

Nmark

Guia de Fiação da Interface do Sistema de Impressão e Aplicação Nmark

Edição em português (traduzida da edição em inglês)

Tradução do documento original da Nmark

Definições dos pinos da porta serial RS232 da impressora

Definições dos pinos da saída de sinal, da Interface C (limpeza de dados) e dos conectores de aviação A e B

Saída de sinal e limpeza de dados: interface IO C

Iniciar impressão: conector de aviação de 4 pinos A

Iniciar etiquetagem: conector de aviação de 4 pinos B

1. Sinais de Entrada — Iniciar Impressão e Iniciar Etiquetagem (conectores de aviação A e B)

Os sinais de habilitação Iniciar Impressão e Iniciar Etiquetagem são ambos ativados em nível alto.

1.1 Conexão a um Sensor (somente sensores PNP)

Usando como exemplo o sinal Iniciar Impressão no conector A. O conector B é ligado da mesma forma.

1.2 Conexão a um PLC

Usando como exemplo o sinal Iniciar Etiquetagem no conector B. O conector A é ligado da mesma forma.

1) O sinal ativo de saída do PLC é baixo. 2) O sinal ativo de saída do PLC é alto.

2. Fiação da Interface C

2.1 Sinal de Entrada — Limpeza de Dados Conectada a um Sensor Fotoelétrico

1) Sensor NPN 2) Sensor PNP

2.2 Sinal de Entrada — Limpeza de Dados Conectada a um PLC

1) O sinal ativo de saída do PLC é baixo 2) O sinal ativo de saída do PLC é alto

2.3 Interface C — Saída de Sinal (Impressão Concluída, Etiquetagem Concluída, Status de Alarme)

1) O sinal ativo de entrada do PLC é baixo 2) O sinal ativo de entrada do PLC é alto