk mencetak gambar yang diinginkan dengan sempurna, bahasa yang mendeskripsikan gambar harus dikirim ke printer; inilah set perintah printer. Bahasa yang didukung saat ini adalah NSCL dan TPL; hubungi dukungan teknis Nmark untuk detailnya.

15. Apa itu file templat perangkat keras printer?

File ini adalah string yang dihasilkan dari set perintah untuk mencetak konten label tertentu; konten variabel (bukan gambar) diganti kemudian saat pemrograman untuk menghasilkan cetakan yang diinginkan.

16. Mengapa TPL direkomendasikan untuk file templat perangkat lunak printer?

Set perintah NSCL mendeskripsikan gambar dalam bentuk biner, sehingga sebagian data berubah saat dibuka dengan editor teks. Mode tidak terkompresi TPL mendeskripsikan data gambar sebagai karakter teks, sehingga Anda dapat menelusuri dan memodifikasi templat secara lokal dengan editor biasa seperti Notepad.

17. Perbedaan antara Barlabel, NiceLabel, Bartender, dan cara penggunaannya?

17.1 Barlabel dikembangkan oleh Shenzhen Aiweima; tidak perlu driver; perangkat lunak ini mengenali printer kami secara otomatis dan dapat mengedit serta mencetak label secara langsung.

17.2 NiceLabel adalah vendor perangkat lunak cetak pihak ketiga yang bekerja sama dengan kami; driver printer standar kami juga dikembangkan oleh NiceLabel. Lihat situs web NiceLabel untuk informasi lebih lanjut.

17.3 Bartender juga merupakan vendor pihak ketiga, tanpa kemitraan langsung; instal driver kami dan panggil dari Bartender.

18. Catatan untuk pelabelan label kecil?

Jika tekanan udara terlalu rendah, label tidak akan menempel dan cenderung bergeser; umumnya gunakan 0.4-0.5 MPa.

T: printer kadang menampilkan teks berantakan atau berperilaku tidak normal?

J: periksa apakah dukungan bidirectional driver diaktifkan; jika ya, nonaktifkan.

T: perubahan driver tidak berlaku?

J: periksa apakah ada driver duplikat; jika ada, ubah semua parameternya.

20. Cara mengatur sensor deteksi label (video)

21. Fungsi sensor lengan pelabelan S1, S2, S3 (video)

22. Penyebab pengumpanan media yang tidak akurat secara acak?

22.1 Penggeser pemandu media internal terlalu kencang, menghambat pengumpanan yang lancar; longgarkan.

22.2 Ketegangan poros gulung ulang terlalu tinggi, membuat media teregang; setel tekanan pegas gesek poros gulung ulang.

23. Pengupasan label yang buruk kadang-kadang

23.1 Ganti dengan bahan label yang cocok untuk pengupasan.

23.2 Tingkatkan tekanan pelat gesek poros gulung ulang untuk meningkatkan tekanan liner.

23.3 Pelat gesek poros gulung ulang aus; ganti.

24. Cara memeriksa tekanan udara sistem cetak dan tempel

24.1 Saat tekanan kurang, suara berubah secara nyata; periksa penunjuk pengukur unit pengolah udara; tekanan operasi normal harus mencapai 0.5.

25. Beberapa label muncul sekaligus

25.1 Periksa apakah jenis media di parameter cetak sesuai dengan jenis label yang digunakan.

25.2 Periksa ukuran label yang diatur di parameter cetak.

25.3 Lakukan kalibrasi sensor pada printer.

26. Printer tidak merespons setelah menerima data

Di menu Pengaturan Pabrik temukan Mode Debug dan periksa apakah data yang diterima sesuai dengan data yang dikirim.

Lampiran 2: Tindakan Pencegahan

1. Saat menggunakan model printer apa pun, pastikan catu daya dibumikan.
2. Semua produk harus dirawat secara rutin; bersihkan kepala cetak dan sensor dengan alkohol secara rutin; struktur mekanis dapat mengendur selama penggunaan jangka panjang dan perlu dikencangkan.
3. Saat pelabelan, karena jumlah lubang udara pada pelat pelabelan ditentukan oleh ukuran label yang dimaksudkan, setelah beralih ke label yang lebih kecil, label mungkin tidak menempel pada pelat; tutup lubang udara berlebih.
4. Saat konten cetak bergeser, setel offset koordinat sesuai kebutuhan.
5. Setelah mengatur parameter jaringan, matikan daya dan restart untuk menyimpannya.
6. Setelah menginstal driver, nonaktifkan dukungan bidirectional di properti port printer; jika tidak, printer dapat mengalami kesalahan saat menerima pekerjaan cetak.
7. Saat mengubah parameter lengan pelabelan, matikan daya terlebih dahulu dan tahan tombol Menu saat menyalakan; jika tidak, parameter yang terkunci tidak dapat diubah.
8. Saat memasang bahan label, pastikan terjepit di antara pemandu media; jika tidak, bahan akan bergeser saat mencetak, menyebabkan offset atau alarm kertas habis.

Glosarium istilah

1. Termal langsung (direct thermal / thermal) - metode pencetakan menggunakan bahan label termal; permukaan media memiliki lapisan termal yang menjadi gelap karena panas; tidak perlu pita, tetapi daya tahan rendah dan tidak tahan sinar matahari langsung. Printer harus diatur ke mode ini, jika tidak akan melaporkan kesalahan pita.
2. Transfer termal (pencetakan pita) - memerlukan pita; label tidak perlu lapisan termal; hasil cetak tahan lama. Terdapat banyak bahan label dan pita; karena bahan kami lulus berbagai uji kinerja untuk pencetakan dan pelabelan, label dan pita seri Nmark direkomendasikan. Printer harus diatur ke transfer termal, jika tidak, saat pita tidak ada printer tidak akan memberi alarm.
3. Label termal - label dengan lapisan termal; tanpa pita, pencetakan langsung.

4. Pita - digunakan untuk transfer termal; panas kepala cetak memindahkan tinta pita ke label. Pita terutama terdiri dari wax, wax/resin, dan resin; Nmark memiliki produk untuk masing-masingnya. Label hasil cetak pita bertahan lama dengan teks dan grafis yang jelas.
5. Sensor black mark (sensor reflektif, sensor black mark) - terletak sekitar 1 cm di belakang rola penekan, dapat digeser kiri/kanan; harus berada di bawah label untuk mendeteksi celah label agar posisi akurat; mesin pelabelan umumnya memilih sensor ini, bukan sensor lainnya.
6. Sensor through-beam (label dengan celah) - mesin pelabelan umumnya tidak memilih sensor ini.
7. Ambang black mark - tegangan deteksi yang membedakan black mark dari label; umumnya rata-rata tegangan sensor saat membaca black mark (celah) dan label.
8. Kupas lepas (peel-off) - memisahkan label dari liner untuk pelabelan.
9. Jumlah cetak tidak terkendali/terkendali - bila jumlah label tidak tetap, printer mencetak label sebelumnya hingga pelanggan mengirim label lain; dalam mode terkendali printer mencetak sebanyak yang dikirim host.
10. Pencetakan templat - edit templat terlebih dahulu dengan Nmark Barlabel, tentukan variabel, lalu unduh templat ke printer.
11. Resolusi cetak - resolusi kepala cetak dari mesin cetak; saat ini 203 dpi / 306 dpi / 600 dpi. Resolusi lebih tinggi menghasilkan konten lebih halus dan tidak terlalu bergerigi; untuk barcode total panjangnya dapat lebih kecil. 203/306 dpi umumnya direkomendasikan; 600 dpi memengaruhi kecepatan dan biaya cetak.
12. Kepala cetak - komponen inti dan termasuk suku cadang aus; aus karena bahan label dan diganti setelah jarak tempuh tertentu.
13. Sensor reset pelat pelabelan S1 - terletak di atas silinder; saat pelat pelabelan kembali ke titik asal sensor menyala dan mesin menentukan pelat telah kembali, sehingga printer dapat mulai mencetak/mengupas.
14. Sensor keberadaan label S2 - pada pelat pelabelan, mendeteksi apakah ada label; normalnya setelah pengupasan label menempel pada pelat dan sensor menyala; setelah pelabelan sensor harus padam, jika tidak mesin melaporkan kesalahan sensor S2.
15. Sensor pelabelan selesai S3 - terletak di celah blok pengikat kepala pelabelan, mendeteksi tekanan pelabelan; saat tekanan mencapai nilai tertentu sensor terpicu dan mesin menganggap pelabelan selesai.
16. Pelat pelabelan (pelat pengambil label) - di ujung lengan pelabelan, menggunakan vakum untuk mengambil label.
17. Lengan pelabelan - rakitan silinder dan pemandu untuk gerakan pelabelan; panjangnya dapat dikustomisasi.

Halaman ilustrasi/diagram - lihat dokumen asli berbahasa Mandarin untuk gambarnya.

Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd.

Ruang 908, Gedung 2, Fengchao Innovation Factory, No. 60 Zhanhui Road, Xitian Community, Gongming Subdistrict, Guangming District, Shenzhen Kode pos: 518102 Tel: 4006018009 Situs web: <http://www.n-mark.cn>