

Nmark

ซีรีส์ V

คู่มือผู้ใช้

ฉบับภาษาไทย (แปลจากฉบับภาษาอังกฤษ)

บริษัท เซ็นเจิ้น ไอเวียเทคโนโลยี จำกัด บริษัท เซ็นเจิ้น ทีดบาร์โค้ด เทคโนโลยี จำกัด

2021-04-01

ขอบคุณที่เลือก

เครื่องพิมพ์ฉลากบาร์โค้ดซีรีส์ V คู่มือผู้ใช้นี้ประกอบด้วย ข้อมูลการติดตั้ง การปรับแต่ง และการทดสอบการพิมพ์ โปรด อ่าน คู่มืออย่างละเอียดเพื่อให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุด และอายุการใช้งานที่ยาวนานที่สุดของเครื่องพิมพ์ โปรดเก็บคู่มือนี้ ไว้ในที่หยิบใช้ได้สะดวกเพื่ออ้างอิงในชีวิตประจำวัน บริษัท เซ็นเจิ้น ทีดบาร์โค้ด เทคโนโลยี จำกัด สำหรับข้อมูลโดยละเอียดเพิ่มเติม โปรด ติดต่อตัวแทนของ บริษัท เซ็นเจิ้น ทีดบาร์โค้ด เทคโนโลยี จำกัด

คำนำ

1. หากไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจาก จะไม่ ได้รับอนุญาตให้คัดลอกคู่มือนี้ทั้งหมดหรือบางส่วน.

บริษัท เซ็นเจิ้น ทีดบาร์โค้ด เทคโนโลยี จำกัด 2. เนื้อหาของคู่มือนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลง โปรดติดตามเว็บไซต์อย่างเป็นทางการของบริษัท.

3. หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับคู่มือนี้ โปรดปรึกษาบริษัทของเรา.

หมายเหตุ!

สารบัญ

1. คำอธิบายผลิตภัณฑ์.....

1.1 คุณสมบัติ.....

1.2 การแกะกล่อง.....

1.3 เอกสารแนบ.....

1.4 ภายนอก.....

1.4.1 ขนาด.....

1.4.2 มุมมองด้านหน้า.....

1.4.3 มุมมองด้านหลัง.....

1.4.4 โครงสร้างภายใน.....

1.4.5 ปุ่มและไฟแสดงสถานะ.....

2. การติดตั้งเครื่องพิมพ์.....

2.1 ข้อควรระวัง.....

2.2 การเตรียมการใช้งาน.....

2.3 การเปิด/ปิดเครื่องพิมพ์.....

2.4 การเชื่อมต่อสายสื่อสาร.....

2.5 การเชื่อมต่อไฟเลี้ยง.....

2.6 การเปิด/ปิดฝาครอบบน.....

2.7 การใส่วัสดุการพิมพ์.....

2.8 การใส่ริบบอน.....

2.9 การติดตั้งชุดตัด.....	
3. การบำรุงรักษา.....	
3.1 การทำความสะอาด.....	
3.1.1 การทำความสะอาดหัวพิมพ์.....	
3.1.2 การทำความสะอาดลูกกลิ้งยาง/เซ็นเซอร์.....	
3.1.3 การทำความสะอาดตัวเครื่อง.....	
4. การบริการ.....	
4.1 คู่มือการแก้ปัญหา.....	
4.2 ไฟแสดงสถานะ.....	
6. ภาคผนวก	
6.2 พารามิเตอร์วัสดุฉลาก.....	
6.1 พารามิเตอร์เครื่องพิมพ์	
6.2.1 ดัชนีวัสดุฉลาก.....	
6.2.2 ดัชนีริบบอน.....	
6.3 อินเทอร์เฟซ.....	
6.4 อภิธานศัพท์.....	
3.2 การบำรุงรักษา/การจัดการวัสดุฉลาก....	
5. ความปลอดภัย	
5.1 ภาพรวมด้านความปลอดภัย.....	
5.2 ข้อควรระวัง.....	13 13 14 14 15 15 15 15 16 01 01 01 01 01 01 01 02 03 03 03 04 04
05 05 06 06 08 09 10 10 10 11 11 11 11 12 13 02 6.5 กรณีเชื่อมต่อ PLC.....	17 1. คำอธิบาย
ผลิตภัณฑ์ 1.1 คุณสมบัติ เครื่องพิมพ์รุ่นนี้มีคุณสมบัติดังต่อไปนี้: อินเทอร์เฟซหลากหลาย พอร์ตอนุกรม พอร์ต USB พอร์ต	
เครือข่าย โครงสร้างเชิงกลที่เรียบง่าย กลไกการพิมพ์ที่เรียบง่ายทำให้การใช้งานและการบำรุงรักษาทำได้ง่าย ฮาร์ดแวร์ที่โดดเด่น	
1.2 การแกะกล่อง 1. เปิดกล่องบรรจุภัณฑ์และตรวจสอบว่าเครื่องพิมพ์เสียหายหรือไม่ โปรดทราบว่าหากพบความเสียหาย	
ใดๆ โปรดติดต่อตัวแทนหรือ . เพื่อขอความช่วยเหลือทันที 2. เก็บกล่องและวัสดุรองกันกระแทกไว้สำหรับการขนย้ายเครื่องพิมพ์	
ในอนาคต บริษัท เซ็นเจิ้น ทีดีบีอาร์ไคด์ เทคโนโลยี จำกัด 1.3 อุปกรณ์เสริม เมื่อแกะกล่องเครื่องพิมพ์ โปรดตรวจสอบอุปกรณ์	
เสริมที่มาพร้อมเครื่องพิมพ์: สายสื่อสาร USB คู่มือผลิตภัณฑ์ สายไฟ 1.4 ภายนอก ความยาว: 435mm × ความกว้าง:	
290mm × ความสูง: 275mm 1.4.2 มุมมองด้านหน้า 1 1.4.1 ขนาด รุ่น ประสิทธิภาพ ความเร็วในการพิมพ์	
V420T/V430T/V460T 203DPI/300DPI/600DPI 203 mm/s(203DPI)/152 mm/s(300DPI)/ 76 mm/s(600DPI)	
ความละเอียด หน้าจอแสดงผล ไฟแสดงสถานะ แผงควบคุม หน้าต่าง ฝาครอบบน ทางออกกระดาษ ฝาข้าง อินเทอร์เฟซ I/O 2	
1.4.3 มุมมองด้านหลัง 1.4.4 โครงสร้างภายใน พอร์ตอนุกรม พอร์ตเครือข่าย อินเทอร์เฟซ USB อินเทอร์เฟซอินพุตและ	
เอาต์พุต สวิตช์ ขั้วต่อไฟเลี้ยง ตัวล็อกวัสดุฉลาก ช่องใส่วัสดุฉลาก อุปกรณ์ปั๊มเพอร์ ชุดเพลลาป้องกันการติด เพลาริบบอน ตัว	
ล็อกหัวพิมพ์ หัวพิมพ์ 2. การติดตั้งเครื่องพิมพ์ 2.1 ข้อควรระวัง 3 1.4.5 ฟังก์ชันปุ่ม ป้อนกระดาษ/FEED เมื่อเครื่องพิมพ์อยู่ใน	
สถานะผิดพลาด ให้กดปุ่มนี้เพื่อกลับสู่สถานะการพิมพ์ปกติ กดปุ่มนี้ระหว่างการพิมพ์ เครื่องพิมพ์จะหยุดพิมพ์หลังจากพิมพ์	
ฉลากปัจจุบันเสร็จ และกดปุ่มนี้อีกครั้งเพื่อพิมพ์ต่อ หยุดชั่วคราว/PAUSE หัวข้อนี้อธิบายขั้นตอนการติดตั้งที่จำเป็นก่อนใช้งาน	
เครื่องพิมพ์ ซึ่งรวมถึงข้อควรระวัง การเชื่อมต่อสายสื่อสาร การติดตั้งอุปกรณ์เสริม การใส่วัสดุการพิมพ์ และการทดสอบการ	
พิมพ์ เพื่อให้แน่ใจว่าสภาพแวดล้อมการทำงานที่ดีที่สุดและผู้ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ปลอดภัย โปรดปฏิบัติตามข้อควรระวังต่อไปนี้	
1. เมื่อปฏิบัติงานภายในเครื่องพิมพ์หรือทำความสะอาดเครื่องพิมพ์ ต้องปิดเครื่องและถอดอะแดปเตอร์ไฟออกจากเครื่องพิมพ์	
ก่อน 2. โปรดจัดเก็บวัสดุการพิมพ์ตามคำแนะนำในคู่มือ 3. เครื่องพิมพ์นี้มีชิ้นส่วนไฟฟ้าแรงสูงหลายชิ้น ห้ามถอดฝาครอบใดๆ	

ของเครื่องออกเพื่อหลีกเลี่ยงไฟฟ้าช็อก นอกจากนี้เครื่องพิมพ์ยังมีชิ้นส่วนที่มีความละเอียดอ่อนหลายชิ้น ซึ่งอาจเสียหายได้หากผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาตสัมผัส 4. ต้องเช็ดภายนอกเครื่องพิมพ์ด้วยผ้าแห้งสะอาด หรือผ้าชุบน้ำยาทำความสะอาดอ่อนๆ เพียงเล็กน้อย 5. ระหว่างกระบวนการพิมพ์ หากพบความผิดปกติของเครื่องพิมพ์ ให้ปิดเครื่องโดยเร็วที่สุดและติดต่อผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย 6. ห้ามใช้เครื่องพิมพ์ในสถานที่ที่ได้รับแสงจ้า (เช่น แสงแดดส่องโดยตรง) แสงโดยตรงเหล่านี้อาจส่งผลต่อการทำงานของเซ็นเซอร์เครื่องพิมพ์และทำให้เกิดการทำงานผิดปกติ 7. อย่าสัมผัสหัวพิมพ์ด้วยมือโดยตรง เพื่อป้องกันการไหม้หรือไฟฟ้าสถิตที่ทำให้หัวพิมพ์เสียหายจากการร้อนเกินไป รีเซ็ต/ย้อนกลับ RESTART/RETURN เมนู/ยืนยัน MENU/ENTER รีเซ็ต: รีเซ็ตในโหมดเมนู ย้อนกลับ: ย้อนกลับในโหมดเมนู เมนู: เข้าสู่โหมดเมนู ยืนยัน: ยืนยันในโหมดเมนู ปุ่มลูกศร ขึ้นลง ซ้าย ขวา (ใช้ในโหมดเมนู) 2.2 การเตรียมการใช้งาน หัวข้อนี้สรุปขั้นตอนการติดตั้งเครื่องพิมพ์ 1. แกะกล่องเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์เสริมทั้งหมด 2. ตรวจสอบข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในคู่มือนี้และติดตั้งเครื่องพิมพ์ในตำแหน่งที่เหมาะสม 3. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ไฟอยู่ที่ตำแหน่งปิด 4. เชื่อมต่อเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์โฮสต์ผ่านสายสื่อสารพอร์ตอนุกรม พอร์ตเครือข่าย หรือพอร์ต USB 5. ต่ออะแดปเตอร์ไฟเข้ากับเครื่องพิมพ์ จากนั้นเสียบสายไฟเข้ากับเต้ารับไฟฟ้าที่ต่อสายดินอย่างถูกต้อง 6. ใส่วัสดุการพิมพ์ 7. ปรับตำแหน่งเซ็นเซอร์ให้เหมาะสมกับวัสดุฉลากที่ใช้ 8. เปิดสวิตช์ไฟ 9. ติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์บนคอมพิวเตอร์ หมายเหตุ! หลังจากติดตั้งไดรเวอร์ Windows แล้ว สามารถตั้งค่าเซ็นเซอร์วัสดุการพิมพ์ในเครื่องพิมพ์ผ่านไดรเวอร์ได้ ในขณะที่เดียวกันสามารถควบคุมเครื่องพิมพ์ผ่านโปรแกรม Barlabel และคำสั่งของโปรแกรมได้ รายละเอียดโปรดติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตของบริษัท เช่นเงิน ที่ดีบาร์โค้ด เทคโนโลยี จำกัด 2.3. การเปิด/ปิดเครื่องพิมพ์ การเปิดเครื่องพิมพ์ 1. ดังแสดงในรูปที่ 1 หากเครื่องพิมพ์เชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์แล้ว ให้กดสวิตช์ไฟตามที่แสดงในภาพเพื่อเปิดเครื่องพิมพ์ หมายเหตุ (-) คือด้านเปิดของสวิตช์ 2. การใช้สวิตช์ไฟในการเปิด/ปิดเครื่องพิมพ์ หากเปิดหรือปิดเครื่องโดยการถอดและเสียบแหล่งจ่ายไฟ อาจทำให้เกิดไฟไหม้ ไฟฟ้าช็อก หรือเครื่องพิมพ์เสียหาย 3. หากเครื่องพิมพ์ไม่สามารถเข้าสู่สถานะสแตนด์บายปกติได้ โปรดดูคู่มือการแก้ปัญหา รูปที่ 1 รูปที่ 1 5 2.4 การเชื่อมต่อสายสื่อสาร หัวข้อนี้อธิบายวิธีเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์โฮสต์ผ่านสายสื่อสาร และอธิบายวิธีใช้สายสื่อสารในการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์อื่น ขึ้นอยู่กับซอฟต์แวร์การพิมพ์ที่คุณใช้ มีวิธีเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์กับโฮสต์ได้สามวิธี ดังนี้: 1. เชื่อมต่อสายสื่อสาร USB ระหว่างพอร์ต USB ของเครื่องพิมพ์กับพอร์ต USB ของคอมพิวเตอร์โฮสต์ 2. เชื่อมต่อโดยใช้พอร์ตเครือข่าย ด้านหนึ่งต่อกับพอร์ตเครือข่ายของเครื่องพิมพ์ และอีกด้านต่อกับพอร์ตเครือข่ายของคอมพิวเตอร์โฮสต์ 3. ใช้สายอนุกรมเชื่อมต่อระหว่างพอร์ตอนุกรมของเครื่องพิมพ์กับพอร์ต COM บนคอมพิวเตอร์โฮสต์ หมายเหตุ! ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์เครื่องพิมพ์อยู่ในตำแหน่งปิด ไมเช่นนั้นอาจมีความเสี่ยงต่อไฟฟ้าช็อก หมายเหตุ!

1. เมื่อยกเลิกการเชื่อมต่อ USB กับโฮสต์ โปรดปฏิบัติตามข้อความ "Safely Remove Hardware" ที่แสดงบนโฮสต์ 2. โปรดใช้สาย USB มาตรฐานและหัวต่อแบบ B ที่ปลายทั้งสองข้าง 3. เมื่อเชื่อมต่อสาย USB สายพอร์ตอนุกรม และสายเครือข่าย โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดเครื่องพิมพ์และโฮสต์แล้ว มิฉะนั้นมอเตอร์อาจเสียหายหรือเครื่องพิมพ์อาจได้รับความเสียหาย 2.5 การเชื่อมต่ออะแดปเตอร์ไฟ 1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ไฟของเครื่องพิมพ์อยู่ในตำแหน่งปิด 2. ดังแสดงในรูปที่ 4 ให้เสียบปลั๊กอะแดปเตอร์ไฟเข้ากับเต้ารับไฟด้านหลังเครื่องพิมพ์ รูปที่ 4 ขั้วต่อไฟเลี้ยง 2.7 การใส่วัสดุการพิมพ์ หัวข้อนี้อธิบายวิธีใส่วัสดุการพิมพ์ เครื่องพิมพ์นี้รองรับฉลาก ป้าย และวัสดุกระดาษความร้อน โปรดใช้วัสดุฉลากที่ได้รับอนุมัติจากบริษัท เช่นเงิน ที่ดีบาร์โค้ด เทคโนโลยี จำกัด 1. ขนาดวัสดุฉลากที่สามารถใส่ในเครื่องพิมพ์มีดังนี้: เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก: สูงสุด 200 mm เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน: 40~76 mm ความกว้าง: 15~115mm 2. ดังแสดงในรูปที่ 7 ม้วนวัสดุฉลากบางม้วนพันแบบหันออกด้านนอก และบางม้วนพันแบบหันเข้าด้านใน ดังแสดงในภาพด้านล่าง วัสดุฉลากทั้งสองแบบต้องใส่โดยให้ด้านที่พิมพ์หงายขึ้น หมายเหตุ!

1. ห้ามสัมผัสชิ้นส่วนที่กำลังทำงาน เพื่อป้องกันความเสี่ยงที่นิ้ว เครื่องประดับ หรือเสื้อผ้าจะเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว ต้องหยุดการทำงานของชิ้นส่วนทั้งหมดของเครื่องพิมพ์ก่อนใส่วัสดุการพิมพ์ 2. เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บ ระวังอย่าให้นิ้วถูกหนีบขณะเปิดหรือปิดฝาครอบบน 2.6. เปิด/ปิดฝาครอบบนตามที่แสดงในรูปที่ 5 และรูปที่ 6 การเปิดฝาครอบบน หมายเหตุ!

1. เมื่อเปิดฝาครอบบน โปรดระวังอย่าสัมผัสหัวพิมพ์ มิฉะนั้นไฟฟ้าสถิตอาจทำให้ชิ้นส่วนหัวพิมพ์เสียหาย หรือหัวพิมพ์อาจไหม้จากการร้อนเกินไป 2. ต้องปิดฝาครอบบนให้สนิท การปิดฝาครอบบน 2.7.1 เปิดฝาครอบบน.

2.7.2 ดังแสดงในรูปที่ 8 เลื่อนสวิตช์ล็อกตัวรองรับกระดาษไปตามทิศทางลูกศรเพื่อปรับความกว้างของวัสดุการพิมพ์ รูปที่ 5 รูปที่ 6 รูปที่ 7 รูปที่ 8 ถัดกระดาษ 2.7.4 ดังแสดงในรูปที่ 9 ปิดตัวล็อกหัวพิมพ์ที่ปลายทั้งสองข้างของหัวพิมพ์เพื่อเปิดโมดูลหัวพิมพ์ วัสดุฉลากไปถึงด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ 2.7.6 ดังแสดงในรูปที่ 11 สอดวัสดุฉลากใต้แท่งหยุดวัสดุฉลากจนกระทั่ง ตัวล็อกหัวพิมพ์ รูปที่ 9 รูปที่ 10 รูปที่ 11 แพนกันวัสดุฉลาก แทนล็อกหัวพิมพ์ ตามที่ลูกศรชี้ แล้วเลื่อนแผ่นกันวัสดุฉลากไปทางซ้ายและขวา วางวัสดุฉลากไว้ตรงกลางของแผ่นกันวัสดุฉลาก จากนั้นดันปุ่มล็อกแผ่นกันวัสดุฉลากไปตามทิศทางลูกศร พร้อมกับเลื่อนแผ่นกันวัสดุฉลากไปยังตำแหน่งตรงกลาง แผ่นกันจะล็อกอัตโนมัติเมื่อปล่อยมือ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุฉลากอยู่ตรงกลางของแผ่นกันและจะไม่

เลื่อนไปทางซ้ายหรือขวา ห้ามบีบวัสดุฉนวนด้วยตัวหยุดวัสดุฉนวน มิฉะนั้นวัสดุฉนวนจะโค้งงอและทำให้กระดาดติดหรือป้อน กระดาดไม่สำเร็จ 2.7.5 ดังแสดงในรูปที่ 10 ต้นปุ่มล็อกแผ่นกันวัสดุฉนวนไปตามทิศทาง ต้นหยุดวัสดุฉนวน。

8

2.7.7 แท่น (ดังแสดงในภาพ) เพื่อปิดโมดูลหัวพิมพ์ จนได้ยินเสียงตัวล็อกหัวพิมพ์เข้าที่ ดังแสดงในรูปที่ 15 กดแท่นล็อกหัวพิมพ์ลง อย่างแน่น รูปที่ 15 แท่นล็อกหัวพิมพ์ แท่นล็อกหัวพิมพ์ รับบอนใช้เฉพาะในโหมดการพิมพ์ถ่ายโอนความร้อนเท่านั้น เครื่องพิมพ์นี้ ใช้ได้เฉพาะรับบอนที่มีชั้นหมึกอยู่ด้านนอกเท่านั้น คุณสามารถใช้รับบอนแบบแร็กซ์ แบบผสม หรือแบบเรซิน ประเภทของรับบอนที่ใช้ควรเหมาะสมกับวัสดุการพิมพ์ที่ใช้เพื่อให้ได้คุณภาพการพิมพ์ที่ดีที่สุด ความกว้างของรับบอนควรกว้างกว่าความกว้างของวัสดุ การพิมพ์เพื่อปกป้องหัวพิมพ์และหลีกเลี่ยงการสึกหรอของหัวพิมพ์ 1. นำรับบอนออกจากบรรจุภัณฑ์ เครื่องพิมพ์มาพร้อมชุดเพลารับบอน (สำหรับรับบอนเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 25 mm) ติดตั้งรับบอนตามวิธีที่แสดงในรูปที่ 16 2. เปิดฝาครอบบน 3. บีบตัวล็อกที่ปลายทั้งสองข้างของหัวพิมพ์และเปิดโมดูลหัวพิมพ์ 4. ยกโมดูลหัวพิมพ์ขึ้นเพื่อให้เห็นล้อย่ายรับบอน 5. ติดตั้งเพลารับบอนทั้งสองอันดังนี้: (1) การติดตั้งเพลาลาย ให้จัดแนวเพลาลายรับบอนให้ตรงกับส่วนยื่นสี่เหลี่ยมทางด้านซ้ายของแกนรับบอน ติดตั้งเพลาลายบนล้อย่ายรับบอน จากนั้นสอดด้านขวาของเพลาลายเข้าไปในรู (2) การติดตั้งเพลาม้วนกลับ ให้จัดแนวส่วนยื่นสี่เหลี่ยมทางด้านซ้ายของแกนรับบอน ติดตั้งเพลาม้วนกลับบนล้อย่ายรับบอน จากนั้นสอดด้านขวาของเพลาม้วนกลับเข้าไปในรู 2.8 การใส่รับบอน (วิธีพิมพ์ด้วยความร้อน ไม่กล่าวถึงในที่นี้) หมายเหตุ!

1. ตามทิศทางของสารเคลือบรับบอน ด้านที่เคลือบของรับบอนต้องหันออกด้านนอก 2. เมื่อใช้กระดาดความร้อน โปรดอย่าใส่รับบอน 3. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นผิวที่เคลือบของรับบอนที่ใส่ไว้ตรงกับพื้นผิวการพิมพ์ของวัสดุฉนวน หากใส่ด้านที่เคลือบของรับบอนกลับหัว จะไม่มีอะไรถูกพิมพ์ และหมึกจะถ่ายโอนไปยังหัวพิมพ์ จำเป็นต้องทำความสะอาดหัวพิมพ์ หากหัวพิมพ์เสียหาย จำเป็นต้องเปลี่ยนใหม่ 4. เนื่องจากรับบอนบางมาก โปรดอย่าดึงรับบอนแรงๆ มิฉะนั้นรับบอนอาจยืดหรือเสียหายได้ 6. ดังแสดงในรูปที่ 18 หมุนล้อย่ายรับบอนเพื่อตั้งรับบอนให้ตั้งและลดรอยย่น 7. กดแท่นล็อกหัวพิมพ์ลงที่ปลายทั้งสองข้างเพื่อปิดโมดูลหัวพิมพ์ จนได้ยินเสียงตัวล็อกหัวพิมพ์เข้าที่ รูปที่ 16 สปลุ่ม้วนกลับรับบอน รูปที่ 17 เพลารับบอน เพลารับบอน รูปที่ 18 3.1.1 การทำความสะอาดหัวพิมพ์ 10 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. เปิดฝาครอบบน 3. ดังแสดงในรูปที่ 20 ทำความสะอาดหัวพิมพ์ด้วยสำลีชุบแอลกอฮอล์ บริสุทธิ์หรือผ้าฝ้ายนุ่ม 4. หลังจากแอลกอฮอล์ระเหยหมดแล้ว จึงสามารถใช้งานเครื่องพิมพ์ต่อได้ หมายเหตุ!

1. ห้ามสัมผัสหัวพิมพ์ด้วยวัตถุแข็งใดๆ เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหาย 2. ห้ามใช้สารระเหยใดๆ รวมถึงทินเนอร์และน้ำยาเบนซิน เพื่อหลีกเลี่ยงการเปลี่ยนสีของฝาครอบ การพิมพ์ล้นเหลว หรือเครื่องพิมพ์เสียหาย 3. ห้ามสัมผัสส่วนทำความร้อนของหัวพิมพ์ด้วยมือโดยตรง เพื่อหลีกเลี่ยงการไหม้และไฟฟ้าสถิตที่ทำให้หัวพิมพ์เสียหาย บทนี้อธิบายวิธีการบำรุงรักษาตามปกติ เพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงอย่างต่อเนื่อง ควรบำรุงรักษาตามปกติอย่างสม่ำเสมอ หากใช้เครื่องพิมพ์บ่อย ควรบำรุงรักษาทุกวัน หากใช้เครื่องพิมพ์ไม่บ่อย สามารถบำรุงรักษาสัปดาห์ละครั้ง หมายเหตุ!

1. ต้องทำการบำรุงรักษาโดยปิดเครื่องแล้ว มิฉะนั้นอาจเกิดไฟฟ้าช็อก 2. ระงับอย่าให้มือถูกหนีบขณะเปิดและปิดฝาครอบบนของเครื่องพิมพ์หรือแผ่นกันหัวพิมพ์ เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บ 3. หัวพิมพ์จะร้อนมากหลังการใช้งาน ดังนั้นควรปล่อยให้เครื่องเย็นลงก่อนบำรุงรักษา 4. ห้ามพรมน้ำลงบนเครื่องพิมพ์โดยตรง 3. การบำรุงรักษา 3.1 การทำความสะอาด เพื่อรักษาประสิทธิภาพของเครื่องพิมพ์และคุณภาพการพิมพ์ โปรดทำความสะอาดเครื่องพิมพ์เป็นประจำหรือหลังจากเปลี่ยนวัสดุการพิมพ์ รูปที่ 20 หัวพิมพ์ รูปที่ 20 3.2 การบำรุงรักษา/การจัดการวัสดุการพิมพ์ ระยะเวลาจัดเก็บวัสดุฉนวนไม่ควรเกินระยะเวลาจัดเก็บที่ผู้ผลิตแนะนำ ห้ามจัดเก็บวัสดุสิ้นเปลืองในที่ที่ไม่เรียบ มิฉะนั้นอาจผิดรูปและส่งผลต่อคุณภาพการพิมพ์ จัดเก็บวัสดุฉนวนในถุงพลาสติกและปิดผนึกใหม่ทุกครั้งที่เปิด มิฉะนั้นฝุ่นหรือสิ่งสกปรกที่ติดอยู่จะทำให้หัวพิมพ์สึกหรอ จัดเก็บวัสดุการพิมพ์ในที่เย็นและแห้ง และหลีกเลี่ยงการจัดเก็บในที่ที่มีแสงแดดส่องโดยตรง อุณหภูมิสูง ความชื้นสูง ฝุ่น และลมเสีย หมายเหตุ! 1. การใช้วัสดุการพิมพ์ที่ไม่ใช่ของที่กำหนดจะทำให้อายุการใช้งานของหัวพิมพ์สั้นลง และอาจทำให้อ่านบาร์โค้ดได้ยากหรือเกิดปัญหาคุณภาพการพิมพ์ ควรจัดการวัสดุฉนวนทั้งหมดอย่างระมัดระวังเพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายต่อวัสดุการพิมพ์หรือเครื่องพิมพ์ 2. ระหว่างการขนส่ง ห้ามวางรับบอนและวัสดุการพิมพ์ไว้ภายในเครื่องพิมพ์ มิฉะนั้นชิ้นส่วนภายในของเครื่องพิมพ์จะเสียหาย 3.1.3 การทำความสะอาดตัวเครื่อง 1. ปิดเครื่องพิมพ์. 2. ใช้ผ้านุ่มแห้งทำความสะอาดฝาครอบด้านบน หรือใช้น้ำยาทำความสะอาดอ่อนๆ ปริมาณเล็กน้อยเช็ดสิ่งสกปรกออก 3.1.2 การทำความสะอาดลูกกลิ้งยาง/เซ็นเซอร์ 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. ดังแสดงในรูปที่ 21 ใช้ผ้านุ่มชุบแอลกอฮอล์บริสุทธิ์เช็ดลูกกลิ้งยางเพื่อทำความสะอาด 3. ใช้ผ้านุ่มแห้งเช็ดฝุ่นหรือเศษกระดาดบนเซ็นเซอร์ตราหมึกดำและเซ็นเซอร์ช่องว่าง 4. ห้ามสัมผัสลูกกลิ้งยางหรือเซ็นเซอร์ด้วยวัตถุแข็งใดๆ เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหาย รูปที่ 21 เซ็นเซอร์ช่องว่าง เซ็นเซอร์สะท้อนแสง / ลูกกลิ้งยาง ไม่สามารถพิมพ์ได้ตามปกติ ใส่วัสดุฉนวนไม่ถูกต้อง สายสื่อสาร USB เชื่อมต่อไม่ถูกต้อง เซ็นเซอร์วัสดุฉนวนมีฝุ่น ใส่วัสดุฉนวนให้ถูกต้อง เชื่อมต่อสายสื่อสาร USB ให้ถูกต้องหรือเปลี่ยนสายสื่อสาร USB ทำความสะอาดเซ็นเซอร์วัสดุฉนวน การพิมพ์ไม่ได้ ไม่ได้

ใช้วัสดุฉนวนที่ผู้ผลิตอนุมัติ โปรดเปลี่ยนเป็นวัสดุฉนวนที่ผู้ผลิตอนุมัติ หัวพิมพ์สกปรก ทำความสะอาดหัวพิมพ์ จุดพิมพ์ขาดหาย หัวพิมพ์สกปรก ทำความสะอาดหัวพิมพ์ หัวพิมพ์เสียหาย ปิดเครื่องพิมพ์และติดต่อตัวแทนที่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เช่นเงิน โอเวย์ห์มา เทคโนโลยี จำกัด เพื่อเปลี่ยนหัวพิมพ์ วัสดุฉนวนติดขัด ใส่วัสดุฉนวนไม่ถูกต้อง ใส่วัสดุฉนวนให้ถูกต้อง ความเข้มข้นการพิมพ์ ไม่เหมาะสมหรือความเร็วในการพิมพ์ไม่เหมาะสม ปรับความเข้มข้นหรือความเร็วในการพิมพ์ ไม่ได้ส่งข้อมูลการพิมพ์ ส่งข้อมูลผ่านซอฟต์แวร์การพิมพ์หรือคำสั่งการพิมพ์ ไฟแสดงสถานะของอะแดปเตอร์ไฟติด แต่ไฟแสดงสถานะของเครื่องพิมพ์ดับ ปลั๊กไฟของอะแดปเตอร์ไฟไม่ได้เชื่อมต่อกับช่องไฟของเครื่องพิมพ์ อินเทอร์เฟซไฟของเมนบอร์ดเสียหาย เสียบปลั๊กไฟของอะแดปเตอร์ไฟเข้ากับช่องไฟของเครื่องพิมพ์ หากตรวจพบว่าช่องไฟของเมนบอร์ดเสียหาย โปรดติดต่อตัวแทนบริการของคุณ เกิดความขัดข้องของแหล่งจ่ายไฟ หรือไม่มีไฟในเต้ารับ เปลี่ยนเต้ารับไฟฟ้า ความผิดปกติอื่นๆ ของเครื่องพิมพ์ เครื่องพิมพ์ทำงานผิดปกติ ปิดเครื่องพิมพ์และติดต่อบริษัท เช่นเงิน โอเวย์ห์มา เทคโนโลยี จำกัด หรือตัวแทนที่ได้รับอนุญาต ฟังก์ชันรองรับการสื่อสารสองทางในไดรเวอร์ถูกเปิดอยู่ ในตัวจัดการอุปกรณ์ (Device Manager) เลือกไดรเวอร์ คลิกขวา สมบัติเครื่องพิมพ์ (Printer properties) และยกเลิกเครื่องหมายถูกรองรับการสื่อสารสองทางที่มุมซ้ายของหน้าอินเทอร์เฟซพอร์ต หากปัญหาที่คุณพบไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยวิธีการในบทนี้ โปรดอย่าพยายามซ่อมเครื่องพิมพ์ด้วยตนเอง ให้ปิดเครื่องพิมพ์และถอดสายไฟออก แล้วติดต่อตัวแทนที่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เช่นเงิน โอเวย์ห์มา เทคโนโลยี จำกัด เพื่อขอความช่วยเหลือ 4.1 คู่มือการแก้ปัญหา ปัญหา สาเหตุ วิธีแก้ไข เสียบสายไฟเข้ากับเต้ารับ AC แล้ว แต่ไฟแสดงสถานะของอะแดปเตอร์ไฟไม่ติด สายไฟไม่ได้เชื่อมต่อกับอะแดปเตอร์ไฟ ถอดสายไฟออกจากเต้ารับ AC ต่อสายไฟเข้ากับอะแดปเตอร์ไฟ แล้วจึงต่อเข้ากับเต้ารับ AC ค่าเตือน! ค่าแนะนำต่อไปนี้จะระบุว่าหากใช้งานเครื่องไม่ถูกต้องขัดกับคำแนะนำ อาจทำให้บาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตได้ ห้ามใช้แรงดันไฟฟ้าที่ไม่ตรงกับที่ระบุบนป้ายชื่อของเครื่อง มิฉะนั้นอาจเกิดไฟไหม้หรือไฟฟ้าช็อก ห้ามเสียบหรือถอดปลั๊กไฟด้วยมือเปียก มิฉะนั้นอาจถูกไฟฟ้าช็อก หากอุปกรณ์นี้และอุปกรณ์ใช้ไฟอื่นใช้เต้ารับเดียวกัน จะทำให้กระแสไฟฟ้าแกว่งมาก ต้องจัดเตรียมเต้ารับแยกต่างหากสำหรับอุปกรณ์นี้ มิฉะนั้นอาจเกิดไฟไหม้หรือไฟฟ้าช็อก ห้ามวางวัตถุโลหะหรือภาชนะบรรจุของเหลวบนอุปกรณ์ หากวัตถุโลหะหรือของเหลวเข้าไปในอุปกรณ์ อาจเกิดไฟไหม้หรือไฟฟ้าช็อก ห้ามขีดข่วน ทำความเสียหาย หรือดัดแปลงสายไฟ ห้ามวางของหนักบนสายไฟ และห้ามดึงหรือออสายไฟมากเกินไปเพื่อหลีกเลี่ยงไฟไหม้หรือไฟฟ้าช็อก หากเครื่องอยู่ในสภาพผิดปกติ เช่น มีควันหรือกลิ่นแปลกปลอม การใช้งานต่ออาจทำให้เกิดไฟไหม้หรือไฟฟ้าช็อก ในกรณีนี้ให้ถอดปลั๊กไฟทันทีและติดต่อบริษัท เช่นเงิน โอเวย์ห์มา เทคโนโลยี จำกัด เพื่อขอความช่วยเหลือ เมื่อถอดสายไฟ ต้องจับที่ส่วนหัวปลั๊กแล้วดึงออก หากจับที่ส่วนสายไฟแล้วดึง ลวดโลหะภายในอาจขาดหรือโผล่ออกมา ทำให้เกิดไฟไหม้หรือไฟฟ้าช็อก ห้ามเปิดเครื่องเพื่อบำรุงรักษาหรือดัดแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาต ชิ้นส่วนแรงดันสูงและร้อนหรือขอบคมภายในเครื่องอาจทำให้บาดเจ็บได้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์เชื่อมต่อกับสายดินและสายเคเบิลก็ควรต่อสายดินด้วย หากวิธีการต่อสายดินไม่เหมาะสม อาจเกิดไฟไหม้หรือไฟฟ้าช็อก 5.2 ข้อควรระวัง ค่าเตือนต่อไปนี้จะช่วยให้คุณมั่นใจได้ว่าเครื่องทำงานอย่างต่อเนื่องและปกติเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้เครื่องอยู่ในสภาวะที่ไม่เหมาะสมดังต่อไปนี้ :

ห้ามจัดเก็บวัสดุสิ้นเปลืองในที่ที่มีแสงแดดส่องโดยตรง อุณหภูมิสูง ความชื้นสูง ฝุ่น และก๊าซ เมื่อเกิดการพิมพ์ล้มเหลว ข้อมูลทั้งหมดที่เก็บไว้ในหน่วยความจำของเครื่องอาจสูญหาย พยายามหลีกเลี่ยงการใช้แหล่งจ่ายไฟร่วมกับอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงสูงหรืออุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการรบกวนทางไฟฟ้า เมื่อขนย้ายหรือทำความสะอาดภายในเครื่อง โปรดถอดปลั๊กไฟเพื่อให้สภาพแวดล้อมการทำงานปราศจากการรบกวนจากไฟฟ้าสถิต ห้ามวางของหนักบนเครื่อง มิฉะนั้นอาจทำให้เครื่องไม่สมดุลและล้มลง ซึ่งอาจทำให้ผู้อื่นบาดเจ็บได้ ห้ามปิดช่องระบายอากาศของเครื่อง มิฉะนั้นภายในจะร้อนขึ้นและเกิดไฟไหม้ ห้ามพิงร่างกายกับเครื่องเพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายจากการล้ม โปรดถอดสายไฟหากไม่ใช้งานเครื่องเป็นเวลานาน อุณหภูมิอยู่นอกข้อกำหนด แสดงโดยตรง ความชื้นสูง ใช้ไฟร่วมกับอุปกรณ์อื่น การสั่นสะเทือนมาก ฝุ่น/ก๊าซสูง 5. ความปลอดภัย 5.1 ภาพรวมด้านความปลอดภัย คู่มือนี้มีข้อมูลเกี่ยวกับการเตรียมการและคำเตือนสำหรับการใช้งาน คุณควรอ่านและทำความเข้าใจคำเตือนเหล่านี้ก่อนใช้งานและบำรุงรักษาเครื่อง ห้ามซ่อมหรือดัดแปลงเครื่องด้วยตนเอง หากเกิดความขัดข้องและไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยวิธีการในคู่มือ โปรดปิดเครื่องพิมพ์ ถอดปลั๊กไฟ และติดต่อตัวแทนที่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เช่นเงิน โอเวย์ห์มา เทคโนโลยี จำกัด 6. ภาคผนวก 6.1 พารามิเตอร์ เครื่องพิมพ์ รายการ V420T/V430T/V460T อะแดปเตอร์ไฟ อินพุต: AC 100V ถึง 240V, 50/60Hz เอาต์พุต: DC 24V, 2.5A อุณหภูมิในการใช้งาน 5°C ถึง 40°C (40°F ถึง 140°F) อุณหภูมิในการจัดเก็บ -20°C ถึง 60°C (-40°F ถึง 140°F) ความชื้นสัมพัทธ์ 25% ถึง 85%RH (สภาวะไม่เกิดการควบแน่น) ความชื้นในการจัดเก็บ 10% ถึง 90% RH (สภาวะไม่เกิดการควบแน่น) สภาวะการระบายอากาศในการจัดเก็บ สภาพแวดล้อมที่มีการไหลเวียนของอากาศอย่างอิสระ ความละเอียด 203DPI/300DPI/600DPI วิธีการพิมพ์ การพิมพ์ความร้อนโดยตรง/การพิมพ์ถ่ายโอนความร้อน โหมดประมวลผลงาน แบบกลุ่ม/แบบเดี่ยว เช่นเซอร์ริสวัสดุฉนวน REFL./TRANS.

ความเร็วในการพิมพ์

ความกว้างวัสดุฉนวน

15mm-115mm

ความกว้างการพิมพ์

104mm

ความยาวริบบอน

300m

ความกว้างริบบอน

25mm-115mm

ขนาด

435mmX290mmX275mm

น้ำหนัก

10kg

ประเภทบาร์โค้ดที่รองรับ CODE39, CODE128, CODE39Ext, TIF25, CODE25, MATRIX25, EAN8/13, UPCA/E, CODABAR, CODE93, CODE ONE, CODE49, CODE 16K รหัส QR ที่รองรับ QR code, Data Matrix, PDF417, Maxicode, MicroPDF417 แบบอักษรที่รองรับ Arial, LetterGothic, Times Roman, OCR-A/B, Courier, PrestigeElite, 黑体 มุมการหมุน 0°, 90°, 180°, 270° อินเทอร์เฟซมาตรฐาน USB, พอร์ตอนุกรม (ตัวเลือก), พอร์ตเครือข่าย (ตัวเลือก) 14 NMARK0, NMARK1, NMARK2, NMARK3, NMARK4, NMARK5 15 6.2.1 ดัชนีวัสดุฉลาก รายการ รุ่น ความกว้างวัสดุฉลาก 25-115 ความสูงวัสดุฉลาก ความสูงช่องว่าง 2.0-3.0 ความกว้างตราหมึกดำ ≥ 5.0 ความหนาวัสดุฉลาก 0.06-0.19 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกวัสดุฉลาก $\phi 200$ ทิศทางการม้วน แบบม้วนนอก เส้นผ่านศูนย์กลางรูใน 40-76 6.2.2 ดัชนีริบบอนคาร์บอน ประเภท ความกว้าง ความยาว เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกสูงสุด เส้นผ่านศูนย์กลางภายในแกนเพลลา ทิศทางการม้วนริบบอน ม้วน 25-115mm ≤ 300 m $\phi 65$ mm 25.6mm หันออกด้านนอก หมายเหตุ!

1. เพื่อให้แน่ใจในคุณภาพการพิมพ์และอายุการใช้งานของหัวพิมพ์ โปรดใช้วัสดุสิ้นเปลืองที่ได้รับอนุมัติเท่านั้น 2. หากความกว้างของวัสดุการพิมพ์และริบบอนต่างกันมากเกินไป อาจทำให้ริบบอนเย็น เพื่อหลีกเลี่ยงรอยย่นของริบบอน โปรดใช้ริบบอนที่มีความกว้างการพิมพ์ที่ถูกต้อง ห้ามใช้ริบบอนที่แคบกว่าวัสดุฉลากโดยเด็ดขาด 3. เมื่อทั้งริบบอน โปรดปฏิบัติตามกฎระเบียบท้องถิ่น บริษัท เซ็นเซ็น เทคโนโลยี จำกัด 6.3 อินเทอร์เฟซ เพื่อป้องกันการแผ่รังสีและสัญญาณรบกวนทางอิเล็กทรอนิกส์ สายสื่อสารอินเทอร์เฟซต้องเป็นไปตามข้อกำหนดต่อไปนี้ 1. มีการป้องกันการแผ่รังสีและสัญญาณรบกวนแบบเต็มรูปแบบ และมีเปลือกปลั๊กเป็นโลหะหรือเคลือบโลหะ 2. สายสื่อสารยังสั้นยิ่งดี (ขึ้นอยู่กับสถานการณ์) 3. ห้ามมัดรวมกับสายไฟ 6.2 พารามิเตอร์วัสดุฉลาก V420T/V430T/V460T หน่วย: mm 10-2000 16 โหมดแบบกลุ่ม โหมดประมวลผลงานวัสดุฉลากแบบพิมพ์ต่อเนื่อง โหมดการทำงานนี้จะพิมพ์ต่อเนื่องและจะไม่หยุดจนกว่าจะพิมพ์ครบตามจำนวนที่ต้องการ ฉลากที่มีตราหมึกดำ ตราหมึกดำคือเครื่องหมายสีดำที่พิมพ์อยู่บนวัสดุการพิมพ์ เครื่องพิมพ์จะระบุตำแหน่งเริ่มต้นของวัสดุการพิมพ์ได้อย่างแม่นยำโดยการตรวจจับเครื่องหมายนี้เพื่อให้แน่ใจว่าตำแหน่งการพิมพ์ไม่เปลี่ยนแปลง เช่น เซอร์ตราหมึกดำ นี้คือเซ็นเซอร์สะท้อนแสงที่ค้นหาตำแหน่งเริ่มต้นการพิมพ์โดยการตรวจจับความเข้มของสีที่ด้านหลังกระดาษพิมพ์ วิธีการพิมพ์ความร้อนโดยตรง วิธีการพิมพ์นี้ไม่ใช่ริบบอน แต่วัสดุความร้อนจะร้อนขึ้น หัวพิมพ์ความร้อนให้ความร้อนกับวัสดุโดยตรง ผลลัพธ์คือภาพถูกพิมพ์ลงบนวัสดุ วิธีการพิมพ์ถ่ายโอนความร้อนด้วยวิธีนี้ หัวพิมพ์ความร้อนจะให้ความร้อนและกดริบบอนพร้อมกัน เพื่อถ่ายโอนหมึกหรือผงหมึกบนริบบอนไปยังวัสดุการพิมพ์ เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ของการพิมพ์ DPI จำนวนจุดที่พิมพ์ต่อนิ้ว เป็นหน่วยที่ใช้ระบุความหนาแน่นหรือความละเอียดของการพิมพ์ IPS พิมพ์เป็นนิ้วต่อวินาที เป็นหน่วยที่ใช้ระบุความเร็วในการพิมพ์ เซ็นเซอร์ช่องว่าง เซ็นเซอร์นี้ค้นหาตำแหน่งเริ่มต้นการพิมพ์ของฉลากโดยการตรวจจับการส่งผ่านแสงของกระดาษฉลาก วัสดุการพิมพ์ วัสดุที่ยอมให้เครื่องพิมพ์พิมพ์ภาพลงบนพื้นผิว เช่น ฉลากกระดาษฉลาก ป้าย ฯลฯ ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ โปรแกรมซอฟต์แวร์ที่แปลงค่าคำสั่งพิมพ์ของแอปพลิเคชันให้เป็นภาษาที่เครื่องพิมพ์เข้าใจได้ ชิ้นส่วนหัวพิมพ์ หัวพิมพ์ความร้อนประกอบด้วยชิ้นส่วนทำความร้อนขนาดเล็กที่ทนทานเรียงกันเป็นแถว เมื่อกระแสไฟฟ้าผ่าน หัวพิมพ์จะร้อนขึ้น ทำให้เกิดจุดไหม้เล็กๆ บนกระดาษความร้อน หรือถ่ายโอนจุดหมึกเล็กๆ จากริบบอนความร้อนไปยังกระดาษพิมพ์ธรรมดา ความละเอียด บ่งชี้ว่าภาพแสดงได้ชัดเจนเพียงใด หน่วยที่เล็กที่สุดที่ประกอบเป็นภาพคือพิกเซล หากความละเอียดเพิ่มขึ้น จำนวนพิกเซลจะเพิ่มขึ้น และผลลัพธ์ที่แสดงจะชัดเจนขึ้น ริบบอน ฟิล์มที่มีหมึกใช้สำหรับถ่ายโอนภาพไปยังวัสดุฉลาก ใน

โหมดการพิมพ์ถ่ายโอนความร้อน หัวพิมพ์จะถูกให้ความร้อนเพื่อถ่ายโอนหมึกบนรีบบอนไปยังวัสดุฉลาก ความเร็วในการพิมพ์ ความเร็วในการพิมพ์ ความเร็วแสดงเป็นหน่วย IPS (นิ้วต่อวินาที) ค่าอธิบายศัพท์ 6.4 อธิบายศัพท์ 6.5 กรณีตัวอย่างการประยุกต์ใช้ PLC ในการเชื่อมต่อเครื่องจักรอุตสาหกรรม: กรณีนี้ใช้ PLC รุ่น Siemens S7-200 SMART เป็นตัวอย่าง เครื่องจักรอุตสาหกรรมนี้มีอินเทอร์เฟซเครือข่ายและเชื่อมต่อกับ PLC เพื่อให้สามารถสื่อสารข้อมูลได้ 1. สร้างการเชื่อมต่อฮาร์ดแวร์: ใช้สายอินเทอร์เฟซเครือข่ายมาตรฐานเชื่อมต่ออินเทอร์เฟซ RJ45 บนแผงด้านหลังของเครื่องจักรอุตสาหกรรมกับอินเทอร์เฟซ Ethernet ของ PLC 2. ซอฟต์แวร์ PLC เรียกคำสั่งเชื่อมต่อ ใช้ซอฟต์แวร์แก้ไข STEP 7-Micro/WIN SMART เรียกหมวด "Open User Communication" ในไลบรารีคำสั่ง และสร้างการเชื่อมต่อเครือข่ายด้วยคำสั่ง TCP_CONNECT EN อินพุตเปิดใช้งาน Req CPU จะเริ่มการดำเนินการเชื่อมต่อหาก Req = TRUE หาก Req = FALSE เอาต์พุตจะแสดงสถานะปัจจุบันของการเชื่อมต่อ Active TRUE = การเชื่อมต่อแบบแอ็กทีฟ FALSE = การเชื่อมต่อแบบแพสซีฟ ConnID CPU ใช้หมายเลข Connection ID (ConnID) เพื่อระบุการเชื่อมต่อนี้สำหรับคำสั่งอื่น ช่วง ConnID ที่เป็นไปได้คือ 0 ถึง 65534 IPAddr1---4 นี้คือสี่ออกเตตของที่อยู่ IP โดย IPAddr1 เป็นไบนารีที่มีนัยสำคัญสูงสุด และ IPAddr4 เป็นไบนารีที่มีนัยสำคัญต่ำสุดของที่อยู่ IP RemPort RemPort คือหมายเลขพอร์ตบนอุปกรณ์ระยะไกล ช่วงหมายเลขพอร์ตระยะไกลคือ 1 ถึง 49151 ใช้ศูนย์สำหรับการเชื่อมต่อแบบแพสซีฟ LocPort LocPort คือหมายเลขพอร์ตบนอุปกรณ์ภายใน ช่วงหมายเลขพอร์ตภายในคือ 1 ถึง 49151 โดยมีข้อจำกัดบางประการ โปรดดูค่าจำกัดความของ LocPort ใน "Parameters common to the OUC library instructions" เครื่องจักรอุตสาหกรรม (ค่าเริ่มต้น) IP: 192.168.1.69 Port: 9100 1. ซอฟต์แวร์ PLC เรียกคำสั่งรับข้อมูล ใช้ซอฟต์แวร์แก้ไข STEP 7-Micro/WIN SMART เรียกหมวด "Open User Communication" ในไลบรารีคำสั่ง และกำหนดการรับข้อมูลด้วยคำสั่ง TCP_RECV EN อินพุตเปิดใช้งาน ConnID Connection ID (ConnID) คือหมายเลขของการเชื่อมต่อสำหรับการรับข้อมูลนี้ (กำหนดไว้ระหว่างกระบวนการเชื่อมต่อ) MaxLen MaxLen คือจำนวนไบนารีสูงสุดที่จะรับ (เช่น ขนาดของบัพเฟอร์ที่ DataPtr (1 ถึง 1024)) DataPtr DataPtr คือพอยน์เตอร์ไปยังตำแหน่งที่ควรจัดเก็บข้อมูลที่รับ นี่คือนพอยน์เตอร์ S7-200 SMART ไปยังหน่วยความจำ I, Q, M หรือ V (เช่น &VB100) 1. ซอฟต์แวร์ PLC เรียกคำสั่งส่งข้อมูล ใช้ซอฟต์แวร์แก้ไข STEP 7-Micro/WIN SMART เรียกหมวด "Open User Communication" ในไลบรารีคำสั่ง และใช้คำสั่ง TCP_SEND เพื่อกำหนดการส่งข้อมูล EN อินพุตเปิดใช้งาน Req CPU จะเริ่มการดำเนินการส่งหาก Req = TRUE หาก Req = FALSE เอาต์พุตจะแสดงสถานะปัจจุบันของการดำเนินการส่ง ConnID Connection ID (ConnID) คือหมายเลขของการเชื่อมต่อสำหรับการดำเนินการส่งนี้ ใช้ ConnID ที่คุณเลือกสำหรับการดำเนินการ TCP_CONNECT DataLen DataLen คือจำนวนไบนารีที่จะส่ง (1 ถึง 1024) DataPtr DataPtr คือพอยน์เตอร์ไปยังข้อมูลที่จะส่ง นี่คือนพอยน์เตอร์ S7-200 SMART ไปยังหน่วยความจำ I, Q, M หรือ V (เช่น &VB100) หลังจากสร้างคำสั่งข้างต้นแล้ว คุณสามารถเชื่อมต่อเครือข่าย ระหว่างอินเทอร์เฟซกับเครื่องจักรอุตสาหกรรม และทำการส่งข้อมูลตามรูปแบบโปรโตคอลข้อมูล 19 มุ่งเน้นการพิมพ์ สร้างโลกแห่งการเชื่อมต่ออัจฉริยะ สร้างโลกแห่งการเชื่อมต่ออัจฉริยะ บริษัท เซ็นจิน โอเวียมา เทคโนโลยี จำกัด บริษัท เซ็นจิน ทิตบาร์โค้ด เทคโนโลยี จำกัด ที่อยู่ ห้อง 511 บล็อก A ศูนย์สร้างสรรค์อินเทอร์เน็ตหัวเฟิง จี เลขที่ 107 ถนนกงเหออินดัสเทรียล เขตเป่าอัน เมืองเซินจิน : รหัสไปรษณีย์: 518102 โทร: 4006018009 URL: <http://www.nmark.com.cn> 07.09.00290