

Nmark

Página de origem 1 de 77

Edição em português (traduzida da edição em inglês)

Máquina de etiquetagem por raspagem (sistema de impressão e aplicação)

Manual do usuário

Tradução para o inglês do manual chinês da máquina de etiquetagem por raspagem (PDF de origem: 06____.pdf, 77 páginas)

Página de origem 2 de 77

Sumário

I. Seção de etiquetagem por raspagem ...	4
Estrutura geral da máquina de etiquetagem por raspagem ...	4
Especificações de desempenho da máquina de etiquetagem por raspagem ...	4
1. Lista de itens ...	4
2. Desempenho de impressão da máquina de etiquetagem por raspagem ...	4
3. Desempenho de etiquetagem da máquina de etiquetagem por raspagem ...	5
4. Software de impressão e aplicação da máquina de etiquetagem por raspagem ...	5
5. Termos de garantia ...	5
6. Consumíveis necessários ...	5
Uso e manutenção da máquina de etiquetagem por raspagem ...	6
Diagrama esquemático pneumático ...	7
Lista de peças de desgaste ...	7
Desenho de dimensões gerais ... (marcador não definido)	
Conexão de software ao sistema de impressão e aplicação – instruções de operação ...	7
Instruções de conexão de hardware ...	13
1. Definições das interfaces do painel traseiro ...	13
Instruções de operação do menu ...	29
Atualização do programa da impressora ...	29
II. Instalação do driver ...	32
Download ...	32
Instalar driver ...	33
Instalar driver USB ...	33
Instalar driver da porta de rede ...	37

Configurações do driver ... 40

III. Descrição do alarme de fita do sistema de impressão e aplicação Nmark ... 41

1. Descrição da função ... 41

2. Métodos de configuração e introdução aos modos ... 41

3. Saída da interface de sinal externo ... 41

4. Saída TCP/IP ... 42

IV. Solução para alimentação incorreta de mídia nas impressoras industriais Nmark e nos sistemas de impressão e aplicação ... 42

Impressão online ... 42

Modelo offline ... 43

Método de calibração do sensor para impressão online ... 43

Método de calibração do sensor da série V4X0B ... 46

Método de calibração do sensor para o modo de modelo offline ... 48

Página de origem 3 de 77

Sumário (continuação)

V. Descrição dos parâmetros relacionados ao sistema de impressão e aplicação Nmark ... 49

Parâmetros de impressão ... 49

Parâmetros de etiquetagem ... 49

Parâmetros do sistema ... 50

Parâmetros do sensor ... 51

Modo de acionamento da impressão de modelo ... 51

VI. Guia para interfacear a impressão USB do sistema de impressão e aplicação Nmark com outros softwares dedicados ... 51

Tutorial de aquisição de parâmetros do BusHound ... 51

Método de modificação de parâmetros ... 53

Instalação do driver da impressora correspondente ao software dedicado ... 54

Programa de atualização Ptools ... 54

VII. Instruções do software de impressão Nmark para tela sensível ao toque ... 57

Introdução ao software ... 57

Etapas de uso ... 58

Método de atualização do software ... 61

Uso da impressão em rede ... 61

VIII. Descrição do recurso de criação e invocação de modelos de impressão Barlabel ... 62

Criar modelo ... 62

Baixar modelo ... 65

Invocar modelo ... 67

IX. Apêndice ... 68

Apêndice I: Problemas comuns e soluções ... 68

Apêndice II: Precauções ... 74

Explicação da terminologia do manual ... 75

Página de origem 4 de 77

I. Seção de etiquetagem por raspagem

Estrutura geral da máquina de etiquetagem por raspagem

Especificações de desempenho da máquina de etiquetagem por raspagem

1. Lista de itens

1.1 Impressora industrial

1.2 Braço de etiquetagem

2. Desempenho de impressão da máquina de etiquetagem por raspagem

2.1 Modo de impressão: transferência térmica / térmica direta

2.2 Resolução: 203 dpi / 306 dpi (V420BT / V430BT)

2.3 Tamanho da etiqueta: largura máxima 110 mm; comprimento máximo 300 mm

Página de origem 5 de 77

2.4 Comprimento do rolo: 180 m

2.5 Comprimento da fita: 300 m / 300 m (V420BT / V430BT)

2.6 Velocidade de impressão: 150 mm/s / 125 mm/s (V420BT / V430BT)

2.7 Largura máxima de impressão: 104 mm

2.8 Altura máxima de impressão: 300 mm

3. Desempenho de etiquetagem da máquina de etiquetagem por raspagem

3.1 Método de etiquetagem: etiquetagem por raspagem

3.2 Direção de etiquetagem: horizontal

3.3 Tamanho da etiqueta: largura máxima 110 mm; comprimento máximo 300 mm

3.4 Sinais externos:

Entrada 1: acionar impressão; Saída 1: impressão concluída

Entrada 2: acionar etiquetagem; Saída 2: etiquetagem concluída

Entrada 3: limpar dados; Saída 3: alarme de falha

4. Software de impressão e aplicação da máquina de etiquetagem por raspagem

4.1 Edição de etiquetas: conjunto de comandos NSCL

4.2 Portas de comunicação: entrada de porta de rede, entrada USB, entrada serial

4.3 Impressão de etiquetas: o usuário envia os dados de impressão da etiqueta diretamente ao sistema de impressão e aplicação

4.4 Métodos de impressão: impressão via driver de PC Windows; impressão por controle de conjunto de comandos; controle por modelo de

impressão

5. Termos de garantia

5.1 Garantia do cabeçote de impressão: 30 km ou três meses, o que ocorrer primeiro

5.2 A unidade principal de impressão e o corpo de etiquetagem têm garantia de um ano

5.3 Consumíveis excluídos

6. Consumíveis necessários

6.1 Fita de transferência térmica

6.2 Etiquetas

Página de origem 6 de 77

Uso e manutenção da máquina de etiquetagem por raspagem

1. O equipamento utiliza alimentação de CA 220 V.

2. Configuração inicial:

1) Defina o tamanho da etiqueta nos parâmetros de impressão para corresponder à etiqueta real (largura e altura): Menu > Parâmetros de

Impressão > Altura da etiqueta (largura da etiqueta).

2) Instale a mídia de etiquetas conforme mostrado na figura.

3) Teste inicial: conecte o sensor de acionamento de impressão à interface de sinal de impressão no painel traseiro. Teclas: Menu >

Braço de etiquetagem > Parâmetros > Modo offline (a habilitação de impressão vem ativada de fábrica). Bloqueie o sensor para

realizar a etiquetagem e a alimentação de mídia; aplique algumas etiquetas. Quando a posição de parada da etiqueta estiver estável, ajuste a

posição de parada da etiqueta. Observação: remova cada etiqueta descolada imediatamente para evitar que ela grude em outros objetos.

4) Ajuste da posição de parada da etiqueta: ajuste o eixo guia de mídia para frente ou para trás para que a parada da etiqueta

fique de 1 a 3 mm da posição de descolamento, ou ajuste conforme necessário. A parte inferior da placa de descolamento deve

ficar o mais próximo possível do objeto a ser etiquetado, idealmente de 1 a 5 mm.

3. Quando a máquina de etiquetagem por raspagem trabalha com uma linha de produção, a velocidade de impressão é de 2 a 6, ou seja, 50 a 150

mm/s; a velocidade de impressão deve ser maior que a velocidade da esteira da linha de produção.

Página de origem 7 de 77

Diagrama esquemático pneumático

Diagrama esquemático pneumático – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Lista de peças de desgaste

Nº

Nome Modelo Qtd Marca

1

Conexão PC4M5 2 AirTAC

2

Cabeçote de impressão V4X0T-106 1 NMK

3

Conjunto do rolo de pressão D421-107 1 NMK

Operação e controle

Conexão de software ao sistema de impressão e aplicação – instruções de operação

1. Sobre o arquivo de comando de impressão usado pelo sistema de impressão e aplicação.

O cliente fornece o layout detalhado da etiqueta e nós geramos um arquivo de comando (formato texto) que a

impressora consegue reconhecer. No arquivo, os campos que o usuário precisa variar (como nome do produto, número,

número de código de barras etc.) são processados de forma especial, p. ex., marcados como 111111, 22222... No momento da impressão, o

software lê as informações do arquivo antecipadamente e substitui os dados dos campos variáveis. Esses dados são então enviados

à impressora no formato UTF-8. Após o envio dos dados, a impressora pode retornar sucesso ou falha ao usuário,

além de informações de falha em caso de erro; as informações de falha são refletidas bit a bit nas informações retornadas.

2. Impressão de modelo

Baixar o arquivo de modelo

Use o software BarLabel para gerar o arquivo de modelo xxx.FRM e baixá-lo para a impressora.

Página de origem 8 de 77

Invocar impressão de modelo

FR"xxx.FRM" // invocar modelo "xxx.FRM"

? // solicitação de parâmetro

1 // valor do primeiro parâmetro

Kg // valor do segundo parâmetro

4.2 // valor do terceiro parâmetro

P1,1 // iniciar impressão

3. Sobre o uso da porta de rede da impressora

A porta de rede no painel traseiro do dispositivo tem três usos: download de modelo, impressão em rede e retorno de status. Cada um é descrito a seguir.

Antes de usar a porta de rede, primeiro certifique-se de que o sistema de impressão e aplicação e o computador host estejam na

mesma sub-rede. O IP padrão de fábrica do sistema de impressão e aplicação é 192.168.1.69, o gateway é

192.168.1.1 e a porta é 9100. O usuário pode definir o endereço IP e a porta local em Configurações do Sistema

> Interface de Comunicação > Interface de Rede. O sistema de impressão e aplicação tem duas portas de rede, 9100

e 9200. A porta 9100 é usada para receber dados de impressão, baixar modelos de impressão e receber comandos de

controle; a porta 9200 é usada principalmente para emitir o status do sistema de impressão e aplicação.

Instruções de uso

1) Download de modelo

Use o software de edição de etiquetas Barlabel para criar o modelo de impressão. Escolha Impressão em Rede como

método de download, selecione o arquivo de modelo (.FRM) a baixar e preencha o endereço IP e a porta IP do

sistema de impressão e aplicação. O modelo de impressão pode então ser baixado para o sistema de impressão e aplicação pela

porta de rede.

Ao usar o comando FR para invocar o modelo de impressão, o comando FR também pode ser enviado pela

porta de rede.

2) Impressão em rede

A impressão em rede pode ser dividida em impressão direta e impressão via driver. A impressão direta envia o

conteúdo de impressão ao sistema de impressão e aplicação como um conjunto de comandos via protocolo TCP/IP; a conexão TCP/IP da impressora

é uma conexão longa do lado do servidor. A impressão via driver significa instalar o driver da impressora

Nmark; o computador host envia os dados da etiqueta ao sistema de impressão e aplicação invocando o driver da impressora.

2.1) Impressão direta

Página de origem 9 de 77

Para impressão direta, o usuário pode editar etiquetas com o software de edição de etiquetas Barlabel da empresa, que pode

imprimir etiquetas sem instalar um driver. Ao imprimir, o usuário seleciona Impressão em Rede e preenche o

endereço IP e a porta da impressora, e os dados da etiqueta podem ser enviados diretamente à impressora pela porta de rede.

2.2) Impressão via driver

Para impressão em rede via driver, o usuário precisa instalar o driver de rede para o modelo

correspondente do sistema de impressão e aplicação no computador (consulte a instalação do driver do sistema de impressão e aplicação Nmark

tutorial e manual do usuário) e, em seguida, envie os dados de impressão pelo driver de rede.

2.3) Método de invocação TCP MODBUS

Tomando o software MThings como exemplo:

O IP da impressora é 192.168.1.229, porta 9400.

Após a conexão ser estabelecida, envie os dados:

10 03 e8 00 03 06 31 2E 46 52 4D 00 (03 e8 corresponde a 1000; 31 2E 46 52 4D 00 é o hexadecimal de "1.FRM")

10 04 4C 00 04 08 31 31 31 31 31 31 31 31 (04 4C corresponde a 1100; 31 31 31 31 31 31 31 31 é o hexadecimal de "11111111")

Página de origem 10 de 77

10 04 B0 00 04 08 32 32 32 32 32 32 32 32 (04 B0 corresponde a 1200; 32 32 32 32 32 32 32 32 é o hexadecimal de "22222222")

10 13 88 00 01 02 00 01 (13 88 corresponde a 5000; 00 01 inicia a impressão)

2.4) Observações sobre a invocação do processo de impressão em segundo plano do Barlabel

(1) Arquivo executável do processo de impressão em segundo plano: NMKPCL_Cmd.exe

(2) Descrição da linha de comando fornecida ao processo de impressão em segundo plano:

1. Selecione a porta de impressão:

/I=USB // selecionar impressão USB

/I=NET:192.168.1.69,9100 // selecionar impressão em rede, definir endereço IP e porta

2. Selecione o arquivo de modelo de impressão:

/F=xxx.BLX // xxx.BLX é o arquivo de impressão criado com o Barlabel

3. Modifique o conteúdo de texto no modelo:

/VT=Text0:1234 // Text0 é o nome do objeto de texto; 1234 é o conteúdo de texto modificado

4. Modifique o conteúdo do código de barras no modelo:

/VB=CodeBar0:1234 // CodeBar0 é o nome do objeto de código de barras; 1234 é o conteúdo do código de barras modificado

5. Inicie a impressão:

/P

Observação especial: a ordem dos itens 1 e 2 acima não pode ser alterada; eles devem ser colocados como os dois primeiros

parâmetros. Os itens 3 e 4 são adicionados conforme a necessidade real, sem limite de quantidade, e o item 5

deve ser colocado por último.

(3) Descrição dos valores de retorno do processo de impressão em segundo plano:

0: processo de impressão executado com sucesso

-1: erro do núcleo do processo

-2: erro do núcleo do processo

-3: itens de parâmetro de impressão obrigatórios ausentes (as etapas 1, 2 e 5 em "II. Descrição da linha de comando

de entrada" são obrigatórias para imprimir)

-4: erro de carregamento do arquivo BLX

-5: erro ao abrir a porta USB

-6: erro ao abrir a porta de rede

-7: erro de formato do parâmetro de rede (/I=NET:192.168.1.69,9100, em que 192.168.1.69 é o endereço IP

e 9100 é a porta; o "." e a "," entre eles são obrigatórios)

-8: nenhuma porta de impressão selecionada

-9: nenhum arquivo BLX selecionado

-10: ocorreu um erro ao imprimir o BLX

Exemplo: há um arquivo de etiqueta test.BLX no diretório raiz da unidade C.

Página de origem 11 de 77

O arquivo NMKPCL_Cmd.exe está na pasta Release da unidade D.

Substitua o conteúdo de texto Text0 na etiqueta por 1234 e CodeBar0 por 5678, e imprima via USB.

O código de execução é o seguinte:

```
cd /d D:\Release
```

```
NMKPCL_Cmd.exe /I=USB /F=C:\test.BLX /VT=Text0:1234 /VB=CodeBar0:5678 /P
```

3) Retorno de status

O usuário pode monitorar o status do sistema de impressão e aplicação pela porta 9200. Depois que o software se conecta à

impressora, ele envia dados que a impressora consegue reconhecer; a impressora executa o comando especificado ou o

comando de dados de etiqueta. O software pode então receber as informações retornadas pela impressora e obter

as informações de falha após a impressão ser bem-sucedida ou falhar.

Descrição das informações de falha retornadas

0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D

Acima estão as informações retornadas por uma impressora após a impressão (0X indica dados hexadecimais). Cada

item de dados é descrito a seguir:

byte0: sinalizador de início de dados

byte1, byte2:

0XFF 0XFF – impressão em andamento

0XFF 0XFE – impressão concluída

0XFF 0XFD – etiquetagem concluída

0XFF 0XFC – impressora ociosa

byte3, byte4: comprimento dos dados de status da impressora (0x00 0x04)

byte5: caractere separador

byte6, byte7, byte8, byte9: correspondem a bit31...bit0; definir o bit correspondente como 1 indica um estado de erro diferente da impressora, em que:

bit0 – impressão pausada

bit1 – cabeçote de impressão levantado

bit2 – falta de papel

bit3 – erro de fita

bit4 – fita ausente

bit5 – erro de marca preta

bit6 – temperatura do cabeçote de impressão muito alta

bit7 – tensão do cabeçote de impressão muito baixa

bit8 – erro de dados de impressão

bit9 – erro da cortadora

bit10 – reinicialização/reinício do programa

bit11 – erro do braço de etiquetagem

...

bit24: quantidade restante de etiquetas da impressora

Página de origem 12 de 77

bit25: quantidade restante de etiquetas da impressora

bit26: quantidade restante de etiquetas da impressora

bit27: quantidade restante de etiquetas da impressora

bit28: quantidade restante de etiquetas da impressora

bit29: quantidade restante de etiquetas da impressora

bit30: quantidade restante de etiquetas da impressora

bit31: quantidade restante de etiquetas da impressora

byte10: sinalizador de fim de dados

...

Durante a impressão, a impressora retorna dados de status em tempo real.

Quando a impressora está ociosa, ela retorna um registro de dados de status a cada 5 segundos.

4) Impressão por leitura de código de barras

O usuário pode conectar um leitor de código de barras de rede pela porta de rede para impressão por leitura de código de barras. Na

implantação do ambiente, a impressora atua como servidor e o leitor como cliente, usando comunicação

TCP/IP. Ao configurar o leitor, o endereço IP do servidor é o endereço IP da impressora e a

porta de dados é 9300. Este método é adequado para impressão de modelo offline; as informações obtidas pelo

leitor podem ser usadas para substituir as variáveis do modelo e acionar a impressão.

Página de origem 13 de 77

Instruções de conexão de hardware

Instruções de ligação da interface IO da máquina de etiquetagem industrial V4X0

Âmbito de aplicação

Data da versão: 2025-01-17

Âmbito: placa principal V4X0A-1.0BGA, placa principal V4X0B, placa principal V460A-1.0B

1. Definições das interfaces do painel traseiro

1 – indicador de alimentação de saída; 2 – indicador de impressão concluída; 3 – indicador de etiquetagem concluída; 4 – indicador do sinal de

alarme

2 – interface de entrada de sinal / saída de sinal C

3 – 5. indicador de habilitação de impressão; 6. indicador de habilitação de etiquetagem; 7. indicador de limpar dados; 8. indicador de limpar erro

4 – porta serial de dados RS232

5 – porta de rede de dados RJ45

6 – interface de dados USB

7 – interface de dispositivo USB

8 – conector de aviação de início de impressão A

9 – conector de aviação de início de etiquetagem B

10 – chave de seleção do sensor

Página de origem 14 de 77

11 – interruptor principal de energia

12 – interface do cabo de alimentação

1.1 Método de ligar/desligar

Ligar: coloque o "interruptor principal de energia" na posição fechada "--".

Desligar: coloque o "interruptor principal de energia" na posição aberta "O".

1.2 Uso da chave de seleção do sensor (altere somente após desligar)

Quando a altura da etiqueta impressa for muito pequena, pode-se usar um sensor de barreira para tornar a alimentação da mídia de etiquetas

mais precisa.

Chave de seleção do sensor: chave DIP de 1 a 4; chave DIP de 5 a 8.

Selecionar sensor reflexivo: ON, lado numérico.

Selecionar sensor de barreira: lado numérico, ON.

1.3 Definições dos pinos DB9 da "porta serial de dados RS232":

Porta serial da impressora DB9 (fêmea)

Pino

Função Abreviação

1

Flutuante

2

Transmitir dados TXD

3

Receber dados RXD

4

Flutuante

5

Terra de sinal GND

6

Flutuante

7

Flutuante

8

Flutuante

9

Flutuante

1.4 Definições dos pinos DB15 da "interface de entrada de sinal / saída de sinal C":

Pino

Fio

cor Definição do pino Abrevi

ação Pino Fio

cor Definição do pino Abrevi

ação

14

Rosa Saída 24V 24V 10 Azul Saída de impressão concluída

+ ENDP+

15

Verde-

claro Saída 0V 0V 9 Verde Saída de impressão concluída

- ENDP-

3

Marrom Saída de sinal de alarme + ALM+ 11 Roxo Entrada de limpar dados + CLR+

8

Amarelo Saída de sinal de alarme – ALM– 12 Cinza Entrada de limpar dados – CLR–

4

Marrom-c

laro Etiquetagem concluída

saída + ENDT+ 13 Branco Entrada de limpar erro CERR

5

Vermelho Etiquetagem concluída

saída – ENDT–

Pinos restantes flutuantes

Página de origem 15 de 77

2. Instruções de ligação do conector de aviação de início de impressão A e do conector de aviação de início de etiquetagem B

Os sinais de entrada de início de impressão e início de etiquetagem são ambos sinais de entrada PNP não isolados.

1) Deve ser conectado um sensor fotoelétrico do tipo PNP.

2) Método de conexão a um PLC.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 16 de 77

3) Método de conexão a um PLC por meio de um relé.

3. Instruções de ligação da interface C (na figura, 24V+ é a saída de 24V da impressora, e 24V– é a saída de 0V da impressora)

3.1 Conexão do sinal de entrada de limpar dados

O sinal de entrada de limpar dados é um sinal isolado. Ele pode ser conectado a uma entrada NPN ou PNP.

1) Conecte um sensor do tipo NPN.

2) Conecte um sensor do tipo PNP.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 17 de 77

- 3) Método para interfacear um PLC cujo sinal de saída válido é de nível baixo.
- 4) Método para interfacear um PLC cujo sinal de saída válido é de nível alto.
- 5) Método de conectar o sinal de entrada de limpar dados a uma saída de PLC por meio de um relé intermediário.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 18 de 77

3.2 Interface C – conexão de sinal de saída (saída de impressão concluída, saída de etiquetagem concluída,

saída de sinal de alarme)

Esses três sinais de saída são sinais isolados. Eles podem ser saídas NPN ou PNP.

- 1) O sinal válido de entrada do PLC é de nível baixo.
- 2) O sinal válido de entrada do PLC é de nível alto.
- 3) Método de conectar o sinal de saída da interface C a uma entrada de PLC por meio de um relé intermediário.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 19 de 77

3.3 Interface C – sinal de limpar erro

O sinal de entrada de limpar erro é um sinal de entrada PNP não isolado.

- 1) Deve ser conectado um sensor fotoelétrico do tipo PNP.
- 2) Método para interfacear um PLC cujo sinal de saída válido é de nível alto.
- 3) Método de conectar o sinal de entrada de limpar erro a uma saída de PLC por meio de um relé intermediário.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 20 de 77

4. Diagrama de tempo

5. Diagrama esquemático pneumático

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 21 de 77

Descrição do painel de controle

- 1 – Tela de exibição: mostra o status atual da impressora

2 – Energia (indicador verde)

3 – Dados (indicador verde)

4 – Erro (indicador vermelho)

Página de origem 22 de 77

5 – Pausa (indicador vermelho)

6 – Cada pressionamento de "Feed/FEED" força a impressora a avançar uma etiqueta em branco. Tecla de seta para a esquerda "<", válida

somente no menu.

7 – Pressionar "Pause/PAUSE" pausa/retoma a impressão da impressora. Tecla de seta para a direita ">", válida somente no

menu.

8 – "Clear" limpa os erros para que a impressora possa imprimir novamente. "Back" retorna ao nível anterior ou sai do

menu, válido somente no menu.

9 – Tecla de seta "Up", válida somente no menu, pode alterar valores de parâmetros; comumente usada para aumentar

o valor da opção.

10 – Tecla de seta "Down", válida somente no menu, pode alterar valores de parâmetros; comumente usada para

diminuir o valor da opção.

11 – "Menu": pressione para entrar na função de menu.

12 – "Confirm", válido somente no menu. Permite selecionar e confirmar itens na tela de exibição.

Descrição da tela

A seguir estão as informações exibidas na tela após ligar a impressora.

V4X0B-T – modelo da impressora

NSCL – conjunto de comandos usado atualmente pela impressora

Online – status atual da impressora

Quantidade de impressão – 000000 contagem atual de impressões; é redefinida para 000000 após a impressora reiniciar.

Aguardando dados de impressão – aguardando o computador host enviar dados de impressão à impressora

Menu do usuário

A seguir está o menu do usuário da impressora e os itens exibidos em cada menu.

1 – Configurações do Sistema

2 – Parâmetros de Impressão

3 – Calibração do Sensor

4 – Braço de Etiquetagem

5 – RFID

6 – Impressão de Modelo

7 – Seleção de Configuração

8 – Configurações de Fábrica

9 – Informações de Versão

10 – Reinício do Sistema

Página de origem 23 de 77

11 – IDIOMA

12 – Assistente para Iniciantes

1. Configurações do Sistema

Configurações de Software

[Senha: 1234]

Conjunto de comandos: NSCL / NTPL / NZPL

Modo de acionamento: Contínuo / Único

Bloqueio de parâmetros

Tipo de mídia

Deslocamento de alimentação da mídia

Deslocamento de coordenadas

Tamanho da etiqueta

Modo de impressão

Velocidade de impressão

Densidade de impressão

Modo de compatibilidade: DEFAULT / TOSHIBA / ZEBRA

Deslocamento inicial

Identificador da impressora: Exibir / Não exibir

Reimpressão de etiqueta defeituosa

Modo de recuo da mídia: Recuar antes da impressão / Recuar após a impressão

Interface de comunicação: USB / RS232; taxa de transmissão; bits de dados

Página de origem 24 de 77

Bits de parada; paridade

Interface de rede: IP / sub-rede / gateway / porta

Configuração de senha: definir senha / desativar senha

Relógio em tempo real: data / hora / dia da semana

Configuração de alarme

Configuração do alarme de fita

Somente aviso de alarme

Alarme e parada da impressão

Alarme de ausência de dados: sem alarme / alarme no início da impressão / alarme durante a espera por dados

Atualização por unidade USB

2. Parâmetros de Impressão

Altura de impressão

Largura de impressão

Espaçamento entre etiquetas

Modo de impressão: térmica direta (sem fita) / transferência térmica (impressão com fita)

Tipo de mídia: mídia contínua / mídia com marca preta

Página de origem 25 de 77

Mídia com intervalo

Velocidade de impressão

Densidade de impressão

Deslocamento de alimentação da mídia

Deslocamento do eixo X

Deslocamento do eixo Y

Espaçamento do texto

Quantidade de impressão: controlada / não controlada

3. Calibração do Sensor

Detecção automática do sensor

Configuração do sensor reflexivo

Configuração do sensor de barreira

Atualizar informações do sensor

Imprimir curva do sensor

4. Braço de Etiquetagem

Configuração de parâmetros

Tipo de etiquetagem: máquina industrial / aplicador de etiquetas / máquina de etiquetagem por raspagem

Motor de rebobinamento: ativar / desativar

Sinal de impressão: pulso / nível / desativar

Sinal de etiquetagem: pulso / nível

Página de origem 26 de 77

desativar

Ciclo de impressão

Atraso de etiquetagem

Comprimento do rebobinamento

Velocidade de rebobinamento

Pausa do rebobinamento

Rebobinamento atrasado

Deteção de queda de etiqueta: ativar / desativar

Atraso de recuo da mídia

Velocidade de recuo da mídia

Comprimento de vácuo

Filtragem do sensor de pressão

Sinal de posição correta: ativar / desativar

Etiquetagem concluída

Redefinição da placa de etiquetagem

Desengate da placa de etiquetagem

Retenção a vácuo

Atraso do sopro de etiqueta

Retenção do rebobinamento

Rebobinamento longo

Rebobinamento curto

Modo de teste

Teste de etiquetagem única

Teste de etiquetagem cíclica

Teste de etiquetagem por etapas

Página de origem 27 de 77

Teste do braço de etiquetagem

Teste de acionamento do rebobinamento

Teste do ciclo de impressão

Método de etiquetagem: imprimir e etiquetar / somente etiquetar (sem impressão)

Controle manual: braço de etiquetagem / tubo de sopro de ar / placa de sucção de etiquetas / relé

5. RFID

6. Impressão de Modelo

Modelo

Variável

Modo: comando FR / dados de protocolo / sinal IO / leitura de código de barras

7. Seleção de Configuração

Config_1 / Config_2 / Config_3 / Config_4 / Config_5

Configuração atual => / Configuração atual <=

8. Configurações de Fábrica

Restaurar padrão de fábrica: Não

Página de origem 28 de 77

Sim

Verificação do sistema

Página de configuração do sistema

Verificação do cabeçote de impressão

Teste de impressão de etiqueta

Verificação em tempo real

Temperatura do cabeçote de impressão

Sensor de fita

Sensor de rebobinamento

Registro de comunicação USB

Quilometragem de impressão

Modo de depuração

Registro de alarmes

9. Informações de Versão

HARD: / BOOT: / SOFT: / TYPE: / SN:

10. Reinício do Sistema

Não / Sim

11. IDIOMA

CHINÊS / INGLÊS

12. Assistente para Iniciantes

Parâmetros de impressão / calibração do sensor / interface de rede / parâmetros de etiquetagem

Página de origem 29 de 77

Instruções de operação do menu

1. Uso da função do braço de etiquetagem:

A impressora deve estar desligada. Mantenha a tecla Menu pressionada enquanto liga o interruptor da impressora; quando

o indicador de erro piscar, solte a tecla. Em seguida, entre novamente no menu, e as funções do Braço de

Etiquetagem poderão ser modificadas.

2. Uso das configurações do menu:

Após alterar parâmetros ou configurações no menu, primeiro retorne à tela principal, depois desligue e reinicie a impressora para que as alterações sejam salvas e entrem em vigor.

Atualização do programa da impressora

1. Atualização do BarLabel

Abra o software BarLabel e selecione "File" > "Printer Upgrade".

Selecione "Local Upgrade" > "Select", localize o arquivo de atualização e clique em Upgrade.

Página de origem 30 de 77

2. Atualização do PTools

Abra o software PTools, selecione a impressora e clique em "Connect".

Clique em "Advanced Settings" > "Printer Upgrade".

Página de origem 31 de 77

Selecione "Local Upgrade" > "Select", localize o arquivo de atualização e clique em "Upgrade".

3. Atualização por unidade USB

Prepare uma unidade USB, formate-a e selecione FAT32 como sistema de arquivos.

Copie o arquivo de atualização para a unidade USB.

No menu da impressora, clique em "Menu" > "System Settings" > "USB Drive Update", entre na unidade USB,

selecione o arquivo de atualização e clique em "Confirm".

A impressora começa a atualizar o programa.

Página de origem 32 de 77

II. Instalação do driver

Download

1. Acesse o site oficial www.nmark.com.cn em um navegador de computador, vá até a página inicial do site oficial,

clique em Service Support e selecione Software Download.

2. Clique em Printer Driver Download e, em seguida, clique no botão Download.

Página de origem 33 de 77

Instalar driver

Instalar driver USB

1. Após o download, extraia e abra a pasta, depois clique duas vezes em PrnInst.exe para executar.

2. Clique em Next.

3. Clique em Install Driver.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 34 de 77

4. Selecione "I agree to the terms of the license agreement" e clique em Next.

5. Selecione a porta USB.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 35 de 77

6. Reconecte o cabo USB.

7. Clique em Install.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 36 de 77

8. Aguarde a conclusão da instalação.

9. Instalação concluída; clique em Exit.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 37 de 77

Instalar driver da porta de rede

1. Repita as etapas 1 a 4 acima e selecione a porta de rede.

2. Selecione o driver correspondente à impressora e clique em Next.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 38 de 77

3. Selecione "Create a new network port" e clique em Next.

4. Insira o endereço IP da impressora; o endereço IP padrão de fábrica é 192.168.1.69. Clique em Next.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 39 de 77

5. Clique em Install.

6. Aguarde a conclusão da instalação.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 40 de 77

7. Instalação concluída; clique em Exit.

Configurações do driver

Após a instalação, acesse o Painel de Controle do computador, selecione Dispositivos e Impressoras, clique com o botão direito em Printer

Properties, clique em Ports e desmarque "Enable bidirectional support". Para o driver de rede, para alterar

o endereço IP, selecione a porta da impressora e clique em Configure Port, e o endereço IP poderá ser modificado.

Página de origem 41 de 77

III. Descrição do alarme de fita do sistema de impressão e aplicação Nmark

1. Descrição da função

A função de alarme de fita é uma função básica do sistema de impressão e aplicação Nmark. Configurar esta função

permite que o usuário saiba imediatamente o status de uso da fita, lembrando-o de substituir a fita em tempo e melhorando a eficiência da produção. A função de alarme de fita tem três formas de apresentação:

exibição na tela, saída de sinal IO e saída de dados TCP/IP. A saída de sinal IO e a saída de dados TCP/IP

podem ser usadas em sistemas sem operador para determinar se a fita acabou, adquirindo o sinal de saída.

2. Métodos de configuração e introdução aos modos

Entre no menu da impressora, acesse o submenu Configurações do Sistema e selecione Configuração de Alarme. O modo do alarme de fita

pode ser configurado, com dois modos de alarme à escolha: somente aviso de alarme e alarme com parada da impressão.

Modo somente aviso de alarme:

Quando a fita acabar, a tela exibirá "erro de fita, verifique se a fita está esgotada"; a porta de saída de sinal emite um sinal de erro e o TCP/IP emite os dados do alarme.

Modo alarme com parada da impressão:

Quando a fita acabar, a tela exibirá "erro de fita, verifique se a fita está esgotada"; a porta de saída de sinal emite um sinal de erro, o TCP/IP emite os dados do alarme e a tarefa de impressão da impressora é interrompida ao mesmo tempo.

3. Saída da interface de sinal externo

Para diferentes séries de sistemas de impressão e aplicação Nmark, as interfaces externas usadas são diferentes. Esta

descrição concentra-se no conteúdo relacionado à saída de alarme; para outros conteúdos, consulte o manual

do usuário para obter informações atualizadas.

Página de origem 42 de 77

4. Saída TCP/IP

Para instruções específicas de comunicação TCP/IP, consulte a seção Operação e Controle do manual do dispositivo; a seguir, o foco é a saída de alarme.

O formato do quadro de dados retornado é:

0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D

0X7B é o byte0; o bit de sinalização do alarme de fita é o bit4 do byte9; quando ocorre um alarme de fita, esse bit é definido como 1.

IV. Solução para alimentação incorreta de mídia nas impressoras industriais Nmark e

nos sistemas de impressão e aplicação

Impressão online

Se duas etiquetas aparecerem consecutivamente durante a impressão no modo de impressão online, os métodos a seguir podem ser

usados para verificar:

1. No menu de impressão do sistema de impressão e aplicação, verifique se o tipo de mídia e o tamanho da etiqueta estão corretos.

2. Se o tipo de mídia for mídia com marca preta, abra o cabeçote de impressão e verifique se a posição do sensor

sob a mídia de etiquetas está deslocada; se estiver, mova-o manualmente para baixo da mídia de etiquetas. Se houver sujeira na

superfície do sensor, limpe-a com álcool.

3. Limpe todas as tarefas de impressão, localize Calibração de Parâmetros no menu da impressora e selecione Detecção Automática do Sensor para

calibrar os parâmetros do sensor. Se o sistema de impressão e aplicação for um modelo da série V4X0B, após a

calibração do sensor ser concluída, a tela exibirá a curva do sensor; se o pico da curva for muito pequeno ou a

curva do sensor for uma linha reta, o sensor pode estar danificado.

4. Para alterar o tipo de mídia para mídia com intervalo, bloqueie o tipo de mídia em Configurações do Sistema da Impressora > Configurações de

Software e, em seguida, calibre os parâmetros do sensor conforme a etapa 3.

5. Aumente adequadamente o atraso de etiquetagem na opção Braço de Etiquetagem para filtrar sinais de interferência.

Observação: para o método de calibração do sensor, consulte "Método de calibração do sensor para impressão online" abaixo.

Página de origem 43 de 77

Modelo offline

Se duas etiquetas aparecerem consecutivamente durante a impressão, os métodos a seguir podem ser usados para verificar:

1. No menu de impressão do sistema de impressão e aplicação, verifique se o tipo de mídia e o tamanho da etiqueta estão corretos.

2. Se o tipo de mídia for mídia com marca preta, abra o cabeçote de impressão e verifique se a posição do sensor

sob a mídia de etiquetas está deslocada; se estiver, mova-o manualmente para baixo da mídia de etiquetas. Se houver sujeira na

superfície do sensor, limpe-a com álcool. Consulte a Figura 1 para ver a imagem do sensor.

3. Desligue o sistema de impressão e aplicação, mantenha a tecla Feed pressionada sem soltá-la; quando a luz de erro

pisca, solte a tecla Feed, e o sistema de impressão e aplicação calibrará automaticamente os parâmetros

do sensor.

4. Altere o modo de acionamento do modelo para comando FR, reinicie o sistema de impressão e aplicação, localize Calibração de

Parâmetros no menu da impressora e selecione Detecção Automática do Sensor para calibrar os parâmetros do sensor. Se o

sistema de impressão e aplicação for um modelo da série V4X0B, após a calibração do sensor ser concluída, a tela

exibirá a curva do sensor; se o pico da curva for muito pequeno ou a curva do sensor for uma linha reta, o sensor

pode estar danificado.

6. Sem alterar o modo de acionamento do modelo, altere o tipo de mídia para um tipo diferente de mídia contínua; bloqueie o tipo de mídia em Configurações do Sistema da Impressora > Configurações de Software e, em seguida, calibre os parâmetros

do sensor conforme a etapa 4.

7. Aumente adequadamente o atraso de etiquetagem na opção Braço de Etiquetagem para filtrar sinais de interferência.

Observação: para o método de calibração do sensor, consulte "Método de calibração do sensor para o modo de modelo offline"

abaixo.

Método de calibração do sensor para impressão online

Método de calibração do sensor da série V4X0

1. Entre no menu da impressora e selecione Parâmetros de Impressão.

Página de origem 44 de 77

2. Entre no menu Parâmetros de Impressão e verifique o tipo de mídia; se o tipo de mídia for marca preta, certifique-se de que

o sensor de marca preta esteja localizado diretamente sob a mídia de etiquetas.

3. Retorne à tela do menu da impressora, selecione Calibração de Parâmetros e pressione a tecla Confirm para entrar.

Página de origem 45 de 77

4. Selecione Detecção Automática do Sensor e pressione a tecla Confirm para iniciar a calibração do sensor.

5. Aguarde a conclusão da calibração.

Página de origem 46 de 77

6. Após a conclusão da calibração, a tela exibe o valor máximo, o valor mínimo e o valor de teste do sensor.

Método de calibração do sensor da série V4X0B

1. Entre no menu da impressora e selecione Parâmetros de Impressão.
2. Entre no menu Parâmetros de Impressão e verifique o tipo de mídia; se o tipo de mídia for marca preta, certifique-se de que

o sensor de marca preta esteja localizado diretamente sob a mídia de etiquetas.

Página de origem 47 de 77

3. Retorne à tela do menu da impressora, selecione Calibração do Sensor e pressione a tecla Confirm para entrar.
4. Selecione Detecção Automática do Sensor e pressione a tecla Confirm para iniciar a calibração do sensor.
5. Aguarde a conclusão da calibração.

Página de origem 48 de 77

6. Após a conclusão da calibração, a tela exibe o valor máximo, o valor mínimo e o valor de teste do sensor, e também imprime a curva do sensor selecionada na tela.

Método de calibração do sensor para o modo de modelo offline

Método 1: Altere o modo de acionamento do modelo para comando FR, desligue a impressora, mantenha a

tecla Feed do teclado pressionada sem soltá-la, ligue a alimentação; quando a luz de erro piscar, solte a tecla Feed, e a impressora inicia a calibração automática do sensor.

Método 2: Altere o tipo de mídia; bloqueie o tipo de mídia em Configurações do Sistema da Impressora > Configurações de Software;

em seguida, desligue a impressora diretamente, mantenha a tecla Feed do teclado pressionada sem soltá-la, ligue

a alimentação; quando a luz de erro piscar, solte a tecla Feed, e a impressora inicia a calibração automática

do sensor.

Página de origem 49 de 77

V. Descrição dos parâmetros relacionados ao sistema de impressão e aplicação Nmark

Parâmetros de Impressão

Altura de impressão: a altura da etiqueta em uso.

Largura de impressão: a largura da etiqueta em uso.

Altura do intervalo: o tamanho do intervalo entre duas etiquetas.

Modo de impressão: use térmica direta quando não houver fita; use transferência térmica quando houver fita.

Tipo de mídia: o tipo de mídia de etiquetas usado. Alterar o tipo de mídia altera o sensor usado; mídia contínua não usa sensor, mídia com marca preta usa sensor reflexivo e mídia com intervalo usa sensor de barreira.

Densidade de impressão: quanto maior a densidade, mais escura a cor; quanto menor a densidade, mais clara a cor.

Velocidade de impressão: controla a velocidade de impressão das etiquetas.

Deslocamento de alimentação da mídia: a posição da borda da próxima etiqueta em relação à borda da placa de descolamento.

Deslocamento do eixo X: o deslocamento horizontal do conteúdo da etiqueta sobre a mídia de etiquetas.

Deslocamento do eixo Y: o deslocamento vertical do conteúdo da etiqueta sobre a mídia de etiquetas.

Espaçamento do texto: o espaçamento entre caracteres das variáveis de texto no modelo.

Quantidade de impressão: há dois modos, controlado e não controlado. Controlado significa que a máquina

de etiquetagem imprime tantas etiquetas quanto o número de registros de dados de etiqueta enviados pelo computador host;

não controlado significa que o número de etiquetas impressas é independente do número enviado pelo computador

host.

Parâmetros de Etiquetagem

Tipo de etiquetagem: define o modo de trabalho da máquina de etiquetagem, relacionado ao tipo de máquina.

Motor de rebobinamento: ativa/desativa o motor de rebobinamento.

Página de origem 50 de 77

Sinal de impressão: pulso / nível / desativar (quando o modo pulso ou nível é selecionado, é necessário acionamento IO para

imprimir após o envio dos dados de impressão).

Sinal de etiquetagem: pulso / nível / desativar (quando o modo pulso ou nível é selecionado, é necessário acionamento IO

para etiquetar após a conclusão da impressão).

Ciclo de impressão: o intervalo de tempo entre duas impressões.

Atraso de etiquetagem: atrasa a etiquetagem após receber o sinal de etiquetagem.

Comprimento do rebobinamento: o comprimento de recuo da mídia do motor de rebobinamento.

Velocidade de rebobinamento: a velocidade do motor de rebobinamento.

Pausa do rebobinamento: a distância em que o motor de rebobinamento pausa, o que afeta o tamanho do intervalo entre a etiqueta e

a placa de etiquetagem.

Rebobinamento atrasado: após a pausa do rebobinamento, define o atraso para o rebobinamento reiniciar, garantindo que a etiqueta seja mantida

com mais firmeza.

Detecção de queda de etiqueta: se deve detectar a presença de uma etiqueta sob a placa de etiquetagem.

Atraso de recuo da mídia: controla o momento em que o motor de rebobinamento recua durante o pressionamento para baixo da

placa de etiquetagem.

Velocidade de recuo da mídia: a velocidade de recuo do motor da impressora.

Comprimento de vácuo: controla o tamanho da posição de sucção a vácuo da placa de etiquetagem durante a impressão.

Filtragem de pressão: filtra sinais anormais quando a placa de etiquetagem começa a pressionar para baixo.

Sinal de posição correta: o sinal acionado quando a placa de etiquetagem entra em contato com o objeto de etiquetagem.

Etiquetagem concluída: a posição em que o sinal de etiquetagem concluída é acionado.

Retenção a vácuo: define o tempo de contato da placa de etiquetagem com o objeto.

Atraso do sopro de etiqueta: duração do sopro de etiqueta (usado por máquinas de sopro de etiquetas).

Retenção do rebobinamento: modo do motor de rebobinamento.

Parâmetros do Sistema

Conjunto de comandos: seleciona o conjunto de comandos atualmente suportado pela impressora.

Modo de acionamento: o número impresso após o acionamento do sinal de impressão.

Bloqueio de parâmetros: após um parâmetro ser bloqueado, ele não é afetado pelo computador host.

Página de origem 51 de 77

Parâmetros do Sensor

Limiar de marca preta reflexivo: o limiar para detectar o início e o fim de uma etiqueta.

Limiar de falta de papel reflexivo: o limiar para detectar se há mídia; acima deste valor, significa ausência de mídia.

Limiar de intervalo por barreira: o limiar para detectar o início e o fim de uma etiqueta.

Limiar de falta de papel por barreira: o limiar para detectar se há mídia; acima deste

valor, significa ausência de mídia.

Modo de acionamento da impressão de modelo

Comando FR: comando FR.

Dados de protocolo: protocolo especial.

Sinal IO: requer a conexão de um sinal IO externo.

Leitura de código de barras: a porta USB principal é conectada a um leitor de código de barras.

VI. Guia para interfacear a impressão USB do sistema de impressão e aplicação Nmark com

outros softwares dedicados

Devido à particularidade da comunicação USB, ocorrem erros ao usar outros softwares dedicados à impressora para invocar o driver da impressora Nmark. Quando for necessário usar outros softwares dedicados, o método

a seguir pode resolver o erro de não ser possível invocar o driver. Primeiro, determine se a impressora suporta o conjunto de comandos emitido pelo software dedicado e os parâmetros USB da impressora correspondente ao software dedicado que tem a mesma resolução do sistema de impressão e aplicação Nmark; os parâmetros podem ser obtidos usando o software BusHound. Após essas informações serem confirmadas, a modificação pode prosseguir.

Tutorial de aquisição de parâmetros do BusHound

1. Abra o software BusHound, clique em Devices e marque a impressora e USB Printing Support.

Página de origem 52 de 77

2. Clique em Capture para retornar, clique em Stop para limpar a janela e clique em Run para iniciar a captura.

3. Reinicie a impressora para obter os parâmetros relevantes.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 53 de 77

Observação: VID: 1203; PID: 0131

Método de modificação de parâmetros

1. Use a ferramenta de configuração do sistema de impressão e aplicação Nmark para modificar os parâmetros USB do sistema de impressão e aplicação

Nmark.

O método de modificação é o seguinte:

(1) Abra o software Ptools, selecione a impressora Nmark conectada e clique em Connect.

Página de origem 54 de 77

(2) Clique em USB Parameters, clique em Read; esta etapa requer privilégios de superusuário.

(3) Modifique os parâmetros USB para os da impressora correspondente ao software de impressão, clique em Set

e reinicie a impressora.

Instalação do driver da impressora correspondente ao software dedicado

Programa de atualização Ptools

1. Após extrair, clique duas vezes no ícone do Ptools.

Página de origem 55 de 77

2. Clique duas vezes no ícone do Ptools.

3. Conecte o cabo USB, localize o modelo da máquina, selecione-o e clique em Connect.

4. Clique em Advanced Settings e depois em Printer Upgrade.

Página de origem 56 de 77

5. Clique em Local Upgrade e depois em Select.

6. Localize o arquivo de atualização e clique em Open.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 57 de 77

7. Clique em Upgrade.

VII. Instruções do software de impressão Nmark para tela sensível ao toque

Observação: este documento concentra-se na impressão por invocação de arquivos de uma unidade USB.

Introdução ao software

O software de impressão de etiquetas Nmark pode imprimir etiquetas de duas maneiras: edição de etiquetas no próprio software e invocação de arquivos de etiqueta

armazenados em uma unidade USB.

O método de edição de etiquetas permite que o usuário crie etiquetas na tela sensível ao toque durante o uso, sem outro

software. O método por unidade USB significa que o usuário edita todos os arquivos de etiqueta necessários em um computador com o

software de edição de etiquetas Barlabel da empresa, armazena os arquivos .BLX em uma unidade USB, e o software de impressão de etiquetas

Nmark imprime invocando os arquivos da unidade USB.

Página de origem 58 de 77

Etapas de uso

1. Ligue a tela sensível ao toque e a impressora Nmark.

2. Conecte a unidade USB com os arquivos de etiqueta armazenados em qualquer porta USB abaixo da tela sensível ao toque; quando o

ícone de conexão aparecer na tela, a conexão foi bem-sucedida.

3. Conecte a tela sensível ao toque e a impressora Nmark com um cabo USB.

Página de origem 59 de 77

4. Abra o software de impressão de etiquetas Nmark, clique em "Not connected" no canto superior direito, selecione a conexão

USB, selecione o dispositivo USB exibido, escolha OK quando a solicitação de permissão aparecer, selecione

novamente o dispositivo USB exibido, e uma mensagem "connection successful" aparecerá na parte inferior.

5. Selecione o modelo da unidade USB, clique na pasta nomeada com o ID da unidade USB; após abri-la, os arquivos de etiqueta

armazenados podem ser encontrados. Selecione o arquivo de etiqueta a imprimir, clique em Open, aguarde o carregamento terminar e clique em

Send to Printer para imprimir as etiquetas desejadas.

Página de origem 60 de 77

6. Faça uma edição secundária da etiqueta na tela sensível ao toque: abra o arquivo de etiqueta a editar na unidade

USB, clique no botão Edit, e a interface irá automaticamente para a interface de edição de etiquetas.

Após

editar, salve o arquivo de etiqueta; o arquivo é salvo automaticamente no diretório local. Os arquivos de etiqueta na unidade

USB podem ser visualizados na interface principal e não serão modificados.

7. Há dois métodos para armazenar arquivos da unidade USB na tela sensível ao toque.

Método 1: Abra o arquivo de etiqueta da unidade USB no software da tela sensível ao toque, clique em Edit para entrar na

interface de edição e escolha editar ou não editar o arquivo, depois salve; o arquivo é salvo na tela sensível ao toque.

Página de origem 61 de 77

Método 2: Na interface de modelos da unidade USB, selecione o arquivo de etiqueta a salvar localmente, selecione Copy e

escolha sobrescrever ou ignorar arquivos com o mesmo nome; em seguida, na interface "My" do software, abra

"My Files" para ver os arquivos de etiqueta salvos.

Método de atualização do software

Quando o software precisar ser atualizado, abra o navegador Via, abra o favorito salvo para acessar o site de atualização, desinstale a versão antiga e baixe e instale a versão mais recente.

Uso da impressão em rede

1. Imprimir por conexão de cabo de rede

(1) Conexão direta entre a tela sensível ao toque e a impressora usando um cabo de rede.

Abra as configurações da tela sensível ao toque, selecione Network & Internet, clique em Ethernet, selecione o modo Static IP e

configure os parâmetros relevantes; insira 24 como comprimento do prefixo de rede e configure o endereço IP

e o gateway padrão de acordo com a LAN do ambiente do usuário. O endereço IP da tela sensível ao toque deve

estar na mesma sub-rede que o endereço IP da impressora.

(2) Conexão entre a tela sensível ao toque e a impressora por meio de um switch ou roteador.

Página de origem 62 de 77

Este método de conexão não requer a configuração manual do endereço IP da tela sensível ao toque; o switch

ou roteador atribui automaticamente um endereço IP à tela sensível ao toque.

2. Imprimir via WiFi

Conecte a impressora ao roteador e conecte a tela sensível ao toque ao WiFi do roteador.

Abra o software de impressão de etiquetas Nmark, clique em "Not connected" no canto superior direito, clique na conexão

WiFi, adicione uma impressora e insira o nome da impressora, o endereço IP e o número da porta (a porta padrão da impressora

é 9100). Clique em OK. A impressora recém-adicionada aparecerá na lista.

Clique em Connect e aguarde o software retornar à página inicial.

VIII. Descrição do recurso de criação e invocação de modelos de impressão Barlabel

Criar modelo

Abra o software Barlabel e clique em File > New > Print Template.

Página de origem 63 de 77

Clique duas vezes na área em branco para modificar a largura e a altura do modelo, a resolução e o modo de impressão.

Use os controles à esquerda para editar o modelo.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 64 de 77

Após posicionar o conteúdo, clique duas vezes para modificar as propriedades específicas do conteúdo; se o item for uma

variável, marque "Print Variable" em General.

Após concluir o layout, clique em File > Generate Print Template, edite o nome do arquivo e salve.

Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Página de origem 65 de 77

Baixar modelo

Conecte a impressora via USB ou cabo de rede; se o download for pela rede, certifique-se de que a impressora e

o computador estejam na mesma LAN.

Abra o software Barlabel, clique em File > Download Print Template, selecione o arquivo FRM gerado com o

mesmo nome e clique em Download conforme a sua interface de comunicação.

Página de origem 66 de 77

Uma mensagem mostra que o download foi concluído.

Após o modelo ser baixado com sucesso, selecione o modelo a imprimir na impressora e defina o modo de acionamento; defina também o modo de acionamento da impressora em Printer Menu > System Settings > Software

Settings. O método de seleção do modelo de impressão é o seguinte.

Pressione a tecla Menu para entrar no menu da impressora e acesse a opção Impressão de Modelo.

Selecione a linha "Template" e pressione a tecla "Confirm" para entrar na lista de modelos, depois selecione o

modelo a imprimir offline.

Selecione a linha "Mode" e pressione a tecla "Confirm" para entrar na lista de modos; há 4 modos para escolher

entre: comando FR, dados de protocolo, sinal IO e leitura de código de barras.

Página de origem 67 de 77

Comando FR: o comando proprietário da empresa para invocar o modelo de impressão.

Dados de protocolo: protocolo especial.

Sinal IO: o sinal recebido pela interface IO externa; a interface externa a ser usada deve ser habilitada no menu Braço de Etiquetagem.

Leitura de código de barras: acionada por um leitor de código de barras USB conectado ao painel traseiro da impressora.

Observação: no modo não offline, o "Mode" da impressora deve ser alterado para "FR command".

A invocação de modelos tem dois métodos: invocação online e invocação offline.

A invocação online envia o comando de invocação a partir do computador host; após a impressora receber o

comando, ela localiza o arquivo de modelo correspondente dentro da impressora ou o arquivo de modelo na unidade USB

conectada à interface USB_HOST do painel traseiro da impressora (suportada em alguns modelos) e atribui o

conteúdo do código do comando às variáveis no modelo de impressão.

A invocação offline depende de sinais externos; pode ser acionada por uma interface IO externa ou um leitor de código

de barras. O conteúdo das variáveis pode ser editado usando o teclado.

Invocar modelo

1. Invocação online

A impressora suporta três métodos de comunicação: USB, TCP e RS232. O formato do comando de invocação é o seguinte:

FR"TEST.FRM" // indica o nome do modelo a invocar; deve ser seguido por retorno de carro e avanço de linha ("
"

? // formato fixo, obrigatório; deve ser seguido por retorno de carro e avanço de linha ("
"

Dados 1 // dados da primeira variável; deve ser seguido por retorno de carro e avanço de linha ("
"

Dados 2 // dados da segunda variável; deve ser seguido por retorno de carro e avanço de linha ("
"

Dados 3 // dados da terceira variável; deve ser seguido por retorno de carro e avanço de linha ("
"

P1,1 // indica o início da impressão; formato fixo, obrigatório; deve ser seguido por retorno de carro e avanço de linha ("
"

Observação: se o modelo tiver mais variáveis, elas podem ser inseridas em ordem entre a quinta e a sexta linha;

cada variável deve ser seguida por retorno de carro e avanço de linha ("
"). O "?" e as aspas no comando devem ser digitados no método de entrada em inglês.

2. Invocação offline

Selecione sinal IO ou leitura de código de barras como modo de acionamento do modelo para implementar a invocação offline; o conteúdo

do modelo pode ser modificado usando o teclado para invocação offline.

Página de origem 68 de 77

Ao criar um modelo de impressão com o Barlabel, as variáveis comuns são automaticamente ordenadas na ordem em que

são criadas; variáveis de hora e data não participam da ordenação. Após o modelo ser criado,

baixe o arquivo de modelo para a impressora e selecione o modelo de impressão a imprimir conforme descrito. No

menu Variáveis, insira o conteúdo da variável na posição de valor inicial usando o teclado, na ordem das variáveis no modelo; o tipo de variável pode ser selecionado na impressora de acordo com o tipo de variável

do modelo.

Quando o modelo tiver variáveis de hora e data, basta adicionar a variável de hora e a variável de data à lista de variáveis do modelo; não é necessário considerar a ordem.

3. Excluir modelo

Selecione a linha "Template" e pressione a tecla "Confirm" para entrar na lista de modelos; selecione o modelo de impressão

a excluir, escolha Delete e confirme a exclusão.

IX. Apêndice

Apêndice I: Problemas comuns e soluções

1. Após a conclusão da impressão da etiqueta, a etiqueta não permanece na placa de etiquetagem e a máquina de etiquetagem

reporta um alarme de perda de etiqueta?

1.1 Verifique se a posição de parada da impressão da etiqueta está correta. A posição de parada da impressão deve estar cerca de 1

mm atrás da borda da próxima etiqueta em relação à placa de descolamento. Se a posição diferir muito, ajuste

o deslocamento de alimentação da mídia (o deslocamento de alimentação padrão é 27 mm). Para o método de ajuste, consulte o

"Manual do usuário do sistema de impressão e aplicação" ou o QR code do vídeo.

Página de origem 69 de 77

1.2 Verifique se o tubo de sopro de ar está obstruído ou o ângulo de sopro está inadequado. Para o método de ajuste,

consulte o "Manual do usuário do sistema de impressão e aplicação" ou o QR code do vídeo.

Carregamento incorreto da mídia:

Carregamento correto da mídia:

1.3 Verifique se o vácuo é suficiente e eficaz; se a sucção da etiqueta estiver instável, considere aumentar ou diminuir adequadamente o número de furos de ar. Se a etiqueta for muito grande, ajuste o nível de vácuo e reduza o alcance de formação do vácuo para evitar sucção excessiva, para que a etiqueta possa ser

empurrada para fora suavemente.

1.4 Ajuste o valor de rebobinamento atrasado pelo menu da tela (em alguns modelos, isso é o atraso de vácuo).

1.5 Verifique se a etiqueta atende aos requisitos; selecione mídia de etiquetas adequada para etiquetagem, não danifique o

forro da etiqueta, e a etiqueta não deve ser muito espessa.

1.6 Defina o tipo de mídia para usar o sensor reflexivo.

1.7 A altura da placa de etiquetagem está inadequada ou não está paralela.

1.8 A descolagem está instável e a rotação do eixo de rebobinamento está instável; a pressão da placa de atrito do eixo

de rebobinamento precisa ser aumentada ou ele precisa ser substituído.

Página de origem 70 de 77

1.9 A pressão de ar está muito baixa, de modo que um vácuo eficaz não pode ser formado na área da placa de etiquetagem e

a etiqueta cai por gravidade.

2. Como ajustar quando a posição do conteúdo impresso está imprecisa?

2.1 Ajuste o deslocamento do eixo X e o deslocamento do eixo Y da impressora pelo menu da tela. Consulte o "Manual do usuário do

sistema de impressão e aplicação" ou o QR code do vídeo.

2.2 Calibre os parâmetros do sensor.

2.3 Defina o tipo de mídia para o sensor reflexivo.

2.4 Se o cabeçote de impressão tiver sido aberto, avance várias etiquetas para que a impressora se adapte.

3. Após mudar para uma etiqueta de tamanho diferente, as posições de impressão e etiquetagem ficam imprecisas?

3.1 Após substituir a etiqueta, a impressora não consegue ajustar imediatamente o limiar do sensor automaticamente para uma

faixa adequada; é necessário imprimir de 5 a 6 etiquetas para o sistema de impressão e aplicação se adaptar. Depois disso, o sistema de impressão e

aplicação pode funcionar normalmente.

3.2 O tamanho da etiqueta a imprimir é inconsistente com o tamanho do modelo.

4. Como ajustar a velocidade de etiquetagem?

Pode ser ajustada ajustando o volume de ar de admissão e exaustão do cilindro pneumático. Consulte o manual do usuário do sistema de impressão e aplicação ou o QR code do vídeo.

5. O que fazer se a impressora não reconhecer a mídia e reportar um erro de marca preta?

5.1 Remova a etiqueta manualmente, depois pressione a tecla Clear/Back e imprima mais algumas etiquetas para verificar.

5.2 Não há mais mídia de impressão.

5.3 Parte da mídia de etiquetas está faltando, ou o intervalo entre a mídia de etiquetas desapareceu.

5.4 O tamanho da etiqueta está configurado muito pequeno.

5.5 Calibre a mídia no menu e teste a curva e os valores de parâmetro alto/baixo.

6. Como o sistema de impressão e aplicação emite IO?

6.1 Após o acionamento da impressão, a impressão começa e emite um nível alto de 24V; quando a impressão é concluída, ela

emite um nível baixo.

6.2 Após o acionamento da etiquetagem, a etiquetagem começa e emite um nível alto de 24V; quando a etiquetagem é concluída, ela

emite um nível baixo.

6.3 Para obter detalhes, consulte o manual de operação do sistema de impressão e aplicação.

7. O que fazer se você não quiser que o software altere os parâmetros da máquina de etiquetagem?

Página de origem 71 de 77

7.1 Se nenhum parâmetro puder ser modificado, altere o modo de impressão da impressora para Printer Mode, ou seja, bloqueie todos

os parâmetros na impressora.

7.2 Se apenas alguns parâmetros não puderem ser modificados, bloqueie os parâmetros que não devem mudar no

modo de impressão por conjunto de comandos.

8. Os dados de impressão foram enviados, mas a impressora não imprime?

8.1 Verifique se a tela da impressora mostra "Waiting for print data"; se mostrar "Waiting for print data", os dados de impressão não foram enviados.

8.2 Se a tela da impressora mostrar "Waiting for print signal", o sinal IO de impressão precisa ser acionado.

8.3 Verifique se a tela da impressora mostra uma mensagem de erro; a impressora deve estar em um estado sem erros para imprimir normalmente.

8.4 Se um driver de impressora for usado, verifique se o driver da impressora está instalado corretamente.

8.4 Verifique se o cabo de conexão apresenta algum problema.

8.5 Se a luz de dados piscar, isso significa que os dados chegaram, mas a impressora não os interpretou; verifique se

o conjunto de comandos selecionado atualmente pela impressora está correto; geralmente usa-se o conjunto de comandos NSCL.

8.6 Se conectado pela porta de rede, verifique se a configuração da porta de rede da impressora está correta.

9. O que causa um erro de fita?

9.1 O tubo do eixo traseiro da fita não está instalado corretamente.

9.2 A fita acabou.

9.3 A fita não foi esticada ao fechar o cabeçote de impressão.

10. Erro de falta de papel

10.1 A posição do sensor está muito deslocada; a mídia de etiquetas não cobre o sensor.

10.2 A mídia de etiquetas acabou ou parte dela está faltando no meio.

Página de origem 72 de 77

10.3 A mídia de etiquetas é relativamente translúcida; os parâmetros do sensor precisam ser calibrados.

11. Como instalar consumíveis

11.1 Ao instalar o rolo de fita e de mídia, pressione o interruptor de trava para abrir o cabeçote de impressão, coloque a

mídia de etiquetas entre os guias de mídia, instale a parte não utilizada da fita na parte inferior e a parte utilizada na parte superior.

11.2 Ao substituir a mídia de etiquetas, primeiro abra o cabeçote de impressão; empurre para frente a trava no guia de mídia

direito com a mão para separar os dois guias de mídia, retire a mídia antiga, coloque a nova mídia e use os guias de mídia para segurar a mídia de etiquetas.

12. Como instalar o driver da impressora?

Pode ser usado o driver da interface USB ou o driver da porta de rede. Para o driver USB, basta seguir o programa de driver da impressora que fornecemos e instalá-lo conforme as instruções. Para o driver da porta de rede, configure os

parâmetros da porta de rede da impressora (endereço IP e porta), que podem ser definidos pelas teclas e tela da impressora

tela. Nosso driver de impressora é compatível com Windows 7 e Windows 10. Consulte o QR code à direita para o método de instalação.

13. Como configurar o driver da impressora?

13.1 Defina a página de impressão; preste atenção à direção de impressão.

13.2 Defina o deslocamento de alimentação da mídia.

13.3 Desative o suporte bidirecional.

13.4 Defina a seleção de impressão direta.

14. O que significa a linguagem de programação suportada pela impressora?

Para que a impressora imprima perfeitamente a imagem desejada, uma linguagem que descreva a imagem deve informar

à impressora; essa linguagem é o conjunto de comandos suportado pela impressora. Atualmente, as linguagens de impressora

que suportamos são NSCL e TPL; entre em contato com o suporte técnico da Nmark para obter o conteúdo específico.

15. O que é o arquivo de modelo de hardware da impressora?

O arquivo de modelo da impressora é uma sequência de caracteres gerada automaticamente de acordo com o conjunto de comandos para imprimir

conteúdo específico de etiqueta, em que o conteúdo variável não pode ser uma imagem, mas sim conteúdo variável específico.

Posteriormente, durante a programação, a substituição desses conteúdos produz o conteúdo que você deseja imprimir.

16. Por que o conjunto de comandos TPL é recomendado para arquivos de modelo de software da impressora?

Página de origem 73 de 77

O conjunto de comandos NSCL descreve imagens em binário; se for aberto com algumas ferramentas de edição de texto, alguns dados

serão modificados. No modo não comprimido do TPL, os dados de imagem podem ser descritos com caracteres de texto, de modo que

você pode usar softwares de edição comuns, como o Notepad, para visualizar e modificar parcialmente o modelo.

17. Quais são as diferenças entre os softwares de impressão Barlabel, NiceLabel e BarTender, e como usá-los?

17.1 O Barlabel é um software de impressão desenvolvido pela própria Shenzhen Aiweima. Com este software, você não

precisa instalar um driver; ele reconhece automaticamente nossas impressoras e pode ser usado para editar diretamente

e imprimir etiquetas.

17.2 O NiceLabel é um fornecedor terceirizado de software de impressão que coopera conosco; nosso driver de impressora

padrão também é desenvolvido pela NiceLabel. Você pode visitar o site oficial da NiceLabel para saber mais sobre

o software NiceLabel.

17.3 O BarTender também é um fornecedor terceirizado de software de impressão, sem cooperação direta conosco. Você

pode instalar diretamente nosso driver de impressora e depois invocá-lo com o BarTender. Alguns casos anteriores de invocação

do driver da impressora para impressão exigem a configuração dos parâmetros da porta de rede da impressora (endereço IP e porta),

que podem ser definidos pelas teclas e pela tela da impressora. Nosso driver de impressora é compatível com Windows

7 e Windows 10.

18. Quais são as precauções para a etiquetagem de etiquetas pequenas?

Se a pressão de ar estiver muito baixa, a etiqueta não pode ser mantida e se desloca facilmente durante a etiquetagem; geralmente a pressão de

ar é de 0,4 a 0,5 MPa.

P: A impressora ocasionalmente exibe caracteres ilegíveis ou apresenta anormalidades? R: Verifique se o suporte bidirecional do driver da impressora está ativado; se estiver, desative-o.

P: As alterações no driver da impressora não entram em vigor? R: Verifique se há uma duplicata do driver da

impressora; se houver, todos os parâmetros precisam ser alterados.

20. Como configurar o sensor de detecção de etiquetas (vídeo)

21. As funções dos sensores S1, S2, S3 do braço de etiquetagem (vídeo)

22. O que causa imprecisão aleatória na alimentação de mídia da impressora?

22.1 O deslizador de contenção de mídia dentro da impressora está muito apertado, fazendo a mídia de etiquetas avançar de forma irregular; solte

o deslizador de contenção de mídia.

22.2 A tração do eixo de rebobinamento está muito forte, fazendo a mídia de etiquetas ser esticada demais; ajuste a

pressão da mola de atrito do eixo de rebobinamento.

23. Descolagem ocasional ruim da mídia de etiquetas

23.1 Substitua por mídia de etiquetas adequada para descolagem.

Página de origem 74 de 77

23.2 Aumente a pressão da placa de atrito do eixo de rebobinamento para aumentar a pressão sobre o forro da etiqueta.

23.3 Se a placa de atrito do eixo de rebobinamento estiver danificada, substitua a placa de atrito.

24. Como verificar a pressão de ar do sistema de impressão e aplicação

24.1 Quando a pressão de ar é insuficiente, o som muda visivelmente; verifique a posição indicada pelo manômetro da unidade tripla de entrada de ar (FRL); durante o uso normal, a pressão de ar deve atingir 0,5 MPa.

25. O que fazer quando várias etiquetas aparecem ao mesmo tempo no sistema de impressão e aplicação

25.1 Verifique se o tipo de papel nos parâmetros de impressão da máquina de etiquetagem é consistente com o tipo de

etiqueta em uso.

25.2 Verifique o tamanho da etiqueta definido nos parâmetros de impressão.

25.3 Execute a calibração do sensor na impressora.

26. A impressora não responde de forma alguma após receber dados

No menu, localize Modo de Depuração em Configurações de Fábrica e verifique se os dados recebidos pela

impressora são consistentes com os dados enviados.

Apêndice II: Precauções

1. Ao usar qualquer modelo de impressora, certifique-se de que a fonte de alimentação esteja aterrada.

2. Todos os produtos devem passar por manutenção regular durante o uso; o cabeçote de impressão e os sensores devem ser

periodicamente limpos com álcool; a estrutura mecânica pode se soltar durante o uso prolongado e precisa

ser reapertada.

3. Durante o uso da máquina de etiquetagem, como o número de furos de ar na placa de etiquetagem é determinado

pelo tamanho de etiqueta predefinido, após a troca para uma mídia de etiquetas menor, a mídia pode não aderir à

placa de etiquetagem; os furos de ar excedentes precisam ser bloqueados.

4. Quando o conteúdo impresso estiver deslocado, ajuste o deslocamento de coordenadas adequadamente.

5. Após cada alteração dos parâmetros de rede da impressora, desligue e reinicie para salvar os parâmetros

de rede.

6. Após instalar o driver da impressora, o suporte bidirecional da porta da impressora deve ser desativado nas propriedades

da impressora. Se o suporte bidirecional não for desativado, a impressora pode reportar um erro após receber uma

tarefa de impressão.

7. Ao modificar os parâmetros do braço de etiquetagem, desligue primeiro e depois mantenha a tecla Menu pressionada enquanto

liga; caso contrário, os parâmetros do braço de etiquetagem não poderão ser modificados no estado desbloqueado.

8. Ao instalar a mídia de etiquetas, certifique-se de que a mídia esteja presa no meio dos blocos

guia de mídia; caso contrário, a mídia se deslocará durante a impressão, causando deslocamento da posição de impressão ou um alarme de

falta de papel.

Página de origem 75 de 77

Explicação da terminologia do manual

1. Térmica direta (térmica direta ou termossensível)

Um método de impressão que usa etiquetas termossensíveis. A superfície da mídia tem um revestimento térmico que fica

preto quando aquecido; esse método não precisa de fita, mas a durabilidade da impressão é baixa e não

resiste à luz solar direta. Ao imprimir com esse método, a impressora também deve ser configurada nesse modo,

caso contrário, ela reportará um erro de fita.

2. Transferência térmica (impressão com fita)

Um método de impressão que requer fita. A etiqueta não precisa de revestimento térmico, e o conteúdo

impresso não se perde facilmente. Há muitos materiais de etiqueta e fita; como nossos materiais passaram

por diversos testes de desempenho e atendem aos requisitos de impressão e etiquetagem, recomendamos-se etiquetas e

fitas da série Nmark. Com este método, a impressora deve estar configurada no modo de transferência térmica,

caso contrário, a impressora não emitirá alarme quando a fita estiver ausente.

3. Etiqueta térmica

Uma etiqueta com revestimento térmico; não é necessária fita e ela pode ser impressa diretamente.

4. Fita

Usada para impressão por transferência térmica. O cabeçote de impressão aquece e transfere o toner da fita para a

mídia de etiquetas. As fitas são divididas principalmente em três materiais: à base de cera, cera/resina e à base de resina;

a Nmark tem produtos correspondentes para cada material. As etiquetas impressas com fita são duráveis, com

texto e padrões nítidos.

5. Sensor de marca preta (sensor reflexivo, sensor de marca preta)

Localizado cerca de um centímetro atrás do rolo de pressão e pode se mover para a esquerda e para a direita; este sensor deve estar

localizado sob a mídia de etiquetas e é usado para detectar o intervalo da etiqueta para obter um posicionamento preciso da etiqueta.

A máquina de etiquetagem geralmente seleciona este sensor de marca preta, e não outros sensores.

6. Sensor de barreira (etiquetas com intervalos)

A máquina de etiquetagem geralmente não seleciona este sensor.

7. Limiar de marca preta

Refere-se ao valor de tensão de detecção usado pela impressora para distinguir a parte da marca preta da parte da etiqueta;

geralmente é a média do valor de tensão quando o sensor reconhece a parte da marca preta (parte do intervalo da etiqueta) e do valor de tensão quando reconhece a parte da etiqueta.

8. Descolamento

Refere-se à separação da etiqueta do forro para etiquetagem.

9. Modo de quantidade de impressão não controlada / modo controlado

Quando o número de etiquetas impressas pelo cliente não é fixo, a impressora imprime automaticamente a etiqueta anterior

até o cliente enviar outra etiqueta. No modo controlado, a impressora imprime a quantidade conforme a quantidade enviada pelo computador host.

10. Impressão de modelo

Refere-se a pré-editar um modelo com o software Nmark Barlabel, definir as variáveis necessárias e, em seguida,

baixar o modelo para a impressora.

11. Resolução de impressão

A resolução do cabeçote de impressão do mecanismo da impressora; atualmente 203 dpi, 306 dpi e 600 dpi são

suportadas. Quanto maior a resolução de impressão, mais fino o conteúdo impresso e menos provável que exiba

bordas serrilhadas. Se estiver imprimindo códigos de barras, o comprimento total do código de barras pode ser menor. Geralmente, resoluções de 203 dpi e 306

dpi são recomendadas; a resolução de 600 dpi afetará a velocidade de impressão e aumentará o custo da impressora.

12. Cabeçote de impressão

O cabeçote de impressão é o componente central da impressora e também uma peça de desgaste; ele se desgasta pelo atrito

com a mídia de etiquetas e deve ser substituído após imprimir uma determinada quilometragem.

13. Sensor de reinício da placa de etiquetagem S1

Localizado na parte superior do cilindro pneumático. Após a placa de etiquetagem retornar à posição original, este sensor acende, e a máquina de etiquetagem determina que a placa de etiquetagem retornou

à posição original, para que a impressora possa iniciar a impressão e o descolamento.

14. Sensor de detecção de presença de etiqueta S2

Localizado na placa de etiquetagem, usado para testar se existe uma etiqueta na placa de etiquetagem. Normalmente, após

a etiqueta ser descolada, ela deve aderir à placa de etiquetagem e o sensor deve acender; após a placa de

etiquetagem concluir a etiquetagem, essa luz deve apagar; caso contrário, a máquina de etiquetagem reportará um erro

de sensor S2.

15. Sensor de etiquetagem concluída S3

Localizado na fenda do bloco de fixação do cabeçote de etiquetagem, usado para testar a pressão de etiquetagem. Quando a

pressão de etiquetagem atinge um determinado valor, ele aciona o sensor, e a máquina de etiquetagem considera

a etiquetagem concluída.

16. Placa de etiquetagem (placa de sucção de etiquetas)

Localizada na extremidade do braço de etiquetagem, usada para recolher etiquetas por sucção a vácuo.

17. Braço de etiquetagem

Uma combinação de cilindro pneumático e componentes de guia para a ação de etiquetagem; o comprimento pode ser

personalizado.

Página de origem 76 de 77. Página de ilustração/diagrama – consulte o documento chinês original para ver a imagem.

Sem conteúdo de texto nesta página (em branco ou somente imagem).

Página de origem 77 de 77

Informações da empresa

Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd.

Sala 908, Edifício 2, Fábrica Fengchao Kechuang, nº 60 Zhanhui Road, Xitian Community,

Rua Gongming, Distrito de Guangming, Shenzhen

CEP: 518102

Tel.: 4006018009

Site: <http://www.n-mark.cn>