Nmark

Impressora Industrial Nmark e Máquina de Impressão e Aplicação - Soluções para Avanço Incorreto de Papel

Edição em português (traduzida da edição em inglês)

Impressora Industrial Nmark e Máquina de Impressão e Aplicação - Soluções para Avanço Incorreto de Papel Nota: Se nenhum dos métodos a seguir resolver o problema, entre em contato com a equipe de vendas ou com o pessoal técnico durante o horário de expediente.

1. Impressão online Quando duas etiquetas consecutivas aparecem durante a impressão no modo de impressão online, você pode verificar usando os seguintes métodos:

1. No menu de impressão da máquina de impressão e aplicação, verifique se o tipo de papel e o tamanho da etiqueta estão corretos.

2. Se o tipo de papel for papel com marca preta, abra o cabeçote de impressão e verifique se a posição do sensor abaixo do material de etiquetas está deslocada; se estiver, mova-o manualmente para debaixo do papel de etiqueta. Se a superfície do sensor estiver suja, limpe-a com álcool.

3. Limpe todas as tarefas de impressão; localize Calibração de Parâmetros no menu da impressora e selecione Detecção Automática do Sensor para calibrar os parâmetros do sensor. Se a máquina de impressão e aplicação for da série V4X0B, após a calibração do sensor a tela exibe uma curva do sensor; se o pico da curva for muito pequeno ou a curva for uma linha reta, o sensor pode estar danificado.

4. Para alterar o tipo de papel para papel com espaçamento (gap), bloqueie o tipo de papel em Configurações do Sistema - Configurações de Software e calibre os parâmetros do sensor conforme o passo 3. Nota: Consulte o método de calibração do sensor no método de impressão online abaixo.

2. Modelo offline Quando duas etiquetas consecutivas aparecem durante a impressão no modo de impressão online, você pode verificar usando os seguintes métodos:

1. No menu de impressão da máquina de impressão e aplicação, verifique se o tipo de papel e o tamanho da etiqueta estão corretos.

2. Se o tipo de papel for papel com marca preta, abra o cabeçote de impressão e verifique se a posição do sensor abaixo do material de etiquetas está deslocada; se estiver, mova-o manualmente para debaixo do papel de etiqueta. Se a superfície do sensor estiver suja, limpe-a com álcool. Consulte a Figura 1 para ver a imagem do sensor.

3. Desligue a máquina de impressão e aplicação, pressione e mantenha pressionada a tecla de avanço sem soltá-la; quando o indicador de erro piscar, solte a tecla de avanço e a máquina calibrará automaticamente os parâmetros do sensor.

4. Altere o modo de disparo do modelo para o comando FR, reinicie a máquina, localize Calibração de Parâmetros no menu da impressora e selecione Detecção Automática do Sensor para calibrar os parâmetros do sensor. Se a máquina for da série V4X0B, após a calibração do sensor a tela exibe uma curva do sensor; se o pico da curva for muito pequeno ou a curva for uma linha reta, o sensor pode...

...estar danificado.

5. Sem alterar o modo de disparo do modelo, altere o tipo de papel para outro que não seja papel contínuo; bloqueie o tipo de papel em Configurações do Sistema - Configurações de Software e calibre os parâmetros do sensor conforme o passo 4. Nota: Consulte o método de calibração do sensor no método de modelo offline abaixo. Sensor de marca preta Figura 1 - Sensor de marca preta Página de ilustração/diagrama - consulte o documento original em chinês para ver a imagem.

3. Método de calibração do sensor para impressão online Método de calibração do sensor da série V4X0

1. Entre no menu da impressora e selecione Parâmetros de Impressão.

2. Entre no menu Parâmetros de Impressão e verifique o tipo de papel; se o tipo de papel for marca preta, certifique-se de que o sensor de marca preta esteja diretamente abaixo do papel de etiqueta.

3. Retorne ao menu da impressora e selecione Calibração de Parâmetros, depois pressione Confirmar para entrar.

4. Selecione Detecção Automática do Sensor e pressione Confirmar para iniciar a calibração do sensor.

5. Aguarde a conclusão da calibração.

6. Após a calibração, a tela exibe os valores máximo, mínimo e de teste do sensor.

Método de calibração do sensor da série V4X0B

1. Entre no menu da impressora e selecione Parâmetros de Impressão.

2. Entre no menu Parâmetros de Impressão e verifique o tipo de papel; se o tipo de papel for marca preta, certifique-se de que o sensor de marca preta esteja diretamente abaixo do papel de etiqueta.

3. Retorne ao menu da impressora e selecione Calibração do Sensor, depois pressione Confirmar para entrar.

4. Selecione Detecção Automática do Sensor e pressione Confirmar para iniciar a calibração do sensor.

5. Aguarde a conclusão da calibração.

6. Após a calibração, a tela exibe os valores máximo, mínimo e de teste do sensor. Ao mesmo tempo, a curva do sensor selecionada é impressa na tela.

4. Método de calibração do sensor para modelo offline Método 1: Altere o modo de disparo do modelo para o comando FR, desligue a impressora, pressione e mantenha pressionada a tecla de avanço do teclado sem soltá-la e ligue a alimentação; quando o indicador de erro piscar, solte a tecla de avanço e a impressora iniciará a calibração automática do sensor. Método 2: Modifique o tipo de papel - bloqueie o tipo de papel em Configurações do Sistema - Configurações de Software, desligue diretamente a impressora, pressione e mantenha pressionada a tecla de avanço do teclado sem soltá-la e ligue a alimentação; quando o indicador de erro piscar, solte a tecla de avanço e a impressora iniciará a calibração automática do sensor.