Nmark 工业打印机及打印贴标机错误出纸的解决方案 注:如以下方法均无法解决出现的问题,请 在工作时间联系销售或技术人员。

一、在线打印:

在线打印模式下打印过程中出现连续两张标签,可以使用以下几个方法查看:

- 1. 在打印贴标机打印菜单中查看纸张类型和标签大小是否正确。
- 纸张类型如果为黑标纸,打开打印头,检查一下标签纸下方的传感器位置是否偏离,如果偏离,手动移动到便签纸底下。如果传感器表面有污渍,利用酒精擦拭传感器表面。
- 清除所有打印任务,在打印机菜单中找到参数校准,选择传感器自动检测校准传感器参数。如果打印贴标机类型为 V4XOB 系列,在 传感器校准完成后,屏幕会显示传感器曲线,如果曲线波峰太小或 者传感器曲线为一条直线,可能传感器损坏。
- 更换纸张类型为间隙纸,需要在打印机系统设置,软件设置里边将 纸张类型锁定按照步骤三校准传感器参数。
- 5. 适当增加贴标臂选项中的贴标延时,以过滤干扰型号。

注: 传感器校准方法见下方在线打印方法传感器校准方法

二、脱机模板:

在线打印模式下打印过程中出现连续两张标签,可以使用以下几个方法查看:

- 1. 在打印贴标机打印菜单中查看纸张类型和标签大小是否正确。
- 纸张类型如果为黑标纸,打开打印头,检查一下标签纸下方的传感器位置是否偏离,如果偏离,手动移动到标签纸底下。如果传感器表面有污渍,利用酒精擦拭传感器表面。传感器图片见图1。
- 关闭打印贴标机,按住走纸键不松手,当报错灯闪烁时,松开走纸
 键,打印贴标机自动校准传感器参数。
- 4. 将模板触发模式修改为FR指令,重启打印贴标机,在打印机菜单 中找到参数校准,选择传感器自动检测校准传感器参数。如果打印 贴标机类型为 V4X0B 系列,在传感器校准完成后,屏幕会显示传

感器曲线,如果曲线波峰太小或者传感器曲线为一条直线,可能传 感器损坏。

- 不修改模板触发模式,将纸张类型修改为为除连续纸外的另外一 个,需要在打印机系统设置,软件设置里边将纸张类型锁定按照按 照步骤四校准传感器参数。
- 7. 适当增加贴标臂选项中的贴标延时,以过滤干扰型号。

注: 传感器校准方法见下方脱机模板方法传感器校准方法



图1 黑标传感器

三、在线打印方式传感器校准方法

V4X0 系列传感器校准方法

1. 进入打印机菜单,选择打印参数。



 进入打印参数菜单,查看纸张类型,如果纸张类型为黑标,必须确 保黑标传感器位于标签纸正下方。

打印参数 1打印方式 热感 ^S 纸张类型 黑标 」打印浓度 13

3. 返回打印机菜单界面,选择参数校正,按确认键进入。







5. 等待校准完成。



6. 校准完成后屏幕显示传感器最大值,最小值以及测试值。



V4X0B系列传感器校准方法

1. 进入打印机菜单,选择打印参数。



进入打印参数菜单,查看纸张类型,如果纸张类型为黑标,必须确保黑标传感器位于标签纸正下方。



3. 返回打印机菜单界面,选择传感器校正,按确认键进入。

			1		
T	印机	设置			
	秦 4	秦设	型目		
		们会	浙	•	
	1. ĴĴ ;		汉人		
	<u>5.1</u> 友/	影而	TX III.		
	1. 见占7	标臂			
		P. 4. 1. 4			A

4. 选择传感器自动检测, 按确认键开始进行传感器校准。

5	传感器校正	
	▲传感器自动检测	
	反射传感器设置	
	透射传感器设置	
	更新传感希信息	

5. 等待校准完成。

传感器自动检测
传感器检测时,打印机会连续走纸,请稍等!

 校准完成后屏幕显示传感器最大值,最小值以及测试值。同时会在 屏幕上打印出所选的传感器曲线。



四、脱机模板方式传感器校准方法

方式1:将模板触发方式修改为FR指令,关闭打印机,按住键盘走纸键不松手,开启电源,当报错灯闪烁时松开走纸键,打印机开始自动校准传感器。

方式2. 修改纸张类型,需要在打印机系统设置,软件设置里边将纸 张类型锁定,直接关闭打印机,按住键盘走纸键不松手,开启电源, 当报错灯闪烁时松开走纸键,打印机开始自动校准传感器。