

Nmark

เครื่องพิมพ์และติดฉลากหลอดทดลอง P220T - คู่มือผู้ใช้

ฉบับภาษาไทย (แปลจากฉบับภาษาอังกฤษ)

เครื่องพิมพ์และติดฉลากหลอดทดลอง P220T P220T เครื่องพิมพ์และติดฉลากหลอดทดลอง - คู่มือผู้ใช้

สารบัญ ข้อมูลจำเพาะด้านประสิทธิภาพ	2 คำอธิบายโครงสร้าง
..... 3 การใช้งานและการควบคุม	4 การเชื่อมต่อ
ซอฟต์แวร์กับเครื่องพิมพ์และติดฉลากหลอดทดลอง	4 คำแนะนำการเชื่อมต่อฮาร์ดแวร์
..... 6	
1. คำจำกัดความอินเทอร์เน็ตเฟสแฉดด้านหลัง	6
2. ขั้นตอนการป้อนข้อมูล / เริ่มพิมพ์ A	7
3. ขั้นตอนการป้อนแสดงสถานะขาออก B	7
4. ไตอะแกรมเวลา	7 คำอธิบายหน้าจอ
เมนูผู้ใช้	11

ข้อมูลจำเพาะด้านประสิทธิภาพ โหมดการพิมพ์: การพิมพ์ด้วยความร้อน ความละเอียด: 203 dpi ขนาดม้วนกระดาษ: เส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุด 80 mm ความเร็วในการพิมพ์: สูงสุด 102 mm/s ความกว้างในการพิมพ์สูงสุด: 50 mm ความสูงในการพิมพ์สูงสุด: 60 mm อินเทอร์เน็ตข้อมูล: USB, พอร์ตอนุกรม, พอร์ต Ethernet วิธีการพิมพ์: การพิมพ์ควบคุมด้วยซอฟต์แวร์, การพิมพ์ด้วยชุดคำสั่ง, การพิมพ์ด้วยแม่แบบ สัญญาณภายนอก: เริ่มพิมพ์, ล้างข้อมูล, แสดงสถานะ วิธีการติดฉลาก: การติดฉลากแบบกลิ้ง ทิศทางการติดฉลาก: ขนาน

คำอธิบายโครงสร้าง ฝาครอบ ตำแหน่งติดตั้งหลอดทดลอง หน้าจอแสดงผล แผงปุ่มกด ขาตั้ง แคลมป์จับหลอดทดลอง (อุปกรณ์จับยึด) หน้าภาพประกอบ/ไดอะแกรม - ดูภาพได้จากเอกสารต้นฉบับภาษาจีน

การใช้งานและการควบคุม การเชื่อมต่อซอฟต์แวร์กับเครื่องพิมพ์และติดฉลากหลอดทดลอง

- เกี่ยวกับการสื่อสารของเครื่องพิมพ์และติดฉลาก เครื่องพิมพ์และติดฉลากหลอดทดลองจัดส่งมาพร้อมที่อยู่ IP เริ่มต้น 192.168.1.69 และพอร์ต 9100 (ผู้ใช้สามารถแก้ไขได้บนเครื่องพิมพ์ตามต้องการ) พอร์ตส่งข้อมูลคือ 9200 (ผู้ใช้ไม่สามารถแก้ไขได้เอง โปรดติดต่อฝ่ายขายเพื่อเปลี่ยนแปลง) ใช้การสื่อสาร TCP/IP ในโหมดการเชื่อมต่อระยะยาวแบบ TCP/IP เซิร์ฟเวอร์ซอฟต์แวร์เชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์และส่งข้อมูลที่เครื่องพิมพ์สามารถรับรู้ได้ เครื่องพิมพ์จะดำเนินการตามคำสั่งที่ระบุ หรือพิมพ์คำสั่งข้อมูลฉลาก จากนั้นซอฟต์แวร์สามารถรับข้อมูลที่เครื่องพิมพ์ส่งคืนและรับข้อมูลข้อผิดพลาดหลังการพิมพ์สำเร็จหรือล้มเหลว
 - เกี่ยวกับไฟล์คำสั่งพิมพ์ที่เครื่องพิมพ์และติดฉลากใช้งาน ลูกค้าย่อยจะเตรียมเลย์เอาต์ฉลากโดยละเอียด ทางเราจะสร้างไฟล์คำสั่ง (รูปแบบข้อความ) ที่เครื่องพิมพ์สามารถรับรู้ได้ ในไฟล์ ฟิลต์ที่ผู้ใช้ต้องเปลี่ยนแปลง (เช่น ชื่อผลิตภัณฑ์ หมายเลข หมายเลขบาร์โค้ด ฯลฯ) จะถูกประมวลผลเป็นพิเศษ เช่น กำหนดเป็น 111111, 22222, ... ในขณะที่พิมพ์ ซอฟต์แวร์จะอ่านข้อมูลไฟล์ล่วงหน้า และแทนที่ข้อมูลฟิลต์ตัวแปรลงไป จากนั้นข้อมูลนี้จะถูกส่งไปยังเครื่องพิมพ์ในรูปแบบ UTF-8 หลังจากส่งข้อมูลแล้ว เครื่องพิมพ์สามารถแจ้งผลสำเร็จหรือล้มเหลวให้ผู้ใช้ พร้อมข้อมูลข้อผิดพลาดเมื่อล้มเหลว ข้อมูลข้อผิดพลาดจะแสดงแบบปิดต่อบิตในข้อมูลที่ส่งคืน
 - คำอธิบายข้อมูลข้อผิดพลาดที่ส่งคืน 0X7B 0XFF 0XFF 0X00 0X04 0X7C 0X00 0X00 0X00 0X00 0X7D ข้อมูลข้างต้นคือข้อมูลที่ส่งคืนหลังการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ (0X หมายถึงข้อมูลเลขฐานสิบหก) แต่ละไบต์มีคำอธิบายดังนี้: byte0: แฟล็กเริ่มข้อมูล byte1, byte2: 0XFF 0XFF - คำสั่งพิมพ์ 0XFF 0XFE - พิมพ์เสร็จ 0XFF 0XFD - ติดฉลากเสร็จ 0XFF 0XFC - เครื่องพิมพ์ว่าง byte3, byte4: ความยาวข้อมูลสถานะเครื่องพิมพ์ (0x00 0x04) byte5: อักขระคัน
- byte6, byte7, byte8, byte9: สอดคล้องกับ bit31---bit0; บิตที่ตั้งเป็น 1 บ่งชี้สถานะข้อผิดพลาดของเครื่องพิมพ์ที่แตกต่างกัน: bit0 -- หยุดการพิมพ์ชั่วคราว bit1 -- ยกหัวพิมพ์ขึ้น bit2 -- กระดาษหมด bit3 -- ระบายผิดพลาด bit4 -- ไม่มีระบาย bit5 -- เครื่องหมายผิดพลาด bit6 -- อุณหภูมิหัวพิมพ์สูงเกินไป bit7 -- แรงดันหัวพิมพ์ต่ำเกินไป bit8 -- ข้อมูลพิมพ์ผิดพลาด bit9 -- เครื่องตัดผิดพลาด bit10 -- รีเซ็ต / รีสตาร์ทโปรแกรม bit11 -- แชนติดฉลากผิดพลาด byte10: แฟล็กสิ้นสุดข้อมูล
- พอร์ต TCP สถานะเครื่องพิมพ์

4.1 ที่อยู่พอร์ต: 9200 ระหว่างการพิมพ์ เครื่องพิมพ์จะส่งคืนข้อมูลสถานะเครื่องพิมพ์แบบเรียลไทม์ เมื่อเครื่องพิมพ์ว่าง จะส่งคืนข้อความข้อมูลสถานะหนึ่งข้อความทุก 5 วินาที

4.2 ที่อยู่พอร์ต: TCP 9900 สำหรับตั้งค่าคำสั่งของเครื่องติดฉลากหลอดทดลอง:

4.2.1 ตั้งค่าการยกหลอดทดลองให้มีความสูงคงที่ หน่วย: 0.1 mm จุดศูนย์คือระดับด้านบน ตัวอย่าง: LIFT HIGH 20.5 - ตั้งค่าความสูงตำแหน่งหลอดทดลองเป็น 20.5 mm หลังจากดำเนินการตามคำสั่ง เครื่องพิมพ์จะส่งคืน: {LIFT|20.5}

4.2.2 ยกหลอดทดลองขึ้นเป็นระยะทางหนึ่งจากความสูงปัจจุบัน หน่วย: 0.1 mm ตัวอย่าง: LIFT RISE 10.5 - ยกหลอดทดลองขึ้น 10.5 mm; หากความสูงก่อนคำสั่งคือ 20.5 mm ความสูงหลังคำสั่งจะเป็น 31 mm หลังจากดำเนินการตามคำสั่ง เครื่องพิมพ์จะส่งคืน: {LIFT|31.0}

4.2.3 ลดหลอดทดลองลงเป็นระยะทางหนึ่งจากความสูงปัจจุบัน หน่วย: 0.1 mm

ตัวอย่าง: LIFT DOWN 10.5 - ลดหลอดทดลองลง 10.5 mm; หากความสูงก่อนคำสั่งคือ 20.5 mm ความสูงหลังคำสั่งจะเป็น 10 mm หลังจากดำเนินการตามคำสั่ง เครื่องพิมพ์จะส่งคืน: {LIFT|10.0}

4.2.4 ตั้งค่าขนาดช่องเปิด หน่วย: 0.1 mm ตัวอย่าง: TUBE SIZE 15.5 - ตั้งค่าขนาดช่องเปิดเป็น 15.5 mm หลังจากดำเนินการตามคำสั่ง เครื่องพิมพ์จะส่งคืน: {TUBE|15.5}

5. การพิมพ์ด้วยแม่แบบ ดาวนโหลดไฟล์แม่แบบ ใช้ซอฟต์แวร์ BarLabel สร้างไฟล์แม่แบบ xxx.FRM แล้วดาวนโหลดไปยังเครื่องพิมพ์ เรียกใช้การพิมพ์ด้วยแม่แบบ FR"xxx.FRM" // เรียกใช้แม่แบบ "xxx.FRM" ? // พร้อมตัวพารามิเตอร์

1 // ค่าของพารามิเตอร์ตัวแรก Kg // ค่าของพารามิเตอร์ตัวที่สอง

4.2 // ค่าของพารามิเตอร์ตัวที่สาม P1,1 // เริ่มพิมพ์ ค่าแนะนำการเชื่อมต่อฮาร์ดแวร์

1. คำจำกัดความอินเทอร์เฟซด้านหลัง อินเทอร์เฟซสายไฟ อินเทอร์เฟซข้อมูล USB พอร์ต Ethernet RJ45 อินเทอร์เฟซอุปกรณ์ USB ขั้วต่อการบินแสดงสถานะ B ขั้วต่อการบินเริ่มพิมพ์ / ล้างข้อมูล A

ภาพขยายคำจำกัดความขาเชื่อมต่อ "พอร์ตข้อมูลอนุกรม RS232" ของเครื่องพิมพ์มีดังนี้:

2. ขั้วต่อการบินล้างข้อมูล / เริ่มพิมพ์ A สัญญาณเปิดใช้งานการเริ่มพิมพ์ทำงานที่ระดับสูง (active high)

1 - เอาต์พุตบวก 24V (24V)

2 - เปิดใช้งานการพิมพ์ (อินพุต)

3 - เอาต์พุตลบ 24V (GND)

4 - ล้างข้อมูล (อินพุต)

3. ขั้วต่อการบินแสดงสถานะขาออก B

1 - สถานะการพิมพ์

2 - สถานะการติดฉลาก

3 - สถานะการแจ้งเตือน

4 - กราฟต์สัญญาณ

4. ไตอะแกรมเวลา

หน้าภาพประกอบ/ไตอะแกรม - ดูภาพได้จากเอกสารต้นฉบับภาษาจีน (ไตอะแกรมเวลา)

คำอธิบายแผงควบคุม (1) หน้าจอแสดงผลแสดงสถานะปัจจุบันของเครื่องพิมพ์ (2) ไฟ Power (ไฟแสดงสถานะสีเขียว) (3) ไฟ Data (ไฟแสดงสถานะสีเขียว) (4) ไฟ Error (ไฟแสดงสถานะสีแดง) (5) ไฟ Pause (ไฟแสดงสถานะสีแดง) (6) ทุกครั้งที่กด 'Feed/FEED' จะบังคับให้เครื่องพิมพ์ป้อนฉลากเปล่าออกมาหนึ่งแผ่น '<' ปุ่มลูกศรซ้าย ใช้ได้ในเมนูเท่านั้น (7) กด 'Pause/PAUSE' เพื่อหยุดชั่วคราว/พิมพ์ต่อ '>' ปุ่มลูกศรขวา ใช้ได้ในเมนูเท่านั้น

(8) 'Clear' ล้างข้อผิดพลาดและทำให้เครื่องพิมพ์พิมพ์อีกครั้ง 'Back' กลับไปยังระดับก่อนหน้าหรือออกจากเมนู ใช้ได้ในเมนูเท่านั้น (9) ปุ่ม 'ลูกศรขึ้น' ใช้ได้ในเมนูเท่านั้น สามารถเปลี่ยนค่าพารามิเตอร์ มักใช้เพื่อเพิ่มค่าตัวเลือก (10) ปุ่ม 'ลูกศรลง' ใช้ได้ในเมนูเท่านั้น สามารถเปลี่ยนค่าพารามิเตอร์ มักใช้เพื่อลดค่าตัวเลือก (11) กด 'Menu' เพื่อเข้าสู่ฟังก์ชันเมนู 'Confirm' ใช้ได้ในเมนูเท่านั้น สามารถเลือกและยืนยันรายการบนหน้าจอแสดงผลได้

คำอธิบายหน้าจอ ต่อไปนี้คือข้อมูลที่แสดงบนหน้าจอหลังจากเปิดเครื่องพิมพ์ P220T - รุ่นเครื่องพิมพ์ NSCL - ชุดคำสั่งที่เครื่องพิมพ์ใช้อยู่ในปัจจุบัน Online - สถานะปัจจุบันของเครื่องพิมพ์ จำนวนการพิมพ์ 000000 - จำนวนที่พิมพ์ปัจจุบัน จะรีเซ็ตเป็น 000000 หลังจากรีเซ็ตเครื่องพิมพ์ กำลังรอข้อมูลการพิมพ์ - รอให้คอมพิวเตอร์โฮสต์ส่งข้อมูลการพิมพ์ไปยังเครื่องพิมพ์เมนูผู้ใช้ ต่อไปนี้คือเมนูผู้ใช้ของเครื่องพิมพ์และรายการเมนูที่แสดงในแต่ละเมนู

1. การตั้งค่าระบบ
2. พารามิเตอร์การพิมพ์
3. การปรับเทียบเซ็นเซอร์
4. แขนติดฉลาก
5. RFID
6. พิมพ์ด้วยแม่แบบ
7. การตั้งค่าจากโรงงาน
8. ข้อมูลเวอร์ชัน
9. รีเซ็ตระบบ
10. ภาษา (LANGUAGE)

1. การตั้งค่าระบบ การตั้งค่าซอฟต์แวร์ ชุดคำสั่ง: NSCL / NTPL / NZPL โหมดทริกเกอร์การพิมพ์: พิมพ์ต่อเนื่อง / พิมพ์ครั้งเดียว ล็อกพารามิเตอร์การพิมพ์ ประเภทกระดาษ ออฟเซตการป้อน ออฟเซตพิทช์ ขนาดฉลาก วิธีการพิมพ์ โหมดความเข้ากันได้: DEFAULT / TOSHIBA / ZEBRA ออฟเซตเริ่มพิมพ์ อินเทอร์เฟซการสื่อสาร

USB / RS232 อัตราไบต์ (baud rate) บิตข้อมูล บิตหยุด บิตพาริตี อินเทอร์เฟซเครือข่าย: IP / Subnet / Gateway / Port การตั้งรหัสผ่าน: ตั้งรหัสผ่าน / ปิดใช้รหัสผ่าน นาฬิกาเรียลไทม์: วันที่ / เวลา / วันในสัปดาห์

2. พารามิเตอร์การพิมพ์ ความสูงการพิมพ์ ความกว้างการพิมพ์ วิธีการพิมพ์: ความร้อน / ถ่ายโอนความร้อน ประเภทกระดาษ: กระดาษต่อเนื่อง / กระดาษเครื่องหมายดำ / กระดาษแบบช่องว่าง ความเร็วการพิมพ์ ความเข้มการพิมพ์ ออฟเซตการป้อน ช่องว่างฉลาก ออฟเซตแกน X ออฟเซตแกน Y

ระยะห่างข้อความ

3. การปรับเทียบเซ็นเซอร์ การตรวจจับสนิทเซ็นเซอร์อัตโนมัติ การตั้งค่าเซ็นเซอร์สะท้อนแสง การตั้งค่าเซ็นเซอร์แบบส่งผ่าน ข้อมูลตำแหน่งเซ็นเซอร์

4. แขนติดฉลาก การตั้งค่าพารามิเตอร์ ประเภทการติดฉลาก: เครื่องอุตสาหกรรม / เครื่องติดฉลาก / เครื่องติดฉลากแบบชุดมอเตอร์หมุนกลับ: เปิดใช้ / ปิดใช้ สัญญาณการพิมพ์: เปิดใช้ / ปิดใช้ สัญญาณการติดฉลาก: เปิดใช้ / ปิดใช้ รอบการพิมพ์ หน่วงการติดฉลาก ความยาวหมุนกลับ ความเร็วการหมุนกลับ หยุดการหมุนกลับชั่วคราว หมุนกลับแบบหน่วงเวลา การตรวจจับสนิทฉลาก: เปิดใช้ / ปิดใช้ หน่วงการป้อนออก ความเร็วการป้อนออก ความยาวสัญญาณ ตัวกรองการรับรู้แรงดัน

ตัวกรองสัญญาณตำแหน่งเข้าที่: เปิดใช้ / ปิดใช้ ทริกเกอร์การติดฉลากเสร็จสิ้น การรีเซ็ตแผ่นติดฉลาก การปลดแผ่นติดฉลาก การยึดด้วยสัญญาณ หน่วงการเป่าฉลาก โหมดทดสอบ ทดสอบการติดฉลากครั้งเดียว ทดสอบการติดฉลากแบบวนซ้ำ ทดสอบแขนติดฉลาก ทดสอบมอเตอร์หมุนกลับ ทดสอบรอบการพิมพ์ วิธีการติดฉลาก: พิมพ์และติดฉลาก / ติดฉลากโดยไม่พิมพ์ การตั้งค่าแบบแมนนวล: แขนติดฉลาก / ท่อเป่าลม / แผ่นดูดฉลาก / รีเลย์

5. RFID

6. พิมพ์ด้วยแม่แบบ แม่แบบ

โหมดตัวแปร: คำสั่ง FR / ข้อมูลโปรโตคอล / สัญญาณ IO

7. การตั้งค่าจากโรงงาน ค่าโรงงาน: ไม่ / ใช่

การตรวจสอบระบบ หน้าการกำหนดค่าระบบ การตรวจจับหัวพิมพ์ ทดสอบการพิมพ์ฉลาก การตรวจสอบแบบเรียลไทม์ อุณหภูมิ หัวพิมพ์ เซ็นเซอร์ribbon เซ็นเซอร์มีวนกลับ

8. ข้อมูลเวอร์ชัน

9. รีเซ็ตระบบ: ไม่ / ใช่

10. ภาษา: CHINESE / ENGLISH

บริษัท เซินเจิ้นไอเหว่ยหมาเทคโนโลยี จำกัด (Shenzhen Aiweima Technology Co., Ltd.) ที่อยู่: ห้อง 511 อาคาร A สวน
สร้างสรรค์อินเทอร์เน็ต G Huafeng หมายเลข 107 ถนนกงเหออุตสาหกรรม เขตเปาอัน เมืองเซินเจิ้น รหัสไปรษณีย์: 518102
โทร: 4006018009 เว็บไซต์: <http://www.nmark.com.cn>