

称重打印贴标机 技术方案

敬致：

建议项目（仅供参考，具体按最终合同确认）：

联系人：孙春江

电 话：18576795680

地 址： 深圳市宝安区西乡街道龙腾社区深圳共和工业路 107 号 G 华丰互联网创意园 B 座 321 室

目 录

一、公司介绍

二、客户应用要求

三、产品建议

1、产品图片

2、产品尺寸

3、工作流程

4、技术参数

5、适用贴标方向

四、应用及特点

一、 公司介绍

深圳艾维码科技有限公司是一家集研发、制造、销售、服务于一体的高科技企业。主要致力于研发、生产、销售各种中高端打印贴标设备。公司以客户需求为向导，以科技创新为核心，为客户提供全面优质的打印贴标解决方案。

公司的主要产品有各种自主研发的工业打印机、工业打印贴标机、工业扫描器、打印控制软件、机器视觉以及各种配套的非标自动化设备等，广泛应用于制药、制卡、汽车制造、电子、包装、印刷、烟草、日化、建材、制币等在内的几乎所有工业领域。所用的关键元器件均采用知名品牌产品，以确保设备的可靠性及耐用性，同时以设计优良、高性能、高效率、高精度、操作灵活赢得客户的一致好评。

公司拥有经验丰富的专业设计团队，成熟的产品线、严格的生产施工管理，可靠的产品质量、强大的技术支持和周到的售后服务，已成为多家知名品牌公司的首选合作伙伴，选择皓卓，让您放心！

知名用户包括：宝钢集团、南京钢铁、大族激光、欧莱雅、蓝月亮……

二、 客户应用要求

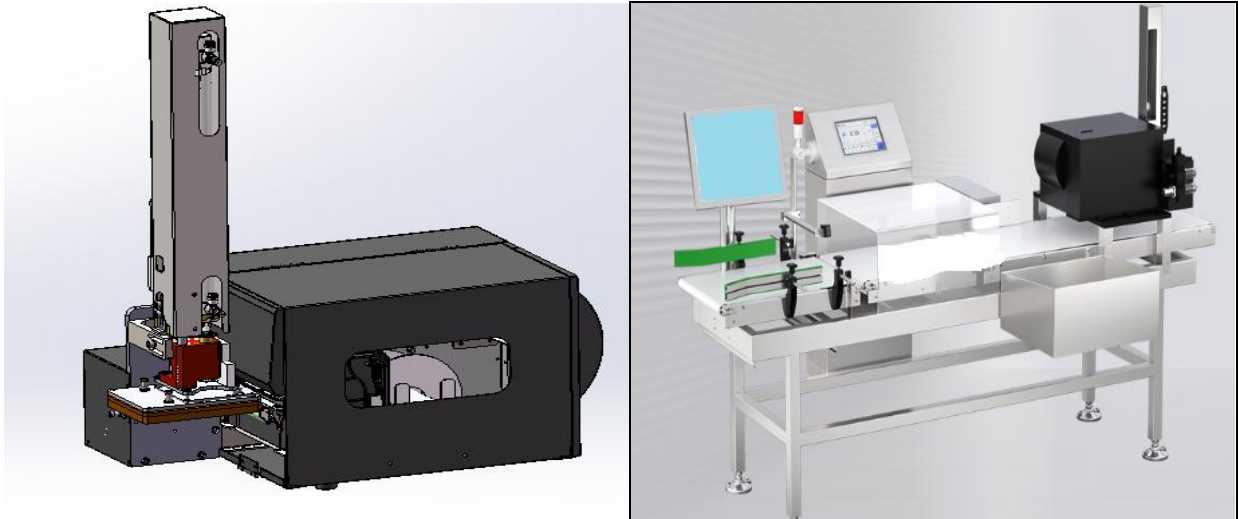
经过初步沟通时，我们了解到贵方对即将使用的产品有如下要求：

序号	项目内容	技术、规格、参数等要求
1	被贴物形状	方形
2	被贴物材质	塑料盒
3	标签尺寸	50*30
4	贴标精度	±3mm
5	贴标速度	3 秒
6	贴标方式	正面拍压粘贴
其他要求		1. 2. 3.

三、产品建议

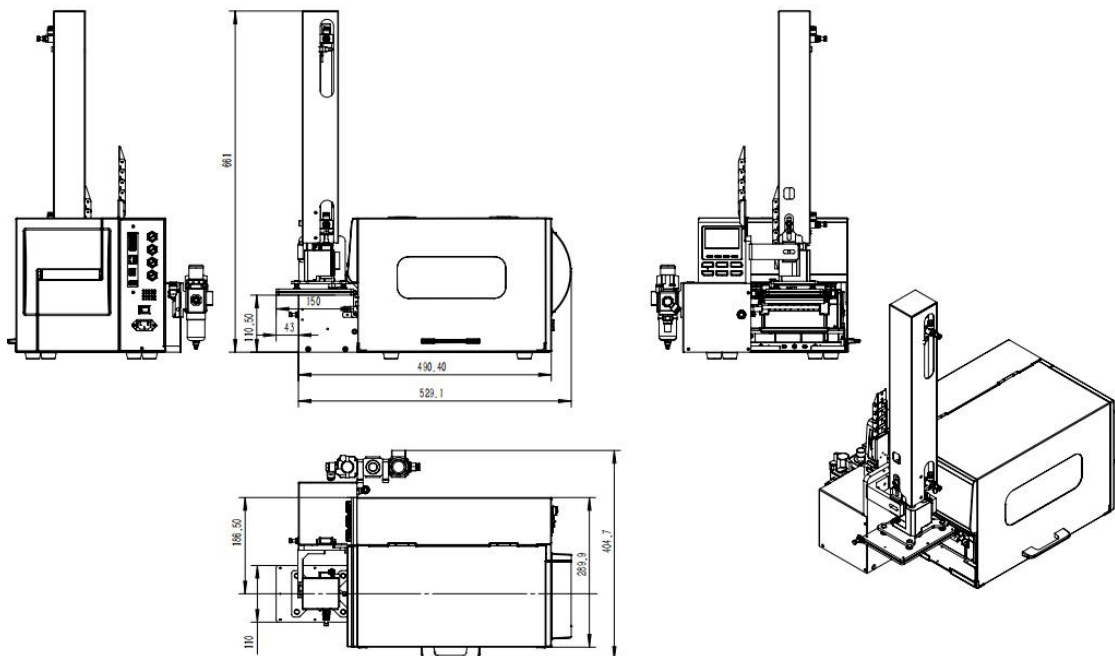
根据客户对该设备的要求，建议使用称重打印贴标机。

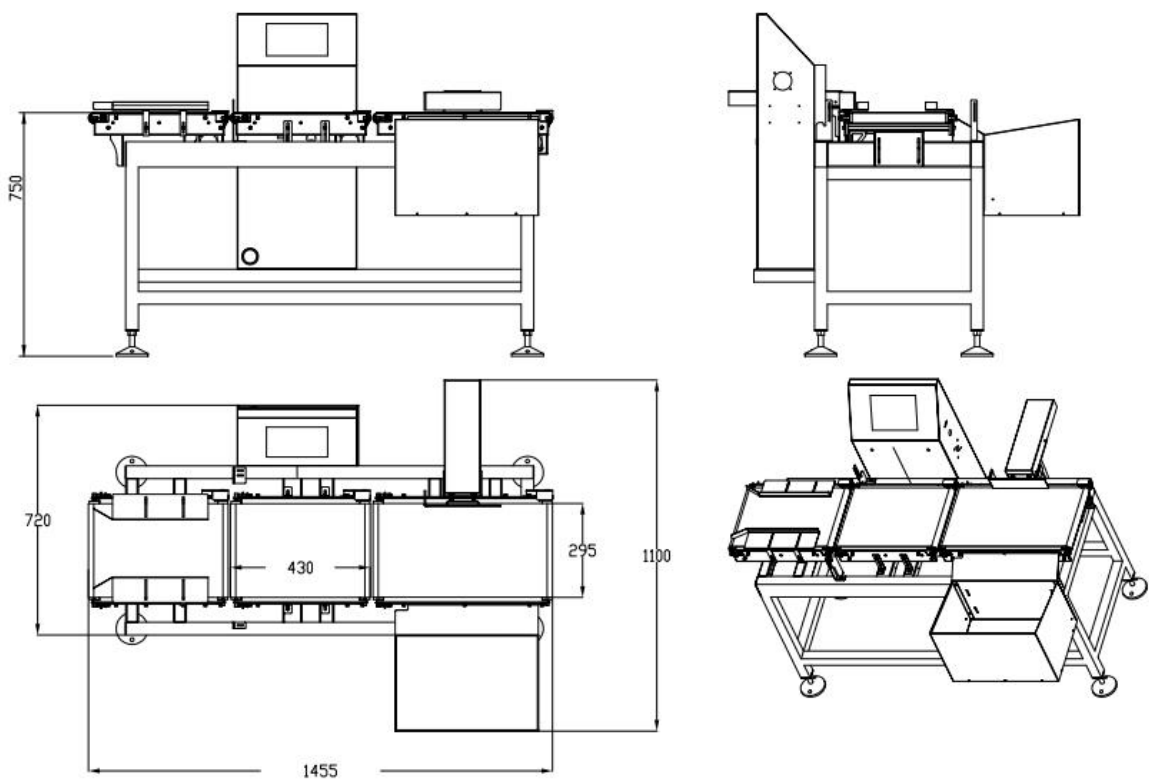
1、称重打印贴标机产品图片



2、产品尺寸

2.1 贴标机 V430-T





3、工作流程

被检测产品从流水线进入称重机，称重机称重并把数据传输到贴标机系统中，标签生成打印并被吸标板吸住，测物电眼检测物料，贴标板伸出将标签拍贴到物料表面设定位置，贴标组件感知压到物料自动缩回，离开贴标位置，继续下一个物料打印粘贴。

4、技术参数

4.1 贴标机 V430-T

整体产能	15-25 件/分钟
贴标精度	±3mm（未计被贴物和标签误差）
标签尺寸	L50mm×W15mm
重 量	约 35kg
适用标签	不干胶单排卷装不透明标签，半透明格拉辛底纸； 标签底纸宽度 20—110mm； 标签卷内径 Φ76.2mm 最大标签卷外径 Φ190mm（装于打印机内） 可外扩至 300mm

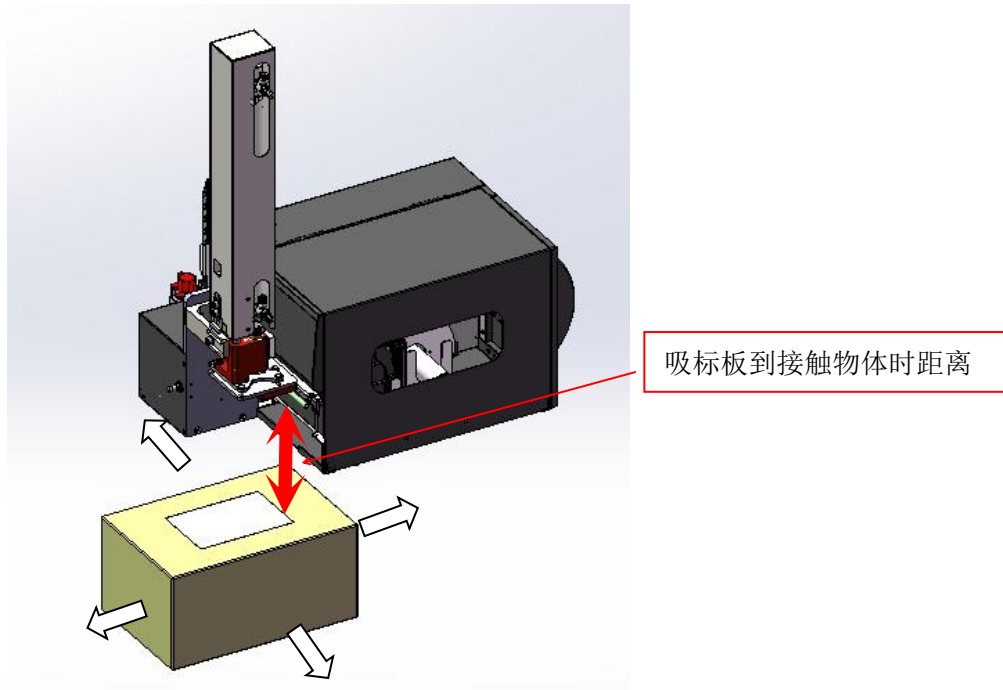
电 源	220VAC ±5% 50/60Hz 300W
使用环境相对温度	5～50℃
使用环境相对湿度	15～90%
打印内容	文字、流水号、图案、各类条形码（包括二维条形码）
打印精度	300dpi
打印速度	300DPI：MAX 4"（130mm）/sec
打印宽度	最大 100mm
通信端口	一个标准 RS232 接口、一个标准 USB 接口、一个标准网

4.2 称重机 TSC-06-B00X

秤台负荷(g)	≤3000
秤台尺寸（长*宽，mm）	430*300
整机长（mm）	约 1450
显示分度(g)	0.1
被测产品的尺寸(mm)	长度≤300, 宽度≤300
最高检测精度(g)	±0.5
检测速度（件/分钟）	0-100（可调）
秤台离地高度(mm)	（待定）
分选/剔除机构	推杆式
输送线的输送方向	（待定）
输送线组数	加速段，称重段，剔除段
剔除方式	超重欠重同一气缸剔除
显示操作方式	7 寸触摸屏

5、适用贴标方向

适用贴物体上面，同流水线可以贴不同高度物体，箭头方向为流水线运动方向。物体运动中贴标不同高度贴标位置会不同。运动中贴标流水线速度低于 300mm/s



四、应用及特点

1. 标签自动打印，打印清晰度稳定
2. 检测打印贴标，视觉识别一气呵成
3. 采用自主研发的动态检重数据处理算法软件，处理数据快速精准，适应各色各样的包装产品检测；
4. 两种检重模式，一种是无光电检重，适用于透明和半透明包装产品，空袋、空盒可以轻松剔除；一种是有光电检测，应用范围广，基本产品均可检测；
5. 人性化的剔除方式：气吹式，适用于重量轻、体积小的产品；摆选式，适用于1kg 以内的产品；坠选式，适用于片状、轻薄的产品；推选式，应用范围广，适用于大多数产品；辊式推选，适用于体积大、重量大的产品；滑板导流式，未封口的产品。
6. 采用自动零点追踪算法，即使称重机长时间运行依然能够保持精准度；

附录一 V430-T 贴标机性能指标

一、物品清单（客户需自备气源）

- 1.1 打标机
- 1.2 贴标臂
- 1.3 贴标板

二、打印性能

- 2.1 打印模式 热转印/热敏
- 2.2 分辨率 300dpi
- 2.3 标签尺寸 最大宽度 110 最大长度 260 mm
- 2.4 纸卷外径 190mm，可外扩至 300mm
- 2.5 色带长度 300m
- 2.6 打印速度 125mm
- 2.7 最大打印宽度 110mm
- 2.8 最大打印高度 260mm

三、贴标性能

- 3.1 贴标臂种类 气缸
- 3.2 贴标方式 拍压贴标
- 3.3 贴标方向 正面贴标
- 3.4 标签尺寸 宽度范围：20~110mm 长度范围：20~260 mm
- 3.5 外部信号 输入 1：触发打印 输入 2：触发贴标
输出 1：打印机是否准备好 输出 2：贴标是否完成
- 3.6 生产节拍 3 秒/张
- 3.7 标准行程 0-300mm

四、打印贴标软件

- 4.1 标签编辑 NPL 指令集
- 4.2 数据来源 网口输入 USB 输入 串口输入
- 4.3 标签打印 用户自行发送标签打印数据到打印贴标机
- 4.4 打印方式 barlabel 软件打印
windows 电脑驱动打印
指令集控制打印
模板控制打印
脱机打印
PLC 控制打印
扫码打印

五、保修条款

- 5.1 打印头保修 30 公里或三个月以先到达为准
- 5.2 打印主机及贴标主体部分保修一年

六、需要的耗材

- 6.1 碳带
 - 6.2 标签
-

七、环境要求

- 7.1 工作温度 5~40 摄氏度
- 7.2 储存温度 -30~50 摄氏度
- 7.3 工作湿度 20%~90% 无冷凝
- 7.4 储存湿度 5%~90% 无冷凝

八、电源要求：

- 8.1 电压范围 100-250 V 单相交流，50-60 Hz，5A

九、气源要求：

- 9.1 压力要求 0.3-0.8 Mp
- 3.9 气通量 4-15 lits 单周期
- 9.2 质量要求 洁净干燥、气压稳定

附录二

V430-T 贴标机设备主要配置清单

结构部分	机构名称	数量	型号	主要适用材料	机构名称	数量	型号	主要适用材料
	标头机构	1		铝 塑胶 不锈钢	导向机构	1		铝 钢
	调整机构	1		铝 钢 塑胶				
	电箱机构	1		冷轧板				
电气部分	电器名称	数量	型号	品牌	电气名称	数量	型号	品牌
	主控板	1	V430	Nmark				
	测物电眼	1	E3	欧姆龙				
	打印头	1		日本罗母				
	真空发生器	1		日本 SMC				
	电磁阀	5		日本 SMC				
	贴标气缸	1		亚德客				