

Nmark

Máquina de impressão e aplicação para tubos de ensaio P220T - Manual do usuário

Edição em português (traduzida da edição em inglês)

Máquina de impressão e aplicação para tubos de ensaio P220T P220T Máquina de impressão e aplicação para tubos de ensaio - Manual do usuário

Sumário	2
Especificações de desempenho	2
Descrição da estrutura	3
Operação e controle	3
Conexão do software à máquina de impressão e aplicação para tubos de ensaio	4
Instruções de conexão de hardware	4
Definição das interfaces do painel traseiro	6
Plugue de aviação A de apagamento de dados / início de impressão	7
Plugue de aviação B de saída de status	7
Diagrama de temporização	7
Descrição da tela	7
Menu do usuário	10
	11

Especificações de desempenho Modo de impressão: impressão térmica Resolução: 203 dpi Tamanho do rolo de papel: diâmetro máximo 80 mm Velocidade de impressão: até 102 mm/s Largura máxima de impressão: 50 mm Altura máxima de impressão: 60 mm Interface de dados: USB, porta serial, porta Ethernet Método de impressão: impressão controlada por software, impressão por conjunto de comandos, impressão de modelo Sinais externos: início de impressão, apagamento de dados, saída de status Método de etiquetagem: etiquetagem por rolamento Direção de etiquetagem: paralela

Descrição da estrutura Tampa Posição de instalação do tubo de ensaio Tela de exibição Teclado Pés de apoio Grampo (fixação) do tubo de ensaio Página de ilustração/diagrama - consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Operação e controle Conexão do software à máquina de impressão e aplicação para tubos de ensaio

1. Sobre a comunicação da máquina de impressão e aplicação A máquina de impressão e aplicação para tubos de ensaio é fornecida com o endereço IP padrão 192.168.1.69 e a porta 9100 (os usuários podem alterá-los na impressora conforme necessário). A porta de retorno de dados é 9200 (os usuários não podem alterá-la por conta própria; entre em contato com o setor de vendas para modificá-la). Ela utiliza comunicação TCP/IP, no modo de conexão prolongada de servidor TCP/IP.

O software se conecta à impressora e envia dados que a impressora consegue reconhecer; a impressora executa o comando especificado ou imprime o comando de dados da etiqueta. O software pode então receber as informações retornadas pela impressora e obter as informações de falha após o sucesso ou a falha de uma impressão.

2. Sobre o arquivo de comandos de impressão utilizado pela máquina de impressão e aplicação O cliente fornece um layout de etiqueta detalhado; nós geramos um arquivo de comandos (em formato de texto) que a impressora consegue reconhecer. No arquivo, os campos que o usuário precisa variar (como nome do produto, número, número do código de barras etc.) são processados de forma especial, por exemplo, marcados como 111111, 22222, ... No momento da impressão, o software lê as informações do arquivo antecipadamente e substitui nelas os dados dos campos variáveis. Esses dados são então enviados à impressora no formato UTF-8. Após o envio dos dados, a impressora pode retornar ao usuário o sucesso ou a falha, juntamente com as informações de falha em caso de falha. As informações de falha são representadas bit a bit nas informações retornadas.

3. Descrição das informações de falha retornadas 0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D O acima são as informações retornadas após uma impressão da impressora (0X indica dados hexadecimais). Cada byte é descrito a seguir: byte0: flag de início de dados byte1, byte2: 0XFF 0XFF - impressão em andamento 0XFF 0XFE - impressão concluída 0XFF 0XFD - etiquetagem concluída 0XFF 0XFC - impressora ociosa byte3, byte4: comprimento dos dados de status da impressora (0x00 0x04) byte5: caractere separador

byte6, byte7, byte8, byte9: correspondem a bit31---bit0; um bit definido como 1 indica um estado de erro diferente da impressora: bit0 -- impressão pausada bit1 -- cabeçote de impressão levantado bit2 -- sem papel bit3 -- erro de fita bit4 -- fita ausente bit5 -- erro de marca preta bit6 -- temperatura do cabeçote de impressão muito alta bit7 -- tensão do cabeçote de impressão muito baixa bit8 -- erro de dados de impressão bit9 -- erro da cortadora bit10 -- reinicialização / reinício do programa bit11 -- erro do braço de etiquetagem byte10: flag de fim de dados

4. Porta TCP de status da impressora

4.1 Endereço da porta: 9200. Durante a impressão, a impressora retorna os dados de status em tempo real. Quando a impressora está ociosa, ela retorna uma mensagem de dados de status a cada 5 segundos.

4.2 Endereço da porta: TCP 9900, para configurar comandos da máquina de etiquetagem de tubos de ensaio:

4.2.1 Define a elevação do tubo de ensaio em uma altura fixa, unidade: 0.1 mm. O ponto zero é o plano superior. Exemplo: LIFT HIGH 20.5 - define a altura da posição do tubo de ensaio em 20.5 mm. Após executar o comando, a impressora retorna: {LIFT|20.5}

4.2.2 Eleve o tubo de ensaio em uma distância a partir da altura atual, unidade: 0.1 mm. Exemplo: LIFT RISE 10.5 - eleva o tubo de ensaio em 10.5 mm; se a altura antes do comando for 20.5 mm, então após o comando será 31 mm. Após executar o comando, a impressora retorna: {LIFT|31.0}

4.2.3 Abaixar o tubo de ensaio em uma distância a partir da altura atual, unidade: 0.1 mm.

Exemplo: LIFT DOWN 10.5 - abaixa o tubo de ensaio em 10.5 mm; se a altura antes do comando for 20.5 mm, então após o comando será 10 mm. Após executar o comando, a impressora retorna: {LIFT|10.0}

4.2.4 Define o tamanho da abertura, unidade: 0.1 mm. Exemplo: TUBE SIZE 15.5 - define o tamanho da abertura em 15.5 mm. Após executar o comando, a impressora retorna: {TUBE|15.5}

5. Impressão de modelo Download do arquivo de modelo Use o software BarLabel para gerar um arquivo de modelo xxx.FRM e baixá-lo para a impressora. Invocar a impressão de modelo FR"xxx.FRM" // invocar o modelo "xxx.FRM" ? // solicitação de parâmetro

1 // valor do primeiro parâmetro Kg // valor do segundo parâmetro

4.2 // valor do terceiro parâmetro P1,1 // iniciar impressão Instruções de conexão de hardware

1. Definição das interfaces do painel traseiro Interface do cabo de alimentação Interface de dados USB Porta Ethernet de dados RJ45 Interface de dispositivo USB Plugue de aviação B de retorno de status Plugue de aviação A de início de impressão / apagamento de dados

A vista ampliada da definição dos pinos da "porta serial de dados RS232" da impressora é a seguinte:

2. Plugue de aviação A de apagamento de dados / início de impressão O sinal de habilitação de início de impressão é ativo em nível alto.

- 1 - saída positiva de 24V (24V)
- 2 - habilitação de impressão (entrada)
- 3 - saída negativa de 24V (GND)
- 4 - apagamento de dados (entrada)

3. Plugue de aviação B de saída de status

- 1 - status de impressão
- 2 - status de etiquetagem
- 3 - status de alarme
- 4 - terra do sinal

4. Diagrama de temporização

Página de ilustração/diagrama - consulte o documento chinês original para ver a imagem. (diagrama de temporização)

Descrição do painel de controle (1) A tela de exibição mostra o status atual da impressora. (2) Energia (indicador verde) (3) Dados (indicador verde) (4) Erro (indicador vermelho) (5) Pausa (indicador vermelho) (6) Cada pressionamento de 'Feed/FEED' força a impressora a avançar uma etiqueta em branco. Tecla de seta para a esquerda '<', válida apenas em menus. (7) Pressione 'Pause/PAUSE' para pausar/retomar a impressão. Tecla de seta para a direita '>', válida apenas em menus.

(8) 'Clear' limpa o erro e faz a impressora imprimir novamente. 'Back' retorna ao nível anterior ou sai do menu, válido apenas em menus. (9) Tecla 'seta para cima', válida apenas em menus; pode alterar valores de parâmetros, comumente usada para aumentar os valores das opções. (10) Tecla 'seta para baixo', válida apenas em menus; pode alterar valores de parâmetros, comumente usada para diminuir os valores das opções. (11) 'Menu' pressione para entrar nas funções de menu. 'Confirm' válido apenas em menus; pode selecionar e confirmar itens na tela de exibição.

Descrição da tela A seguir estão as informações exibidas na tela após ligar a impressora. P220T - modelo da impressora NSCL - conjunto de comandos usado atualmente pela impressora Online - status atual da impressora Contagem de impressão 000000 - número atual de impressões; volta a 000000 após reiniciar a impressora. Aguardando dados de impressão - aguardando o computador host enviar dados de impressão para a impressora.

Menu do usuário A seguir está o menu do usuário da impressora e os itens de menu exibidos em cada menu.

- 1. Configurações do sistema
- 2. Parâmetros de impressão
- 3. Calibração do sensor
- 4. Braço de etiquetagem
- 5. RFID
- 6. Impressão de modelo
- 7. Configurações de fábrica

8. Informações de versão

9. Reinício do sistema

10. LANGUAGE

1. Configurações do sistema Configurações de software Conjunto de comandos: NSCL / NTPL / NZPL
Modo de disparo de impressão: Impressão contínua / Impressão única Bloqueio de parâmetros de impressão Tipo de papel Compensação de avanço Compensação de coordenadas Tamanho da etiqueta Método de impressão Modo de compatibilidade: DEFAULT / TOSHIBA / ZEBRA Compensação de início de impressão Interface de comunicação

USB / RS232 Taxa de transmissão Bits de dados Bits de parada Bit de paridade Interface de rede: IP / Sub-rede / Gateway / Porta Configurações de senha: Definir senha / Desativar senha Relógio em tempo real: Data / Hora / Dia da semana

2. Parâmetros de impressão Altura de impressão Largura de impressão Método de impressão: Térmica / Transferência térmica Tipo de papel: Papel contínuo / Papel com marca preta / Papel com gap Velocidade de impressão Escuridão de impressão Compensação de avanço Espaçamento da etiqueta Compensação do eixo X Compensação do eixo Y

Espaçamento do texto

3. Calibração do sensor Detecção automática do sensor Configuração do sensor refletivo Configuração do sensor de transmissão Informações de posição do sensor

4. Braço de etiquetagem Configurações de parâmetros Tipo de etiquetagem: Máquina industrial / Máquina de etiquetagem / Máquina de etiquetagem por raspagem Motor de rebobinamento: Ativar / Desativar Sinal de impressão: Ativar / Desativar Sinal de etiquetagem: Ativar / Desativar Ciclo de impressão Atraso de etiquetagem Comprimento de rebobinamento Velocidade de rebobinamento Pausa de rebobinamento Rebobinamento retardado Detecção de descolamento da etiqueta: Ativar / Desativar Atraso de avanço Velocidade de avanço Comprimento de vácuo Filtro de sensoriamento de pressão

Filtro do sinal de posição: Ativar / Desativar Disparo de conclusão de etiquetagem Reinicialização da placa de etiquetagem Desengate da placa de etiquetagem Retenção por vácuo Atraso de sopro da etiqueta Modo de teste Teste de etiquetagem única Teste de etiquetagem em ciclo Teste do braço de etiquetagem Teste do motor de rebobinamento Teste do ciclo de impressão Método de etiquetagem: Imprimir e etiquetar / Etiquetar sem imprimir Configurações manuais: Braço de etiquetagem / Tubo de sopro / Placa de sucção de etiqueta / Relé

5. RFID

6. Impressão de modelo Modelo

Modo variável: comando FR / dados de protocolo / sinal de I/O

7. Configurações de fábrica Restaurar padrões de fábrica: Não / Sim

Monitoramento do sistema Página de configuração do sistema Detecção do cabeçote de impressão Teste de impressão de etiqueta Monitoramento em tempo real Temperatura do cabeçote de impressão Sensor de fita Sensor de rebobinamento

8. Informações de versão

9. Reinício do sistema: Não / Sim

10. LANGUAGE: CHINESE / ENGLISH

Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd. Endereço: Sala 511, Edifício A, G Huafeng Internet Creative Park, nº 107, Gonghe Industrial Road, Distrito de Bao'an, Shenzhen CEP: 518102 Tel: 4006018009 Site: <http://www.nmark.com.cn>