Nmark

คู่มือการเดินสายอินเทอร์เฟซของระบบพิมพ์และติดฉลาก Nmark

ฉบับภาษาไทย (แปลจากฉบับภาษาอังกฤษ)

คำแปลภาษาอังกฤษของเอกสาร Nmark ต้นฉบับ

คำจำกัดความขาของพอร์ตอนุกรม RS232 ของเครื่องพิมพ์

คำจำกัดความขาของเอาต์พุตสัญญาณ อินเทอร์เฟซ Clear-Data C และปลั๊กแบบการบิน A และ B

เอาต์พุตสัญญาณและล้างข้อมูล: อินเทอร์เฟซ IO C

เริ่มพิมพ์: ปลั๊กแบบการบิน 4 ขา A

เริ่มติดฉลาก: ปลั๊กแบบการบิน 4 ขา B

1. สัญญาณอินพุต - เริ่มพิมพ์และเริ่มติดฉลาก (ปลั๊กแบบการบิน A และ B)

สัญญาณ Start Print Enable และ Start Labeling Enable ทำงานเมื่อเป็นระดับสูง (high) ทั้งคู่

1.1 การเชื่อมต่อกับเซ็นเซอร์ (เฉพาะเซ็นเซอร์ PNP)

ยกตัวอย่างการใช้สัญญาณ Start Print บนปลั๊ก A ปลั๊ก B มีการเดินสายในลักษณะเดียวกัน

1.2 การเชื่อมต่อกับ PLC

ยกตัวอย่างการใช้สัญญาณ Start Labeling บนปลั๊ก B ปลั๊ก A มีการเดินสายในลักษณะเดียวกัน

1) สัญญาณแอกทีฟเอาต์พุตของ PLC เป็นระดับต่ำ 2) สัญญาณแอกทีฟเอาต์พุตของ PLC เป็นระดับสูง

2. การเดินสายอินเทอร์เฟซ C

2.1 สัญญาณอินพุต - Clear Data เชื่อมต่อกับเซ็นเซอร์โฟโตอิเล็กทริก

1) เซ็นเซอร์ NPN 2) เซ็นเซอร์ PNP

2.2 สัญญาณอินพุต - Clear Data เชื่อมต่อกับ PLC

1) สัญญาณแอกทีฟเอาต์พุตของ PLC เป็นระดับต่ำ 2) สัญญาณแอกทีฟเอาต์พุตของ PLC เป็นระดับสูง

2.3 อินเทอร์เฟซ C - เอาต์พุตสัญญาณ (พิมพ์เสร็จสิ้น, ติดฉลากเสร็จสิ้น, สถานะการแจ้งเตือน)

1) สัญญาณแอกทีฟอินพุตของ PLC เป็นระดับต่ำ 2) สัญญาณแอกทีฟอินพุตของ PLC เป็นระดับสูง